

ТАЪЛИМИ МЕҲНАТ

Китоби дарсӣ барои донишомӯзони
синфи 5-уми мактабҳои таълими
миёнаи умумӣ

Вазорати таълими халқи Республикаи
Ӯзбекистон тасдиқ кардааст



САРТАҲИРИЯТИ ШИРКАТИ
САҲҲОМИИ ТАБЪУ
НАШРИ «SHARQ»
ТОШКАНД – 2015

УО'К: 372.8(075)
КВК 74.263
М-47

**Ш.Шарипов, Н. Муслимов, Ӯ. Толипов,
Қ. Абдуллоева, О. Қўйсинов, В. Сатторов,
С. Аҳмадалиев, М. Муъминова**

Муқарризон:

И.Каримов – дотсенти Донишкадаи давлатии омӯзгории Қўқанд, номзади улуми педагогика;

З. Шамсиева – Мудири шуъбаи мусиқа, санъат, таълими меҳнат камолоти чисмонӣ ва саломатии МТР;

М.Қорабоев – омӯзгори фанни таълими меҳнати мактаби рақами 12-уми шаҳри Тошканд;

Ф.Ҳамдамова – омӯзгори фанни таълими меҳнати мактаби рақами 21-уми шаҳри Тошканд;

Х. Ҳошимов – омӯзгори фанни таълими меҳнати мактаби рақами 243-юми шаҳри Тошканд.

Тарҷумон: Ш. Турдиқулов

Аломатҳои шартӣ



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ



Кори амалии мустақил

М-47 **Таълими меҳнат.** Китоби дарсӣ барои донишномӯзони синфи 5-уми мактабҳои таълими миёнаи умумӣ: / Муаллифон Ш. Шарипов ва дигарон. – Т.: «Sharq», 2015. – 240 сах.

ISBN 978-9943-26-356-7

УО'К: 372.8(075)

КВК 74.263

**Аз ҳисоби маблағҳои Бунёди мақсадноки китоби
республика чоп шудааст.**

ISBN 978-9943-26-356-7

© Шарипов Ш., Муслимов Н., Толипов Ӯ., Абдуллоева Қ.,
Қўйсинов О., Аҳмадалиев С., Муъминова М., 2015.
© Сартахрияти ШСТН «Sharq», 2015

САРСУХАН

Донишомӯзони азиз! Таълими меҳнат шумоёнро бо намуд ва ҷараёнҳои меҳнат, касбҳо шинос меқунад, қадркунии онҳоро меомӯзонад. Дар шумоён маҳорату малакаи аввалин, шавқу завқро нисбати бунёдкорӣ ташкил медиҳад. Дар дарсҳои таълими меҳнат машғулиятҳои гуногуни амалиро ба ичро расонда, ба ҷо овардани корҳоеро меомӯзед, ки дар оянда дар ҳаёти рӯзмарраатон зарур аст.

Ҳар як донишомӯз бояд аз даври мактабхонӣ худро ба меҳнат, ба фаъолияти ояндаи касбӣ тайёр намояд. Барои ин дар ҳуд сифатҳоро аз қабили меҳнатдӯстӣ, эҷодкорӣ, саъю қӯшиш, интизомнокӣ, муносибати бомасъулиятона ба супоришиҳои додашударо одат кунонданатон лозим аст. Дар ин бора фанни таълими меҳнат ба шумо қӯмакрасони аз ҳама наздик мегардад.

Дар китоби дарсии мазкур се самти таълими меҳнат. – «Технология ва дизайн», «Хизмати сервис», ҳамчунин «Асосҳои ҳочагии фермерӣ» дода шудааст. Шумо якеи онро пурра меомӯзед. Ҳаминро ба назари эътибор бояд гирифт, ки дар самти «Технология ва дизайн»-и китоби дарсӣ бобҳо таҳти унвонҳои «Корҳои электротехника», ҳамчунин «Тармими ашёҳои хонаву рӯзгор» дода шудаанд. Бобҳои мазкурро донишомӯзоне, ки самти «Асосҳои ҳочагии фермерӣ»-ро аз бар меқунанд, низ меомӯзанд.

Дар давоми машғулиятҳо ва саёҳатҳо бо қасбу ҳунарҳои соҳаҳои зиёд шинос мешавед. Дар ҳаёти ояндаатон яке аз ин гуна қасбу ҳунарро соҳиб гардида, устои моҳири соҳаи ҳуд шуда, ба воя мерасед. Бо ин шумо ба равнақи ҷамъият ҳиссаи ҳудро мегузоред.

Самти 1

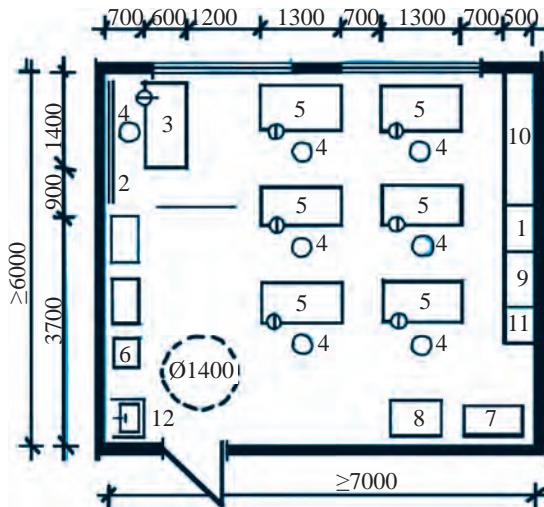
ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН

БОБИ 1. ТЕХНОЛОГИЯИ АЗНАВКОРКАРДИ ФУЛУЗ

1.1. МАФХУМҲОИ УМУМИЙ

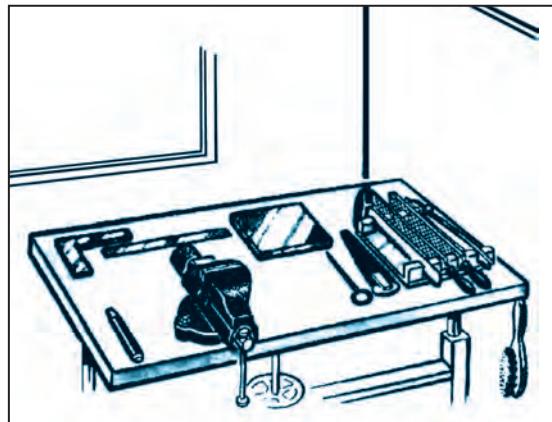
Соҳти устохонаи азnavкоркарди фулуз (металл)

Машгулиятҳои таълими меҳнат дар устохонаи таълими мактабҳои таълими миёнаи умумӣ ташкил карда мешавад. Дар ин ҷо барои донишомӯзон ҷойи кори алоҳидаи ҷиҳозонидашуда ҷудо гардидааст (расми 1).



Расми 1. Соҳти устохонаи азnavкоркарди фулуз: 1. Чевон барои китобҳо ва барномаҳо. 2. Печи муфел. 3. Тахтаи синф. 4. Ҷойи кори омӯзгор. 5. Курсиҳо. 6. Дастгоҳҳои чelonгарӣ. 7. Дастгоҳи ҷарҳкуни. 8. Сандон. 9. Дастгоҳи чelonгарӣ. 10. Дастгоҳи пармакуни. 11. Чевон барои сарулибоси маҳсус. 12. Чевон барои анҷом ва масолех. 13. Зарфи ахлотпартой. 14. Дастшӯяк.

Чойи кори устохонаи азнавкоркарди фулуз доимо ботартиб, дар он танҳо асбобу анҷоме ҷойгир шуданаш лозим аст, ки барои гузарондани дарс заруранд. Ҳангоми истифода аз анҷомҳои буррандагӣ, зарбдиҳанда, тегдор, ҳамчунин ченкунандагӣ эҳтиёт шудан, барои нигоҳ доштани худатон ва рафиқони гирду атрофатон аз ҷароҳат ғамхорӣ



Расми 2. Җойи кори донишшомұз.

фатон аз қароҳат ғамхорӣ кардан лозим меояд (расми 2).

Қоңдахой бекетарии техникии азнавкоркарди фулуз

1. Тамоми тугмаҳои сару либоси маҳсус андохта, сарос-тин нӯги дастро фишурда истоданаш лозим аст. Мӯйи донишмӯзон бояд дар зери кулоҳи сар бошад.

2. Фақат супоришҳоеро, ки омӯзгор додааст, мувофиқириоян тартиби зарурӣ ичро кунед. Ҳангоми ичрои вазифаҳо ба дуруст нигоҳ доштани ҳолати тана (гавда) эътибор дихед.

3. Бе рухсати омӯзгор дар дастгоҳ кор накунед, ба механизмҳои бароятон ношинос даст нарасонед.

4. Фақат аз асбобу анчоми созгор истифода баред, онҳоро мувофиқи вазифаашон ба кор андозед. Аз асбобу анчомҳо дар ҳолати таъмини созгории ташкили коратон истифода баред.

5. Пароха, чанг ва партовҳои чойи коратонро танҳо бо ёрии чангак, чӯтка ва дигар воситаҳои ёрирасон тоза кунед.

6. Ҳангоми фаъолият диққатро ба дигар тараф ҷалб нақунед, ба ичрои вазифаҳо ба дӯстон ҳалал нарасонед.

7. Агар қоидаҳои бехатарии меҳнат вайрон гардад ё ки ҳолати ҷароҳатбардорӣ ба назар расад, ба зудӣ ба омӯзгор ҳабар расонед.

Аҳамият, ҳусусият ва сифатҳои фулуз дар ҳочагии ҳалқ ва рӯзгор

Ҳаёти инсон ва тараққиёти ҷамъиятро бидуни ҷиҳозоте, ки аз фулуз тайёр мегарданд, тасаввур кардан душвор аст. Инсон аз намудҳои фулуз аз қабили оҳан, мис, нуқра, қалъагӣ, тилло, симоб ва қӯроғошин аз қадим истифода бурдааст. Ҳоло аз фулуз мошинҳо, дастгоҳҳо, анҷомҳои соҳтмон, ҳамчунин бисёр ҷизҳое тайёр мешаванд, ки дар рӯзгорамон истифода мегарданд.

Фулузҳо асосан аз рӯйи ҳусусиятҳои физикӣ, механикӣ ва технологӣ фарқ мекунанд.

Ҳусусиятҳои физикӣ: зичӣ, қаишӣ, васеъшавӣ аз гармӣ, гармигузаронӣ, барқгузаронӣ.

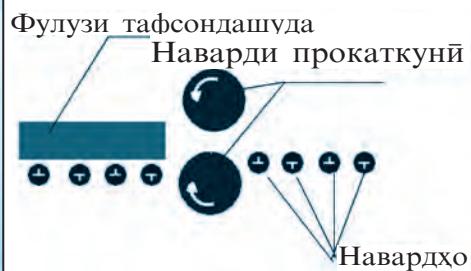
Ҳусусиятҳои механикӣ: мустаҳкамӣ, ёзандагӣ, фушурдашавандагӣ, қатшавандагӣ, тобхӯрандагӣ, часпандагӣ, сахтӣ.

Ҳусусиятҳои технологӣ: часпандагӣ, доҳилшавӣ, дар ҳолати моеъ реҳташавӣ, пайвандшавӣ, бурида истифодабарӣ.

Одатан, дар саноат фулузҳо дар ҳолати соғ не, балки дар намуди ҳӯла истифода мегарданд. Ҷӯян, фӯлод, биринҷӣ, латун, дуралуминӣ ҳӯлаҳои аз ҳама бештар истифодабаранд ба ҳисоб мераванд.

Дар саноат ашёҳо бо усули прокаткунонӣ ва реҳтагарӣ истеҳсол мегарданд (расми 3).

Фулуз ва ҳӯлаҳои фулузӣ дар ҳолати тафсондан ё ки хунукиӣ бо прокаткуниӣ, яъне бо усули байни навардҳои даврзанандай муқобили ҳамдигар фишурдан гирифта мешавад. Бо усули прокаткуниӣ тунука, кунҷакҳо, сим ба-



Расми 3. Дастрохи прокаткуни фулуз ва тархи он.

рин хӯлаҳои фулузии шаклашон дорои порчаҳои гуно-
гуни кӯндаланг тайёр карда мешаванд.

Бо усули хӯлагӣ ҷиҳозу узвҳои шаклашон мураккаб
гирифта мешаванд. Дар устоҳонаи таълимӣ шумоён асо-
сан, бо ҳусусиятҳои тунука ва симҳо шинос мешавед ва
аз онҳо ашёҳои гуногун тайёр мекунед. Устоёнеро, ки
аз фулуз ашё тайёр мекунанд, ҷлонгар меноманд. Онҳо
бояд ҳусусиятҳои фулуз ва хӯлаҳои онро донанд, оид ба
кор кардан бо асбобу анҷом, ҳамчунин, дастроҳҳо соҳиби
малака бошанд. Аз навкоркарди фулуз дастӣ ва бо усули
механикӣ дар устоҳонаи ҷлонгарӣ амалӣ мегардад.

Намуди зоҳирӣи фулуз ва нишонаҳои ба ҳуд хоси онҳо

Шумоён медонед, ки фулуз дорои ҳусусиятҳои гуногун
мебошад. Баъзеи онҳо мулоим ва ҷандир, баъзеашон бо-
шанд, саҳт, қатшаванда ё ки мӯрт мешаванд. Ҳангоми
соҳтани ягон ашё бояд ҳусусиятҳои фулузро хуб донист.

Фулузот мувофиқи ранг фарқ мекунанд. Масалан, фӯ-
лод – ҳокистарранг, рух – қабудҷатоби баланд, мис – сурх-
ҷатоб мешавад.

Тамоми фулузот ба дарацаи маълум дурахшанда мебошанд. Фулуз гармӣ ва энергияи баркро аз худ хуб меузаронад. Ҳар як фулуз ҳарорати муайян гудозишро дорад. Дар ҳамин ҳарорат аз ҳолати саҳт ба моеъ табдил мейбад. Масалан, ҳарорати гудозиши оҳан нисбати ҳарорати гудозиши қалъагӣ ниҳоят баланд аст.

Саҳтии фулуз ба қобилияти истодагарии он ба ашёи дигар, яъне таъсири ҷисмҳои саҳт муайян карда мешавад. Агар фӯлодқалами болои таҳтаҷаи фӯлодин гузошташуда бо болға зада шавад, дар таҳтаҷа чуқурчаи хурде ҳосил мегардад. Агар ин кор дар таҳтаҷа мисин ичро гардад, чуқурча бузургтар мешавад. Аз ин бармеояд, ки фӯлод нисбати мис саҳттар будааст.

Агар фулуз бо ёрии қувваи беруна шакли худро тағиир дихаду нашиканад, вай фулузи ҷандирӣ ба ҳисоб меравад. Ана аз ҳамин ҳусусияти фулуз барои ҳамворкунӣ, қаткунӣ ва қолибгарӣ васеъ истифода мебаранд.

Баъди таъсири қувваи беруна ба ҳолати пештара баргаштани фулуз ҷандирии онро мефаҳмонад. Пружинаҳоро, ки аз фӯлод ва мис тайёр карда шудаанд, дар як вақт кашида сар дихед. Дар ин ҳолат мебинед, ки пружинаи фӯлодӣ ба ҳолати пештарааш меояд, пружинаи мисин бошад, ёзида мемонад. Аз ин мебарояд, ки фӯлод нисбати мис қатшаванда будааст. Қайиши (ҷандирӣ) қобилияти муқобилиятнишондиҳии фулуз ба қувваҳои афзоянда мебошад. Масалан, плитаи (таҳтаи) чӯянӣ бо болға зада шавад, вай мешиканад. Чӯян фулузи мӯрт аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Соҳти устоҳонаи азnavкоркарди фулузро фаҳмонда дихед.
2. Қоидаҳои бехавфии техникии азnavкоркарди металлро маънидод созед.
3. Аҳамияти фулузро дар рӯзгор ва хочагии ҳалқ гуфта дихед.
4. Кадом ҳусусиятҳои фулузро дониста гирифтед?
5. Номи 2–3 ҳӯларо бозгӯ намоед.



Кори амалии мустақил

1. Бо қоидаҳои бехавфии техникий ва соҳти устохонаи таълимӣ шинос шавед. **2.** Намудҳои фулуз, хусусиятҳо, сифатҳо, шаклҳо, андозаҳо, технологияҳои истифодабарии онро омӯхтан.

Чиҳозот: плакати қоидаҳои бехавфии техникий. Маводҳо оид ба чиҳозот ва соҳти устохонаҳои таълимӣ. Намунаҳои тунукаи фулуз ва симҳо. Комплекти варақаҳои тунуки андозаашон якхелаи фулуз ва симҳо, варақаҳои тунукагини болопӯш, тунукаи рух (рухи рӯқашгардида), тунукаи сафед (қалъагӣ рӯқашгардида), тунукаи зангназананда (омехтаҳои хром, никел), варақаи мис, варақаи арзиз, дуралуминӣ, латун, сими фӯлодин, сими мисин, сими арзизӣ.

Тартиби иҷрои кор

1. Омӯзиши плакат дар бораи қоидаҳои бехавфии меҳнат. **2.** Омӯзиши қоидаҳои истифода ва нигоҳ доштани анҷомҳо. **3.** Тартиб додани рӯйхати сару либоси маҳсуси устохонаи таълимӣ. **4.** Шинносӣ бо намуди зоҳирӣ намунаҳои фулуз ва ҳӯлаҳо. **5.** Аниқкунии ранги ҳар як намуна. **6.** Муайянкунии мансубияти намунаҳои мазкур ба навъҳои фулузи сиёҳ ё ранга. **7.** Аниқкунии номи ҳар як намунаи фулуз ё ки ҳӯла.

1.2. АСБОБУ АНҶОМҲО. ЧИҲОЗОТ ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Ҳангоми кор асбобҳо ва заготовка (маҳсулоти нимтайёр, ашёи хом)-ро дар болои дастгоҳ дар ҳолати барои истифода созгор ҷойгир соҳтан лозим. Асбобҳое, ки бо дasti рост истифода мегарданд, дар тарафи рост ва асбобҳое, ки бо дasti ҷаҳонд истифода мегарданд, дар тарафи ҷаҳонд истоданашон лозим аст. Агар ҷойи кор дуруст ташкил ёбад, вақт сарфа мешавад, ҳосилнокии меҳнат ва сифат баланд мегардад.

Ба болои дастгоҳ фақат асбобҳое гузошта мешаванд, ки барои дарси мазкур заруранд. Баъди анҷоми кор тамоми асбобу анҷомҳо, заготовкаҳо, нақшаҳо, ашёи тайёр-гардида ҷамъ оварда, пасмондаҳо бо ҷӯтка хуб тоза карда мешаванд.

Ҳар як چойи кор, дастгоҳи чөлонгарӣ бояд бо асбобу анҷоми зарурӣ ҷиҳозонида шавад. Онҳо аз сӯҳони калону хурддандон, болғаи чөлонгарӣ, фӯлодқалам, хаткашак, хаткашаки масштабнок, гӯнияи кунҷаш 90° , болғаи чӯбин ва гайра иборат аст.

Барои фулузро дар дастгоҳ росту қат кардан плитка (тахтача) ҳам зарур аст. Аз тӯри ҳимоявӣ танҳо дар ҷа-раёни буриданни фулуз истифода бурдан лозим меояд. Барои гузоштани ҳаритай технологи тайёркунни накшашо ва ашёҳо тагдори борбардоранд ҳам зарур мебошад.

Дастгоҳи чөлонгарӣ

Аз навкоркарди фулуз ба воситаи даст дар устохонаи таълимиӣ бо дастгоҳи чөлонгарӣ ба амал бароварда мешавад (расми 4). Дар ҳар яки онҳо қисмҳои зерин мавҷуданд: сарпӯши болои миз, нусхагири чөлонгарӣ ва тӯри ҳимоявӣ.

Нусхагири чөлонгарӣ ҳангоми ҷамъоварӣ ё ки коркарди зарурӣ додани фулуз барои маҳкам зич кардан ва доштани



Расми 4. Дастгоҳҳо: а) чөлонгарӣ б) комбинатсиякунондашуда (дастгоҳи чөлонгарӣ ва дурдгарӣ)

онҳо таъин гардидааст. Ҳангоми даврзанонии дастай нусхагир винти гарданда тоб хўрда ба гайка медарояд ё ки аз он мебарояд ва ҷоги ҳаракаткунандаро ин ё он тараф мелағжонад. Барои боваринок маҳкам кунондани ҷоғҳо сатҳаш дўнгӣ карда шудааст (расми 5).

Баландии дастгоҳ ба қади донишомӯз мувофиқ омаданаш лозим. Барои ин донишомӯз дар назди дастгоҳ истода дasti росташро бояд ба 90° қат кунад. Дар ин ҳолат оринчи он ба қисми болоии нусхагир расида истад, баландии дастгоҳ дуруст интихобшуда ба ҳисоб меравад (расми 6).

Асбобҳои ченкуний ва нақшагирий

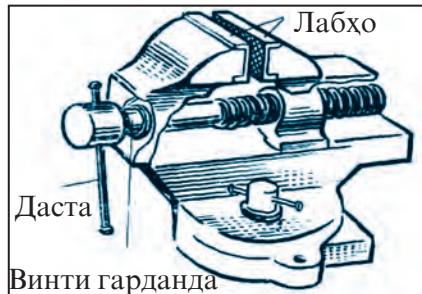
Шаклу андозаи ашёи соҳташавандай нақшавӣ бо ёрии асбобҳои нақшагирий иборат аз ба заготовка кӯчондан ҷараёни кори чelongarӣ ба нақшагирий номида мешавад.

Ҳангоми ба нақшагирии варақаи тунукаи фулузӣ чунин ускунаҳо истифода мегарданд: фӯлодқалам, хаткашак, хаткашаки масштабнок, кунҷаки 90° , паргори ба нақшагирий (расми 7).

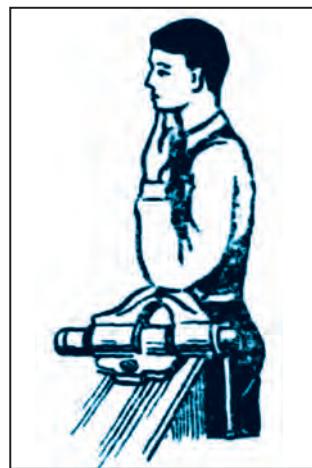
Тартибу қоидаҳои доҳилии устохонаи чelongarӣ

Ба машғулиятҳои устохонаи таълимӣ барвакттар омада, ба дарс тайёрӣ дида мешавад.

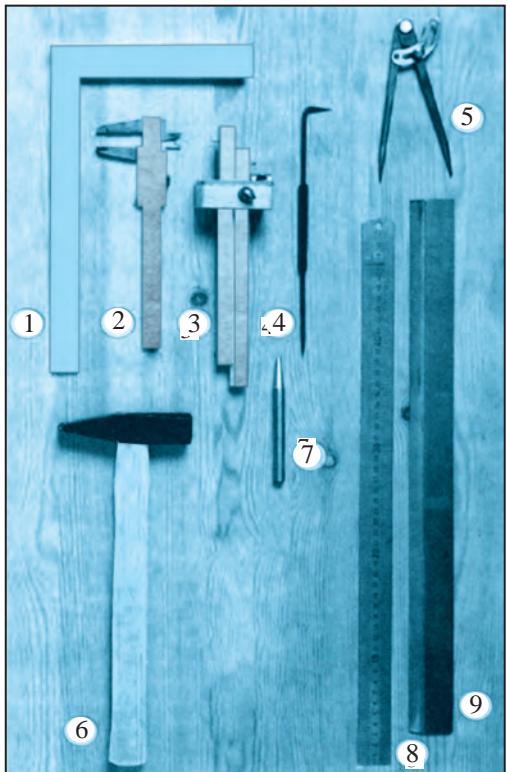
Ба машғулият, албатта, бо либоси маҳсус омадан зарур аст.



Расми 5. Нусхагири чelonгарӣ.



Расми 6. Ченкуний баландии дастгоҳ.



Расми 7. Анчомҳои ченкунӣ ва банақшагирий: 1. Қунҷаки 90° . 2. Паргори штапген. 3. Хаткашаки масштабнок. 4. Хаткашаки оҳанин. 5. Паргори нақшагирий. 6. Болғаи челонгарӣ. 7. Фӯлодқалам. 8–9.Хаткашакҳо.

Пеш аз оғози машғулият рӯзномаро ба мизи омӯзгор монда, дафтари корӣ ва дигар ҷиҳози зарурӣ ба сатҳи дастгоҳ гузошта мешавад.

Вақте ки омӯзгор сабақи гузаштаро мепурсад ва масъалаи навро мефаҳмонад, бо дикқату эътибор шунавидан ва фаъол гардида, интизоми меҳнатро вайрон накардан лозим.

Баъди анчоми машғулият ҷойи корро ба тартиб овардан, анчомҳоро супурдан ва ба тавсияномаи хотимавӣ тайёрӣ дидан лозим меояд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Қисмҳои асосии дастгоҳи челонгариро шуморед.
2. Анчомҳо ва ҷиҳозоти дастгоҳи челонгарӣ чӣ тавр дуруст ҷойгир карда мешаванд?
3. Ҷараёни коркунии нусхагирро маънидод кунед.
4. Дастгоҳи челонгарӣ бо чӣ гуна анчом ва ҷиҳозот ҷиҳозонида шуданаш лозим?
5. Анчом ва ҷиҳозотро бозгӯ намоед ва таъриф дихед, ки ҳангоми нақшагирии фулузи навънок истифода мегарданд.



Кори амалии мустақил

1. Бо асбобу анчом ва ҷиҳозоти азnavкоркарди фулуз дар

устохонаи чөлонгарӣ шинос шудан, тақсими онҳо ба намудҳо, муайяқуни коршоямӣ.

2. Бо соҳт ва вазифаҳои анҷомҳои нақшагирӣ шинос шудан, ки ҳангоми азнавкоркарди фулуз дар устохонаи чөлонгарӣ истифода мегарданд.

Ҷиҳозот: дастгоҳи чөлонгарӣ, намудҳои асбобу анҷом ва ҷиҳозоте, ки дар дастгоҳи чөлонгарӣ истифода мегарданд, анҷомҳои нақшагирӣ, фӯлодқалам, хаткашак, хаткашаки масштабнок, гуняи кунҷаш 90° , болғаи чӯбин ва гайра.

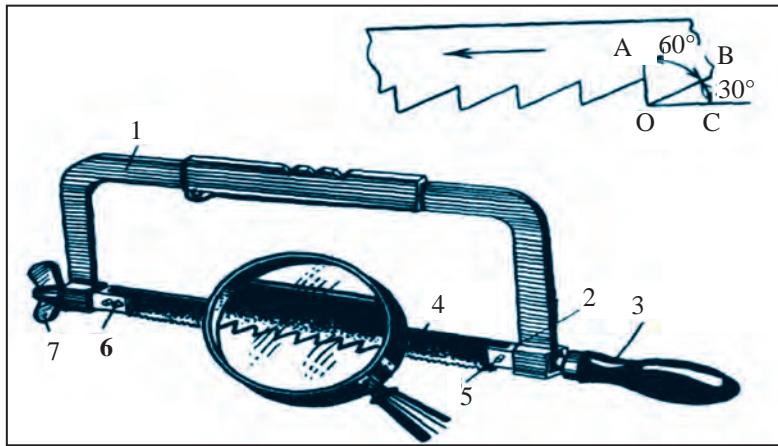
Тартиби ичрои кор

- 1.** Соҳти дастгоҳҳои чөлонгариро омӯзед.
- 2.** Усулҳои ба қади худ мувофиқ омадани баландии дастгоҳҳои чөлонгариро машқ кунед.
- 3.** Соҳти нусхагири чөлонгарӣ ва қоидаҳои бо онҳо кор карданро маънидод созед.
- 4.** Рӯйхати асбобу анҷом ва ҷиҳозотеро тартиб дихед, ки дар устохонаи чөлонгарӣ истифода мешаванд.
- 5.** Тартибу қоидаҳои доҳилии кор дар устохонаи чөлонгариро бозгӯ намоед.
- 6.** Дар устохонаи чөлонгарӣ амали нақшагирӣ бо гуняро ичро кунед.
- 7.** Бо ёрии паргор роҳҳои банақшагирии намунаи фулузи интихоб-шударо омӯзед.

Намудҳои арраҳо ва рандаҳо (пармаҳо)

Арраи дастакдор (расми 8) баъзан чорҷӯбаи (1) камоншакл ҳам номида шуда, аз хати фӯлодини дандонадори тунуки ба он маҳкамкардашуда иборат аст (4). Чорҷӯбаҳо яклухт (бикр) ва ҷудоипазир мешаванд. Чорҷӯбаи ҷудошаванда ниҳоят созгор аст, чунки ба он тегаи (дами) дарозиаш гуногуни аррапо гузоштан мумкин аст.

Дар як нӯги чорҷӯбаи даста (3) ва барои гузоштани дами арраи стержени ҳаракатнакунандаи қандакорӣ кардашуда (2), дар нӯги дуюм мурвати (винти) чуқур ва гӯшдори гайка (7) мешавад ва он барои тарангшавии дами арра хизмат мерасонад.

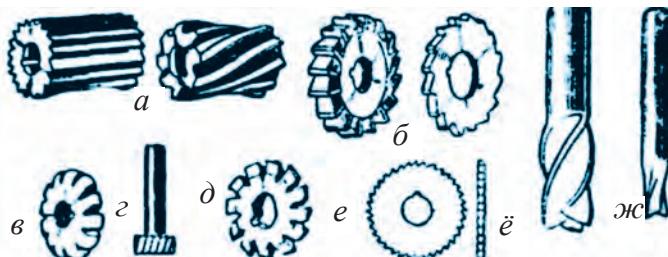


Расми 8. Аппаи чөлөнгари дастакдор: 1 – чорчүбә (асос); 2 – дум; 3 – даста; 4 – теги (дами) аппа; 5 – пайвандак (штифт); 6 – винти кашанды; 7 – гайкаи гүшдор.

Чараёни арракунии фулуз чараёни чөлөнгариест, ки аз прокати навънокро бо ёрии аппа ба порчаҳо тақсим кардан иборат мебошад.

Ранда (парма) – асбоби азнавкоркарди ашё ва заготовкаҳои шаклдоре, ки аз маводи фулузӣ ва гайрифулузӣ тайёр мешаванд, дандона, резбабарорӣ ва буррандаи бисёртега буда, дар иҷрои дигар корҳо истифода мешавад. Онҳо мувофиқи усул, шакл, самти конструксия ва дандонаҳо гуногун мешаванд (расми 9).

Ба сифати анҷоми бисёртега ҳар як дандонаи парма



Расми 9. Намудҳои пармаҳо: а) силиндршакл; б) дискдор; в) барчаста; г) паздор; д) обиладор; е) кунчакдор; ё) бурранда; ж) тегадор.

вазифаи буррандагиро ба то оварда, таҳмондаро вергулшакл карда мегирад. Ҳангоми кор як ё якчанд дандона иштирок намуда, боқимондагон дар ин фурсат хунук мешаванд. Ҳамин тавр дандонаи пармаҳо бо навбат кор мекунад.

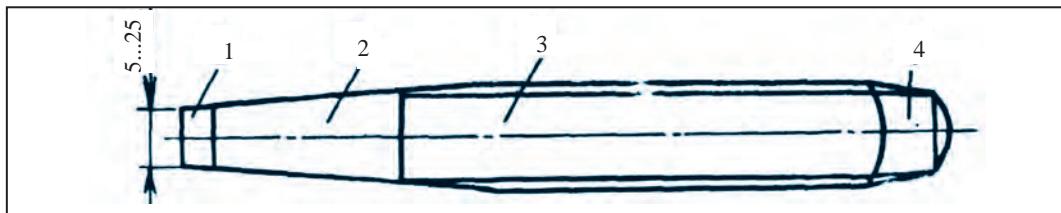
Ҳангоми буриданни фулуз ба сифати асбоби бурранда исказана ва крейсмейсел, ба сифати анҷоми зарбдиҳанда болғаи чelonгарӣ истифода мегардад. Крейсмейсел исказанаи кӯтоҳбари азnavкоркарди фулузи саҳт мебошад.

Искана, мурваттоб ва анбӯро

Искана – ба сифати асбоби бурранда дар буриданни фулуз истифода мегардад. Искана асбоби фонашакли чelonгарӣ буда, барои буриданни фулуз, заготовка аз тунука, кушодани сӯроҳӣ ва ҷӯйчаҳо, тозакунии ғабур-ғубури сатҳи фулуз истифода мешавад. **Исканаи чelonгарӣ** асбоби буррандаи дастақдор аст (расми 10). Сатҳи буриши кӯндаланги қисми миёнаи исказана ҳамвор мешавад.

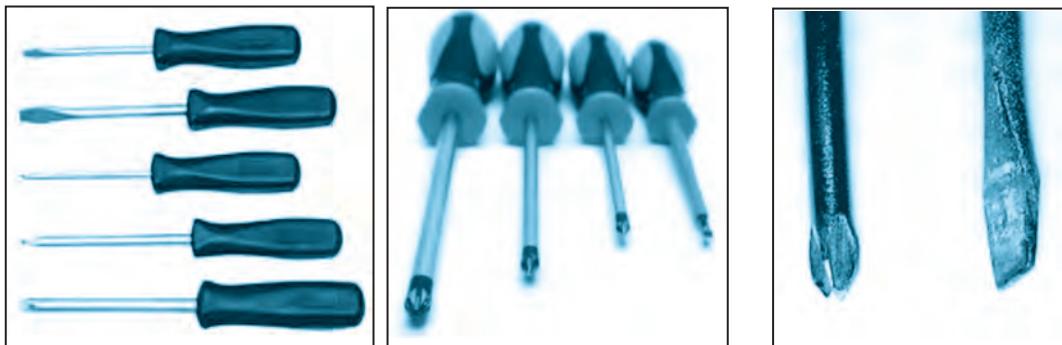
Исканаи шакли мазкур барои истифода созгор аст, чунки он дар даст ғецида ва давр зада намеравад.

Фарохии теги исказана аз 5 мм то 25 мм дар шакли фонадароз гашта ва баъди он ба дараҷаи зарурӣ кунҷаки тезӣ тарошида мешавад. Қисми зарбзанандай исказана, яъне сарракаш одатан конусшакл карда шуда, барҷаста мегардад. Ана ҳамин шакл тобоварии исказанаро ба зарбаи болға зиёд мегардонад.



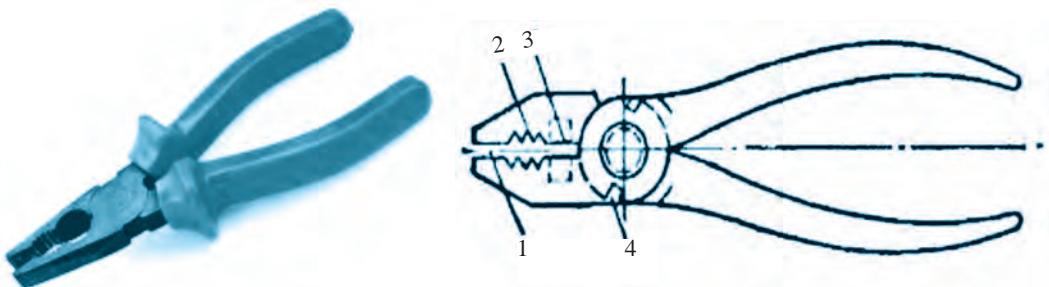
Расми 10. Исканаи чelonгарӣ: 1. Тег; 2. Қисми корӣ; 3. Қисми миёна; 4. Сарак.

Мурваттоб асбобест, ки мехи пеңдорро тоб мөхүронад ё ки мустаҳкам мекунад. Мурваттоб мувофиқи вазифа ва соҳт дар намуди гуногун мешавад (расми 11)



Расми 11. Мурваттобҳо.

Ба қисмҳо чудо кардани ашёҳои мех, кӯфта ва канда гирифтани меҳҳои нодуруст кӯфташуда бо **анбӯри челонгарӣ** ё ки меҳкашандა амалӣ мегардад (расми 12).



Расми 12. Анбӯри челонгарӣ: 1. Қисми ҳамвори пахшкунанда; 2. Қисми камоншакл, ки барои мустаҳкам доштани ашёи шаклашон силиндрӣ таъин гардидааст; 3. Тегҳои бурранда; 4. Ҷӯяҳо барои буриданни симҳои буришашон кулӯла.

Болғаҳо ва намудҳои онҳо

Болғаҳои челонгарӣ дар ичрои бисёр ҷараёнҳо масалан, барои истифодаи нақшагирӣ, буридан, ҳамвор кардан, қат намудан, парчинкунӣ, ҳаккокӣ (кандакорӣ) ва гайра таъин гардидаанд.

Болға нұғ (түмшүк) ва мұхра дорад. Нұғи он дар шакли фона сохта, нұғаш кулұла ва барои парчинкуни фулуз, росту дароз кардани он истифода мегардад. Сохти онҳо квадрат, мұхраи доиравй буда, қисми дарунй дар намуди гуногун мешавад (расми 13). Қисми дарунии баъзе болғаҳо барои кашида гирифтани меҳ мувофиқ гардидааст. Мұхраи болғай чөлөнгарй бояд ҳамвор ва суфта бошад, ҷойҳои барчаста ва гичим набояд дошта бошад. Болғаҳои мұхраашон барчаста ва гичим сатҳи фулузро гичим карда, ҳамвориашро вайрон мекунанд.

Ба ҷойи болғаҳои чөлөнгарй дар сохтани баъзе ашёи фулузй аз **болғаҳои чұбін** истифода бурдан маъқултар аст (расми 13: 1, 2). Мұхраи болғай чұбін калон ва ҳамвор буда, барои бо болға фаро гирифтани фулуз ва тунукаҳо созгор мебошад. Болғаҳои чұбін аз сада, чанор, тут барин тахтаҳои саҳт ва пухта бо роҳи рандакунй ё ки тарошидан бо дастгоҳи харротй тайёр карда мешаванд.



Расми 13. Болғаҳои чөлөнгарй ва болғай чұбін:
1,2 – болғаҳои чұбін; 2, 4, 5, 6, 7 – болғаҳои фұлодин, 8–9
болғаҳои пластикй (чандирй).

Соҳт ва намудҳои қофазҳои чилбур (сунбода)

Қофазҳои сунбода – истифодай ашёҳо барои ҳамвор-кунӣ ва пардоздиҳии маводе, ки аз фулуз, чӯб, санг ва гайра тайёр мегарданд, материали ҳамворкунӣ ва пардоздиҳии сатҳи деталҳо мебошад.

Газвори чилбур ё ки маводҳои абразиви табиӣ ё ки сунъии ба матоъ ё қофаз часпондашуда: аз донаҳои шиши майдакардашуда, қум ва гайра иборат аст. Қофази чилбур бо рақамҳои калон ва хурди донадор мувофиқи андозаи донаҳо бо 12, 16, 20, 24, 36, 60, 80, 100, 170, 200, 280 ишора мегарданд. Баробари афзоиши рақамҳо чилбур майдаи донадор шуда меравад.



Расми 14. Чилбури ба тахтаи маҳсус гузошташуда. мешавад (расми 14).

Ҳангоми пардоздиҳии сатҳҳо чилбур ба асоси чӯбини маҳсус маҳкам карда шуданаш лозим аст. Барои пардоздиҳии сатҳи узвҳои чӯбини хурд чилбур ба тахтаи сатҳаш ҳамвор монда ва узви азnavкоркунанда ба ана ҳамин тахта гузошта, дар самтҳои муҳталиф соиш дода



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Соҳти арраи челонгарӣ чӣ гуна аст?
2. Усули гузоштани тасмаи арраро ба чорҷӯбаи он нишон дихед.
3. Дар қисмҳои буррандаи исказана, тасмаи арра чӣ гуна умумият мавҷуд аст? 4. Асбобу анҷомеро таъриф дихед, ки дар буриданни фулуз истифода мегарданд.



Кори амалии мустақил

Малакаи аввалинро оид ба соҳти арра, коркарди фулуз бо исказана, шиносоии амалий бо намудҳои сӯҳон ва истифодай аввалин ҳосил кардан.

Чихозот: Аппаи дастакдор, исказа, порчаҳои фулуз.

Тартиби ичрои кор

1. Усулҳои арракунии фулузи навънокро бо аппаи челонгарӣ фаҳмонед ва нишон диҳед. 2. Усулҳои буриданни варагаи борики фулуз ва қубурро фаҳмонед ва нишон диҳед, дар асоси намуна дуруст ичро кардани ҳаракати кории донишомӯзонро назорат намоед. 3. Усулҳои дар тахтасанг (плита) буриданни фулузро дар асоси намуна фаҳмонед ва нишон диҳед, дуруст ичро кардани ҳаракати кории донишомӯзонро назорат намоед. 4. Тадбирҳои пешгирии корношоямии дар болои тахтасанг буриданни фулузро фаҳмонед.

1.3. МОШИНА, ТАҶХИЗОТ, ДАСТГОҲҲО ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Дастгоҳҳои азnavкоркарди фулуз ва мағхум дар бораи соҳти онҳо

Дастгоҳҳои фрезерӣ (рандакорӣ). Дар устоҳонаи мактаб бо ёрии рандаҳои (фрезаҳои) силиндрӣ, дискӣ, кунҷакдор, тегдор ва ороишии азnavкоркард дар сатҳи шоқулий (вертикалий) ва уфуқӣ (горизонталий) дастгоҳҳои уфуқии рандакорӣ истифода мешаванд (расми 15).

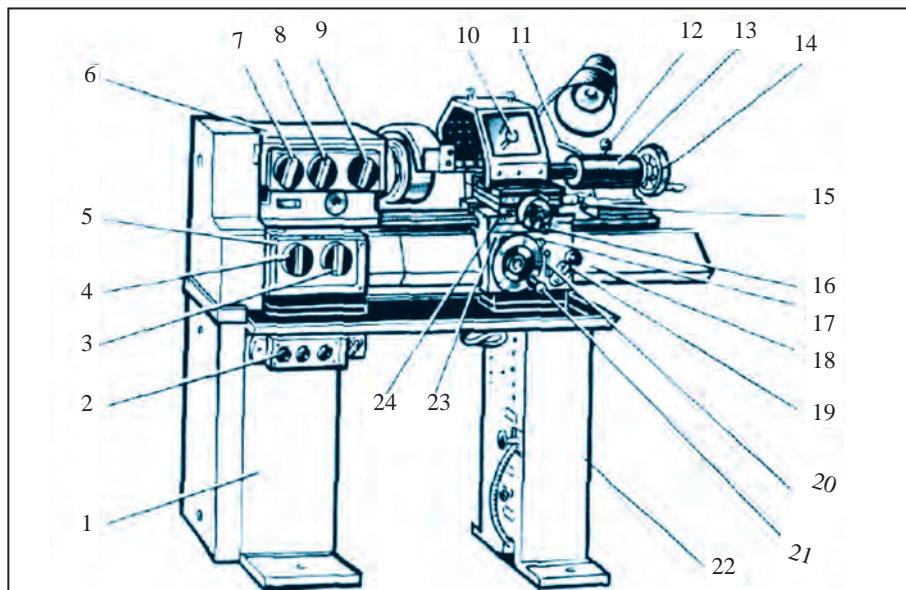
Мизи дастгоҳ дар самтҳои кӯндаланг ва шоқулий ҳаракат карда метавонад. Анҷомҳои барқӣ дар қисми поёнии синча (станина) ҷойгир мешавад ва аз қисмҳои зерин иборат аст: электромуҳаррик; дастаки магнитӣ; трансформатор; колодкаҳои пайвандак (клемма); нигоҳдоранда; элементи хомӯшкунандаву даргиронанда; элементҳои идоракуни тугмадор.

Дастгоҳҳои харротӣ-мурватбур. Дастгоҳҳои харротӣ – мурватбур барои ҷараёни



Расми 15. Дастгоҳи уфуқии харротӣ.

ни асосии харротй, ҳамчунин күшодани сатхҳои силиндрӣ ва конусшакл, буриданӣ торесҳо (нӯги гӯла), пармакунӣ ва күшодани резба (печ) таъин шудааст. Дар устохонаи мактаб асосан дастгоҳҳои харротй-мурватбури тамғаи TV-6 ва TV-7 истифода мегардад.

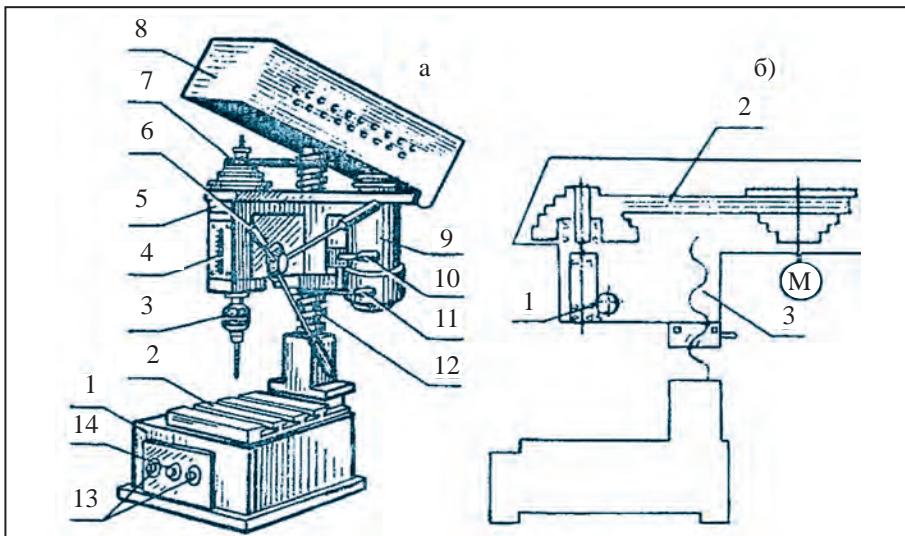


Расми 16. Дастгоҳи харротй-мурватбурии TV-6: 1-қисми пеш; 2- тугмаҳои идоракунӣ; 3-навардчаи ба кор андозандা ва винти (мехи печдори) ба кор андозанда; 4-дастаки пешкашкунандай бузургӣ ва ба роҳ мондани бузургии қадами резба; 5-қуттии ба ҳаракат дароварандаҳо; 6-қаппаки пеш; 7-дастаки тағиирдиҳии самти ба ҳаракат дароранда; 8 ва 9- дастаки гузоштани частотаи (зичии) даврзании навард; 10-дастаки ба роҳ мондани сараки буриш; 11. дастаки ба роҳ мондани пинолиникаппаки қафо; 12-дастаки ба роҳ мондани синҷаи сафарбаркунандай қаппаки қафо; 13-қаппаки қафо; 14-дастаки гечондани пинолини қаппаки қафо; 15-дастаки бо даст гечондани салазкаҳои болоии гира; 16-дастаки гечондани салазкаҳои кӯндаланг; 17-дастаки бакорандозии чархи дандонадори таҳтагӣ (рейкагӣ); 18-синҷа; 19-дастаки бакорандозии гайкаи винти ҳаракатдиҳанда; 20-дастаки бакорандозии ҳаракатдиҳандаи механикай кӯндаланг; 21-дастаки дастӣ ба ҳаракат дарорандаи баста; 22-пояи қафо; 23-пешгир; 24-гира.

Дастгоҳ бо механизмҳои ҳимояйӣ ҷиҳозонида шудааст. Дар дастгоҳ экрани аз таҳмондаи фулуз ҳимоякунӣ гузошта шудааст, агар он фуроварда нашуда бошад, дастгоҳ ба кор намедарояд.

Дастгоҳи пармакунӣ. Бо кӯмаки он узвро сӯроҳ карда, ҳамчунин дар иҷрои корҳои пармакунӣ истифода мегардад (расми 17). Дар иҷрои корҳои гуногуни пармакунӣ пармакунии тик, пармакунии уғуқӣ, пармакунии агрегатӣ барин дастгоҳҳоро истифода мебаранд.

Дар корхонаҳои бузурги саноатӣ корҳои пармакунӣ дар ҳатҳои автоматии компьютерии дастгоҳҳои барномавии рақамиӣ ва роботҳои саноатӣ ба иҷро мерасанд. Дар ин

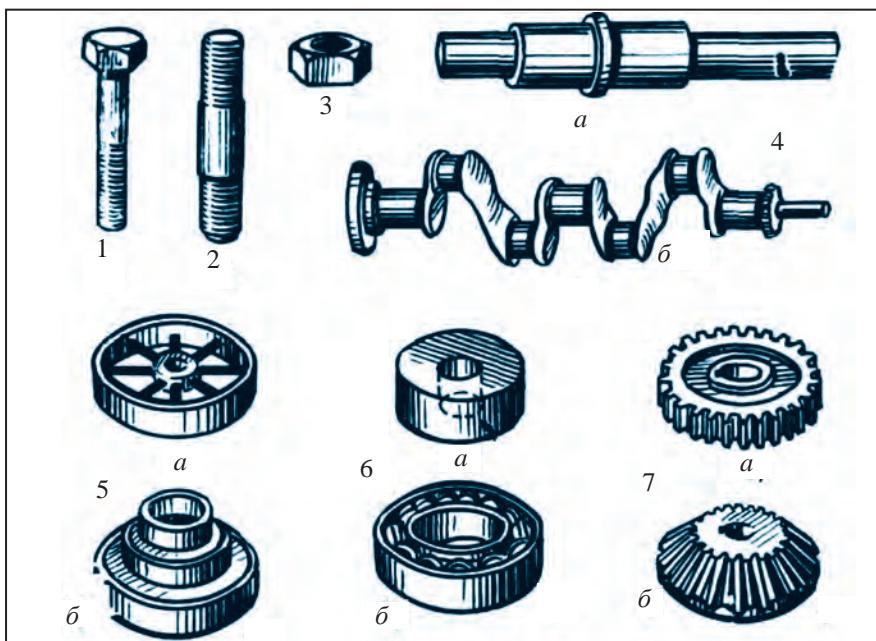


Расми 17. Дастгоҳи пармакунӣ: а) соҳти умумӣ (1 – асос; 2 – мизи корӣ; 3 – патрон; 4 – шкалаи гузоштани чӯкурӣ буриш; 5 – қаппаки меҳвар; 6 – дастаки ба ҳаракатоваранд; 7-ҳаракатқунаки тасмагӣ; 8 – рӯйкаши ҳимояйӣ; 9 – муҳаррики баркӣ; 10 – дастаки гузоштани қаппаки меҳвар; 11 – дастаки бардоштан ва фуровардани қаппаки меҳвар; 12 – колонна; 13 – тугмаи бакорандозии муҳаррики баркӣ; 14 – тугмаи боздоштан; б) тарҳи кинематикӣ (1 – ҳаракатқунаки рейкагӣ; 2 – ҳаракатқунандай тасмагӣ; 3 – ҳаракатқунандай меки печдор).

асбобу ускунаҳо пармагарон ва созгарони баландмалака кор мекунанд. Онҳо бояд хусусиятҳои фулузи аз нав коркунанда ва маводи асбобҳои бурранда, дастгоҳҳои пармакунӣ ва соҳти дигар анҷомҳо, ҳамчунин тартиби коркунии онҳоро хуб донанд, иҷрои корҳои созкунӣ ва росткунии анҷомҳо, бартарафкунии нуқсонҳои корҳои онҳо ва созгориашонро таъмин намояд.

Қисмҳои асосии машинаҳо

Дастгоҳҳои шумо шиносшуда, автомобилҳои дар кӯча ҳаракаткунанда, тайёраҳои парвозкунанда, киштиҳои дар баҳр шинокунанда, трактор ва комбайнҳои дар саҳро коркунанда ҳама машинаҳоянд. Онҳо ба сифати қувваи



Расми 18. Намунаҳои узвҳои машинаҳо: 1 – меҳи пеҷдор (винт); 2 – санҷакак; 3 – гайка; 4 – навардҳо: а) рост; б) оринҷӣ; 5 – шкивҳо; а) яқзинагӣ; б) сезинагӣ; 6 – подшипникҳо: а) лағжонанда; б) гелзананда; 7 – ҷарҳҳои дандонадор: а) силиндршакл; б) конусшакл.

ёрирасон меҳнати инсонро сабук мегардонанд. Тамоми чиҳозот ва мошинаҳо аз қисмҳои алоҳида (гиреҳҳо ва узвҳо) ташкил меёбад. Мошина ҳар чӣ қадар мураккаб бошад, гиреҳҳо ва узвҳои он ҳамон қадар бисёр мешавад.

Дар бисёрии мошинаҳо узвҳои якхела истифода мегарданд. Масалан, меҳҳои печдор ва гайкаҳо (расми 18, 1, 3) дар автомобил, велосипед, тайёраҳо (самолётҳо) ва дигар мошинаҳо мавҷуданд. Чархҳои дандонадор (расми 18, 7) – тепловозҳо, электровозҳо, автомошинаҳо, комбайнҳо ва муҳаррику дигар қисмҳои мошинаҳо вомехӯранд.

Қисмҳои аз як порча ашё соҳтани мошину чиҳозот **увзвҳо** номида мешавад. Узвҳои мошину чиҳозот ба ду гурӯҳ тақсим мегарданд. Узвҳои дар бисёр мошинаҳо истифодашаванда узвҳои намунавӣ, узвҳои дар баъзе мошинаҳо истифодашаванда узвҳои маҳсус номида мешаванд.

Мехи винтдор (болт) – асоси саракдори шаклаш шаш тегагӣ ё ки квадрат буда, як қисми он барои тоб додани гайка резбадор мешавад.

Санҷакак (шпилка) – асосаш аз ду нӯги резба иборат буда, як нӯги он ба асоси детал тоб дода дароварда, нӯги дуюми он аз сӯроҳии детали дуюми мустаҳкамкунак гузаронда бо гайка тоб дода мешавад. Дар баъзе ҳолат деталҳо бо ду нӯг ба санҷаки гайкаи тобхӯранда мустаҳкам мегардад.

Гайка ба пайвасткуни узвҳои сӯроҳидори резбабароварда хизмат мерасонад. Винт (мехи печдор) дар намуди резбадор ва асоси саракдор узви мустаҳкамкунанда буда, қисми резбадори он ба резбаи дохили яке аз деталҳо тоб дода дароварда мешавад.

Навард (вал) – детали мошин буда, қувваи тобхӯрандаи он мувофиқи тираш ба ҳаракат даровардан таъин гардидааст.

Шкив деталест, ки дар намуди чархи ба ҳаракатдараондаи тасмагӣ мебошад.

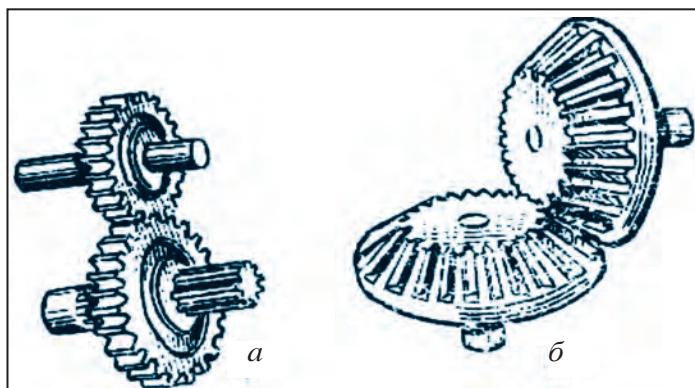
Подшипник қисми таъминкунандаи озод давр задани навардҳо, тир ҳаст. Подшипникҳо аз рӯйи усулияти (принципи) кор ба ду навъ: подшипникҳои лағжанда ва ғелзананда тақсим мегарданд.

Чархи дандонадор қисми таркибии чиҳозоти дандонадор аст. Вай дорон низоми (системаи) пӯшидаи дандонаҳо аст ва ба ҳаракат овардани дигар қисмҳоро таъмин месозад.

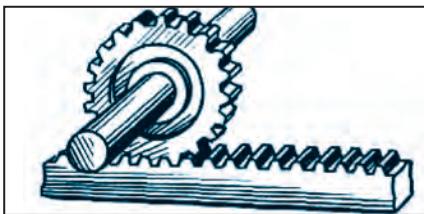
Сафарбаркуни қувваву ҳаракати қисмҳо

Дар мошинаҳо, аз ҷумла дар дастгоҳҳо барои ҳаракатро аз навард ба дуюмаш гузарондан ҷарҳи дандонадор ва ситорачаҳо истифода мегарданд. Дар байни онҳо аз ҳама бештар истифодашаванд ба ҳаракатоварандай дандонадори силиндршакл ва конусшакл мебошад (расми 19).

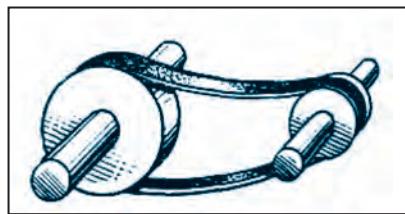
Ҳаракати давродавриро барои ба ҳаракати пешрафт табдил додан аз дарозкунаки рейканoke истифода мебаранд, ки аз ҷарҳи дандонадори силиндршакл ва рейкаи дандонадори ба якдигар фуроянда иборат аст (расми 20). Барои ба масофа дароз кардани ҳаракати давродавр бошад, аз дарозкунаҳои тасманок ва занчирнок истифода мебаранд (расми 21). Дарозкунаҳои мазкур аз ду шкив, тасма ё ки занчир ташкил ёфтаанд.



Расми 19. Ба ҳаракатоварандай дандонадори силиндршакл (а) ва конусшакл (б).



Расми 20. Дарозкунаки рейканок.

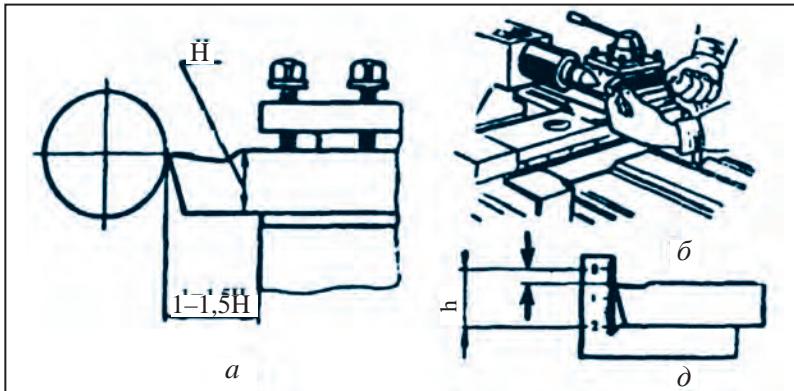


Расми 21. Дарозкунаки тасмагъ.

Ин навъи дарозкунак дар дастгоҳҳои аз қабили пармакунӣ, харротӣ, рандакунӣ васеъ истифода мегарданд. Хуб доностани деталҳо, омехтаҳо ва дарозкунакҳо, ҳамчунин, тасвири кинематикии тарҳҳо (схемаҳо) барои бомуваффақият омӯхтани чиҳозот ва мошинаҳо имконият медиҳад.

Тайёркуни дастгоҳи харротӣ-навардбурӣ ба кор

Гузоштани теги харротӣ. Теги харротӣ бо дастак аз тираш барои боло гузоштани нӯги меҳвар ба амал бароварда мешавад. Барои чен кардани баландии теги харротӣ аз қолиби қунҷакдор истифода мебаранд (расми 22). Дуруст ҷойгир шудани теги харротиро нисбати маркази ақиб месанҷанд (расми 22, б). Ҷойи баромадаи теги хар-



Расми 22. Ҷойгиркуни теги харротӣ: а) теги харротӣ дар дастаки теги харротӣ; б) санҷидани баландии теги харротӣ; в) қолиби қунҷакдор.

ротӣ аз гафсии он аз якуним дарозӣ зиёд нашуданаш лозим аст (расми 22, а). Ҳангоми коркарди дағал теги харротӣ бояд аз тири детали азнавкоркард 0,5–1 мм баланд ҷойгир шавад. Ҳангоми азнавкоркарди маводи саҳт теги харротӣ бояд аз хати марказӣ 0,5 –1 мм паст ҷойгир гардад.

Ҳангоми коркарди хотимавии детал нӯги теги харротӣ ба хати марказии детал баробар ҷойгир карда мешавад.

Ашёи ҳомро ҷойгир соҳта маҳкам кардан. Бисёр вақт ашёи ҳом дар патрони ҳудмаркази секунчадор ҷойгир карда мешавад. Патрон бо калиди маҳсус маҳкам мегардад. Дар мактаб истифодабарии калиди кафидаи фурӯрафтаро тавсия мекунанд. Баъди бо калид маҳкам кардан вай ҳудаш баромада меравад.

Қоидаҳои бехавфии ба кор омодасозии дастгоҳ

Ҳангоми ба кор омодасозии дастгоҳ ба қоидаҳои бехатарӣ риоя кардан лозим. 1. Барои нигоҳдорӣ аз нарасидани дасту либосҳо ба қисми озоди даврзании дастгоҳ, наафтодан ба дарозқунакҳои тасманок ва дандонадор ана ҳамин тамоми қисмҳои дастгоҳ бо монеаҳои ҳимоявӣ печонда мешаванд. 2. Ҳангоми кор карда истодани муҳаррики (двигатели) барқӣ аз як сӯ ба сӯйи дигар гузарондани тасма манъ карда мешавад. 3. Ҳангоми даврзании меҳвар ё ки патрон гузоштан ва ивазқунии парма манъ карда мешавад. 4. Детали дар дастгоҳ пармакунандаро ба мошина ё ки даст маҳкам гузоштан лозим. 5. Таҳмондаи мизи дастгоҳ танҳо бо чӯтка тоза карда мешавад. 6. Ҳангоми кор дар дастгоҳи пармагарӣ ҳамаи тугмаҳои либосро андохтан, остинҳоро бастан лозим аст. 7. Ҳангоми пармакунии фулузи майдашаванда истифодаи ҷашмайнаки ҳимоявии шаффоф зарур мебошад. 8. Барои аз кор боздоштани дастгоҳи пармакунӣ бо даст доштани даврзанандай патронӣ мумкин нест.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Дар устохонаҳои мактаб чӣ гуна дастгоҳҳо истифода мегарданд?
2. Чӣ гуна ҷараён пармакуни фулуз номида мешавад?
3. Усулияти коркуни дастгоҳҳои пармакуниро гӯед.
4. Қоидаҳои бехавфии техникии кор дар дастгоҳҳои пармакуниро бигӯед.
5. Кадом намудҳои пайвасткуни деталҳо мавҷуданд?
6. Кадом намудҳои дарозкуни ҳаракатро медонед ва аз онҳо дар кадом ҷиҳозоту мошинаҳо истифода мебаранд?
7. Дар кадом мошину ҷиҳозот аз дарозкунаки тасмагӣ истифода мебаранд?

1.4 ТЕХНОЛОГИЯИ ИСТЕҲСОЛИ МАҲСУЛОТ

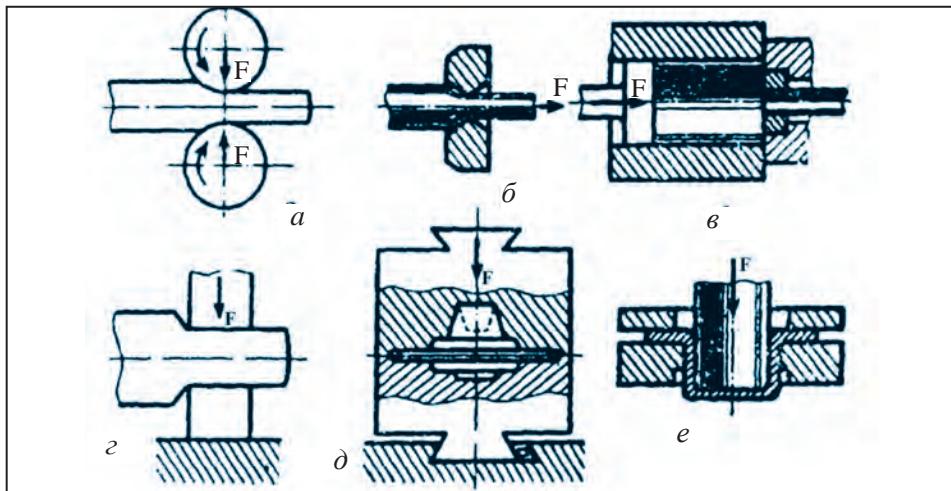
Технологияи азnavкоркарди фулуз, ҷузъҳои конструксиякунонӣ

Азnavкоркарди фулуз асосан ба воситаи буриш, ҳамчунин корҳои боғишор ба амал бароварда мешаванд.

Боғишор кор кардан роҳи деформатсиякуни пластикии фулуз бо қувваи бузурги беруна ва дигар усули тайёркуни ҷузъҳо буда, **усули азnavкоркард боғишори баланд** номида мешавад. Усулҳои зерини азnavкоркард боғишор мавҷуданд: прокаткуни, риштақунонӣ, зичкуни, гарм карда бо болға кор кардан, қолибари ҳаҷмнок ва варақанок (расми 23). Фулузот хусусияти ҳар хел ёзандагӣ доранд. Фулузи аз ҳама бештар ёзанда қӯрғошин аст. Дар ҳолати хунук боғишор қалъагӣ, арзиз, мис, рух ва оҳанро аз нав кор кардан мумкин.

Чӯян, манган (марганес) ва дигар фулузи шикастхӯрандаро боғишор кор кардан мумкин нест.

Маҳсулоте, ки бо роҳи прокаткуни истеҳсол мегардад, ба шакли (профили) гуногун молик аст: квадрат, шаш-



Расми 23. Азnavкоркарди фулуз бо фишор : а) прокаткунӣ; б) риштакунӣ; в) пресскунӣ; г) гарм карда бо болға кор намудан; д) қолибгарии гарми ҳаҷмнок; е) қолибгарии хунуки варакдор.

кунча, шакли доира, кунчак, новаболор, болори дунишона, релс, арматураи бинокорӣ, парракҳои турбина ва гайра. Бо мақсади хурд кардану сӯфтакунии қисмҳои қӯндаланги заготовкаҳои ёзанда ва прессшуда гузарондани он аз сӯроҳии волок **риштакунӣ** номида мешавад. Станҳо аз ҷиҳози барзах ва кашишхӯранда иборат аст. Риштакунӣ дар ҳолати сардӣ ва гармӣ ба амал бароварда мешавад, дар ин ҳолат албатта, моддаҳое истифода мегарданд, ки соишҳӯриро кам меқунанд.

Пресскунӣ ба яке аз намудҳои азnavкоркарди фулуз медарояд. Аз ғунҷоиши (ҳаҷми) пӯшида ба воситаи мили (канали) маҳсуси матриса фишурда бароварданӣ фулузро **пресскунӣ** меноманд. Ҳангоми пресскунӣ асосан фулузи ранга дар ҳолати тафсон истифода мешавад. Пресскуниро бо ёрии прессҳои гидравликӣ пеш мебаранд.

Қолибгарӣ – яке аз усулҳои бо фишор азnavкоркарди фулуз буда, дар ин ҳолат шаклу андозаҳои маҳсулот ба конфигуратсияи асбоб, яъне қолиб вобаста мебошад.

Ба роҳи қолибари ҷарақин маҳсулоти ҳамворшакл ва ҳаҷмнок омода мегардад. Онро дар ҳолати тафсон ва сардӣ истифода бурдан мумкин. Маҳсулоти қолибари ниҳоят васеъ буда, онҳо аз бозичаҳои бачагон сар карда то зарфу табакҳо, аз қисмҳои тайёра то киштиҳо истифода мегарданд. Бо ин роҳ қариб ҳамаи қисмҳои автомобил сохта мешаванд.

Рехтагарӣ. Усули мазкур дар тайёркуни заготовкаҳо (ашёи нимтайёр) ва қисмҳои мошин васеъ истифода мегардад. Барои иҷрои он як маҳлули фулуз ба ҷойи холигии конфигуратсия ва андозаи маълуми як тарафи дарунаш холии қолиб рехта мешавад. Баъди саҳт шудани фулуз маҳсулот аз қолиб гирифта, ба коркарди минбаъда дода мешавад.

Дар истеҳсолот барои рехтагарӣ қолибҳои қумии якмаротибагӣ ва қолибҳои фулузии бисёрмаротибагӣ истифода мешаванд. Барои рехтани қисми оддӣ қолибҳои фулузӣ аз ду ё ки чандто порчаҳо иборат шуданаш зарур аст. Ин қабил қолибҳоро ҷораҳои бехатарӣ дида, дар устоҳонаи мактаб омода сохтан мумкин аст.

Тайёркуни ашё аз тунукаи борик ва симҳо

Аз тунука корпусҳои мошина ва асбобу ускунаҳо, қубурҳои об ва зарфҳо тайёр карда мешаванд. Устоёне, ки аз тунука ашёҳо тайёр менамоянд, **челонгарон** номбар мешаванд. Онҳо бояд хусусиятҳои фулуз ва ҳӯлаҳои онҳоро хуб донанд, соҳиби малакаи кор қунондани асбобу ускунаҳо ва дастгоҳҳо бошанд. Бо усули дастӣ ва механикӣ аз навкоркарди фулуз дар устоҳонаи челонгарӣ ба амал бароварда мешавад. Доностани кори челонгарӣ зинаи муҳим дар боби аз ҳудкуни техникаи замонавии истеҳсолот аст. Аз ин рӯ, аз ҳудкуни ҷараёнҳои асосии челонгарӣ ва усулҳои меҳнат на танҳо фоидаовар аст, балки барои ҳар



Расми 24. Анбӯри ҷоғаш тез.

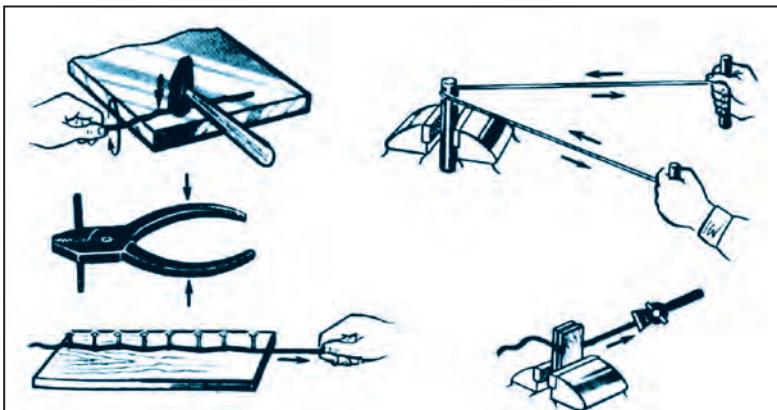
як коргари истеҳсолот ниҳоят зарур ҳам мебошад.

Симҳои аз 5 мм ғафс дар дастгоҳи маҳсус бо усули прокатқунӣ ҳосил карда мешавад. Симҳои нисбатан борик дар дастгоҳҳои маҳсуси риштагиранда омода мегарданд. Дар ин ҳолат сим аз сӯрохичаҳои андозаашон гуногуни пасиҳам ҷойгиршуда ба воситаи ёзондан гирифта мешавад. Симҳо аз пӯлод, мис, арзиз барин фулузҳо тайёр мегарданд. Аз симҳои фӯлодин мех, навард, винт, шуруп, меҳи парчин, пружина ва дигар ашёҳо омода мешаванд. Аз симҳои мисин ва арзизӣ бошад, асосан нокилҳои барқӣ тайёр мегарданд.

Фулузи дарози буришаш кӯндаланги 8 мм **сими решагӣ** номида мешавад.

Заводҳо одатан симҳоро дар бастаҳо мебароранд. Баъд аз онҳо ашёи нимтайёри зарурӣ бо анбӯри ҷоғаш тез бурида мешаванд (расми 24).

Порчаҳои сими буридашударо пеш аз истифода рост кардан лозим аст. Симҳоро бо болғаи ҷӯбин дар болои тахтасанг ё ки анбӯрҳои фӯлодини силиндршакл кашида рост кардан мумкин. Барои ба шакли зарурӣ овардан



Расми 25. Усулҳои росткуни симҳо.

ашёҳои хоми симин қат карда мешаванд. Лекин онро пешакӣ ба нақша гирифтан лозим. Симҳо ба воситаи анбӯрҳои ҷогашон ҳамвор ва кулӯла қат карда мешаванд. Ҳамчунин симҳои мулоимро бо ёрии таҳтакачҳо рост кардан мумкин аст (расми 25).

Симҳоро бо анбӯрҳои ҷогашон ҳамвор фишурда ва дар зери кунчи зарурӣ қат мекунанд. Қисмҳои детали мурракаби шаклашон хати қаҷ дошта бо ёрии анбӯрҳои ҷогашон кулӯла сохта мешаванд.

Одатан, симҳо аз фӯлод, мис ва арзиз тайёр мегарданд. Аз симҳои фӯлодин мехҳо, меҳҳои пеҷдор, винтҳо, меҳҳои парчинӣ, пружина ва дигар ашёҳо омода мешаванд. Аз симҳои арзизӣ асосан симҳои барқӣ тайёр менамоянд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Фулузот дорои қадом хусусиятҳоянд?
2. Номи 2–3 ҳӯларо гӯед.
3. Тунука ба қадом намудҳо тақсим мегардад? Фарқи онҳоро гӯед.
4. Аз тунука ва симҳо чӣ гуна ашёҳо омода мешаванд?
5. Усулҳои гуногуни қаткуни симҳоро фаҳмонед ва нишон дихед.
6. Асбоб ва ҷиҳозотро номбар кунед, ки дар қаткуни симҳо истифода мегарданд?
7. Қоидаҳои бехавфии техникии кор кардан бо симҳоро гӯяд.



Кори амалии мустақил

Шиносой бо фулуз ва ҳӯлаҳо. **Ҷиҳозот:** намунаҳои тунукаи фулузӣ ва сим (тунукаи сиёҳ ва сафед, тунукаи борик ва гафс, сими фӯлодин ва мисин).

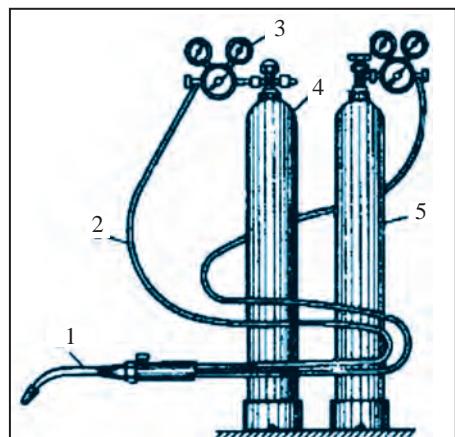
Тартиби иҷрои кор

1. Бо намуди зоҳирӣ намунаҳои фулуз ва ҳӯлаҳо шинос шавед.
2. Ранги ҳар як намунаро муайян кунед.
3. Мансубияти намунаи мазкурро ба фулузи сиёҳ ё ранга аниқ намоед.
4. Номи ҳар як намунаи фулуз ва ҳӯларо муайян созед.

Пайвастани деталҳо бо құмаки кафшеркунӣ

Ба яқдигар васлқунии деталҳои фулузӣ аз ҳисоби ҳарорати баланд **пайвандкунӣ** номида мешавад.

Пайвандкуни газӣ барои васлқунии чисмҳои фулузии гафсиашон на он қадар бузург истифода мешавад. Дар ин ҳолат манбай гармӣ аз ҳисоби дар гирифтани оксиген дар гази даргиранда (асетилен, пропан, гидроген ва ғайра) пайдо мешавад. Бисёр вақт бо асетилен омехтаи оксигени техникӣ истифода мегардад. Дар расми 26 анҷомҳое тасвир ёфтаанд, ки барои пайвандкуни газӣ заруранд. Дар баллони рангаш сафед асетилен мешавад. Асетилен ба воситай винтел ва редуктор мебарояд. Оксиген аз баллони рангаш кабуд тавассути редуктор мебарояд. Ҳар ду газ ба воситай шлангҳо дар сархона (горелка) ҳамроҳ мешаванд. Дар нисбати маълуми асетилен ва оксиген ҳарорати сӯзиш то 3150° С баланд мешавад. Ҳангоми бо газ пайвандкунӣ барои низоми пайванд сими фулузӣ истифода мегардад. Таркиби кимиёвии фулузи пайвандшаванда ва сими истифодашаванда бо яқдигар наздик шуданаш лозим. Бо ёрии анҷоми пайвандкуни горелкаи маҳсус ва газ буришро ҳам ба ҷо овардан мумкин. Буриш дар натиҷаи фулузро то 1000 – 1180° С тағсондан оғоз мейбад. Баъд маҷрои бурандаи оксиген бо фулузи тағсида ба иртиҷо (реаксия) даромада, оқибат гармӣ чудо мешавад ва қабати пасти фулузро метағсонад.



Расми 26. Анҷомҳои пайвандкунӣ бо газ: 1 – горелка; 2 – шлангҳо; 3 – редуктор; 4 – баллони оксиген; 5 – баллони асетилен.

Ҳангоми кор бо анҷоми (ус-

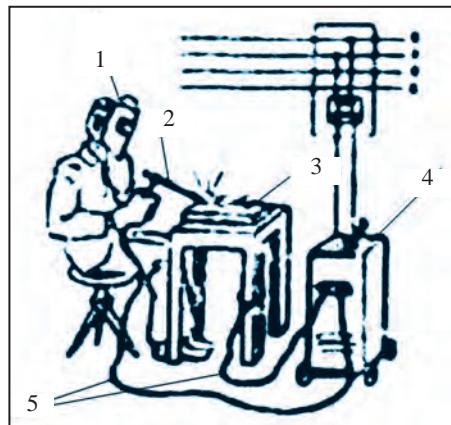
кунаи) пайвандкунии газӣ ниҳоят эҳтиёткор шуда, таҷриба ва тайёрии маҳсус талаб карда мешавад. Ду усули пайвандкунии барқӣ мавҷуд аст: камонвор ва васлӣ (контактӣ). Дар пайвандкунии камонвори барқӣ ускунаи асосӣ аппарати пайвандкунӣ ба ҳисоб меравад. Яке аз симҳо ба детали коркунанда, дуюмаш ба электрод пайваст мешавад.

Ҷараёни пайвандкунии камонвори барқӣ бо даст ин гуна аст (расми 27). Аввало мувофиқи гафсии деталҳои вaslшаванд қувваи барқро рост карда мегиранд. Сипас детал ва электродро кӯтоҳ вasl мекунанд, оқибат дар ҷойи вaslшуда ҳарорат қатъиян боло меравад. Баъди он электрод аз детал 3 – 5 мм дурттар гирифта шуда, камони барқӣ пайдо мешавад. Сипас электрод ба охистагӣ ба ҳаракат медарояд ва фулузи обшуда ба ҷои вaslшавӣ шорида мефурояд.

Пайвастани деталҳо бо қӯмаки парчакунӣ

Сатҳи омехтаҳои парчиндори ҳамворӣ барои вaslкунии байнҳамдигарии деталҳои сатҳашон пӯшида кор фармуда мешавад. Парчинкунӣ асосан дар авиатсия, киштисозӣ, соҳтани кӯпрук ва дигар соҳаҳо васеъ истифода мегардад. Онро барои вaslкунии тунукаҳо ҳам кор фармудан мумкин. Нӯги парчинҳо дар намуди стержени шаклашон гуногун мешаванд (расми 28).

Барои парчинкунии детали тунукагин болға, сумба (муайякунанда ва сӯрохкунанда) – ҷиҳозоти кашишдиҳан-



Расми 27. Анҷомҳои

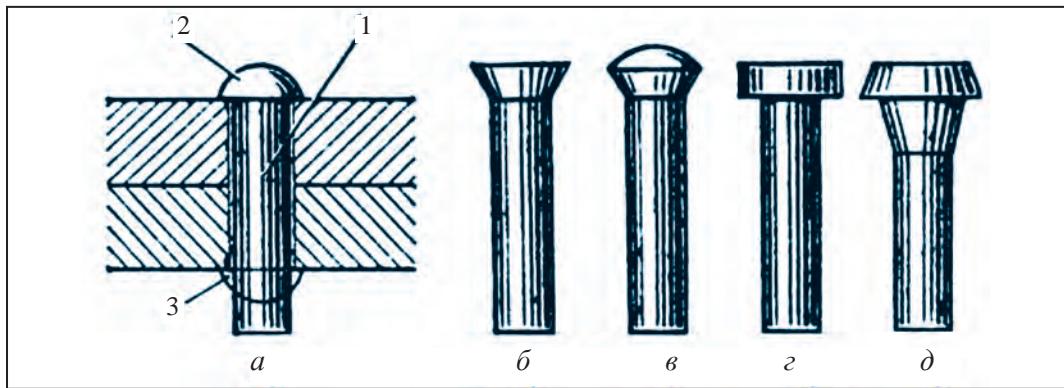
пайвандкунии барқӣ:

1 – никоби ҳимоявӣ;

2 – электрод; 3 – ашё;

4 – аппарати пайвандкунӣ;

5 – симҳо.

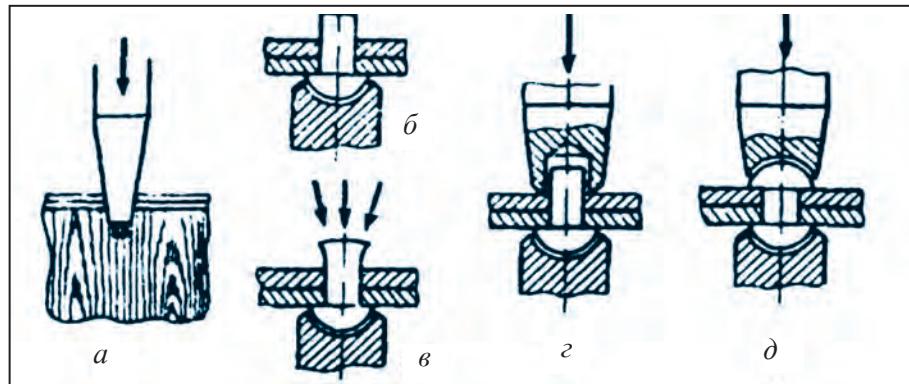


Расми 28. Намудҳои мекин парчин: а) нимкулӯлаи саракдор; б) сарракаш пинҳон; в) сарраки нисфаш пинҳон; г) сарраки ҳамвор; д) сарраки конусшакл; 1 – стержени мекин парчин; 2 – сарраки болой; 3 – сарраки пӯшиш.

даву сиконанда ва мустаҳкамкунанда истифода мегардад (расми 29).

Барои парчинкунӣ детал ба чӯби чортарош (брұс) (расми 29, а) гузошта, диаметраш ҳамин тавр шуданаш лозим аст, ки ба он бояд стержени парчин бемалол, зич ворид шавад.

Баъди кушодани сӯроҳӣ ба он парчин гузошта мешавад ва нӯгаш (тега) ба пастӣ такя мекунад (расми 29, б). Бо болға зада, деталҳо ба яқдигар бо ёрии кашак гиҷим карда



Расми 29. Пайдарҳамии ҷараёни пайвастшавии парчиндор.

мешавад (расми 29, в). Җойхой баромадамондаи стержен бо болға зада, ҳамвор мегардад. Ба оҳистагӣ зарбҳо саҳт шуда (расми 29, г) ва бо ёрии асбоби фишуранда ба шакли зарурӣ оварда мешавад (расми 29, д).

Чузъҳои хунармандии ҳалқие, ки дар азнавкоркарди фулуз истифода мегарданд

Дар асоси хунармандии ҳалқӣ азнавкоркарди фулузот аз нигоҳи бадеӣ бо усули механикӣ (кандакорӣ, зарб задан), бо усулҳои рӯкашкуниӣ, ҳамчунин бо қабати нақшу нигори ҳимояқунанда (сирқунонӣ, зарҳал кунонӣ ва бо нуқра рӯкашкуниӣ) ба амал бароварда мешавад. Аз қадим **кандакорӣ** яке аз усули аз ҳама бештар пахншудаи азnavкоркарди бадеӣ дар фулуз ба ҳисоб меравад. Дар кандакорӣ шаклҳо ва нақшҳои муайянро дар ашёи хом канда мефароранд.

Зарб кардан дар ҳоли сардӣ азnavкоркарди ашё, яъне бо тамға ё ки тасвири кандакорӣ бо роҳи болға зарб задан ҷараёни тасвири барҷаста ҳосил кардан мебошад. Зарб кардан ба воситай азnavкоркарди механизатсионӣ ё ки дастӣ ба амал баромаданаш мумкин аст. Ба сифати маводи зарбкуниӣ одатан тилло, нуқра, мис, арзиз барин фулузот истифода мегардад. Сирқунонии сатҳи ашё ҷузъи ороишии аз қадим истифодашаванда буда, вай ба сатҳи фулуз бо роҳи рӯкашкуниӣ шишаи таркибаш муракқаби тез моёньшаванда амалӣ гардонда мешавад. Эмалҳои ба сирқунонӣ истифодашаванда тафсон ва сард, шаффоф ва рангин шуданашон мумкин аст.

Маълумот дар бораи қасбу ҳунар оиди азnavкоркарди фулуз

Маълум аст, ки дар ҳар як қасбу ҳунар истилоҳоти ба худ ҳос, номҳо мавҷуданд. Омӯзиши маълумотҳои таъ-

рихӣ вобаста ба истилоҳоту номҳои мазкур дар бораи ба вучуд омадану равоҷёбии ана ҳамин касбу ҳунар, ҳамчунин мақоми онҳо дар ҷамъият фикр рондан асос шуда метавонад. Дар қадим дегрезӣ, оҳангариӣ, кордсозӣ, ҷлонгариӣ, наългариӣ, қулғариӣ, сӯзандгариӣ, меҳгариӣ, мисгарӣ ва заргариӣ барин соҳаҳои касби фулузсозӣ мавҷуд будаанд. Таърихи ба вучуд омадани ин соҳаҳо дуру дароз буда, онҳо бо ашёи хоми ба ҳуд ҳоси соҳибони истилоҳоти маҳсус, курсҳои технологияҳои истеҳсолӣ фарқ кардаанд.

Барои соҳтани воситаҳои зарурии ҳаёти моддӣ – олоти меҳнат ашёҳои аз фулуз соҳташаванда маводҳои дар ҳаёти рӯзмарра истифодашаванда, асбобу анҷоми рӯзғорбоб, ашёҳои фулузии барои соҳтани истиқоматгоҳҳо зарурӣ; силоҳҳои мудофиавӣ; ашёҳои нақшу ниғорро истеҳсол кардаанд. Баъзе соҳаҳои дар боло қайдшуда дар ҳаёти ҳалқ аҳамияти алоҳида доштанд ва аз ин рӯ, маҳалҳо, масканҳои шахсони бо ҳамин соҳаҳо машғул бокӣ мондаанд. Дар поён дар ин ҳусус истода мегузарем.

Дегрезӣ. Ҷараёни машғул шудан бо корҳои омочсозӣ, соҳтани каланд, побел, обдаста, ҳамчунин аз тарафи дегрез (устои калон; дар дӯкон идорақунандай ҷараёни технологӣ; тайёркунандай ашёи хом ва фурӯшандай маҳсулоти тайёр), ҳалпа (ёвари усто), дамгар (ҳангоми гудоҳтани чӯян коргари дамро зер карда истанда, бо он шамолдиҳанда), рехтагар (устои чӯяни моеъро ба қолибҳои маҳсус паси ҳам резанд) амалӣ гаштаанд.

Наългариӣ. Касбу кори шахсонест, ки бо соҳтани наъли ба пойи асп, ҳачир ва ҳар кӯфташаванда машғул мешуданд.

Кандакорон. Аз тарафи устоёни мисгар, рехтагар тайёркуни ашёҳои рӯзғор, силоҳҳо ва дигар ашёҳои фулузӣ бо нақшҳои кандакорӣ зеб дода шудаанд.

Мисгарон. Истилоҳоти мисгарӣ ба маънои касби соҳтани зарфҳои мисин, истилоҳоти мисгари наққош ба маънои касби оро додани зарфҳои мисин истифода гардидааст. Мисгарони наққош зарфҳои мисинро бо ду усул: чуқур ва барҷаста бо нақшҳо фаро гирифтаанд. Композиатсияи нақшҳои бадеии чуқур ва барҷаста кандакорӣ кардашуда бо мураккабӣ ва намуди зебояшон фарқ кардаанд.

Технологияи ҳунармандии ҳалқие, ки бо ҷараёнҳои азnavкоркарди фулуз ҳамоҳанганд

Намудҳои ашёҳои мисин.

Лабхӯрӣ – лабҳои лаганҳои мисини байзашакл ё ки чоркунча аз канорашон қат шудаанд. Лаганҳои мазкур бо нақшҳои растанишакл, геометрӣ ва рамзи ниҳоят нафис оро дода шудаанд.

Дулава – лабҳои лаганҳои мисини тухмшакл ё ки чоркунча аз канорашон қат шуда ва давом дода, боз қат карда шудаанд. Лаганҳои мазкурро ҳам ниҳоят зебо соҳтаанд.

Барои шустани рӯйдаст офтобаҳо (обдастаҳо) истифода шудаанд. Барои овардани об сатил, сархум барои обгирий, нондон барои гарм кардани нон ва дигар ашёҳои рӯзгор дар ҳар як воҳа ба соҳти ба худ хос молик аст.

Сархум – шакли зарфи мисини хумҳои калони обоваранда. Шакли он ба кафлез монанд аст. Лекин ҳаҷми он ниҳоят бузург, бандаш бошад, аз ҳад зиёд зебост. Сархум бо усули рехта ё ки коркард соҳта, оро дода мешавад.

Шабака – панҷара, ки дар зарфҳои мисин сӯроҳии хурд карда истифода шудааст. Дар Тошканд «Сумбарно» меноманд. Шабака дар мисгарӣ услуби техникавӣ ба ҳисоб меравад.

Усмаҷӯшак – зарфи мисин, ки барои ғичим кардани ӯсма ва рангкунии абру, ҳамчунин тайёркунии рангубори гуногун истифода гардидааст. Зарфҳои мазкур сето пой (поя), ҳамчунин дастак доранд.

БОБИ 2. ТЕХНОЛОГИЯИ АЗНАВКОРКАРДИ ЧҮБ

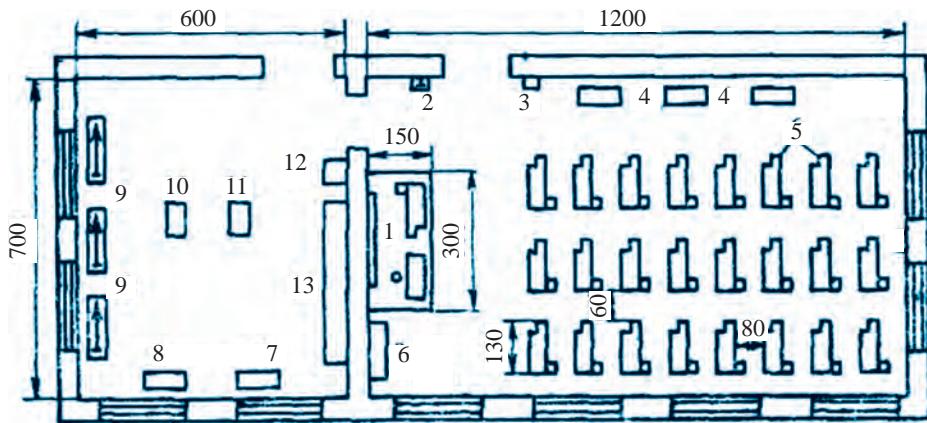
2.1. МАФҲУМҲОИ УМУМӢ

Соҳти устохонаи азnavкоркарди чӯб

Машғулиятҳои азnavкоркарди чӯб дар устохонаи даҳлдори мактаб гузаронда мешавад. Дар он ба ҳар якеатон коргоҳи доимӣ, яъне қисми муайяни дастгоҳ гузоштаи хона чудо карда мешавад (расми 30).

Ҳар як ҷойи кор (коргоҳ) бояд бо нишастигоҳ ҷиҳозонида шавад. Коргоҳ бо ҷиҳозоти маҳсус: тумбочка, қуттии фечанд, ҷевон, стеллаж барои асбобу анҷом, айнаки химоявӣ, нақшаҳо ва гайра ҷиҳозонида шуда, ҳамчунин онҳо бояд аз ҷойи кор ба берун набаромаданашон таъмин гардад.

Коргоҳ ва роҳравҳо бояд аз монеаҳои иборат аз мавод, ашёи намунавӣ ё ки партовҳо орӣ бошанд.



Расми 30. Ҷойгиршавии таҳминии коргоҳи устохонаи таълимии дуредгарӣ: 1 – ҷойи кори омӯзгор; 2 – дастшӯяк; 3 – дорухона; 4 – ҷевони асбобу ускуна ва маводҳо; 5 – кунда; 6 – дастгоҳҳо; 7 – соати деворӣ; 8 – ҷевони асбобҳои таълимиву намоишӣ; 9 – мизи рангубор; 10, 11, 12, 13, 14 – дастгоҳҳои пармакунӣ, харотии азnavкоркарди чӯб, рандаҳо, дастгоҳҳои арракунӣ; 15 – ҷарҳ; 16 – токҷаи маводҳо.

Асбобҳо дар қуттӣ, ҷевони дар паҳлӯи ускуна нигоҳдоранд, конструксияи мошина бо назардошти нигоҳ доштани қисмҳои дохилии он дар ҷойи маҳсус бояд маҳфуз бошад. Дар коргоҳ ҳамеша тартиби намунавӣ ҳукмрон бошад ва ба он ҷо асбобҳои зарурии ба дарси мазкур даҳлдор гузошта шуданаш лозим аст.

Қоидаҳои бехатарии техникий ҳангоми азnavкоркарди чӯб

Дар устохонаи мактаб ба қоидаҳои тартиби дохилии муайяншуда риоя кардан зарур аст. Пеш аз машғулият корчома пӯшидан лозим мебошад. Ба устохона пеш аз занг зада шудан омадан, дар дасти ҳар донишомӯз аз анҷоми хониш рӯзнома, китоби дарсӣ, қалам, ҳаткашак, ҳаткушак шуданаш шарт мебошад.

Ҳангоми оғози машғулият ҳар яке коргоҳи худро бояд аз назар гузаронад ва онро барои фаъолият омода намояд. Ҳамчунин, ҳама дар ҷойи кори худ меҳнат кунад ва бе рухсати омӯзгор ягон қас аз он ҷо наравад. Асбобу анҷом, ҷиҳозот ва ускунаҳоро эҳтиёткорона нигоҳ дошта, аз ашёи хом сарфакорона истифода бурдан лозим меояд. Бо нишондоди омӯзгор корро қатъ намуда ва сабакҳои онро бояд бо дикқату эътибор шунавид.

Ҳангоми танаффус даричаҳои (форточка)-и тирезаро ку-шода монда, сипас бояд аз устохона баромад. Баъди танаффус ҳар қадоме ба ҷойи кории худ меояд ва корҳо давом меёбанд. Баъди кор анҷомҳо, ҷиҳозот, маводҳо пок карда, тоза мешавад ва ҷо ба ҷояш гузошта, коргоҳ саранҷом мегардад, ашёи тайёр супурда, сару либос тоза намуда, дастон шуста мешаванд. Баъди рухсати омӯзгор аз устохона баромадан мумкин аст. Дар устохона ҳангоми иҷрои тамоми супоришиҳои меҳнатӣ қоидаҳои бехавфии меҳнатро хуб донистан ва онҳоро дақиқ иҷро кардан лозим меояд. Қоидаҳо чунинанд:

1. Санцидани дуруст пӯшида шудани корчома (тугмаҳои даст ва пеши хилъат андохтагӣ, галстукҳо қушода шуданаш зарур), мӯйро ба тартиб оварда, мӯъказ кардан, нӯги рӯймол ва гарданбандро халондан лозим меояд. **2.** Санцидани вазъи коргоҳ, аниқкунии мавҷудият ва коршоямии анҷомҳо. **3.** Бидуни рухсати омӯзгор аз коргоҳ дур нашудан. **4.** Анҷомҳо ва ашёи ҳомро эҳтиёткорона кор фармудан. **5.** Бе рухсати омӯзгор дар дастгоҳҳо кор накардан. Танҳо ускунаҳои соҳташон омӯхташуда истифода мешаванд. **6.** Танҳо аз ускунаҳои коршоям истифода бурдан, онро мувоғиқи мавқеъ истифода бурдан. Анҷомҳоро дар коргоҳ барои истифода дар ҳолати қулай ҷойгир соҳтан. **7.** Баъди анҷоми кор олоти меҳнатро аз назар гузарондан. Аз ҳусуси анҷоми носоз бояд омӯзгор огоҳ карда шавад. **8.** Коргоҳро аз пароҳа ва арамайдар бо чӯткаи маҳсус тоза кардан. **9.** Дар ҳолати ҳалалдор шудани қоидаҳои бехавфии меҳнат ё ки сар задани ҷароҳат омӯзгор бо зудӣ бояд огоҳ карда шавад.

Аҳамияти чӯб дар рӯзгор, ҳоҷагии ҳалқ, соҳт, намуд, соҳаҳои истифодабарӣ

Маводи тайёри соҳтмон чӯб буда, он дар соҳаҳои гуногуни ҳоҷагии ҳалқ васеъ истифода мегардад. Чӯб маводи асосиест, ки дар дурдгарӣ мавриди истифода мебошад. Онро дар соҳтмон ва иншоот, автомобилсозӣ, вагонсозӣ, саноати кимиё ва ангишт, тайёркунии фанер, мебел, ҷиҳозоти варзишӣ ва дигар соҳаҳо кор мефармоянд.

Сабаби доманадор истифода бурдани чӯб баланд будани ҳусусиятҳои техникии он мебошад. Кор кардани чӯб осон аст, вазнаш сабук, пухтагиаш баланд, гармӣ ва барқро бад мегузаронад, дар зери таъсири тезоб (кислота) ва ишқорҳо ба зудӣ нобуд намешавад, намуди зоҳирӣ бисёр чӯбҳо зебо буда, пухта ширеш мегардад ва хуб пардоз дода

мешавад. Аммо чубдорой баъзе камбудиҳост: дар натиҷаи тағийир ёфтани ҳарорат ва намигарӣ чубхушкида, тоб мепартояд, намиро ҷаббида варам мекунад, каш шуда гарм мешавад, мекафад ва гайра. Пухтагӣ, саҳтий ва дигар хусусиятҳои механикӣ чуб чун фулуз дар самти гуногун аст, дар зери таъсири хусусияти механикӣ чуб ҳам ба куллӣ кам мешавад. Чуб ба осонӣ аланг мегирад, бо пӯсидан, ба ҳурдани ҳашарот монеъгӣ нишон дода наметавонад.

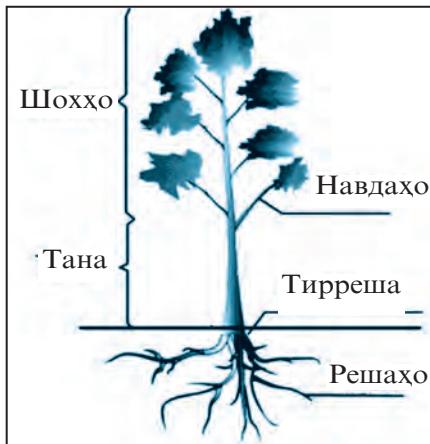
Чуб гуфта тана, навда, пояи дараҳт ва аз қисми асосии решашо гирифтани мавод номида мешавад (расми 31). Танаи чубхосилкунии дараҳт аз мағз, риштаи (нахи) чуббин, пустлоҳ иборат аст.

Чуб дар се хел самт бурида, санцида мешавад:

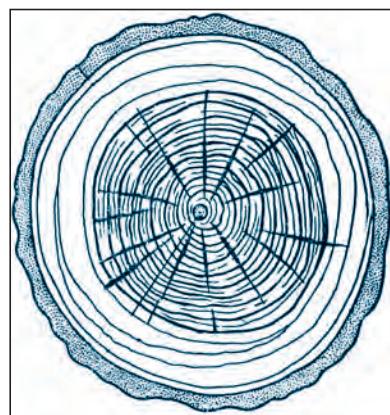
- порчаи кундаланги танаи дараҳт;
- порчаи радиалӣ, ки аз маркази танаи дараҳт то саросари радиус ё ки диаметри он ба дарозӣ тӯл кашидааст;
- порчаи тангентал, ки аз маркази танаи дараҳт нагузашта, саросари тарафи давра ба дарозӣ тӯл кашидааст.

Баробари ин бофтаҳои чуб моддаҳои ба ҳуд заруриро ғун карда месабзад. Сабзиши чуб аз ҳалқаҳои солонаи қисми кундаланги он на-мудор мегардад (расми 32).

Микдори ҳалқаҳои мазкур



Расми 31. Қисми дараҳти сабзандা.



Расми 32. Буриши кундаланги танаи чуб.

синну соли чўбро мефаҳмонад. Чўби ҳар як дараҳт вазифаи бардоштани вазни он, таъмини тобовариашро ба таъсири гуногун ичро мекунад.

Тана, поя, шох, навда ва решай дараҳт қисми чўбини онро ташкил медиҳад. Танаи дараҳт қисми асосии чўбини ғафси он буда, мубодилаи моддаро байни решаву баргҳо таъмин месозад, ҳамчунин вазифаи бардоштани қисми берунии дараҳтре аз замин ба ичро мерасонад.

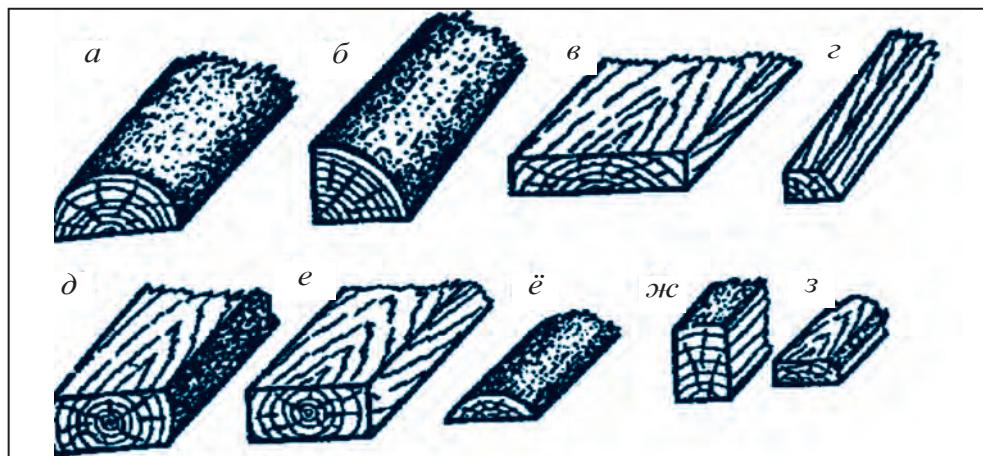
Намуди зоҳирӣ чўб, аломатҳои коршоямӣ ва корношоямӣ

Бо роҳи ғӯлаҷӯб (болор)-ро чок кардан (буридан) ма-води арракардашуда гирифта, аз онҳо танавор (заготовка)-ҳо тайёр карда мешаванд. Деталҳои арагардида аз худи ғӯлаҷӯб арра (чок) карда гирифта мешавад. Ма-води арагардида (расми 33) маҳсулоти андозааш муайян ва сифатнок буда, ду сатҳи (қабати) муовизии тухмшакл дорад. **Тахтаи рандакардашуда** гуфта, лоақал як сатҳаш ё ки канора什 рандакарда ё худ маводи як канора什 рандашуда номида мешавад.

Бо усули озмоиш намуди чўб, коршоямӣ ва корношоямӣ, ҳамчунин сахтиву мuloимӣ, зичӣ ва ба ҳар гуна таъсири беруна тобоварии он муайян мегардад.

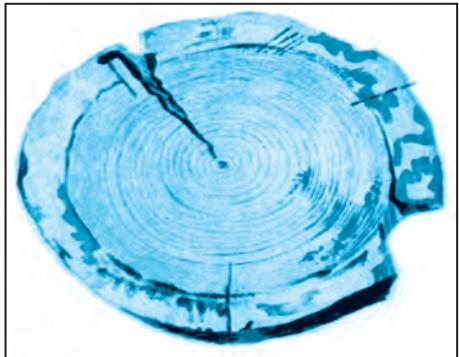
Сахтии чўб ба воситаи нӯг, тег, тегаи маводи аз он сахтро бо микдори қувваи маълум ғӯтонидан аниқ мешавад. Дар ин ҳолат чўби аз ҳама сахти созгор, ки ба ҳар як мақсад истифода мегардад, босифат ба ҳисоб меравад.

Чӣ гуна вазнро қат нашуда бардоштани чўб, аз он иморатҳо, кўпрукҳо ва ҳамин қабил соҳтмонҳо бунёд кардан асосан ба воситаи тачриба, ҳамчунин ҳисобу китоби даҳлдор аниқ мегардад. Дар асоси ин қабил тачриба ва ҳисобу китобҳо ба ҳар як мақсад зарурияти истифобарии чўби чӣ гуна ғафсӣ ва дарозӣ дошта озмуда мешавад.



Расми 33. Номгүи маводи арракардашуда: а) тахтача; б) чорякй; в) тахтай тоза буридашуда; г) рейка (тахтачай тунуку борик)-и канораи буридашуда; д) ғұлачұби дутегадор; е) ғұлачұби тоза буридашуда; ё) капантахта; ж) ғұлачұби се тегадор; з) шпала.

Чуб маводи асосии дараҳтқосилкүні буда, хусусияти гузарондани об ва дигар моддаҳои заруриро аз танаи дараҳт ба самти дахлдор сохиб аст, ҳамчунин вазифаи бардоштани вазни ба худ афтодаро ичро мекунад. Баъди буриданы дараҳт оби байни бофтаҳои чуб дар зери таъсири ҳарорат ба берун мебароянд, оқибат чуб хушк шудан мегирад. Дар ин ҳол, агар об аз байни ҳамаи бофтаҳои чуб бо як маром ва дар фосилаи як вақт баромада истад, танаи дараҳт нафакида, хушк мешавад. Агар барьакс аз байни бофтаҳои як қисми чуб об бисёр, дар қисми дигараш камтар ба берун баромада истад, ба қуз аз ин, дар қисмҳои муҳталифи чуб об ба берун дар як вақт набарояд, танаи дараҳт ҳамвора хушк намешавад. Оқибат, дар танаи дараҳт сұрохихо пайдо мешаванду боиси сар задани ҳодисаҳои тобхұрӣ ва қатшавии чуб мегарданд (расми 33). Ба мақсади пешгирии ин ҳолатҳо ба қоидаҳои ду-русти чубхушккүні риоя кардан лозим



Расми 34. Кафидани чӯб.

Зарурӣ оварда мешавад. Сипас, бо бори вазнаш зарурӣ зер кардан ё ки ҷиҳозоти дахлдор маҳкам карда мешавад. Ба рӯйи он бо як маром расидани маҷрои ҳаворо таъмин карда, то хушкшавӣ ҳамин ҳолатро нигоҳ доштан зарур. Ба гайр аз ин, барои соҳтани ягон ашё агар чӯбро ба ҳолати дахлдор овардан лозим ояд, сараввал чӯби тар ба шакли

зарурӣ оварда мешавад. Усули аз ҳама оддии аниқкунии саҳтии чӯб ба он меҳ кӯфтсан аст. Мехи оддӣ ба чӯби саҳти сада, булут, шамшод, нок, ақоқиё барин дараҳтон кӯфта намешавад, асосан онро ба дараҳтони мулоими бед, сафедор, санавбар мекӯбанд.

Тамоми намудҳои чӯб маводи хуб сӯхташаванд аст. Барои ҳамин ҷораҳои аз сӯхтор эмин нигоҳ доштани маҳсулоти чӯбинро дидан лозим. Тамоми талабҳои зидди сӯхторро дар устоҳона иҷро кардан шарт мебошад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ба ҷиҳозоти маҳсуси ҷиҳозонидани ҷои кор ҷиҳо медароянд?
2. Соҳти устоҳонаи дурдегариро маънидод созед.
3. Тартибу қоидаҳои дохилии дар устоҳонаи мактаб муайягардидা аз ҷиҳо иборатанд?
4. Қоидаҳои бехатарии техникиро фаҳмонда дихед.



Кори амалии мустақил

Шиносой бо қоидаҳои бехатарии техникий ва соҳти устоҳонаи мактаб.

Чихозот: Плакати қоидаҳои бехатарии техникӣ. Маводҳо оид ба ҷиҳоз ва соҳти устохонаи таълимӣ.

Тартиби ичрои кор

1. Омӯхтани плакат дар бораи қоидаҳои бехавфӣ ва маданияти меҳнат.
2. Қонуну қоидаҳои корфармой ва нигаҳдории асбобу анҷомҳо.
3. Рӯйхати корҷомаи маҳсуси устохонаи мактабро тартиб дид.
4. Қоидаҳои худро чӣ тавр нигоҳ доштани донишомӯзонро дар устохонаи мактаб омӯзед ва ба онҳо амал кунед.

Чӯбхое, ки дар дурдгарӣ истифода мегарданد

Дар дурдгарӣ аз ҷанд намуд дараҳтон истифода бурда мешавад. Дар поён баъзеи онҳоро дида мебароем.

Сафедор. Намудҳои гукшакл (сафед) ва ар-ари сафедор мавҷуд буда, онҳо аз ҳамдигар бо соҳти тана ва шоҳҳояшон фарқ мекунанд. Пӯстлохи сафедор ранги сафеди қабудчатоб дошта, суфта (ҳамвор) аст, дар қисми поёни тана дарз (раҳ) мешавад. Сершоҳ, танааш он қадар рост намешавад. Пӯстлохи ар-ар заъфарон, суфта аст, дарз кам ба назар мерасад. Танааш рост, нисбати сафедори сафед кам шоҳ мекунад, аз он ғӯлаҷӯби хуби сифатнок мегиранд.

Шамшод. Ранги ҷӯби шамшод сурхчатоби баланд, пухта, саҳт, қатшаванда буда, кор кардан душвор мебошад. Лекин ҳамвор ранда мегардад ва хуб пардоз дода мешавад. Нахаш (риштааш) маҳин, ҳалқаҳои солонааш аниқ намудоранд, гули табиияш зебост. Дар ҳолати буғдиҳӣ хуб қат мешавад.

Санавбар. Пӯстлохи санавбар ғафс, ҷигарранги баланд аст, қабаташ рост, сабук, пухта, қатрондор, ҳамчунин тобовар мебошад.

Дараҳти олаш (бук). Дараҳти олаш заъфарони сурхчатоби сафедранг, мувофиқи буриш радиалии гули табиияш зебост, ҳамчунин нотобовар мебошад, ҷӯбаш саҳт часпанда аст. Барои ҳамин аз он мебелҳои қатшаванда,

фанери рандашаванда, асбобҳои нақшакаши тайёр гашта, дар саноати мосинасозӣ ҳам мавриди истифода қарор медиҳанд.

Нок сурхчатоби чигарранг буда, пӯсту хатҳояш кам ҳис мегардад. Ба зичии ҳамвора молик, чӯби сахту ҳамвор аст. Коркардаш қулай. Нок 150–300 сол умр мебинад.

Булут (дуб, эман). Чӯби булут чигарранги баланд буда, ҳалқаҳои солонааш аниқ намудор аст. Гули табиии зебо, нахи бузург дорад. Хусусиятҳои механикиаш ниҳоят баланд, коркардаш душвор, зичиаш калон мебошад. Дар об намепӯсад, тобовар, пардозаш хуб аст. Барои ҳамин ҳам он дар соҳтмонҳои зеризамини, корхонаҳои мебелсозӣ васеъ истифода мешавад.

Чанор. Пӯстлохи дарахти чанор заъфарону зардтоб, ҳамвор, борик мешавад. Чӯбаш пухта, саҳт, коркардаш хеле душвор, рангаш сурху сиёҳтоб аст, гули зебои табиӣ дорад, пардозаш хуб мебошад. Аз он фанери рандашуда, мебели гаронбаҳо омода месозанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Чӯб гуфта чиро мегӯянд?
2. Аз қадом қисмҳои дарахт чӯб ҳосил мегардад?
3. Бофтаҳои чӯби дарахт қадом вазифаҳоро иҷро мекунанд?
4. Аз ҳалқаҳои кӯндаланги чӯб чиҳоро муайян кардан мумкин аст?
5. Аз чӯби растаниҳои бутташакл чиҳоро тайёр мекунанд?
6. Дар бораи намудҳои чӯб маълумот дихед.



Кори амалии мустақил

1. Шакли умумӣ ва қисмҳои алоҳидай баъзе дарахтон дар қадом шакл сабзиданашонро аниқ кунед.

2. Ҳалқаҳои кӯндаланги мансуб ба дарахтони гуногунро назорат намоед, чиро ифода кардани онҳоро муайян намоед.

Ҷиҳозот: намунаҳои чӯб

Тартиби иҷрои кор

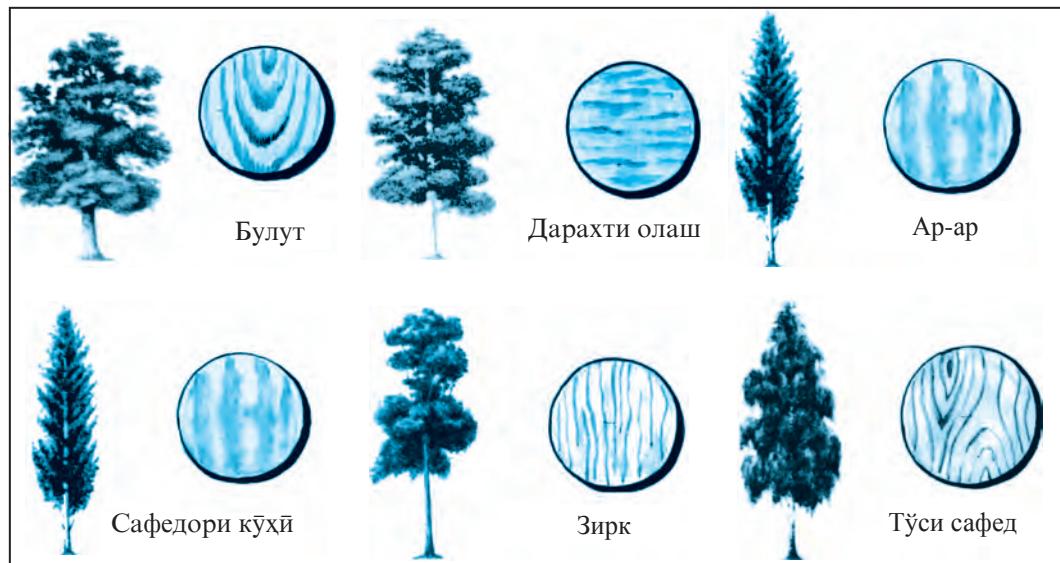
1. Шакли умумии дарахт ва қисмҳои алоҳидай онҳо дар қадом шакл сабзиданашонро аниқ кардан.

- Ба воситай таҳлили намунаҳои чӯб аз кадом дараҳт тайёр карда шудани онро муайян намоед.
- Ҳалқаҳои кӯндаланги мансуб ба дараҳтони гуногунро назорат намоед, дар бораи онҳо маълумот диҳед.

Дараҳтоне, ки дар ҳудудҳои маҳаллӣ месабзанд ва омӯхтани намудҳои чӯби аз онҳо гирифташаванда

Дар ҷангалзорҳои мамлакатамон беш аз 100 намуди дараҳт месабзад. Тамоми намудҳои дараҳт ба ду: сӯзанбаргҳо (арчаи сиёҳранг, санавбар, арча ва ғайра), ҳамчунин баргдор (булут, дараҳти олаш, тӯс, сафеди кӯҳӣ ва ғайра) тақсим мегарданд. Дар чӯби ҳар як намуд гули ба ҳуд хос мешавад (расми 35).

Аз ҷиҳати душвории коркард чӯб: ба мулоим (сафедори кӯҳӣ, санавбар, чӯка ва ғайра), саҳт (булут, тӯс ва ғайра), ниҳоят саҳт (ақоқиёи сафед, дараҳти олаш ва ғайра) тақсим мегардад.



Расми 35. Таркиби чӯб.

Чӯб ба дарацаи баланд мустаҳкам буда, онро бо асбобҳои бурранда хуб коркард додан мумкин аст.

Ашёи аз чӯб соҳтаро ба осонӣ ширеш кардан, бо ёрии меҳҳо ва меҳҳои пеҷдор васл намудан мумкин аст. Намуни зоҳирӣ ашёҳои аз чӯб соҳташуда зебо мебарояд. Лекин чӯб аз камбудиҳо орӣ нест. Он дар зери таъсири намӣ вайрон мешавад. Ҳангоми хушк шудан каҷ гашта, ба зудӣ сиёҳ мешавад. Ҷашмакҳо ва ҷойҳои кирм сӯроҳкарда нуқсонҳои он ба ҳисоб мераванд. Камбудиҳои мазкур имконияти истифодабарии чӯбро дар истеҳсолоти саноатӣ маҳдуд месозад, вале онҳо дар тайёркунии ашёи нақшу нигордор кӯмаки калон расонданашон мумкин аст.

Муайякунии сифат ва камбудии чӯбо

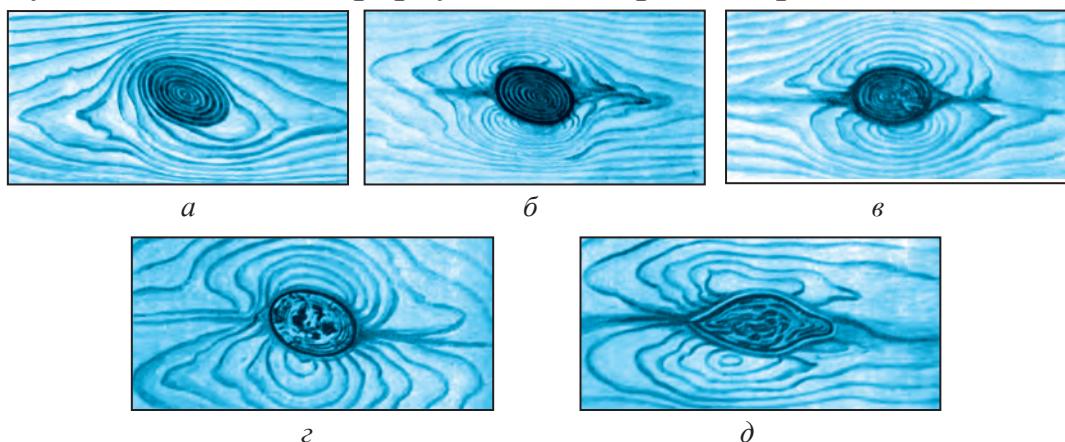
Сифати чӯб бо усулҳои назорат кардан ва озмоиш муайян карда мешавад. Ба воситаи назорат тана ва маводҳои дарахте, ки аз он чӯб гирифта мешавад, чӣ қадар рост, ғафсиаш ҳамвора, ҳамчунин солимияш аниқ мегардад. Аз танаи бисёр дарахтон чӯби аз ҳама асосӣ гирифта мешавад. Қисмҳои дарахт, ки аз он чӯб гирифта мешавад, чӣ қадар рост, дароз ва ғафсиаш ҳамвор, ҳамчунин солим бошад, ҳамон қадар баландсифат мешавад. Аз танаи чӯб ба паҳлӯ навдаву шоҳҳо чӣ қадар бисёр сабзида бошанд, дар ин ҳол дар натиҷаи бисёр будани ҷойи пӯстлоҳи чӯб сифати он паст мешавад. Чӯби дарахте, ки танааш ҳаму тобхӯрда сабзидааст, дарозу калтаанд, аз сабаби бебаргӣ барои истифода ба мақсадҳои зарурӣ пастсифат ба ҳисоб мераванд.

Баробари ин, аз чӯби дарахтони мазкур азбаски ба тайёркунии ашёҳои хурд созгоранд, ба ин мақсадҳо чӯби сифатнок ба ҳисоб мераванд. Шикастҳое, ки зааркунандагон расондаанд, ҳамчунин нуқсонҳои табиие, ки ҳангоми дар даври хушконидан ва нигоҳ доштани чӯб,

боз ҳар гунаи дигар ҳамин қабил нүқсонҳо нүқсонҳои чӯб ба ҳисоб мераванд. Занбӯруги чӯб, гамбускҳои чӯбхӯр, ҳамчунин гамбускҳои чӯбхоянда аз ҷумлаи зааркунандагони чӯб, зааррасони дараҳтони сабзанд ва ашёҳои чӯбин мебошанд. Занбӯруғҳои чӯб қисми чӯбини дараҳтон, алалхусус, мағз, ҳамчунин ҳар гуна ускунаҳои чӯбинро мепӯсонанд. Тағйиротҳои ба амал омада, ки дар натиҷаи зааррасонии онҳо ба ҷойҳои гуногуни танаи чӯб сар мезананд, дар расми 36 нишон дода шудааст.

Бар зидди ин қабил зааркунандагони чӯб бо қӯмаки моддаҳои гуногуни кимиёвӣ мубориза мебаранд.

Дар натиҷаи нодуруст хушкондан нүқсонҳои дар даври хушкондан ва нигоҳ доштани чӯб ва маводи чӯбин ҳосилшуда ҳолати қат шудан, тоб хӯрдан, кафидан, ҳамчунин дар натиҷаи дар ҷои хушк ва шамолдихӣ нигоҳ надоштан ҳолати пӯсидан, дар натиҷаи ҳимоя накардан аз занбӯруғҳои чӯб, гамбускҳои чӯбхӯр ва хояндагони чӯб ҳолати шикастёбӣ рӯй медиҳад. Барои пешгирӣ кардани ин нүқсонҳо ба қоидаҳои хушконидани чӯб ва маводи чӯбин, ҳимоя аз зааркунандагон риоя кардан лозим.



Расми 36. Намудҳои ҷашмакҳо мувофиқи ҳолати чӯб:

- ҷашмаки солими сафедтоб;
- ҷашмаки солими сиёҳтоб;
- ҷашмаки пӯсидаистода;
- ҷашмаки пӯсида;
- ҷашмаки пӯк.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Намудҳои чӯб бо кадом аломатҳо фарқ мекунанд?
2. Ба дараҳтони сӯзанбарг мисолҳо оваред
3. Дараҳтони сӯзанбарги чӯбашон мулоим кадомхоянд?
4. Чӯби кадоме аз дараҳтони баргдор мулоиманд?
5. Аз чӯбҳои саҳт ва мӯрт чиҳо соҳтан мумкин?



Кори амалии мустақил

Омӯхтани хусусиятҳои умумии чӯбҳо, коршоямӣ ва корношо-ямиашро аниқ кардан. Муайян кардани сифати чӯб.

Чиҳозот: Намудҳои чӯб

Тартиби иҷрои кор

1. Иҷро кардани машқҳо оид ба аниқкунии намудҳои чӯб аз намунаи он.
2. Мустаҳкамӣ ва ба намӣ тобоварии чӯбҳоро муайян кардан.
3. Иҷрои машқҳое, ки ба ҳолати ҷашмакҳои намунаҳои чӯб нигоҳ карда аниқ кардани сифат нигаронда шудаанд.
4. Ба воситаи таҳлили намунаҳои чӯб аниқ кардани аз кадом дараҳтон тайёр шудани онҳо.

2.2. АСБОБУ АНҶОМҲО, ЧИҲОЗОТ ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Дастгоҳи дуредгарӣ

Дар дастгоҳи дуредгарӣ ҷараёнҳои азnavкоркард ба иҷро мерасанд. Маълум аст, ки соҳти дастгоҳҳои дуредгарӣ гуногунанд. Якеи он дар расми 37 нишон дода шудааст. Дастгоҳҳои дуредгарӣ гуногун бошанд ҳам, дар ҳамаашон асос ҷӯб ё ки фулуз (тагдори дастгоҳ) ва ҷӯби гирагӣ бисёр мавҷуд аст. Дар асос миз гузошта мешавад. Қисмҳои асосии миз аз дарза ва гираҳои кӯндаланг, таҳтай корӣ барои қушодани сӯроҳиҳо ба мақсади гузоштани фонажо ва новаи ба гузоштани асбобу ускунаҳо мувоғиқ иборат

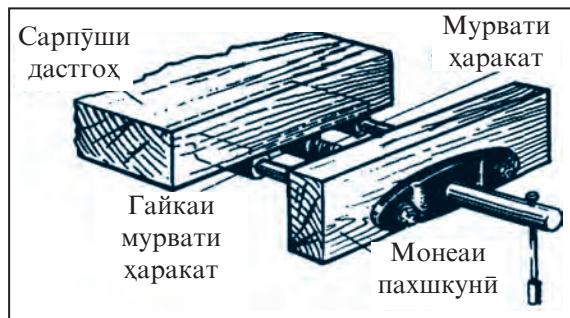


Расми 37. Дастьгоҳи дуредгарӣ ва дар он ҷойгиршавии анҷомҳо.

аст. Дар ҳар як ҷойи корӣ асбобу анҷомҳои инфириодӣ, маводи чӯбӣ ба новаи дастьгоҳ бо назардошти риоя ба қоидаҳои бехавфии техниқӣ ботартиб гузошта мешаванд. Дастан дастанакҳои арраи дастӣ, ранда, исказа, болға барин асбобҳоро ба коркун нигоҳ карда мегузоранд.

Аз дастьгоҳ истифода бурда, ба арракунӣ маводи таҳтагини аррашаванд мувофиқи дарозиву кӯтоҳӣ, сербаришу камбарӣ чок ё бурида мешавад.

Анҷомҳо барои истифода аз дастьгоҳ бояд дар ҳолати созгор истанд. Дар гираи дастьгоҳи дуредгарӣ ҷиҳозоти мурватдор истифода мешавад (расми 38). Бо ёрии он мурват таҳтачаи пахшкунандай тобхӯ ронандай дастьгоҳ гечонда ва маводи азnav-



Расми 38. Гираи (исказчаи) дастьгоҳи дуредгарӣ.

коркунанда мустаҳкам мегардад ё ки аз кор бароварда мешавад.

Баландии дастгоҳи дуредгарӣ аз фарш ба қади коркун мувофиқ омаданаш лозим. Онро ин тавр санцидан мумкин: Дар назди истгоҳ истед ва дастонатонро ёzonда, кафтиҳоятонро ба болои дастгоҳ гузоред. Агар дар ин ҳолат қадатон ё ки дастонатонро қат кардан зарур нашавад, аз ин бармеояд, ки баландии дастгоҳ дуруст гузошта шудааст.

Болои дастгоҳ шикаст нахӯрдааст, гираи мурватдор ба осонӣ бояд лағжад. Ҳангоми истифода аз дастгоҳи дуредгарӣ гираи пеш ва минбаъдаи онро аз ҳад зиёд ба берун фишор додан мумкин нест. Фонаҳоро ба хоначаҳои дастгоҳ танҳо бо болғаи чӯбин гузоштан лозим аст. Сарпӯши дастгоҳро аз шикастёбии анҷомҳои буриш ва зарбзананда эмин нигоҳ доштан зарур мебошад.

Соҳту намудҳои анҷомҳои дастӣ ва қоидаҳои истифодабарии онҳо

Анҷомҳои азnavкоркарди чӯб бо даст хеле бисёр буда, аз хусуси баъзеи онҳо сухан меронем.

Боварибахш дошта истодани ашёҳо бо гира, қисми фишордиҳандаи онҳоро деформатсия кунондан талаб карда ме-шавад. Мӯхраи болға, босқон ва ғайра ҳамвор шуда, чу-қурча ё ки ҷои кафида надошта, ба дастаи мустаҳкам соҳиб буданаш лозим. Ба дастакҳои болға ва босқон намуди чӯбҳои саҳту чандирро истифода мебаранд. Истифода аз дастакҳое манъ карда мешавад, ки аз чӯби мулоим, мӯрт тайёр шудаанд. Болға ва босқон суфта, буриши ҳамвор дошта, бояд тарафи истифодабариаш дар шакли ғафс бошад. Сатҳи дастак ҳамвору суфта шуда, аз дарз ба парахаҳо орӣ бошанд.

Барои минбаъда пешгирий кардани кафидани қисмҳои сўхон, искана, арра ва ҳамин қабил анҷомҳои дигар фулузот – дастакҳои ҳалқанок гузошта мешавад. Дарозии дастак ба андозаи анҷом мувофиқ омаданаш таъмин мегардад. Вазн ва андозаи анҷом ба хусусиятҳои ҷавонии донишомӯз созгор шуданаш лозим аст.

Анҷомҳои қайдшуда агар дастак надошта, дар ҳолати носоз бошанд, истифодаи он манъ карда мешавад.

Ҳангоми азnavкоркарди фулуз бо мақсади баҳра на-бардоштан аз шарора айнакҳои ҳимоявӣ истифода мегарданд. Устоёни истеҳсолгар бояд истифодаи айнакҳои ҳимоявиро назорат намоянд. Аппаҳо бояд соз карда, ҷарҳ зада, дастакҳояшон мустаҳкам гузошта, ҳамвора тоза бошанд. Анҷомҳои рандагин ҳамвор, дорои қолибҳои тозашуда буданашон талаб карда мешавад. Қисми минбаъдаи қолиб мунча задагӣ, дастакаш ҳамвор шуданаш лозим. Қисми тарошандай анҷоми рандакунӣ дуруст ҷарҳ зада, ба қолиб чӯб мустаҳкам ва зич ҷойгир шуда, ҷойҳои дарзошта ва чуқурчаҳо набояд бошанд.



Савол ва супоришиҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Даствоҳи дуредгарӣ ба қадом мақсад истифода мегардад?
2. Даствоҳи дуредгарӣ аз қадом қисмҳо иборат аст?
3. Як қисми мизи даствоҳ ҷарҳ чуқур мебошад?
4. Баландии мизи даствоҳ бо қадом усул муайян мегардад?
5. Риоя ба қоидаҳои даствоҳ дуруст гузоштани ашё ва маҳкамкунии он барои чӣ заруранд?
6. Хуб нигоҳ доштани даствоҳ ба чӣ вобаста аст?
7. Ҳангоми кор бо анҷомҳои дастӣ барои чӣ ба қоидаҳои бехавфии техникӣ риоя кардан зарур аст?



Кори амалии мустақил

1. Оид ба соҳту қонуну қоидаҳои коркуни дастгоҳҳои дуредгарӣ тавзехот додан.
2. Машқ кардани усулҳои дуруст истифода бурдани даствоҳи дуредгарӣ.

Чихозот: дастгоҳи дуредгарӣ

Тартиби иҷрои кор

1. Барои дуруст муайян кардани мизи дастгоҳи истифодашуда дар назди дастгоҳ танаатонро дар ҳолати рост нигоҳ дошта, дастонатонро ба сӯйи сатҳи мизи дастгоҳ рост карда ба паст дароз кунед ва кафтҳои дастонро қат карда, баландиеро муайян кунед, ки ба сатҳи пурраи он расад.
2. Қоидаҳои ба дастгоҳ гузоштан ва маҳкамкуниро риоя карда, маводи коршавандаро дуруст гузоред.
3. Вазифаҳои тамоми қисми дастгоҳро ба дафтаратон нависед.
4. Ҳангоми кор бо анҷомҳои дастӣ риоя ба қоидаҳои бехавфии (бехатарии) техникро ба дафтаратон нависед.

Асбобҳои ченқунӣ ва нақшагирӣ

Банақшагирӣ гуфта намуди заготовкаи ашёи тайёришавандаро мувофиқи шаклу андозаи нақшаҳо бо кӯмаки асбобҳои нақшагирӣ кӯчонданро фаҳмидан лозим аст. Пеш аз тайёр кардани ягон ашё банақшагирии заготовка (маҳсулоти нимтайёр), яъне ҳадди коркарди онро бо кӯмаки нақшаҳо муайян кардан зарур мебошад. Дар дуредгарӣ ҳаткашаки масштабдор, гуниёи порсӣ, ҳаткашак барин асбобҳои назоративу ченқунӣ ва нақша-гирӣ истифода мегарданд. Банақшагирӣ бо қалам бо кӯмаки асбобҳои нақшагирӣ (ҳаткашаки масштабнок, гуниёи дуредгарӣ) мувофиқи нақша, ангора ва расмҳои техникий ба иҷро мерасад. Дар расми 39 гуниё, метри қат-шаванда ва рулетметр (лӯламетр) барин баъзе асбобҳои нақшагирӣ тасвир ёфтаанд.

Гуниёи ҳаткашаки секунҷаи дуредгарӣ барои гузарондани ҳатҳои нисбати якдигараш зери кунҷи рост ва ҳатҳои дар зери кунҷи рост ҷойгиршуда, ҳамчунин санҷидани кунҷҳои рост таъин гаштааст.

Ҳаткашаки масштабнок барои муайякуни андозаҳо ва ба заготовка гузоштани онҳо, санҷидани андозаҳои



Расми 39. Асбобҳои нақшагирӣ ва ченкунӣ.

минбаъдаи ашёи азnavкоркунанда, ҳамчунин гузарондани хатҳои рост хизмат меқунад.

Гуниёи порсӣ. Банақшагирии якҷоякуни қисмҳои ашё бо усули порсӣ (қисмҳои чорҷӯбаи портрет, кунҷҳои чорҷӯбҳои дару тиреза, карнизҳои ҷевону шкаф, умуман якҷоякуни қисмҳои гулбарорӣ бо қӯмаки рандаҳо) бо ёрии гуниёи порсӣ ба ичро расонда мешавад. Хаткашаки гуниёи порсиро дар кунда кунци 45° С ҳосил карда мегузоранд.

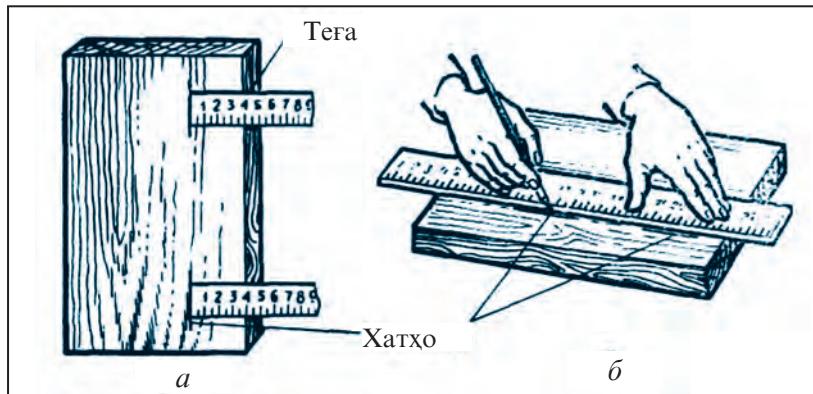
Хаткаш (маркёр, олоти хаткашӣ) асбоби банақшагирист, ки барои бо андозаи аниқ арракунӣ, рандакунӣ, дар ичрои корҳои ҳаккокӣ-сӯрохкунӣ барои кашидани хатҳои нақшавии уфуқии тегаҳои тарафҳои гуногуни ма-води чӯбин истифода мегардад. Хаткашакҳо якҷӯба, дуҷӯба ва серҷӯба шуданашон мумкин аст.

Ҳангоми ба нақшагирии ашёҳои кунҷашон рост (расми 40) ба инҳо эътибори калон додан лозим аст:

1. Қисми сифрдори хаткашаки масштабнок дар болои хати оғозшавандаи ченкунанда истоданаш лозим аст.

2. Ҳангоми ченкунӣ нисбати хати оғози ченкунӣ ба нодуруст истодани хаткашак набояд роҳ дод.

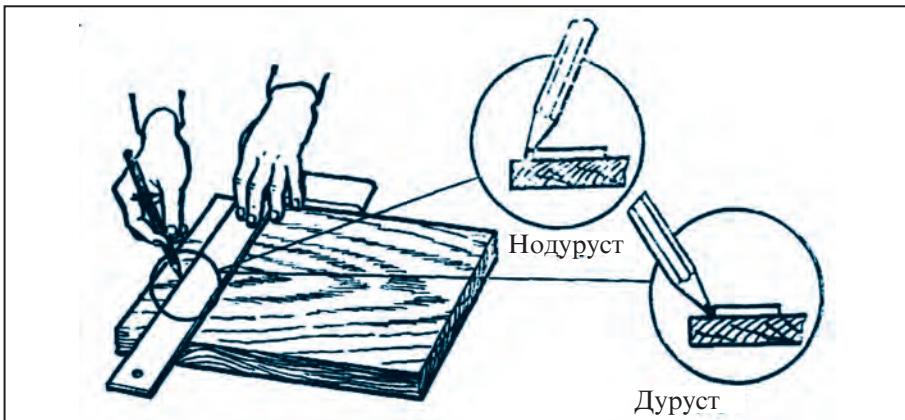
Банақшагирӣ ҷараёни масъулиятнок мебошад. Сифати ашёи тайёршаванда ба дақиқ ичро кардани нақшагирий вобаста аст. Аз ин рӯ, ҳангоми нақшагирӣ ниҳоят



Расми 40. Ба нақшагирии ашё бо кӯмаки хаткашаки масштабнок: а) ченқунии бари ашё; б) гузарондани хати нақша.

Эхтиёткор бояд шуд. Нақшагирӣ дар болои дастгоҳ ё ки миз бо қалам, хаткашак, гуниё ба ичро мерасад. Ҳангоми нақшагирӣ ба тартиби зерин риоя кардан шарт аст:

Аввало тарафи ҳамвори заготовка интихобу тайёр карда мешавад ва аз он эътиборан тамоми андозаҳо, ҳамчунин хатҳо муайян мегарданд. Ана ҳамин ҷониб тарафи пойгоҳ номида мешавад. Барои сарфакорона истифода бурдани чӯб аз заготовкаи мазкур мумкин будани тайёркунии хеле микдор ашё бо назардошти коркарди омехтаи даҳлдор ҳисобу китоб карда мешавад. Бо мақсади ба андозаи ашёи тайёр овардани заготовка он аз нав кор карда шуда, бо кӯмаки анҷоми бурранда қабати маълуми чӯбро гирифта мепартоянд. Ана ҳамин қабат бағала номида мешавад. Барои гузарондани хати рост дар заготовка сараввал аз ҷониби база бо хат фосилаи даҳлдор чен карда, 2–3 аломат гузашта мешавад (расми 41). Сипас хаткашакро ба болои ана ҳамин аломатҳо гузашта, бо дasti чап пахш карда бо қалам хати ангора мекашанд. Бо ёрии кунҷак гузарондани хат бошад, асоси онро ба тегаи базаи заготовка мегузоранд ва бо дasti рост қаламро тарафи рост пахш карда мекашанд.



Расми 41. Бо ёрии кунчак гузарондани хатҳо.

Ба чумлаи асбобҳои ченқунӣ ва нақшагирӣ хаткашакҳо, метр, рулетметр, гуниё, транспортири хаткаш ва андозаҳои ченқунӣ медароянд. Хаткашакҳо аз чӯб, фулуз, қатрон (пластмасса) ё ки дигар мавод бо дарозии аз чанд сантиметр то як метр баробари ҳолати тақсимкунӣ ба миллиметрҳо омода мешаванд. Онҳо барои санҷидани ченқунии дақиқ то миллиметрҳо, қашиданӣ хати рости зарурӣ будани тегаҳои чӯб дар шакли хати рост истифода мешаванд. Хатҳои дарозиашон 100 сантиметр метр номида мешавад. Барои гирифта гаштан ва нигоҳдорӣ созгор будан аз асбобҳои ченқунии шакли печон истифода мебаранд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ченқунӣ чист? Асбобҳои ченқунӣ кадомҳоянд?
2. Нақшагирӣ чист? Кадомҳо анҷомҳои нақшагирианд?
3. Хатҳо барои чӣ истифода мегарданд?
4. Андозаҳои ченқунӣ барои чӣ кор фармуда мешаванд?
5. Андозаҳои нақшагирӣ барои чӣ истифода мегарданд?
6. Хаткашак барои чӣ кор фармуда мешавад?



Кори амалии мустақил

Машқунии кори ускунаҳои ченқунӣ ва нақшагирӣ.

Ҷиҳозот: Асбобу ускунаҳои ченқунӣ ва нақшагирӣ.

Тартиби ичрои кор

1. Бо ёрии хатқашаки масштабдор машқунии кори нақшагирии ашёҳо.
2. Бо ёрии кунҷак (гуниёи дуредгарӣ) ба ичро расондани корҳои нақшагирий.
3. Бо ёрии хатқашак дар як вақт машқунии кашидани якчанд хатҳои мувозӣ.
4. Бо ёрии паргор кашидани давраҳои гуногун, камонҳои доира, ҳамчунин ичрои машқи ченкунии дарозӣ.

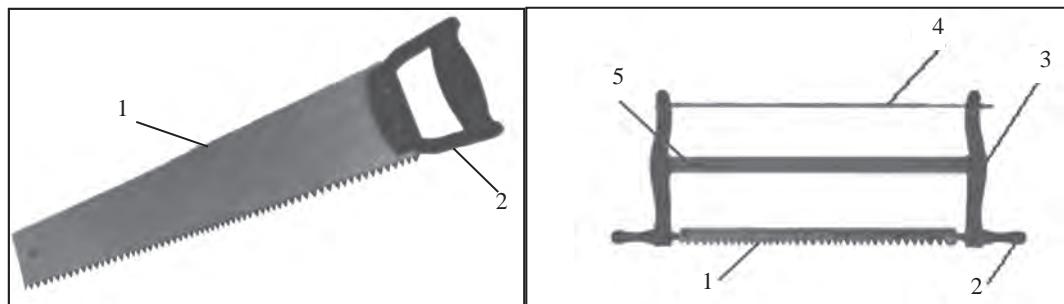
Намудҳои арраҳо ва қоидаҳои арракунӣ

Арракунии чӯб ҷараёни бо ёрии асбоби буриш ба ду қисм ҷудокунии заготовка аст. Барои бо даст арра кардан аз арраҳои гуногуни дуредгарӣ истифода мебаранд (расми 42).

Барои чӯбро ба қад, қӯндаланг, ду тараф буридан арраҳои маҳсус мавҷуданд.

Ҳангоми истифодабарии арраи камонӣ барои таранг нигоҳ доштани танаи он ҷилбури даврзанандай таёқчай тобдодаи аз даруни ҷилбур гузаштаро таранг кардан зарур аст (расми 43).

Дандонаи арраи дастакдор майдаву калон мешавад. Ҳангоми арракунӣ полотнои арра ба канораи қисмҳои ҷудошавандай чӯб саҳт соиш дода, барои пахш накардани



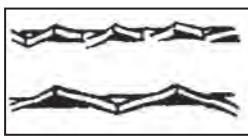
Расми 42. Соҳти арра:

1. Полотно; 2. Даствакаш.

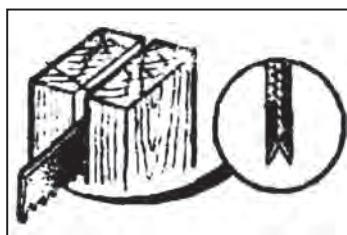
Расми 43. Арраи камонӣ: 1 – Та-

наи арра; 2 – Гӯшак; 3 – Даствак;

4 – Чанбарак; 5 – Ҷилбур.



Расми 44.
Чапу ростии
дандонаки
арпа.



Расми 45. Чараёни
арракунӣ.



Расми 46. Гузоштани
хати нақшагирий.

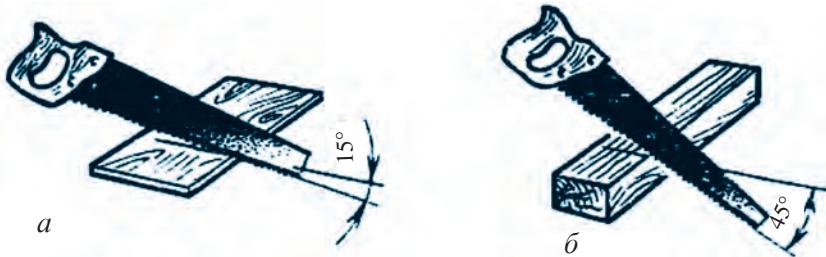
он дандонаҳояшон чапу рост, яъне бо навбат ба ду тараф қаҷ карда шудаанд (расми 44). Барои ҳамин ҳам ҷойи appa аз гафсии полотно васеътар мешавад ва арракунӣ ба осонӣ мекӯчад (расми 45).

Ҳангоми буриданি заготовка appa аз хати нақшагирий 2–3 мм дур гузошта мешавад.

Полотнои дастакро нисбати рӯйи заготовка дар зери кунҷак рост лағжондан лозим. Арракуни дуруст мувоғиқи хати нақша назорат карда мешавад. Ана ҳамин хат аз ҷойи арракуни заготовка дар тарафи чап монданаш зарур аст. Арракуни чӯб аз онро каме бурида гирифтан оғоз меёбад.

Ҳаракати аввалини appaи дастӣ дар зери кунҷи 20° С бо ба сӯйи худ кашидани иҷрогар ба амал бароварда мешавад. Баъд бо ҳаракатҳои кӯтоҳ-кӯтоҳ ҷойи арракунӣ чуқуртар меравад. Ҳангоми арракунӣ барои ҷароҳат набардоштани дасте, ки заготовкаро дошта меистад, ба хати нақшагирий чун расми 46 чӯб гузоштан лозим. Дар ана ҳамин расм чӣ тавр дуруст доштани appa ҳам акс ёфтааст. Баъди он ки заготовка каме ҳарошида мешавад, appa бо тамоми қад ба ҳаракат медарояд.

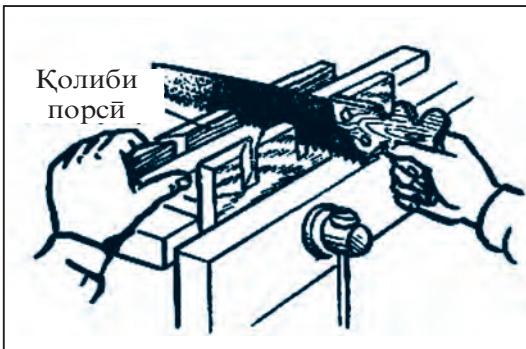
Заготовкаро бо дasti чап дар фосилаи аз ҳама кам 10 мм дошта истодан лозим аст. Ҳангоми кор полотнои appa нисбати заготовка маҳз дар ҳолати мутавозӣ (перпендикуляр) ҳаракат менамояд. Ҳамчунин, ба хати нақ-



Расми 47. Моилии аппа ҳангоми буриданы фанер (а) ва чуб (б).

шагирӣ ҳам нигоҳ кардан зарур меояд. Ҳати мазкур дар тарафи чали ҷӯяи аппа монданаш лозим. Барои ҷӯбро бурида фуровардан ба он аппаро саҳт зер накардан лозим, чунки дар ин ҳолат аппа аз ҳати нақшавӣ лағжиде рафтанаш мумкин аст. Суръати арракунӣ дар як дақиқа аз 40–50 маротиба буриши дучониба набояд зиёд гардад. Барои заготовкаро аз чуб (расми 47, б) ё ки фанер (расми 47, а) аниқ бурида гирифтан аз араи дандонашон майда истифода мебаранд. Барои заготовкаро дар зери қунҷакҳои 90° ва 45° аниқ буридан аз ҷиҳозоте истифода мебаранд, ки порсиқолиб меноманд (расми 48). Ҷиҳози мазкур аз ду болорча ва асос иборат буда, дар болорчаҳо барои дар зери қунҷҳои 90° ва 45° буридан ҷӯяҳои аппа кушода шудаанд. Ҳангоми бо ёрии қолиби порсӣ арракунӣ заготовка бо сарангушти дasti ҷап ба болорчай паҳлӯ зер карда ва ҳати нақшагирий дар рӯбарӯи ҷӯяи араи қолиби порсӣ буданаш мушоҳида гардидааст. Ҳангоми арракунӣ барои осон кардани кор бисёр вақт таҳтai тағдор истифода мешавад (расми 49).

Корҳои арракунии чуб дар корхонаҳои азnavкоркарди чуб бо дастгоҳҳои арагини кулӯла ва миношакл ичро мегардад ва дастгоҳҳои мазкур ҳосилноқии меҳнат, ҳамчунин сифати корро нисбати арраҳои дастӣ даҳҳо маротиба зиёд мекунанд. Коргаре, ки ана ҳамин корҳоро ба ичро мерасонад, дастгоҳҷӣ номида мешавад. Дастгоҳ-



Расми 48. Аппакунй дар қолиби порсй.



Расми 49. Кор бо тахтаи тагдор.

гарро дар корхонаҳои таълимӣ-истехсолии коргарон, коллечҳои касбу ҳунар ва дар худи истехсолот бевосита тайёр мекунанд Ҳангоми аппакунй барои бехавф кор кардан:

1. Пеш аз ҳама заготовкаро мустаҳкам карда гузоштан зарур аст.
2. Дандонаҳои аппаро бо ангуштони даст рост кардан мумкин нест. Дар ин ҳолат аз тахтача ё ки такягоҳҳои маҳсус истифода бурдан зарур аст.
3. Ҳангоми аппакунй дasti чапро ба наздикии полотнои аппа гузоштан нашояд.
4. Ҳангоми кор бо аппа полотноро ҷунбондан ва ба қат шудани он набояд роҳ дод.
5. Сатҳи дастгоҳро бо чӯткаи ҳамвор тоза кардан лозим аст.

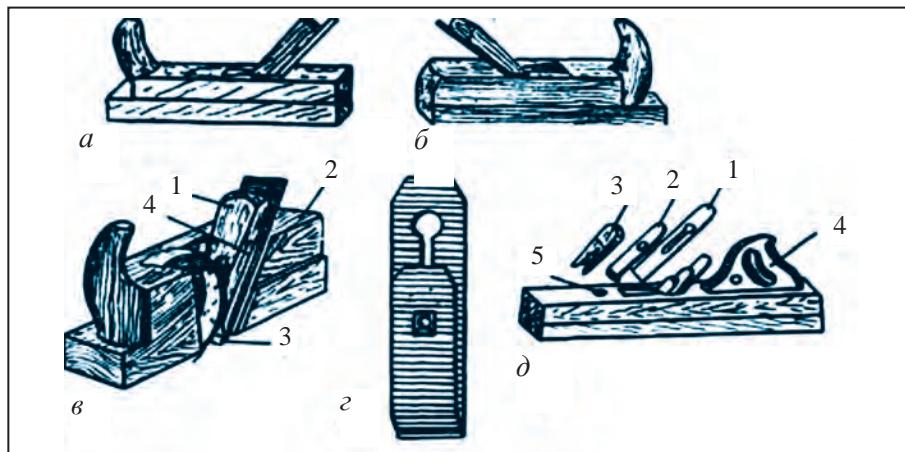
Намудҳои ранда ва қоидаҳои рандакунӣ

Барои аз чӯб тайёр кардани ашё баъди бурида гирифта ни маводи зарурӣ сатҳи онро тоза кардан, суфта намудан ва барои ба андозаи муайян овардан корҳои рандакунӣ ба ичро мерасанд. Бо ин мақсад аз рандаҳои гуногун истифода мебаранд.

Рандаҳои дуредгарӣ мувофиқи вазифаашон ба мақсади

тозакунӣ, суфтакунӣ, ҳамворкуни сатҳҳо кор фармуда мешаванд. Онҳо рандаҳои азnavкоркарди чӯб (шерхебел, тахтаранда, мушранда, ҷапсронда) ва рандаҳои маҳсус (рандаи закров, ҷокранда, рандаи конусӣ, дилакранда, рандаи ҷорабзол) тақсим мегарданд. **Шерхебел** (досранда) барои тозакунӣ ва бо мақсади гирифтани пароҳаи ғафс бо роҳи рандакуни хомакӣ истифода мегардад. Қисмҳои асосии досранда аз кунда, тег ва фоне иборат буда, дарозии кунда 250–260 мм, бараҷ 40–45 мм, ғафсиаш 60 мм мешавад. Бари тег 30 мм аст, теги буррандаи он дорои шакли камон мебошад. Он барои пароҳа гирифтани ва осон ранда кардан имкон медиҳад (расми 50, а).

Барои сатҳҳоро суфта ранда кардан **тахтаранда** истифода мегардад. Тахтаранда аз досранда бо сербарии кунда ва рост будани тегаш фарқ мекунад. Бари тахтаранда 55–60 мм, бари тегаш 45–50 мм мешавад. Бо мақсади суфта ранда кардани сатҳҳо бо ёрии ин ранда тегро ба пароҳа мувофиқ карда гирифтани аз кунда алоқадор кам бароварда



Расми 50. Намудӯӣ ранда: а) досранда; б) тахтаранда; в) мушранда: 1 фоне, 2 кунда, 3 тег; 4 кунчи оҳанин. г) теги пуштакдор; д) ҷапсронда: 1 тег; 2 – пуштак; 3 – дона; 4 – дастак; 5 – тугмаи болғакунӣ.

мешавад. Паraphа гафс гирифта шавад, сатхъо суфта намебароянд (расми 50, б)

Мушранда. Аз чихати соҳт аз тахтаранда фарқе надорад. Дар теги мушранда пуштаки оҳанин иловагӣ буда, он вазифаи шикастани парахаро ба ҷо меоварад. Аз ин рӯ, пуштаки оҳанин ба қуллаи буридаи тег наздиқ шинонда мешавад. Агар ҳамин тавр гузошта шавад парахаи аз тег баромадаро филфавр қат карда мешиканад ва рандакуниро осон мегардонад (расми 50, в, расми 51)

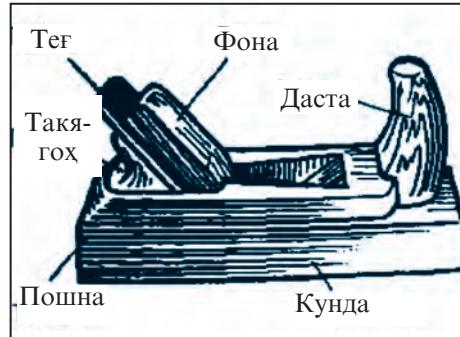
Чапсронда. Тахта бо ёрии ранда ва мушранда кор карда, сатҳи тахтаҳои дароз ва гафс суфта гарданд ҳам, бо онҳо ҳамвор ранда карда намешавад. Сатҳои мазкур бо ҷапсронда ранда гардида, ҳамвор мешавад. Кундаи ҷапсронда дароз (700–800 мм), бараш (70–80 мм), бари тегаш 55–60 мм аст (расми 50, д).

Мувофиқи вазифаҳояшон тегҳои рандаҳо ҳам ҳар хел мешаванд. Масалан, теги рандаи ба тозакунӣ мансуб мувофиқи хати рост ҷарҳ зада, теги мушрандаи рандакунии дағал бошад, бебар ва каме қулӯла аст. Соҳти ранда дар расмҳои 50 ва 51 нишон дода шудааст. Дами теги рост гузошта қаҷ накарда ҷойгир мешавад ва аз зери кунда (теги ҷапсронда 1–3 мм, теги тахтарондаҳо 0,1–0,3 мм) баромада меистанд.

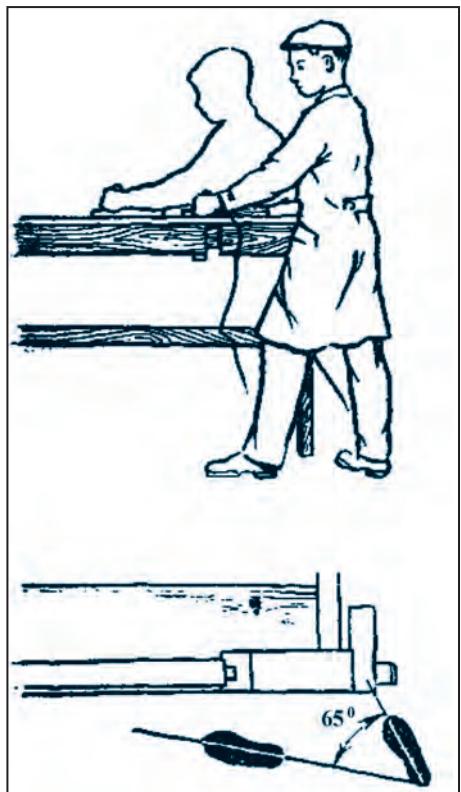
Мувофиқи чӣ гуна будани ашёҳои азnavкоркард бо ҳар хел роҳ мустаҳкам карда шуданашон мумкин: масалан:

- бо ёрии исканҷаи дастгоҳ;
- бо ёрии шонаманаҳ ва меҳи чӯбин.

Ҳангоми рандакунӣ ба дуруст доштани анҷом ва дар ҳоли зарурӣ нигоҳ доштани танаро бояд ҷиддӣ риоя



Расми 51. Соҳти ранда.

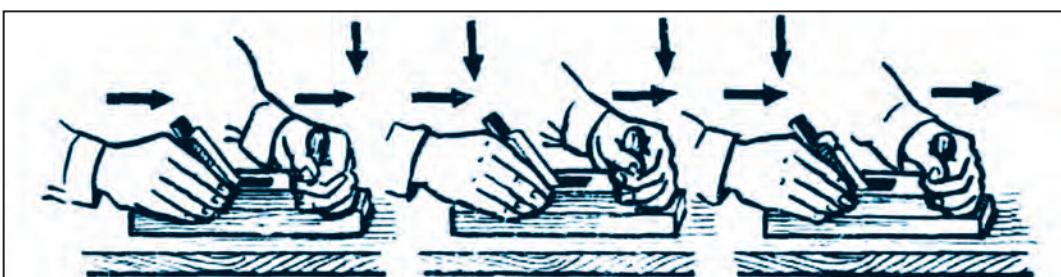


Расми 52. Ба самт харакат кунондани ранда бояд ба дастгоҳ мустаҳкам гардад.

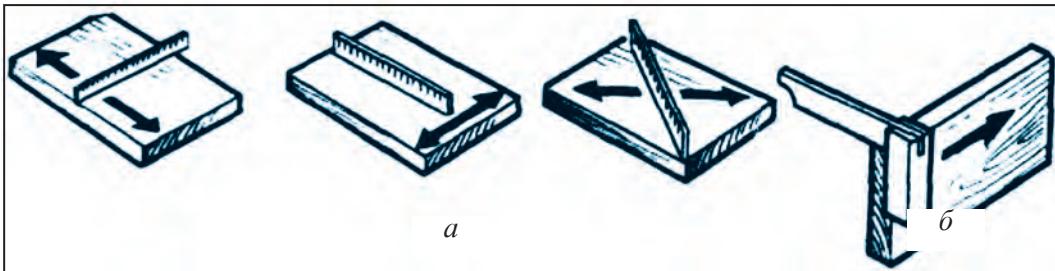
намуд. Ҳангоми рандакунӣ дастонро мувофиқи қаду баст дароз карда, ранда бо қувва ба пеш равона мегардад (расми 52). Баробари оғози ба самт нигарондани ранда аз пеши он бо дasti чап, аз қафояш бо дasti рост маҳкамтар доштан лозим (расми 53).

Суфтагии сатҳи рандашуда бо хаткашак (расми 54, а) ё ки гузоштани гуниё (расми 54, б) санчида мешавад.

Ҳангоми рандакунӣ сӯрохиҳои маводтозакунии он дар вақт-вақташ тоза карда, барои ин онҳо кашида гирифта ё ки бо параха аз тарафи фоне тела дода мешавад. Дар корхонаҳои аз навкоркарди чӯб ва истеҳсоли мебел корҳои рандакуниро дурдгарон, чӯбкорон – дастгоҳчиёне, ки дар дастгоҳҳои арраву рандакунӣ кор меқунанд, ичро менамоянд.



Расми 53. Ҳаракати даст ҳангоми рандакунӣ.



Расми 54. Санqidани ҳамвории сатҳҳо бо хаткашак (а)
ё ки гуниё (б).

Ана ҳамин коргарон бояд соҳти асбобу дастгоҳҳои рандақуниро хуб донанд, росту созкуниашро бидонанд, намуду ҳусусиятҳои чӯбро хуб фаҳманд, нақшаҳо, ангопраҳо, расмҳои техникиро хонда тавонанд.

Барои бехавф кор кардан ҳангоми рандақунӣ:

1. Пеш аз рандақунӣ соз будани рандаҳоро санqidан.
2. Пеш аз рандақунӣ заготовкаро ба дастгоҳ маҳкам гузоштан.
3. Ҳангоми корфармоии ранда бо дasti рост фонга ва оҳани онро якҷоя доштан лозим аст.
4. Сифати сатҳҳои коркард ва тезии тегро бо даст палмосида насанqidан зарур аст.
5. Ҳангоми кор таҳмондаҳоро аз зери асбоб тоза кардан лозим меояд.
6. Барои пешгирии захмнабардорӣ ҳангоми танаффус рандаҳоро ба паҳлӯ хобонда, тегашро ба дигар тараф нигаронда мондан зарур аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Барои арракунии чӯб чӣ гуна арраҳо истифода мегарданд?
2. Арраҳо аз ҳамдигар бо қадом аломатҳо фарқ мекунанд?
3. Қадом намудҳои арраҳои дастӣ мавҷуданд?
4. Бо арраҳои дукаса қадом корҳо ба иҷро мерасанд?
5. Арраҳо мувоғики вазифаашон ба қадом намудҳо тақсим мешаванд?

6. Ҳангоми арракунӣ бояд ба қадом қоидаҳои бехавфӣ риоя намуд?
7. Ба воситаи рандакунӣ чӯб чӣ тавр аз нав кор карда мешавад?
8. Рандаҳо мувофиқи соҳт ба қадом намудҳо тақсим мегарданд?



Кори амалии мустақил

1. Ба қадом корҳо истифода шудани арраҳои гуногуни устохонаҳоро муайян кунед.
2. Бо порчаи чӯб дуруст ичро шудани ҳар гуна корҳои арракунӣ ва рандакуниро машқ кунед.
3. Машқҳои дуруст кор кардан бо рандаҳоро ичро намоед.

Ҷиҳозот: Намунаҳои чӯб барои арракунӣ ва рандакунӣ.

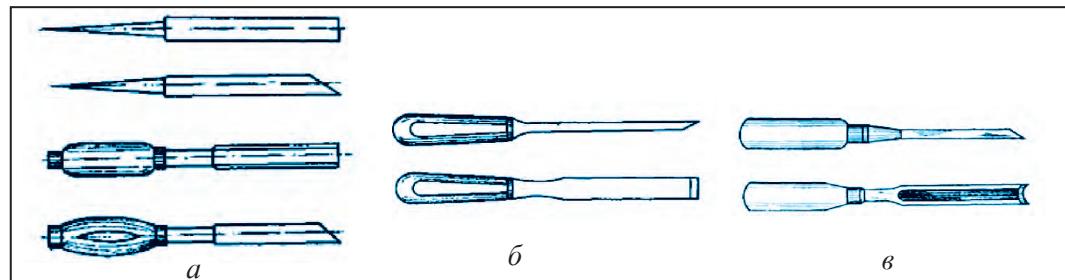
Исканаҳо ва намудҳои онҳо. Табарҳо

Мувофиқи вазифа исканаҳои дуредгарӣ ба тарошандა, ҳаккокӣ ва новагӣ тақсим мегарданд (расми 55, а, б, в).

Бо ёрии исканаҳои тарошандა бо роҳи тарошидан ба канораи тахтаҳо фаска бароварда, нохунҳо рост карда, сӯроҳӣ, хоначаҳо тарошида, васеъ карда мешаванд. Ҳамчунин тахтаҳои мулоиму борик ҳаккокӣ карда сӯроҳ мегарданд.

Корҳои қандакориву сӯроҳкунии чӯбҳои ғафсу саҳт ҳама вақт бо кӯмаки исканаҳои ҳаккокӣ ба ичро мерасанд.

Исканаҳои тарошандা борик, исканаҳои ҳаккокӣ ғафс мешаванд. Аз он қатъи назар бари онҳо дар андозаҳои



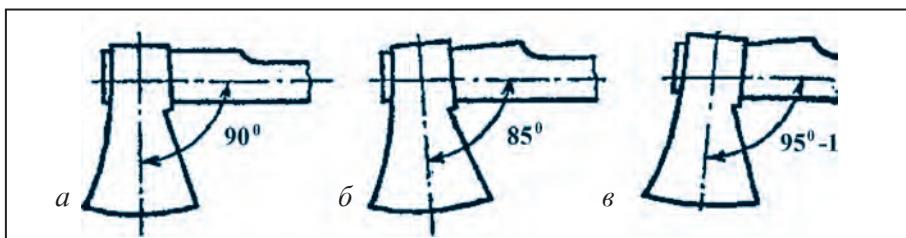
Расми 55. Исканаҳои дуредгарӣ: а) ҳаккокӣ; б) тарошандагӣ; в) новагӣ.

гуногун тайёр мегарданد. Исканаҳо яктарафа чарх зада мешаванд. Қунчи тезии (чархнокии) исканаҳои тарошанда $18\text{--}35^\circ$, аз они исканаҳои ҳаккокӣ дар атрофи $25\text{--}30^\circ$ мешавад.

Дастакҳои исканаҳо аз заранг, олаш, санавбар, чормағз барин дарахтони чӯбашон саҳт тайёр карда, ба нӯгаш ҳалқаи фулузӣ пӯшонда мешавад. Ҳангоми тайёр кардани дастакҳои исканаҳо аз қатронҳо (пластмассаҳо) истифода мебаранд. Ҳангоми кор бо искана бо мақсади нарасондани шикаст ба дастгоҳ ба зери ашёи азnavкоркунанда таҳтаи эҳтиётӣ мегузоранд.

Бо табар чӯб пора карда, дар он сӯроҳӣ, ҷӯяҳо кушода ва ба баъзе ҷузъҳои конструксияҳои чӯб мувоғиқ мегарданд. Бо табар чӯбро кафондан, пора кардан ва тарошидан мумкин аст (расми 56).

Бо табар ба наҳҳои чӯб кӯндаланг зада, он пора карда шавад, ҷараёни мазкур буридан номида мешавад. Ҳангоми буридан бо табар ба наҳҳо дар самти кӯндаланг зарба зада ва он бурида мешавад. Гӯлаҷӯбҳо одатан як, ду, се, чор тегадор ва дар шакли кулӯла аз нав кор карда мешаванд.



Расми 56. Ҷойгишавии теги табар нисбати дастак: а) дар зери қунчи рост (барои кафондани чӯб); б) дар зери қунчи тез (барои пора кардани шоҳу шоҳчаҳо); в) дар зери қунчи кунд (барои каме пора кардани дарахт).



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

- Исканаҳо ба қадом намудҳо тақсим мегарданд?
- Бо исканаҳои ҳаккокӣ чӣ гуна корҳо ба иҷро мерасанд?
- Теги исканаҳои тарошандা дар қадом шаклҳо мешаванд?
- Бо исканаҳои бурранда чӣ гуна корҳоро иҷро мекунанд?
- Ҳангоми кор бо искана бояд қадом қоидаҳои бехавфири риоя намуд?
- Дар бораи вазифа ва намудҳои табар дар дурдгарӣ чиҳоро медонед?



Кори амалии мустақил

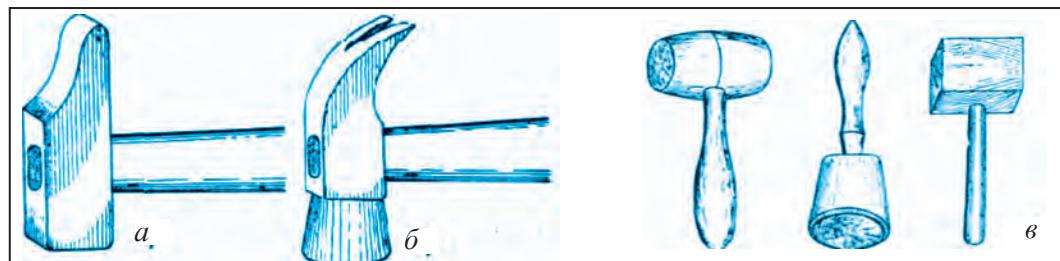
Машқҳои бо искана амалӣ гардондани корҳоро дар чӯбҳои гуногун иҷро қунед.

Чиҳозот: Исканаҳо ва табарҳо.

Болғаҳо ва намудҳои онҳо

Ҳангоми чамъ овардани қисмҳои чӯб бо кӯмаки исканаҳо дар иҷрои корҳои пармақуниву сӯроҳкунӣ болғаҳои дурдгарӣ ва болғаҳои чӯбин истифода мегарданд. **Болғаҳои дурдгарӣ** дар шакли квадрат мӯҳраи доиравӣ шуда, қисми дохилиашон дар намуди гуногун мешавад (расми 57, а, б). Қисми дохилии баъзе болғаҳо ба қанда гирифтани меҳмувоғиқ гардидаанд.

Дар ҳолатҳои васлқуниву ҷафсунии қисмҳои чӯб бо мақсади ғичим нашудани сатҳе, ки бо болға зада мешавад,



Расми 57. Болғаҳои дурдгарӣ ва болғаҳои чӯбин: а) мӯҳраи квадрат; б) болғаи мӯҳраашон доиравӣ; в) болғаҳои чӯбин.

ба болои онҳо тахтай эҳтиётиро аз чӯби сахт мегузоранд. Барои васлкунии қисмҳо бо роҳи кӯфтани меҳ бояд ба сатҳ рост зада, ба қату гичим нашудани чӯбҳо аҳамият додан лозим. Сараки меҳ бо болға ба чӯб чуқур зада нашуда, балки ба болои он сумба гузашта кӯфта мешавад. Дар акси ҳол дар оқибати ноҳамвор фуромадани болға сатҳи чӯб носуфта мешавад.

Ҳангоми ичрои корҳои ҳаккокиву сӯроҳкунӣ бо искана бо мақсади суфта шудани дастак ба ҷойи болға аз болғаҳои чӯбин истифода бурдан маъқул аст (расми 57, в). Мӯҳраи болғаи чӯбин бузург ва ҳамвор буда, дастаки исекана, сатҳи чӯбро суфта намекунад, бо ёрии он болғазанӣ созгортар аст. Донишомӯзон ҳангоми ичрои корҳои ҳаккокиву сӯроҳкунӣ бо мақсади зада нагирифтани дасташон ҷашмонашонро аз дастак қанда намекунанд, ба тег эътибор намедиҳанд. Оқибат исекана аз нақша берун баромада чӯбро мешикофад. Аз ин рӯ, ҳангоми васлкунии ашёҳо таъмини якҷоякунии қисмҳо, кор бо исеканаҳо болғаҳои чӯбинро истифода мебаранд.

Болғаҳои чӯбин аз чӯби сахти санавбар, чанор, ақоқиё, тут барин дараҳтон ранда ё ки дар дастгоҳи ҳарротии чӯбкоркунӣ ҳаккокӣ карда тайёр мешавад.

Бо болғаҳои фӯлодин ва пластикӣ, болғаҳои чӯбин дар боби технологияи коркарди фулуз шинос шудаед.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Бо болғаҳо қадом корҳо ичро мешаванд?
2. Болға аз қадом қисмҳо иборат аст?
3. Болғаҳо аз рӯйи вазнашон ба қадом намудҳо тақсим мешаванд?
4. Бо болғаҳои чӯбин ва қатронӣ қадом корҳо ба ичро мерасанд?
5. Ҳангоми кор бо болға ва болғачаҳои чӯбин ба қадом қоидарҳои бехавфӣ риоя кардан шарт аст?



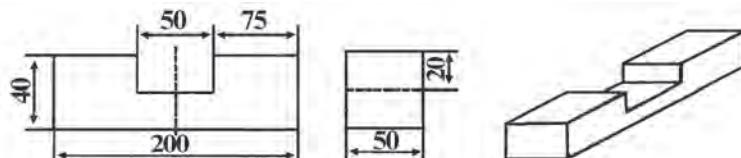
Кори амалии мустақил

Омұхтани ҳаккокиқунии чүб.

Тартиби ичрои кор

Дар асоси харитай технология омұхтани ичрои қараёнхой нақшагирий, арракунй, рандақунии чүб (расми 58).

Ціхозот: Болғаҳои чүбин, исказанаҳо, асбобхой ченкунй ва нақшагирий.



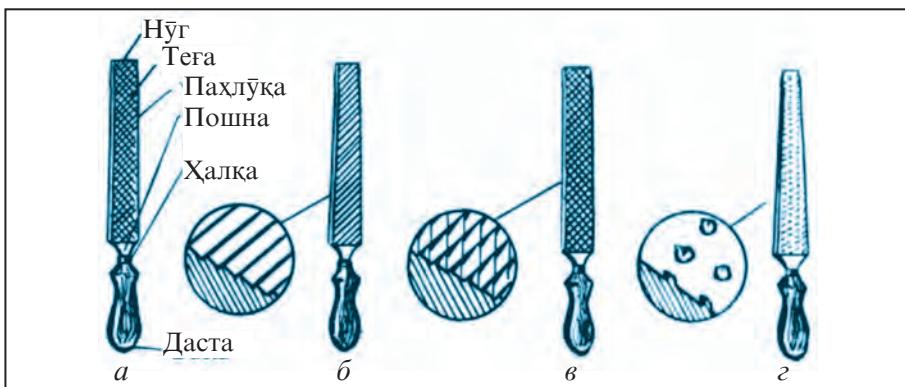
№		Мазмунни кор	Олоти кор
1		Интихоб, ченкунй, рандақунй, пармакунии ашёи хом	
2		Ченкунй, рандақунй, арракунй	
3		Ченкунй, рандақунй, арракунй	
4		Ченкунй, рандақунй, арракунй	
5		Чилбуру пардоздихии ашё	

Расми 58. Харитай технологийи кандакории чүб.

Сохт ва намудхой сұхон

Сұхонхо ҳам анчоми бурранда ба ҳисоб мераванд. Андо-

заву шакли онҳо якхела буда, ҳамчунин аз рахчаҳо, сабика ва ё хатҳое иборатанд, ки дар сатҳи чӯб дандонаҳо канда шудаанд. Сӯҳонҳо мувофиқи таъинот, шакли дандонаҳо, чӣ тавр ҷойгиршавӣ ва андозаашон гуногун мешаванд. Сӯҳонҳо дар шаклҳои ҳамвор, квадрат, сетеға, кулӯла тайёр мешаванд. Мувофиқи шаклашон дар сӯҳонкуни истифода мебаранд. Дар айни вақт таъкид кардан лозим аст, ки бо қӯмаки сӯҳонҳо то ҳолати ҳамвории дағал тоза ва майин коркард гузаронда мешавад. Бо сӯҳон боқимондаи хурди заготовка гирифта партофта, баяди он ашё ба андозаву шакли аниқи дар нақша нишондодашуда молик мегардад. Мувофиқи бузургии дандонаҳо ва адади 10 мм-раи дарозии қисми кор сӯҳонҳо ба намудҳои зерин тақсим мегарданд: сӯҳонҳои дағали 5–12 дандонадор сараввал бо коркарди хомакии сатҳи заготовка истифода мегардад. Фунҷоиши сӯҳони обутобёфта зич (саҳт), хокистарранги хираи маҳмалшакл шуданаш лозим. Аз онҳо асбобҳои гуногуни абразивӣ тайёр мегарданд, ки барои ҷарҳӯни, буридан ва чилбуркунӣ истифода мегарданд. Дар расми 59 намуди умумӣ ва ҷӯяҳои сӯҳон тасвир ёфтааст. Ғабар-губури дар байни ҷӯяҳои сӯҳон ҳосилшуда дандонаи он ба ҳисоб рафта, онҳо дар шакли фонда мешаванд.



Расми 59. Сӯҳонҳо: а) соҳт; б) яктеғадор; в) дутеғадор; г) тегаи нуқтавӣ.

Сұхонҳо аз пұлоди асбобсозӣ сохта мешаванд Онҳо аз яқдигар бо шакли порчай күндаланғ, намуди ғабар-ғубур, адади баландиҳои якто воҳиди дарозӣ дошта ва дарозии қисми корӣ фарқ мекунанд.

Ҳангоми кор сұхон ба пасу пеш ҳаракат кунонда мешавад ва ба пеш ҳаракат кардани он гашти корӣ, ба пас ҳаракат кардан гашти салтӣ мешавад. Ҳангоми ҷараёни корбарӣ асбоб ба заготовка зер карда ва гашти салтӣ пахш намегардад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Сұхонкунӣ гуфта чӣ фаҳмида мешавад?
2. Дандонаҳои сұхон дар қадом намуд аст?
3. Ба коркарди хомакии ашё чӣ гуна сұхонҳои дандонадор истифода мегарданд?
4. Қадом сатҳҳо сатҳҳои қафи раҳдор номида мешаванд?
5. Сатҳҳои ҷашмакдор ва лўндағин бо қадом сұхон кор карда мешаванд?



Кори амалии мустақил

Бо сұхони муҳталиф машқҳои сұфтакуниро ба ичро расонед.

Ҷиҳозот: Заготовка, сұхонҳо ва дастгоҳҳо.

Соҳт ва намудҳои когазҳои чилбур (сунбода)

Коркарди чилбурии сатҳҳо. Пеш аз пардоздиҳии сатҳҳо бо чилбур соиш дода, хати росташро хуб ва тоза кардан лозим аст. Тегҳои тез, ҳамчунин кунҷакҳояшро сұхон зада, баъди он бо чилбур коркард гузарондан лозим меояд.

Як тарафи чилбур аз газвори риштагин ё ки когази ғафс иборат буда, минералҳои сахти майда ё ки хокистари шиша ба он бо ширеш часпонда шудаанд. Онҳо дар навбати худ мувоғики бузургии донҳо ба чилбурҳои дагал (№ 6, № 5, № 4), миёна (№ 3, № 2), майда (№ 1, № 0), пардоздиҳӣ (№ 00, Ld000) тақсим мегарданд. Ҳангоми пардоздиҳии сатҳҳо бо чилбур чӯби маҳсус лозим аст ва

мебояд чилбур ба онҳо бо меҳҳо маҳкам карда шавад. Узвҳои хурди чӯб бо усули дигар аз нав кор мегарданд. Чилбур ба тахтаи сатҳаш ҳамвор гузошта, деталро, ки кор карда мешавад, ба ҳамин тахта мегузоранд ва ба самтҳои гуногун соиш медиҳанд.

Гул баровардан ба сатҳи детали ашё бо андозаи ҳаккокии пештар тайёршуда усули аз ҳама мақбули ичрои он аст.

2.3. МОШИНА, ҶИҲОЗОТ, ДАСТГОҲХО ВА КОР БО ОНҲО

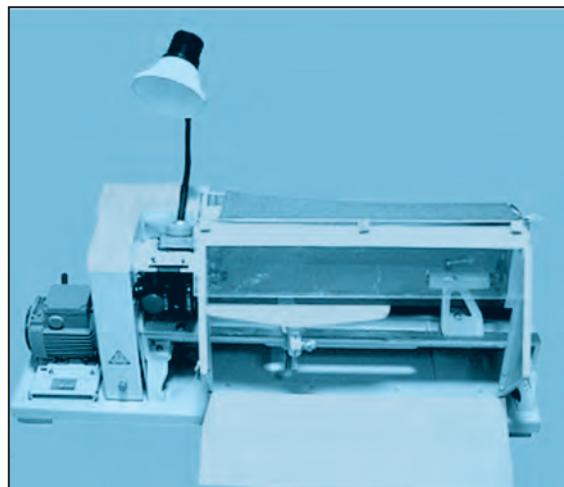
Дастгоҳҳои азnavкоркарди чӯб ва мафхум дар бораи соҳти онҳо

Дар устоҳонаи дурдгарии мактаб дар аксар ҳолат дастгоҳи харротии азnavкоркарди чӯби тамғаи СТД – 120 гузошта мешавад.

Бо ёрии дастгоҳҳои харротии азnavкоркарди чӯб аз маводи чӯбин деталҳо, ашёҳои шаклдор омода мегарданд, ки дорои ҳар гуна сатҳҳои даврзанӣ мебошанд.

Узвҳои асосии дастгоҳи харротии азnavкоркарди чӯби навъи СТД синҷа1, сарраки пеш 2, сарраки қафо 3, тиргак 4, ҷиҳозоти ҳаккокӣ 5 ҳам буда, бо ёрии он корҳои ҳаккокӣ, сӯрохикунӣ ба ичро мерасанд (расми 60).

Синҷа узви такягоҳӣ – дорандай дастгоҳ буда, дар саросари он сарраки қафо ва тиргак (танба) дар самти даста мегечад.



Расми 60. Дастгоҳи харротии СТД-120

Сарраки пеш маводи чӯбини азnavкоркунандаро дошта меистад ва онро ба ҳаракати давродавр меоварад. Ба меҳвари сарраки пеш шкифи зинадор пӯшонда шуда, ба он ба воситаи тасма аз муҳаррики барқӣ ҳаракат пешкаш мегардад. Бо роҳи ивазкунии тасма дар зинаҳои гуногуни шкив адади давродаврии мурват тағиیر дода мешаванд.

Сарраки қафо имконияти дар марказ дошта истодани чӯби андозааш дароз ва гузоштани бурранда (парма)-ро медиҳад.

Ҳангоми пармакунӣ, буридан бо мақсади дошта истодани исказанаҳо аз тиргак (танба) истифода мебаранд. Мувофиқи андозаи чӯби азnavкоркунанда ва ба он чӣ тавр коркардро раво дидан, тиргак ба мурват дар ҳолати мувозӣ ё ки кӯндаланг ба синча гузошта мешавад.

Тиргак ҳама вақт ба марказ мувофиқ шуда, ба чӯби азnavкоркардашаванд наздик ҷойгир карда мешавад.

Сарраки (бабкаи) қафо ва тиргак саросари сафарбаркунандаҳои синча нисбати қаппаки пеш баъди ба масофаи зарурӣ гечондан бо қӯмаки ғалака (болт)-и қашонда ба синча начунбонда маҳкам мегардад. Дар дастгоҳҳои ҳарротии азnavкоркарди чӯб корҳои пармаву буридан бо қӯмаки исказанаҳои маҳсуси ҳарротӣ ба ичро мерасанд. Ҳангоми кор дар дастгоҳи ҳарротии азnav-коркарди чӯб ба қоидаҳои зерини бехавфӣ амал кардан лозим аст:

1. Ҳама вақт ба дуруст давр задани навард (шпиндел) (бо одами коркунанда нигоҳ карда) эътибор дода мешавад.

2. Чӯби аз нав коркардаистодаро ба марказ ва байни вилка (чангак), патронҳо, планшайба маҳкам гузоштан лозим аст.

3. Ҳангоми даврзании навард байни чангак ва марказ чӯб набояд ҷойгир карда шавад.

4. Ҳангоми кор ҳама вақт тиргакро ба марказ мувофиқ намуда, ба чӯб наздик ҷойгир сохтан лозим. Барои он дар

давоми пармакунӣ дар вақт-вақташ тиргак ба чӯб наздик карда, гечонда мешавад.

5. Ҳангоми кор қаппаки қафо ва синчаро бо самтҳояш маҳкам карда баста гузоштан лозим аст.

6. Дастгоҳро аз кор бознадошта сүфтагии сатҳро бо даст санцидан мумкин нест.

7. Ҳангоми кор ба чашм гирифтани айнаки ҳимоявӣ талаб карда мешавад.

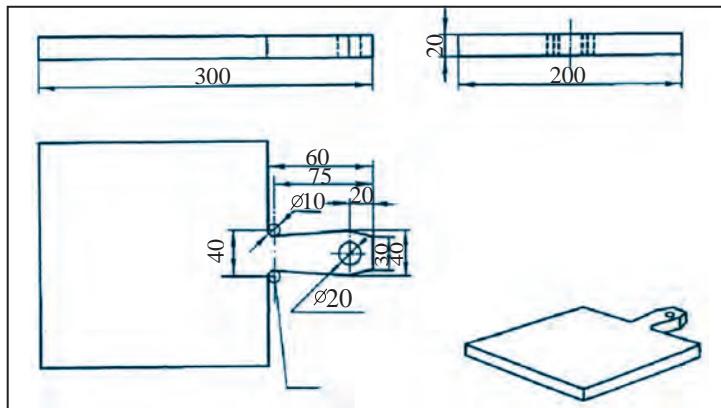
2.4. ТЕХНОЛОГИЯИ ИСТЕҲСОЛИ МАҲСУЛОТ

Тайёркунии деталҳои ашёҳои дуредгарӣ

Ашёҳои хонаву ҷойи аз чӯб тайёршаванд ҳархела буда, намудҳои асосии онҳо аз ашёҳои ошхона, меҳмонхона, хобгоҳ, ҳамчунин аз қисмҳои чӯбини асбобу ашёҳои муҳталифи рӯзгор иборатанд. Ҳангоми тайёркунии ҳар як намуди ашёи хонаву рӯзгор мувофиқи ичрои вазифа аз қадом намуди чӯб тайёр кардани онҳо муайян карда мешавад. Дар ин боб асосан саҳтии маводи чӯбини истифодашуда, ҳамчунин дар ҷараёни истифодабарӣ тобоварии онҳо ба рӯй додани ҳар гуна таъсиротро ба ҳисоб мегиранд. Тахтай резакунии сабзавот, ки аз ҷумлаи ашёи рӯзгори шаклаш оддист, одатан аз чӯби саҳтиаш дараҷаи миёна бо шаклҳои гуногун тайёр мешаванд.

Пояҳоро бо меҳҳои оддӣ ё ки тобхӯранда маҳкам мекунанд, ҳамчунин ба таҳтаҷаи маҳсус баровардашуда чокҳои пармагинро бо усули оmezish пайваст кардан мумкин аст. Барои тайёркунии ашёи мазкур интиҳоби чӯб, ба он қашидани ҳати нақшагирӣ, арракунӣ, рандакунӣ, пармакунӣ, сүфтакунии чилбурий ва корҳои пайвасткунии пойчаҳо ба ичро мерасанд. Атрофи тахтай мазкурро бо нақшҳои гуногун оро дижед ҳам, мешавад.

Ин қабил таҳтаҷаҳоро дар кӯбаки девори ошхона



Расми 61. Нақшай тайёркунни тахтачай резакунни сабзавот.

нигоҳ доштан хеле созгор аст. Қафои тахтачаҳои ба кӯбакҳо овезон истодай мувофиқ бо нақшҳои зебо ё ки дигар тасвирҳо бо усули гуногун ба ҷо оварда, оро дода мешаванд. Бисёр вақт ба тахтачаҳои ин қабил зебдиҳанда поячаҳо сохта намешаванд, ҷониби орододашудаи онҳо дар ҳолати намудоршавӣ ба кӯбак овезон карда мешаванд.



Кори амалии мустақил

Дар асоси нақшай расми 61 «Тахтачай резакунни сабзавот»-ро омода созед.

Тартиби ичрои кор

1. Нақшай «Тахтачай резакунни сабзавот»-ро мекашанд.
2. Ба воситай ин нақша сохтани ашё омӯхта мешавад.
3. Ҷойи кор омода гардида, ба сохтани ашё шурӯъ менамоянд.
4. Мувофиқи нақша корҳои ченкунӣ ва нақшагирӣ пеш бурда мешаванд.
5. Корҳои рандакунӣ, буридан, сӯҳонкунӣ ва пардозгарӣ пай дар ҳам ба ичро мерасанд.
6. Ба ичрои ҷараёнҳои мураккаби кор аз омӯзгор ёрӣ гирифта мешавад.

Ҷиҳозот: appa, ранда, сӯҳон, қоғази чилбур, ҳамчунин асбобҳои ченкунӣ ва банақшагирӣ.

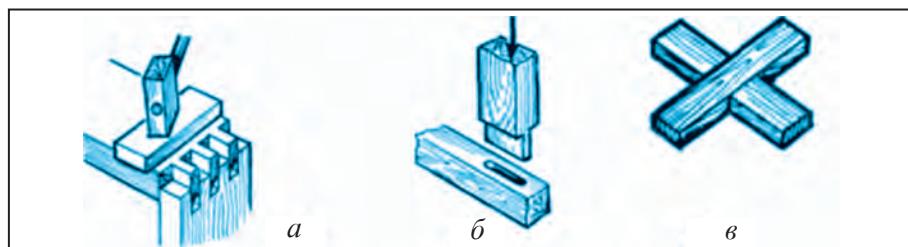
Маълумот дар бораи пайвастагиҳои дурдгарӣ

Дар ҳосилкуни пайвастагиҳои дурдгарӣ якчанд усули равобит (алоқа) истифода мегардад. Вобаста ба ашё аз ҷи гуна мавод тайёр шудааст ва ба қадом мақсад истифода мегардад, он ҷи гуна сифатро соҳиб аст, ашёҳо байнин ҳам дар намуди оддӣ ва мураккаб пайваст мегарданд. Усулҳои бастание, ки дар ҳосил кардани пайвастагиҳо истифода мегарданд: пайвастагиҳои дастарӯй, пайвастагиҳои призматикӣ ё ки ростнохун (якнохуна ё ки бисёрнохуна), пайвастагиҳои усули порсӣ, пайвастагиҳои ҷаҳандар, пайвастагиҳои чокин, пайвастагиҳои нохундори «думи фароштурук» ва гайра.

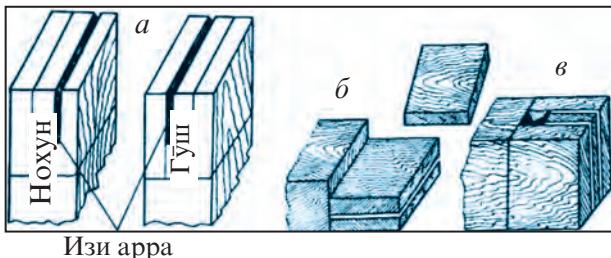
Пайвастагии дастарӯй усули аз ҳама оддӣ ва осони ҳосилкуни пайвастагиҳо мебошад. Усули мазкур дар корҳои соҳтмон, ҳоҷагии гармҳона дар боби бо ҳам васлкунии қисмҳои чӯб, тайёркуни рамкаҳои оддии рӯкашгардида, витринаҳо ва гайра истифода мегардад.

Мувофиқи андозаи пайвастагӣ деталлҳо бо роҳи бо якдигар меҳқӯбӣ, ёрии меҳи тобхӯр, болт ё ки ҷангак маҳкам карда мешаванд.

Дар васлкунии дастарӯй деталҳо «Г»-шакл, «Т»-шакл рост ва «думи фароштурук» карда пайваст шуданашон мумкин аст (расми 62). Пайвастагиҳои дурдгарӣ мувофиқи усули васлкунӣ ба пайвастагиҳои дурдгари ҷудошаванд

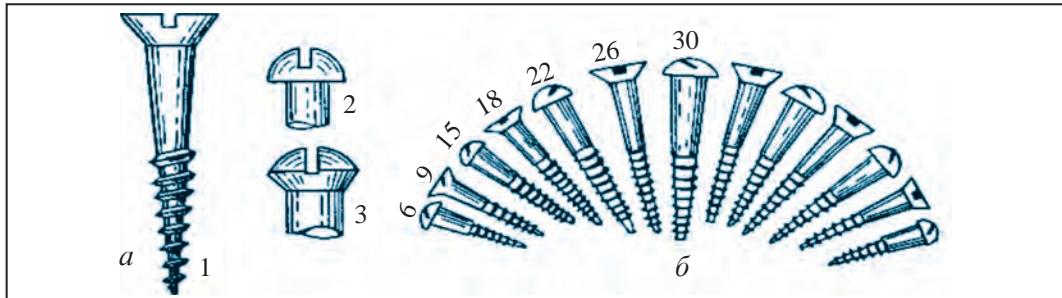


Расми 62. Васлкунии пайвастагиҳои нохунӣ: а) ростнохуна; б) нохуни «Т» шакл; в) нохуни кушод.



Расми 63. Нохун баровардан ва гүш күшодан: а) харошидани нохун ва гүш; б) буриши гүш; в) ҳаккокии гүш.

Гуни дуредгарӣ (пайвастагиҳои нохундор, пайвастагиҳои васлгариашон дастарӯй, ниҳон, нимниҳон) ва дигар воситаҳо истифода мегарданд (расми 63). Ҷӯби саҳт ва қайиш (чандир) меҳро хуб медорад. Лекин меҳро ба ин қабил чӯб қӯфтан ниҳоят душвор мебошад. Мехҳои печдор (тобхӯранда) дар корҳои дуредгарӣ, яъне дар гузоштани часпак (ошиқ-маъшук)-и дару тирезаҳо истифода мегарданд (расми 64). Мехҳои мазкур нисбати меҳҳои оддӣ пайвастагии ниҳоят пухта ҳосил мекунад. Деталҳоро бо меҳи чӯбин пайваст кардан асосан дар пайвастагиҳои поягин мавриди истифодаанд. Фафсии меҳҳои чӯбин то 3–12 мм мешавад. Онҳоро ба сӯрохиҳои пармагардида ширеш карда мекӯбанд. Барои начунбидани (бозӣ накардан) пайвастагиҳои кунҷакҳои ашёҳои пармагардида бо



Расми 64. Мехҳои печдор: а) саракҳои меҳ: 1 – пинҳон; 2 – ним-пинҳон; 3 – нимкулӯла; б) андозаҳои меҳҳои печдор (тобхӯранда).

ва ҷудонашаванда тақсим мегарданд.

Барои ба дараҷаи зарурӣ пухтакуни пайвастагиҳо аз меҳ, меҳи чӯбин, меҳи печдор, болосоҳти кунҷакдор, пластинкаи доҳилшаванда, болт, гайка ва пайвастагиҳои гунонги дуредгарӣ (пайвастагиҳои нохундор, пайвастагиҳои васлгариашон дастарӯй, ниҳон, нимниҳон) ва дигар воситаҳо истифода мегарданд (расми 63). Ҷӯби саҳт ва қайиш (чандир) меҳро хуб медорад. Лекин меҳро ба ин қабил чӯб қӯфтан ниҳоят душвор мебошад. Мехҳои печдор (тобхӯранда) дар корҳои дуредгарӣ, яъне дар гузоштани часпак (ошиқ-маъшук)-и дару тирезаҳо истифода мегарданд (расми 64). Мехҳои мазкур нисбати меҳҳои оддӣ пайвастагии ниҳоят пухта ҳосил мекунад. Деталҳоро бо меҳи чӯбин пайваст кардан асосан дар пайвастагиҳои поягин мавриди истифодаанд. Фафсии меҳҳои чӯбин то 3–12 мм мешавад. Онҳоро ба сӯрохиҳои пармагардида ширеш карда мекӯбанд. Барои начунбидани (бозӣ накардан) пайвастагиҳои кунҷакҳои ашёҳои пармагардида бо

болосохти кунчакдор, пластинкаи дохилшаванда, меҳҳои тобхӯранда мустаҳкам карда мешаванд.

Ба баъзе деталҳои дуредгарии васлшаванда ва бо қувва коркунанда аз болту гайка истифода мебаранд.



Кори амалии мустақил

Омӯзиши ҳосилкунии пайвастагиҳои «Дастарӯй».

Тартиби иҷрои кор

Ҳосил кардани пайвастагии дуредгарии «Дастарӯй» дар асоси ҳаритаи зерини технологӣ ба амал бароварда мешавад.

№	Пайдар-ҳамии кор	Ангораи кор	Асбобҳо		Чихозот
			ченқунӣ	корӣ	
1		Мувофиқи пайваст ҷӯб интихоб мегардад ва бо назардошти андо-зαι додашуда рандаву бурида мешавад. Баъди он корҳои зерини пайдарҳам ба иҷро мерасанд.			
2	Нақша-гирии пайдарҳам (2-то)		Хаткашак, гуниё, қалам, хаткаш		Мизи нақшагирий ё ки дастгоҳ
3	Ҳосилкунии пайдарҳамӣ			Арраи пармакунӣ ва буранда, искази кобанда	Дастгоҳ
4	Ҳосилкунии пайвастагӣ			Мех, болға, меки печдор, мурваттобак	Дастгоҳ

Чихозот: арра, ранда, сӯҳон, коғази чилбур, асбобҳои ченқунӣ ва банақшагирий.

Пардозиҳии рӯйи ашёҳои дуредгарӣ ва конструксиякунонии деталҳо. Ба сатҳи ашё пӯшондани қабатҳо

Маводҳои варақаи борики дар шакли қабатҳои борик аз ғӯлаҷӯб тарошида гирифта, **шпон (фона)** номида мешавад. Faфсии онҳо 0,3 мм аст ва аз он зиёд намешавад. Аз болои ҳам хобондани шпонҳо, байниҳам перпендикуляр (мутавозӣ) часпондани нахҳо ҳосил шудани қабатро **фанер** меноманд. Мувофиқи усули тайёркунии фанерҳо тарошидагӣ, рандагӣ, ҳаккокӣ ва ширешкарда мешаванд. Фанери рандашуда аз ғӯлаҳои булут, чанор, чормағз, заранг, шамшод, санавбар барин дарахтҳо тайёр мешаванд. Фанерҳои мазкур аз чӯбҳои мулоими текстуравӣ ё ки тӯс сохта ва сатҳи ашё бо ДСП, яъне аз арамайдоҳои бо роҳи пресскунӣ тайёршуда (ба сифати пардоз) рӯйкаш мегарданд. Faфсии онҳо 0,8–1,5 мм, барашон 80 ва қадашон 1000 мм мешавад. Умуман, варақаҳои фанерӣ мувофиқи навъи андоза, усули коркард ва навъашон ҳар хел, масалан, барашон 1525, дарозиашон 1830 ва гафсиашон то 12 мм мешавад.

Фанери ширешгардида аз 3 то 15 шпони ададашон тоқи ба ҳамдигар ширеш карда часпонанди иборат буда, бо ширеши сафедадор часпонда мешавад. Худи фанерҳо бошанд, ба ашё бо ширешҳои навъи БФ, албумин, кадеин часпонда мешаванд.

Фанерҳо мувофиқи навъҳояшон ба фанерҳои ФК ва ФБА тақсим мегарданд. Фанер маводи ду тарафаш якхелаи мустаҳкам буда, нисбати таҳта камтар тоб мепартояд, ҳангоми ширеш карда часпондан ё ки бо ёрии шпилкаҳо қашида маҳкамкунӣ ҷойҳои тобпартофта рост карда мешаванд. Вай беҳуда намекафад, кафидаҳои мавҷуда ба қафо намегузарад. Азбаски фанер қайиш (чандир) аст, ба осонӣ қат мешавад ва барои қашондан ҳам созгор аст. Ана, бо ҳамин ҷиҳатҳояш аз таҳтаи чӯбин бартарӣ дорад.

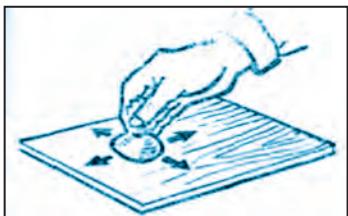
Пардоздиҳӣ ҷараёни охирини кор буда, бо он деталҳои алоҳида ё ки умуман сатҳи ашё зеб дода, тобоварӣ ба намигарӣ афзун мегардад, барои аз ҳашаротҳо нигоҳ доштан бо ёрии асбобҳои маҳсус коркард мегузаронанд.

Чӯб ҳам дар зери таъсири ҳаво аз кор мебарояд. Ҳамчунин, ба он гард, шамол ва ҳашаротҳо ҳам таъсири бад мерасонанд. Баъди хушкондани чӯби нам он қаҷ мешавад, мекафад, дар сӯроҳичаҳои он гард ғун мешавад. Оқибат ашё ифлос гардида, тез вайрон мешавад. Намуди ашёи рангмолида ва локзада зебо мешавад, тоза нигоҳ доштани он ба осонӣ мекӯчад. Ин қабил ашёҳо дар шароити носозгор ҳам камтар зарап мебинанд.

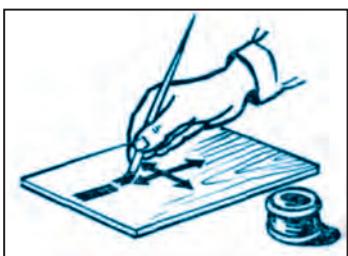
Пардоздиҳӣ дорои намудҳои коркарди чилбурии сатҳҳо, гулдор кардани сатҳҳо, сӯзондан, рангмолӣ, локкунӣ ва рангубор мебошад. Пеш аз пардоздиҳии сатҳҳо бо чилбур (сунбода) соиш дода, ҳати рости онро хубу тоза кардан лозим аст. Тегаҳои тез ҳамчунин қунҷҳоро сӯҳон задан ва баъди он бо чилбур коркард гузарондан маъқултар аст.

Локкунӣ ва рангубор. Локзаний яке аз усули бештар паҳншудаи ялаққоскуни пардоздиҳии ашёҳои чӯбин буда, кори мазкур ба сатҳи ашё аз молидани ҷанд қабат лок иборат мебошад. Ҳангоми локзаний аз локҳои спиртӣ, равғанин ва нитролокҳо истифода мебаранд. Корҳои локзаний ашё дар хонаи хушӯк, ҳарораташ мӯътадил, хуб шамол ҳӯранда, ҷойи аз майдагиҳо ва ҷанг орӣ ба иҷро расонданаш лозим аст. Локҳо бо чӯтка ё ки тампон (латта, дока, пахта) молида мешавад. Тампон аз як порҷаи паҳтае, ки намиро намегузаронад ё ки бо газвори риштагини борик пеҷонда тайёр мегардад. Усулҳои локзаний сатҳи ашё бо тампон дар расми 65 тасвир ёфтааст.

Дар пардоздиҳии сатҳи ашё рангҳои равғанин ҳам васеъ истифода мегарданд. Онҳо дар сатҳи ашё қабатеро ҳосил мекунанд, ки дорои ҳусусиятҳои тобоварӣ, мустаҳкамӣ, ҳимоявӣ мебошанд. Камбудии рангҳои рав-



Расми 65. Локзанй бо тампон.



Расми 66. Локзанй бо чүтка.

ганин хуб чило надодан ва оҳиста хушкидан аст (тахминан дар 24 соат). Сатҳи ашё, ки ранги равғанин молида мешавад, сараввал бо чилбур (сунбода) соиш дода, бояд хуб хушконида ва аз чангҳо фориг бошад. Ба сатҳи ашё ранги равғанин бо чүткаҳо ба як самт молида мешавад (расми 66).

Дар корхонаҳои азnavкоркарди чӯб бо корҳои пардоздиҳӣ пардозгарон машғул мешаванд. Онҳо корҳои рангмалии ашёро бо ёрии мошинаҳо ба ичро мерасонанд. Дар корхонаҳо ва устохонаҳои бадеӣ корҳои сӯзонда пардоздиҳиро коргарони маҳсус, наққошон ба ичро мерасонанд.

Барои бехавф кор кардан ҳангоми пардоздиҳӣ:

1. Дар хонаҳое, ки корҳои локзанӣ, рангмойӣ, соишдиҳӣ бо чилбур, сӯзондан амалӣ мегарданд, механизми шамолдии росткунии маҷро шуданаш шарт мебошад.

2. Ҳангоми ичрои корҳои пардоздиҳӣ алалхусус, ичрои пардоздиҳӣ бо локҳо, рангубор либосҳои маҳсус ва дастпӯшакҳоро пӯшидан лозим аст.

3. Тампон ва латтаҳои равғанрасидаро дар устохона нагузоштан лозим аст.

4. Ҳангоми истифодаи рангубор эҳтиёт шудан лозим аст. Онҳоро ба либос, даст ва пӯсти бадан нарасондан лозим аст.

5. Майдагиҳо ва хокаҳоеро, ки ҳангоми ҷилодиҳии сатҳи ашё ҳосил мегарданд, бо чүткаи маҳсус тоза кардан лозим меояд.

6. Баъди анҷоми кор дастонро бо собун хуб шустан зарур мебошад.

7. Ҳангоми кор дастай сұзандори тафсонакро ба тагдори махсус гузоштан лозим меояд.

Кори амалии мустақил

Сохтани дастай болға

Тартиби ичрои кор

1. Нақшай «Дастай болға» кашида мешавад.
2. Ба воситай ин нақша ашёсозӣ омӯхта мешавад.
3. Ҷойи корро банд карда, ба сохтани ашё шурӯъ менамоянд.
4. Мувофиқи нақша корҳои ченкунӣ ва нақшагирӣ ба ичро мерасанд.

5. Корҳои рандакунӣ, буридан, сӯҳонзанӣ ва пардоздиҳӣ мувофиқан пайдарҳам ба ичро мерасанд.

Ҷиҳозот: арпа, ранда, сунбода (коғази чилбур), сӯҳон, ҳамчунин асбобҳои ченкунӣ ва нақшагирӣ.

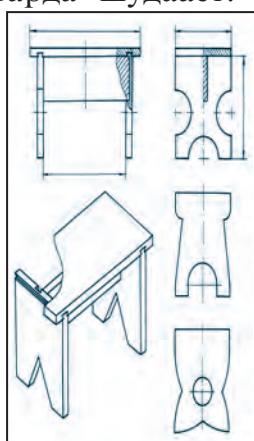
Истифодабарии чӯб барои тайёркунии ашёҳои хонаву рӯзгор

Кори амалии мустақил

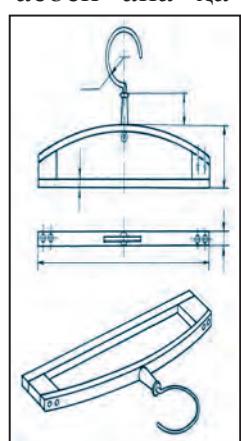
Дар расмҳои 67–68 нақшай «Курсӣ» ва «Либосовезак» барин ашёи хонаву рӯзгор оварда шудааст. Дар асоси ана ҳамин нақша харитаи технологияи сохтани ашёро тартиб дидҳед ва дар асоси харита ашёро созед.

Тартиби ичрои кор

1. Дар асоси нақшай «Курсӣ» ё ки «Либосовезак» харитаи технологияи тартиб дода мешавад.
2. Дар асоси харитаи технологияи ба сохтани ашё шурӯъ мекунанд.
3. Мувофиқи нақша корҳои ченкунӣ ва нақшагирӣ ба ичро мерасанд.
4. Корҳои рандакунӣ, бури-



Расми 67.
Нақшай тайёркунии курсӣ.



Расми 68. Нақшай тайёркунии либосовезак.

дан, сұхонзанй ва пардозгарй мувофиқан пойдархам пеш бурда мешаванд.

5. Ба ичрои ҷараёнҳои мураккаби кор омӯзгорон кӯмак мера-сонанд.

Чиҳозот: appa, ранда, когази чилбур, сұхон, ҳамчунин асбобҳои ченқунй ва нақшагирӣ.

Ҷузъҳои (элементҳои) хунармандии ҳалқие, ки дар азнавкоркарди чӯб истифода мегарданд

Санъати наққошии Осиёи Миёна аз қадим машҳури дунё аст. Биноҳои мустаҳкаме, ки дар гузашта падару бобоёнамон сохтаанд, то ҳоло мафтункории худро аз даст надодаанд. Нақшҳое, ки бо диdi баланд кашида шудаанд, моро ба ҳайрат гузаштаанд. Нақшҳои миллиамон ба мазмуни ниҳоят ғанӣ соҳиб аст. Нақшаҳои аз қошуқи оддӣ, лаган, куттича, сандук, гаҳвора, асбобҳои навозандагӣ, ашёи рӯзгор сар карда то девору шифтҳои истиқоматгоҳ ва биноҳои ҷамъиятӣ кашида шуда инсониятро ба ҳайрат меоварад, ӯро ба фикр кардан водор месозад. Ин нақшҳои зебо аз тарафи наққошони моҳир оғарида шуда, дар давоми асрҳо бунёд гардида, ривоҷ ёфта, дар алоқамандӣ бо ривоҷи меъмориву санъати тасвирӣ такмил шуданд.

Нақш – қалимаи арабӣ буда маъни тасвир, гулро мефаҳмонад. Нигораест, ки аз шаклу дигар ҷузъҳои маълум бо тартиби муайяни тақрорқунӣ ҳосил гаштааст ва ба растаниҳои табиат, паррандаву ҷонварон қиёсан кашида шудааст. Дар ганҷкорӣ, кашидадӯзӣ, зардӯзӣ, кулолгарӣ, заргарӣ, қолинбоғӣ, боғандагӣ, панҷараҳо ва гайра бо ҳар гуна роҳҳо нақшҳо истифода мегарданд. Дар натиҷаи рушди фарҳанг (маданият) мусаввирӣ ва наққошӣ аз ҳам ҷудо шуда ривоҷ ёфт. Ҳар гуна бозёфтҳои бостоншиносӣ ҳаминро нишон медиҳад, ки аз қадим дар тамоми ҳалқҳои ҷаҳон наққошӣ мавҷуд буда аст. Чунончӣ, дар Чин, Европаи қадимӣ, Ҳиндустон ва дигар маҳалҳо намудҳои гуногуни нақшро дидан мумкин аст.

Нақшҳои дар наққошӣ истифодашаванд аз рӯйи соҳт ба нақшҳои ислимиӣ ва гиреҳ тақсим мегарданд. **Нақши ислимиӣ** – шакли барг, банд, дараҳт, бутта, ғунча, парранда, моҳӣ ва дигар ашёҳои аз тарафи наққош бо сабк фаро гирифта ва дар асоси қонунияти маълум аз такроркунӣ ҳосил шудааст. Сабккунӣ – рангу шакли парранда, моҳӣ, гулро бо тарзи манзаравӣ умумигардонӣ мебошад. **Нақши гиреҳ** – яке аз намудҳои нақши ҳандасавӣ (геометриӣ) буда, маънои чигал, гиреҳро мефаҳмонад. Нақши гиреҳ як намуди нақши мураккаб аст. Вай яке аз намуди нақши геометриӣ буда, аз чоркунча, секунча, доира ва камон, ҳамчунин бисёркунча ташкил ёфтааст. Аз ҷиҳати соҳт ба гиреҳи аз хатҳои рост, каҷ ва омехта ташкилёфта тақсим мешавад.

Маълумот дар бораи касбу ҳунарҳо оид ба азнавкоркарди ҷӯб

Баъди бомуваффақият хатм кардани мактаб дар коллежҳои касбу ҳунар оид ба соҳаи хизматрасонӣ касбҳои зеринро интихоб карданатон мумкин аст:

- усто-мусаввир оид ба кандакории ҷӯб;
- усто-мусаввир оид ба пардозгарӣ;
- усто оид ба технологияи азnavкоркарди ҷӯб ва истеҳсолоти мебел;
- усто оид ба соҳтану тормимкунии асбобҳои мусикӣ;
- устои миниатураи локӣ;
- дизайнери лойиҳакунандай мебелҳо.

Кори амалии мустақил

Кашидани намунаҳои нақши гиреҳ.

Тартиби иҷрои кор

Нақшҳои гиреҳӣ (ҳандасавӣ) дар асоси намуна кашида шавад, нақшакаширо осон мегардонад.

Ҷиҳозот: қалам, хаткашак.

Тахия, интихоб, нақшагирий ва тайёркунни ангора ва харитай технологији заготовка

Барои сохтани ҳар гуна ашё нақшай зарурии он ва харитай технологије шуданаш шарт аст, ки асоси ҷараёни технологији онро ташкил медиҳад. Тартиб додани харитай технологији ва истифода аз он фаъолияти эҷодии донишомӯзонро пурзӯр мегардонад, тафаккури техникии онҳоро ривоҷ медиҳад ва ба мустақилона кор кардан ёри мерасонад. Ба ғайр аз ин, ба воситаи тартиб додани харитай технологији мувофиқи намунаи ашё ё ки нақшай кор карданни конструксији мураккаби он кор карда; интихоби заготовка барои ашё ва аниқкунни андозаи он; муайянкунни тартиби ҷараёни технологији ва гузаштан ба он, ҳамчунин иҷрои онҳо; интихоби асбобҳо, ускунаҳо (анҷомҳо) ва ҷиҳозот барин корҳои муҳим аз ҳуд мегарданд.

Бо ёрии харитай технологији тартибдода сохтани тамоми деталҳои ашёҳои ба нақшай гирифта ва васлкунни онҳоро ба иҷро расондан лозим меояд.

Харитай технологији сохтани «Нишондиҳанд» (указка)-ро тартиб дихед

№	Пайдар-хамии иҷрои кор	Ангораи кор	Асбобҳо		Ҷиҳозоти истифодашаванд
			Ченқунӣ	корӣ	

Технологияи ҳунармандии ҳалқие, ки бо ҷараёни азнавкоркарди чӯб ҳамоҳанганд

Ҳаккокии рӯи чӯб як намуди васеъ паҳншудаи санъати ороиши амалии ҳалқи ӯзбек мебошад. Дар ин ҳолат нақш ё ки тасвир дар ашёи таҳта ё чӯбин кашида, бурида, қандакорӣ карда мешавад. Ин намуди санъати

бадей амалан дар ҳамаи халқдо мавчуд буда, дар Шарқи қадим, дар меъмории мамлакатҳои дунёи антиқа васеъ истифода гардидааст. Дар давоми асрҳо дар натиҷаи ривоҷи кандақории чӯб дар мамлакатҳои Европа ва Осиё услуби ба ҳуд хоси бадей ба вуҷуд омадааст. Ҳамин тавр, дар кишварамон ҳам кандақории чӯб аз қадим ривоҷ ёфта, дар ашёи хонаву рӯзгор ва меъморӣ васеъ истифода гардидааст. Ин кандақорӣ дар ороиши дар, дарвоза, сутунҳо, ҳар гуна болор, миз, хонтахта, қуттича, чорҷӯба (рамка), қаламдон ва дигар ашёҳо истифода шудааст.

Кандақории чӯб услуб ва усули ба ҳуд хос дорад. Масалан, бо монументалии кандақории ҳаккокӣ, нигоҳ доштани ранги табиӣ кандақории чӯби Хева аз дигарон фарқ мекунад. Кандақории чӯби Бухоро бошад, бо ҷози-бадории нақши ҳаккокӣ, оро додани нақшҳои ҷимҷимадор бо оби тилло, нукра, дар заминаи нақшҳо истифода бурдани ҳатҳо фарқ менамояд. Дар кандақории чӯби Марғелон ҳаккокии ҳамвории заминааш амиқ ҷонибдорӣ шудааст. Дар Тошканд бошад, кандақории чӯби нақшай безамина, ғабар-ғубури ҳамвораи бо нақш фарогиранда васеъ паҳн гаштааст. Мактабҳои кандақории чӯб таҳминан бादи солҳои 40–50-ум пайдо шудаанд. Дар республикаамон мактабҳои Қўқанд, Хева, Самарқанд, Тошканд мавҷуданд.

Асбобҳое, ки дар кандақории чӯб истифода мегарданд.

Дар кандақории чӯб асбобҳои гуногун истифода гардида, онҳо корҳои ба ҳуд хосро иҷро кардаанд. Асбобҳои кандақории чӯб ба ду навъ тақсим мегардад: яъне, «қаламҳои ҳаккокӣ» барои кандани нақш ва дуюм «қаламҳои нақш»-анд. Асбобҳо аз рӯйи шаклу иҷрои кор ва исказаҳо якчанд хел мешаванд. Масалан, исказа, исказаи морпеч, исказаи сатҳаш моҳигӣ, исказаи замин, исказаи ковза, исказаи ҳаддор ва гайра мешавад. Мувофиқи

хусусияти ичрои кор исканаи новагӣ, исканаи канора (чув) (ҳаккокӣ), исканаи качу килеб (хамида) (сӯроҳкунӣ) истифода мегардад (расми 69).

Исканаи ковза – тегаш рост ва качу килеб мешавад. Дар исканаи ковзai тегаш рост ба болои хати нақши қашидашуда баровардани роҳи сетеғаи габар-ғубур, ҳамчунин қашидани хатҳои мувозӣ (параллел) истифода мегардад.

Исканаи рост – буриданни стержени рост буда, мувофиқи бари тег ба исканаи хурд, миёна ва бузург (калон) тақсим мегардад. Бари тег аз 5 мм то 10 мм мешавад. Бисёр вақт дар қандани нақшҳои услуби бағдодӣ истифода мешавад.

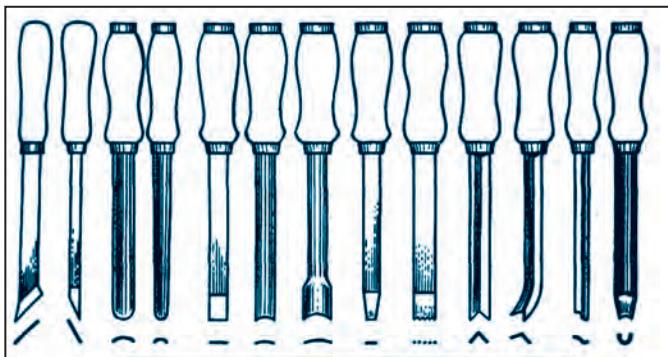
Исканаи новагӣ – мувофиқи соҳташ нӯги теги он дар шакли нова мешавад. Бараҷ аз 2 мм то 8 мм, дастакашро одатан аз чӯби саҳт месозанд. Асосан онҳо исканаҳои хурд, миёна ва бузург мешаванд. Исканаҳои новагӣ дар ҳаккокӣ ва пардоздиҳӣ истифода гашта, асосан барои буриданни банди аз ҳама хурди нақш, қисмҳои доирача, маргула, ҷашмаки хурд, гачак ва гул ба кор меоянд.

Исканазамин ба ҳосилкуни ҳаккокии заминаи нақш истифода мешавад. Бари исканаи мазкур аз 2 мм то 8 мм аст.

Исканаи сатҳаш моҳигин – асбоби тегаш барҷаста, чун рангинкамон бардошта буда, шакли қабурғаи моҳиро дорад. Бари буриш аз 4 мм то 19 мм соҳта мешавад. Ба хурдиву калониашон нигоҳ карда, исканаҳои сатҳашон хурд, миёна ва бузург мешаванд.

Исканаи морпеч барои баровардани ҳошия, занчир, нимдоира, хатҳои канораи нақшҳои ҳаккокикарда истифода мегардад.

Исканаи ҳаддор (маҳдуд) асбобест, ки барои ҳадкуни заминаи нақши ҳаккокикарда истифода мешавад. Онро барои аниқ намудоршавии нақши қандакоришуда, ҳам-



Расми 69. Асбобҳои ҳаккокии чӯб.

вора баромадани замина ва намуди ба худ хоси бадеӣ истифода мебаранд. Мувофиқи ҷойи кор исказаҳои маҳдуд яқдандонадор, дудандонадор, панҷдандонадор, шонздаҳдандонадор мешаванд.

Исканаи шонаҷадор. Нӯги теги буриш дар як тараф нимпаҳлӯ буда, вай дар шакли шонаҷа сохта мешавад. Мувофиқи калониву хурдии андоза исказаҷаҳо хурду калон мешаванд. Исканаҳои мазкур дар занҷири камбар ва ҳаккокии нақшҳои ҳошиядор истифода мешавад. Бо ин асбоби ҳаккокӣ аз дастаи исказа бо дasti рост дошта, болои хати тасвир ё ки нақш дар чуқурии муайян дар ҳолати ҳалондан ба сӯйи худ бурида меравад.

Қалами сӯроҳ асбобест, ки ба сатҳи фатирии заминай чӯб монанд карда, барои суроҳ карда ҳаккокӣ намудан истифода мегардад. Асбоби мазкур аз гурзӣ, банди чӯбин ва стержени оҳанини дароз иборат аст. Сӯроҳҷаҳо яққатора ва секатора мешаванд. Дар асбоб 1, 2, 3, 4 ва гайра дандонаи барҷаста шуданаш мумкин аст. Дар сӯроҳҷаҳо нақш ба намуди аниқ, маҳин, боз ҳам ғанӣ, нафис соҳиб мегардад. Дар қандакории чӯб сӯроҳкунӣ аз қадим боз ривоҷ ёфта меояд. Дар гаҷкорӣ услуби сӯроҳкунӣ ба худ хос мебошад.

БОБИ З. КОРХОИ ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

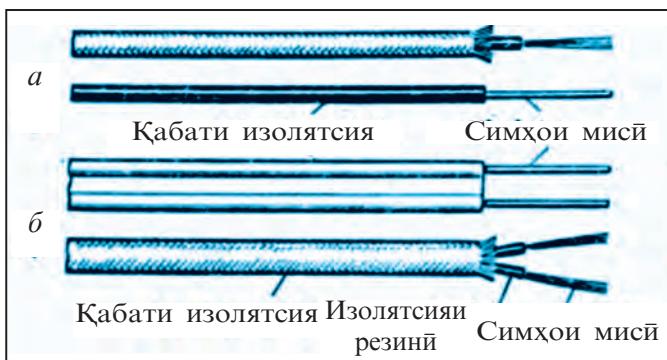
Ташкили чойи кор дар корхои васлкунии барқӣ.

Намудҳои ноқилҳои барқгузаронӣ.

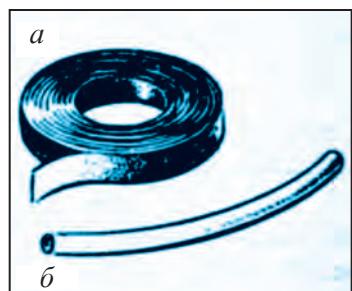
Асбобҳои барқӣ ва усулҳои кор бо онҳо

Корхои электротехника дар мизе ба ичро мерасад, ки сарпӯши уфуқиаш (горизонталиаш) бо изолятсия рӯкаш гардидааст. Асбобҳои монтажи барқӣ дар тарафи рости донишомӯз, мавод дар тарафи чап ҷойгир карда шуда, ба он асбобҳои бештар истифодашаванд наздиктар гузошта мешавад. Дар ичрои корхои электротехника шумо аз маводи муҳталиф (сим, шнур, маводи изолятсионӣ, найчаҳо) ва асбобҳои корӣ (мурваттобак, корд, анбӯри нӯгаш тез) истифода мебаред. Симҳои монтажи барқӣ аз мис ё ки арзиз (алуминий) сохта мешаванд. Барои монтажкуниӣ аз симҳои бо изолятсия фарогирифта истифода мебаранд (расми 70).

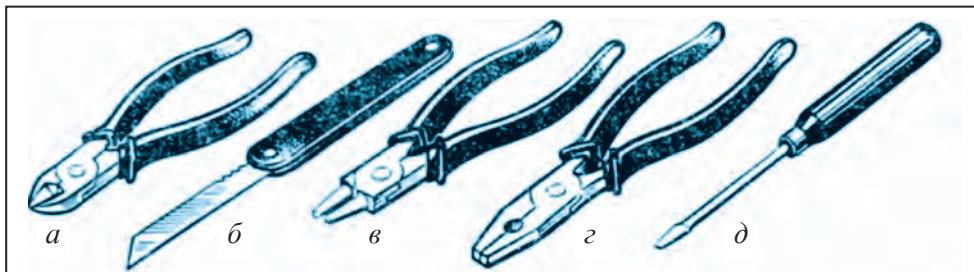
Шнури барқӣ барои пайвасткунии асбобҳои маишӣ барқӣ ба шабакаи барқ таъин гардида, сими борики изолятсияшуда буда, вай аз симҳои пӯсти умуниашон бо як ё ду сими барқгузарон печондагӣ сохта шудааст.



Расми 70. Симҳо (а) ва шнурҳо (б).



Расми 71. Лентаи изолятсия (а) ва найча (б).



Расми 72. Асбобҳои васлкунии барқӣ: а) анбӯри ҷоғаш тез;
б) корди монтажӣ (васлкунӣ); в) анбӯри ҷоғаш кулӯла;
г) анбӯри ҷоғаш ҳамвор; д) мурваттобак.

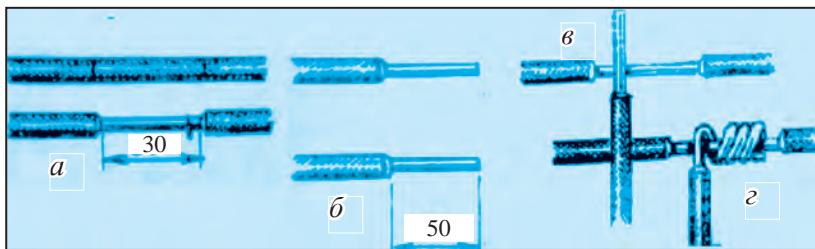
Лентай изолятсия ва найча бо изолятсиякунонии байниҳамдигарии ноқилҳои барқгузарон таъин гаштааст (расми 71). Анбӯри ҷоғаш тез дар буриданӣ симҳо истифода мегардад. Қисми кории анбӯр ба қисми тез бурранда молик аст. Анбӯрҳои ҷоғашон кулӯла ва ҳамвор дар қат кардану тоб додани симҳо истифода мешавад. Дастакҳои онҳо бо маводи изолятсионӣ фаро гирифта шудаанд (расми 72). Корди монтажӣ барои кушодани изолятсияи симҳо муқаррар шудааст. Мурваттобак (отвёртка) барои васлкунии пайвастагиҳо истифода мегардад. Дастахои онҳо аз пластмасса ё ки чӯб сохта мешаванд.

Васлкунии ноқилҳои барқӣ, корҳои изолятсиякунонӣ

Ба шохаҳо тақсимкунии ноқилҳои барқгузарон бо мақсади ба шабака васлкунии истеъмолгарони барқӣ амалӣ мегардад. Ҳамаи асбобҳои маишӣ барқӣ ба розеткаи штепсел васл мешаванд. Ҳангоми ба шохаҳо тақсимкунӣ изолятсияи қисми 30 мм-раи ҳар ду сим бо ёрии корди монтажӣ гирифта партофта мешавад (расми 73, а).

Изолятсияи 50 мм-раи нӯги симҳои пайвасткунанда гирифта партофта мешавад (расми 73, б).

Нӯги ҳамаи симҳои васлкунанда то ялақкос шудан тоза карда мешавад. Ноқилҳои ба ҳамдигар васлшаван-



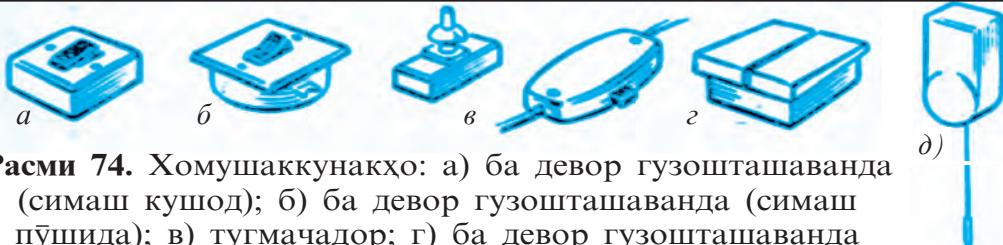
Расми 73. Монтажкунай ва ба шохаҳо тақсимкуни симҳо.

даро дар ҳолати мутавозӣ (перпендикуляр) бо изолятсия дар масофаи 6 мм мегузоранд (расми 73, в) ва бо ангуштони дasti рост ба болои сими дуюм 4–5 маротиба пеҷонда мешавад (расми 73, г). Қисми изофаи сим бо анбӯри ҷоғаш тез бурида, бо анбӯри ҷоғаш ҳамвор пашш карда мешавад. Ҷои шоҳақунии ноқилҳо бо қӯмочи барқӣ кафшер ва изолятсия карда мешавад. Аз маҳали пайвастшаванда 10–15 мм дурттар ба болои изолятсия ду маротиба лентаи изолятсионӣ, ҷоии васлишудан симҳо ҳам пеҷонда, сипас ҷои симҳо пайвастгардида бо лентаи изолятсия ду-се маротиба пеҷонда шавад, изолятсия боварибахш мегардад.

Арматураи электротехника

Дар корҳои электротехника хомушкунакҳои барқӣ, патрони барқӣ, вилкаи штепсел ва дигар ҷиҳозот истифода мешавад (расми 74–77). Хомӯшкунаки барқӣ барои аз шабака ҷудову васл кардани энергияи барқ истифода мегардад. Вай аз асос, корпус, ҳамчунин аз ду контакти лағжандаву налағжанда сохта шудааст. Контакти хомӯшкунак аз мис ё ки латун тайёр мешавад. Мувофиқи конструксияқунонӣ хомӯшкунак ба девор, шифт гузошта ё ки дар ҳолати оvezон шуданаш мумкин аст (расми 74). Патрони барқӣ барои лампаи равшанкунакро ба шабакаи барқӣ васл кардан истифода мешавад. Патронҳо ба шифт, девор гузошта ё ки оvezон шуданашон мумкин аст.

Вилкаи штепсел барои истеъмолгари энергияи барқро

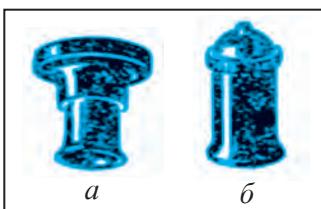


Расми 74. Хомушаккунакъо: а) ба девор гузошташаванда (симаш күшод); б) ба девор гузошташаванда (симаш пүшида); в) тугмачадор; г) ба девор гузошташаванда (клавишдор); д) оvezон.

ба шабака пайвастан истифода мешавад. Ҳоло вилкаҳои ба қисмҳо ҷудошавандаро кор мефармоянд.



Расми 75. Соҳти хомӯшкунаки оvezон.



Расми 76. Патронҳои барқӣ: а) ба шифт гузоранда; б) ба девор гузоранда; е) оvezон гузоранда.



Расми 77. Соҳти патрони оvezон.

Маълумот дар бораи касбу ҳунар оид соҳа

Баъди бомуваффақият хатм намудани мактаб дар коллежҳои касбу ҳунар оид ба соҳаҳои хизматрасонӣ касбҳои зеринро омӯхтану аз бар намудан мумкин:

- техник-электрикҳо оид ба истгоҳҳои барқӣ, ҷиҳозоти барқӣ ва монтажи сохторҳои барқӣ, адои хизмат ва тармим;
- техник-механикҳо оид ба монтажи ҷиҳозоти нерӯи гармии истгоҳҳои барқии гармӣ ва сохторҳои дегҳонаҳо, истифодабарӣ ва тармим;
- васлгари ашёҳои техникии электронӣ;
- техники васлгар, созгар ва таъмиркунии ҷиҳозоти электронӣ;

- техник-технологи истеҳсолгари трансформаторхो;
- электромеханики истифодабарии техникаи низоми электротехникии роҳи оҳан;
- техники таъмиркунӣ ва гузоштани асбобҳои авиатсия ва ҷиҳозоти барқӣ.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ном ва вазифаҳои асбобҳои кории электроваслкунӣ ва маводҳои онро бигӯед.
2. Асбобҳои электроваслгарӣ ба қадом саволҳо бояд ҷавобгӯ бошанд?
3. Фарқи сими барқиро аз шнур гуфта дихед
4. Якчанд ноқилҳои барқиро қиёсан омӯхта, фарқияти онҳоро гӯед.
5. Хомӯшкунаки барқӣ, патрони барқӣ, вилкаи штепселро омӯзед. Онҳо аз қадом қисмҳо таркиб ёфтанашонро бозгӯ намоед.
6. Барои чӣ соҳторҳои барқӣ асосан аз қатронҳо тайёр мешаванд?
7. Чун машғулиятҳои пештара қоидаҳои бехавфии техникро ҳангоми ичрои ҷараёнҳои мазкури васлгарии барқӣ фаҳмонда дихед.



Кори амалии мустақил

Бо соҳти соҳторҳои барқӣ шинос шудан.

Тартиби ичрои кор

1. Расми 75-ро бо диққат омӯзед ва инҳоро ба ичро расонед:
а) винтҳояшро кушода, сарпӯши хомӯшаккунаки овезонро боз намоед; **б)** соҳтори механизми контактиро дида бароед, ҷойи васлшавии онҳоро омӯзед; **в)** ҳангоми ҳаракати фишангӣ хомӯшкунак омӯзиши ҳолати қашагии контактро мушоҳидӣ намоед; **г)** ҳолати дар гирондан ва хомӯш карданро муайян кунед; **д)** сарпӯшро пӯшонед ва винтҳои маҳкамкуниро мустаҳкам намоед.
2. Аз расми 77 истифода бурда, инҳоро ичро кунед:
а) сарпӯши патрони барқиро кушоед ва асоси (магзи) чинни онро гиред; **б)** соҳти мағзро омӯзед, контактҳои такягоҳӣ ва паҳлӯгӣ, винтҳои контактро ёбед; **в)** ҷойҳои васлкунии симҳоро ёбед. **г)** мағзи патронро ба ҷойи сарпӯш мувофиқ гузоред; **д)** сарпӯши патронро тоб дода, пӯшонед.

БОБИ 4. ТАЪМИРИ АШЁХОИ ХОНАВУ РЎЗГОР

Тадбирҳо оид ба локзании рӯкашҳои фарш, ҳамчунин мебелҳо, тадбирҳои нигаҳдории сатҳҳои рӯкашгардида ва корҳои хурди тармимгарӣ

Барои он ки рӯкашҳои фарш, ҳамчунин мебелҳо ба шумо муддати дароз хушсифат хизмат расонад, риоя кардан ба тавсияҳои истеҳсолгарон, сари вақт ба ҷо овардани таъмири ҷорӣ лозим аст.

Мебелҳоро дар назди асбобҳои гармидиҳӣ гузоштан тавсия намегардад. Ҳамчунин ба мебелҳо бевосита афодани нурҳои офтоб ҳам ҳавғонок ба ҳисоб меравад. Чунки он аз гармии беҳад меҳушкад, ҳусусиятҳои худро аз даст медиҳад. Барои он ки хона аз намигарӣ мувофиқи меъёр истифода барад, гулҳои манзаравӣ, аквариум барин манбаъҳои намӣ буданашон тавсия мегардад.

Мебелеро, ки бо пластик фаро гирифтааст, мувофиқи зарурат бо салфеткаи нам пок кардан басандад. Ҳангоми хотимаи кор мебел бо салфеткаи хушк пок карда шавад, пеши роҳи ба сӯроҳӣ ва ҷойҳои васлгари ҳимоявӣ афтодани намӣ гирифта мешавад.

Ҳамчунин аз воситаҳои маҳсуси кимёвӣ-полиголҳо ба-рои азнавкоркарди сатҳи чӯб истифода бурдан мумкин аст.

Сатҳҳои аз шпон ва фанер тайёршударо аз гард мунтазам тоза кардан тавсия мегардад, вай барои дароз шудани мӯҳлати хизматрасонии онҳо хизмат меқунад.

Баъзе носозиҳои хурди дар мебел сарзадаро ба усто муроциат накарда, худатон дар вақташ бартараф карданнатон мумкин аст. Барои ин дар хонадонатон асбобҳои маҳсус ва фурнитураҳои зарурӣ шуданаш лозим аст.

Мисол, агар дари چевон ва тумбаҳо қаҷ шуда монанд, мебелро нисбати фарш ба ҳолати рости уфуқӣ овардан лозим меояд. Барои ин дар шароити хона ба зери пойи мебел тагдорҳои картонӣ ё пластмассагӣ гузоштан мумкин аст. Агар таги چевон ҳам шавад, он аз берун намудор нашаванда карда зераш бо такягоҳи чӯбин мустаҳкам карда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Барои нигоҳ доштани фаршу мебели локзада ва сатҳаш рӯкашгардида бояд ба чӣ эътибор дод?
2. Дар бораи воситаҳои кимиёвие маълумот дихед, ки ба сатҳи ҷӯб азнавкоркарди маҳсус медиҳанд.
3. Ба корҳои хурди тармимгарӣ мисолҳо оваред.



Кори амалии мустақил

Тадбирҳои нигоҳ доштани фаршу мебелҳои локзада ва сатҳаш рӯкашгардида, корҳои хурди тармимиро ичро кардан.

Ҷиҳозот: плакати қоидаҳои бехатарии техникӣ. Маводҳо оид ба тадбирҳои нигоҳ доштани фаршу мебелҳои локзада ва сатҳашон рӯкашгардида.

Таъмири хурди чорҷӯбаҳои оина ва усулҳои нигаҳдории гармӣ дар зимистон

Дар биноҳои гармкунанда азбаски ҳарорати беруна ва дохила фарқ мекунанд, ба воситаи девори беруна, фарш, шифт гармӣ нест мешавад. Низоми гармӣ ана ҳамин ҷойи гармии нестшударо сарпур карда ва бояд дар хонаҳо ҳароратро меъёран нигоҳ дорад. Дар зимистон барои нигоҳ доштани гармии хона сараввал бояд оина зич напӯшида ва сӯрохичаҳо (тарқишиҳо)-и шамолҳосилкунандаро пӯшанд. Барои санҷидани тарқишиҳои мавҷудаи чорҷӯбаи оинаҳо, сараввал онҳо бо поролон ё ки пахта, сипас аз газвор порчаҳои барашон 4–5 см, шаклашон тасмаи

дароз бурида, аз болои он пӯшонда мешаванд. Барои ин порчаи газвор дар об андохта, намнок карда, тарафи часпондашавандаашон собун зада мешавад. Ин усули часпонидашуда барои онро осон гирифта партофтан мадад мерасонад. Ҳамчунин барои чорҷӯбай оинаро зич маҳкам кардан аз ресмони риштагини борик истифода бурдан мумкин аст. Дигар тарқишиҳои хурди хонаро маҳкам кардан бо ёрии парафин амалӣ мегардад. Барои ин парафини оддие, ки ба шамъсозӣ муқаррар шудааст, бо 65–70 дараҷа дар об маҳлул мегардад. Баъди он бо кӯмаки сӯзандоруи истифодааш яқдафъаини гарм кардашуда бо парафин пур карда, ба сӯрохичаҳо пошида мешаванд. Ба мақсади дар хона нигоҳ доштани гармӣ зичкунакҳои замонавии бо усули саноатӣ тайёршавандаро ҳам истифода бурдан мумкин аст. Онҳо асосан найшакл омода мегарданд. Ҳамчунин, барои тарқишиҳои калон дар шакли ҳарфи Р, барои сӯрохичаҳои хурд бошанд, дар шакли ҳарфҳои D, E шуданашон мумкин аст.

Намудҳои қасбу ҳунар оид ба соҳаҳои хизматрасонӣ

Баъди бомуваффақият хатм кардани мактаб дар коллежҳои қасбу ҳунар қасбҳои зеринро дар соҳаҳои хизматрасонӣ аз бар кардан мумкин аст:

- механики тармимгар ва созгари ҷиҳозоти гидроэнергетика;
- механики хизматрасони техниқӣ, созгар, тармимгар ва васлгари ҷиҳозоти фулузкорӣ ва васлгарӣ;
- механики васлгар, созгар, хизматрасонии техниқӣ ва тармимгари низоми мошинасозӣ ва ҷиҳозоти дастгоҳӣ;
- механики хизматрасонии техниқӣ, тармимгар ва созкунии низоми мошинасозӣ;
- механики созгар, хизматрасонӣ ва тармимгари машинаҳои технологӣ ва ҷиҳозоти саноатӣ;

- механики васлгар ва корфармои низоми шамолдиҳӣ, хунуккуниӣ, агрегату машинаҳои техникии криоген;
- механики созгари ускунаҳои истеҳсолии нон, макарон ва маҳсулоти қаннодӣ;
- механики созгари элеватор, ускунаҳои истеҳсолгари орду ярма ва ҳӯроки омехта.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуниӣ

1. Дар барои ҷузъҳои асосии низоми гармидиҳӣ маълумот дихед.
2. Фарқияти намудҳои марказӣ ва маҳаллии низоми гармидиҳиро гӯед.
3. Дар бораи усулҳои тармими хурди чорчӯбаи оина ва нигоҳ доштани гармӣ дар зимистон маълумот дихед.
4. Намудҳои касбу ҳунаарро оид ба соҳаҳои хизматрасонӣ номбар кунед.



Кори амалии мустақил

Усулҳои гармкунии биноҳо. Тармими хурди чорчӯбаҳои оина ва усулҳои нигоҳ доштани гармиро дар зимистон ба икро расондан. Ҷамъоварии маълумот оид ба намудҳои касбу ҳунари соҳаҳои хизматрасонӣ

Циҳозот: Плакати қоидаҳои бехатарии техникӣ.

Маводҳо оид ба икрои усулҳои тармими хурди чорчӯбаҳои оина ва нигоҳ доштани гармӣ дар зимистон.

САМТИ II

ХИЗМАТИ СЕРВИС

БОБИ 1. АСОСХОИ ПАЗАНДАГӢ

1.1. Мафҳумҳои умумӣ

Қоидаҳои бехатарии техникӣ дар хонаи таълимии пазандагӣ ва талабҳои санитарӣ-гигиенӣ

Хонаи машғулият гузаронӣ оид ба самти пазандагӣ бояд хуб равшан, барои эмин будан аз пешгирии бӯй ва буғ дорои ҷиҳозоти маҳсуси шамолдиҳӣ бошад. Деворҳои он бо кафел (тактачаҳои сафолӣ) фаро гирифта, барои шустани дасту зарфҳои ошхона шароити алоҳидаро молик бошад. Барои нигоҳ доштани ҷиҳозоти ошхона мебелҳо, барои азнавкоркарди маҳсулот ва ородиҳии таъом мизҳо, ҳамчунин барои аз нигоҳи гармӣ коркард гузарондан плитаҳои барқӣ ва духовкаҳо ба мақ-сади пешгирии оташ ва бехавфии барқ мувофиқи қоидаҳои пешбинигардида гузошта шуданашон лозим аст (расми 1).



Расми 1. Ҷиҳозонидани ошхона.

Қоидаҳои бехавфии техникӣ дар хонаи таълимии пазандагӣ:

1. Пеш аз шурӯъ ба таъомпазӣ соз будани асбобу ҷиҳозоти барқӣ санчида мешавад.
2. Барои пайваст кардани ҷиҳозоти барқӣ ба манбаи энергия дастҳо хушк буданашон лозим аст.

3. Ҳангоми истифодаи қимакунаки гӯшт ба он маҳсулотро бо чиҳози маҳсус тела додан лозим меояд.
4. Кордро ба шахси дигар бо дастааш дароз кардан лозим аст.
5. Дар дегчай сирдор (кострюлка) ва дег ҳангоми чӯшондани об обро лабрез кардан нашояд.
6. Сарпӯши зарфи моеъи ҷӯшидаистодаро нисбати он ба тарафи дигар нигаронда кушодан лозим аст.
7. Ба равғани тафсидаи тоба маҳсулотро ба оҳистагӣ, аз як канори тоба андохтан зарур мебошад.
8. Ба моеъи ҷӯшидаистода маҳсулоти гуногунро напошида, эҳтиёткорона андохтанро фаромӯш накунед.
9. Дег ва зарфҳои тафсонро бо дастпӯш ё ки чиҳозоти маҳсус доштан лозим аст.
10. Дар ошхона зарфҳои тагаш каҷ, бандҳо ва канораш шикаста, сираш кӯчидаро кор нафармудан лозим аст.

Қоидоҳои санитарӣ-гигиенӣ дар хонаи пазандагӣ:

1. Ҳангоми пухтани таом ва маҳсулоти пазандагӣ либоси маҳсус ба бар гирифтан, пешдомани рангаш кушод ва дастпӯшак ё ки рӯймол бастан лозим меояд. **2.** Пеш аз шурӯъ ба таъомпазӣ бояд дастон бо собун шуста, нохунҳо гирифтагӣ бошанд. **3.** Ҳангоми хӯрокпазӣ то имкон ҳаст, аз маҳсулоти наву сифатнок истифода бурдан тавсия мегардад.
4. Ҳангоми азнавкоркарди гӯшт, моҳӣ аз таҳтакаш ва кордҳои тамгаашон маҳсуси «ХG», «ХВ» бояд истифода бурд. **5.** Тез-тез тоза кардани ҷойи кор ва барои доимо тозаву озода нигоҳ доштани он риоя кардан лозим аст.
6. Саранҷомӣ ва покизагии чиҳозоти хонаро таъмин кардан лозим аст. **7.** Зарфҳои тозаро дар ҷевонҳои маҳсуси гигиенӣ бояд нигоҳ дошт. **8.** Пасмондаҳоро ба зарфи маҳсуси сарпӯшдор андохта, бояд дар вақташ бароварда партофт.

Таърих ва рушди пазандагӣ. Қимати ғизоии маҳсулоти ҳӯрокворӣ, аҳамияти он ба организми инсон

Пазандагӣ яке аз санъатҳои қадимаи инсоният буда, саромади он ба истифодан оташ, даврҳои аввали дехқонӣ ва чорводорӣ барин соҳаҳо якҷоя оғоз ёфта, вобаста ба тараққиёти ана ҳамин соҳаҳо ривоҷ ёфтааст.

Пазандагии миллии ҳалқҳои Ӯзбекистон ҳам дар қатори дигар намудҳои фаъолият доимо тағиیر ёфта, такомул пайдо кардааст. Баробари фарорасии асри XIX дар Ӯзбекистон ҳам парваришу рӯёндани помидор, карам, картошка, лаблабу барои сабзавотҳо, тамашк ва қулфнай барин резаворҳо оғоз ёфт. Намуди таомҳо афзуд. Аз сабаби бисёрии сабзавот, меваву резавор таомҳои мо бо хушбӯй, бомаззагии худ фарқ карда меистад. Барои таъмини гуногунии намудҳои таом ва болаззатиаш бо дид пешкаш кардани он ба дастурхон, асоси пазандагиро ташкил медиҳад.

Санъати пазандагӣ маҷмӯи усулҳои муайяни тайёркунии таомҳои гуногун, сермоя ва покиза аз растаний ва маҳсулоти чорвои ба организми инсон зарурӣ, афзояндаи қобилияти меҳнатии он, таъминкунандай ба сар бурданӣ ҳаёти солим, ҳамчунин дода, пешкаш кардани он ба дастархон мебошад.

Барои он ки организми инсон мӯътадил ривоҷ ёбад, солим гардад, бо моддаҳои гуногуни ғизой сафедаҳо, карбогидрадҳо (моддаҳои ширин), намакҳои маъданӣ, витаминҳо, об ва дигар моддаҳо таъмин шуданаш лозим аст. Сафедаҳо барои ҳаёт моддаи аз ҳама муҳим ба ҳисоб мераванд. Сафеда асосан, дар гӯшт, моҳӣ, тухм ва маҳсулоти ширӣ бисёр аст. Сафедаҳо дар боби ҳосил кардани ҳуҷайраҳои нави организм, таъмини инкишоғу ривоҷи тамоми узв, бахшидани қувваю мадор нақши муҳим доранд. Сафедаҳои ширӣ дар организм ба осонӣ ҳазм мешаванд, пурра аз худ мегарданд.

Чарбухо (равғанҳо) моддаи асосие ҳастанд, ки ба организм ҳарорат мебахшанд. Чарбухо аз растаний ва чорво гирифта мешаванд. Равғани растаниро аз пунбадонаи пахта, донаи загир, офтобпараст, зайдун барин растаниҳо мегиранд. Равғанҳои растаний дар тайёркуни ҳар гуна таъомҳо ва коҳуҳо (салатҳо) истифода мегарданд. Равғани ҳайвон аз зери пӯст ва ҷарбуи ғову гӯсфанд барин ҳайвонот гирифта, онҳо дар организм ба душворӣ ҳазм мешаванд.

Карбогидрадҳо (моддаҳои ширин) барои организм нерӯи асосӣ, манбаи ҳарорат ба ҳисоб мераванд. Манбаъҳои асосии карбогидрадҳо қанд, асал, ширавор, меваҳои тару тоза, сабзавот, маҳсулоти ширӣ ва донадоранд. Карбогидрадҳо дар организм тез ва ба осонӣ ҳазм мегарданд.

Барои он ки шаҳс мӯътадил инкишифу ривоҷ ёбад, ба маризӣ дучор нашавад, аҳамияти мояҳо (витаминҳо) ниҳоят қалон аст, Манбаъҳои асосии витаминҳо сабзавот ва меваҳо, маҳсулоти ғаллагӣ, моҳӣ, шир ва маҳсулоти ширианд.

Моддаҳои гизоие, ки барои организми қас заруранд, ҳар рӯз ба воситаи таъом ва маҳсулоти озукавӣ қабул мегарданд. Онҳо ба гурӯҳҳои зерин тақсим мешаванд:

1. Шир ва маҳсулоти ширӣ.
2. Гӯшт ва маҳсулоти гӯштӣ.
3. Ғалла ва маҳсулоти ғаллагӣ.
4. Сабзавот ва меваҳо.
5. Равғанҳои хӯрокворӣ.
6. Қанд ва маҳсулоти қаннодӣ.

Дар таркиби шир тамоми моддаҳои ба организм зарурӣ мавҷуданд. Ба ғайр аз ин, моддаҳои ҳам ҳастанд, ки маризихои организми инсонро нест мекунанд ва пешгири менамоянд. Ба маҳсулоти ширӣ ҷурғот, творог, чакка, панир, қаймоқ, равғани зард ва ғайраҳо дохил мешаванд.

Гӯшт. Дар Ӯзбекистон асосан гӯшти чорвои қалони шоҳдор ва гӯсфанд, ҳамчунин гӯшти асп, буз, парранда, моҳӣ истеъмол мегардад. Ба маҳсулоти гӯштӣ – ҳасиб

(колбаса), ҳасибча (сосиска), гүшти яхнӣ, қазӣ, консервҳои гӯштӣ медарояд. Онҳо маҳсулоти гаронбаҳо, серғизоанд.

Маҳсулоти ғаллагӣ ба бисёр гурӯҳҳо тақсим мегардад. Ба онҳо ярмаҳо (бириңч, марҷумак, кашк (маниӣ), чав, сулиӣ, арзан), растаниҳои ғилофакӣ (мош, лӯбиё, наҳӯд), маҳсулоти макаронӣ, нон ва маҳсулоти нонӣ медарояд. Таъоми аз онҳо тайёршуда аз карбогидрадҳо, моддаҳои минералиӣ ва мояҳо (витаминҳо) саршоранд.

Дар сабзавоту меваҳо барои организм моддаҳои зарурӣ ҳастанд. Дар таркиби онҳо карбогидрадҳо, моддаҳои минералиӣ, алалхусус мояҳо бисёранд. Дар кушодани иштиҳо, ҳазми таъом, хуб гаштани фаъолияти рӯдаҳо сабзавотҳо аҳамияти қалон доранд. Дар таркиби пиёз, сир, турб, шалғам барин сабзавот моддаҳое ҳастанд, ки микробҳои заرارрасони организмро нобуд месозанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуниӣ

1. Ҳангоми ҷиҳозонидани хонаи пазандагӣ бояд ба чӣ эътибор дод?
2. Дар хонаи таълимии пазандагӣ ба қадом қоидаҳои бехавфии техникий риоя кардан лозим аст?
3. Қоидаҳои санитарӣ-гигиении хонаро шарҳ дихед.
4. Дар хонаи таълимии пазандагӣ бояд ба қадом қоидаву тартиб риоя намуд?
5. Барои мӯътадил инкишофу ривоҷ ёфтани кас чӣ гуна озуқаворӣ лозим меояд?
6. Озуқаворӣ ба чӣ гуна гурӯҳҳо тақсим мегардад?

1.2. АСБОБУ АНҶОМҲО, ҶИҲОЗОТ ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Хусусиятҳои ба ҳуд хос ва рушди ошхонаи миллии ўзбек

Ба ҳуд хос будани пазандагии ўзбек – лаззатнок шудани таъомҳои нодир ба ду омил (сабаб) вобаста аст. Сабаби

якум – нав, сифатнок, навъаш баланд будани маҳсулот аст. Сабаби дуюм риоя ба зебогии намуди зоҳирин таъом, хушбӯй, маззай ачоиб доштан барин сифатҳо мебошад. Ин бошад, ба маҳорати пазанда вобаста аст (расми 2).

Ҳангоми тайёр кардани таъом аз гӯшт, орд, биринҷ, мош, нахӯд, лӯбиё, сабзавот ва сабзаҳо (кабудиҳо) барин маҳсулоти сермасрифи ҳалқӣ истифода бурда мешавад.

Дар пазандагии миллии ӯзбек тайёркуни таъомҳои гӯштӣ мақоми алоҳидаро соҳиб аст. Аз гӯшти гӯсфанд, чорвои калони шоҳдор, асп, парранда таъомҳои гуногуни болаззат тайёр карда мешавад. Ҳамчунин, аҳолии Ӯзбекистон шир ва маҳсулоти шириро хеле бисёр истеъмол менамояд. Ӯзбекистон кишварест, ки аз меваву сабзавот бой аст. Ин силсилаи меваву сабзавотҳо аз дастархони ӯзбек мақоми муносиб пайдо кардаанд.

Аз нӯшокиҳо, асосан чойи кабуду сиёҳ истеъмол мегардад. Ҳангоми чойнӯшӣ ба дастархон қанд, парварда, пашмак, набот, асал, ҳалво барин меваҳои дурданаи Шарқ пешкаш мегардад.

Ҳангоми тайёркуни таъом аз зиравор, дорувор, сабзаҳои ба пазандагии миллиамон хос истифода мебаранд. Ба файр аз ин, ба сифати таъом ва намуди зоҳирин он аҳамияти калон медиҳанд.



Расми 2. Дастархони миллии ӯзбек.

Таъомҳои ӯзбек дар дегҳои қаърашон (тагашон) нимапу-факшакл пухта мешаванд. Дар онҳо масалиқро кофта зирбондан қулай аст, зери ҳӯрок намегирад, дег ба оташдон ва плитай газӣ хуб ҷойгир мегардад.

Санъати пазандагии ӯзбек ҳам чун дигар соҳаҳо ҳеҷ гоҳ

холис тараққӣ намекунад. Таъсири миллатҳои гуногуне, ки дар Ӯзбекистон истиқомат мекунанд, халқҳои мамлакатҳои ҳамсоя ба якдигар идома дорад. Масалан, ба таъомномаи ӯзбек назар афканед, дар он будани таъомҳои аврупойӣ, кафказӣ, тоторӣ, уйғурӣ, қазоқӣ, тоҷикӣ ва дигар бисёр таъомҳоро мушоҳида мекунем. Дар навбати худ, оши палави мо, таъомҳои ҳамирӣ, таъомҳои тунуки мо дастарҳони дигар халқҳоро зеб медиҳад.

Қоидаҳои гигиенаи шахсӣ ҳангоми кор дар ошхона

Дар ҷойҳои ҷамоатии таъомхӯрӣ, корхонаҳои озукаворӣ ба қоидаҳои гигиенаи шахсӣ амал намудани коркунони он ниҳоят зарур аст. Ба қоидаҳои гигиенаи шахсӣ риоя накардани онҳо боиси сар задани маризиҳои гуногуни сироятқунанда (исҳоли ҳунин, сил, пӯсту таносул), ҳамчунин заҳролудшавӣ аз ҳар гуна таъомҳо мегардад. Барои ҳамин дар корхонаҳои ҷамоавии таъомхӯрӣ пеш аз ба кор қабулкуни ходимон онҳо аз назорати тиббӣ гузаронда, дониши санитарӣ-гигиениашонро санҷидан ва имтиҳон кардан лозим аст. Кормандони корхонаҳои ҷамоавии ҳӯрокхӯрӣ ба қоидаҳои зерини гигиенаи шахсӣ риоя карданашон шарт аст:

1. Ба кор бо либоси тоза ва озода омадан.
2. Ноҳунро тоза гирифта, дар дастон зебу зевар набояд бошад.
3. Пеш аз ба кор шурӯъ кардан дастро бо собун тоза шустан, хилъати тозаи сафед, пешдоманро ба бар гирифта, мӯйҳоро ба зери қалапӯшак гирифтан зарур мебошад.
4. Аломатҳои шамолхӯрӣ ё ки захми маддадор, ҷойҳои сӯхта, буридагӣ дошта бошанд, ба ҷойи кор намондан лозим аст.
5. Пеш аз ба ҳочатхона рафтан либосҳои маҳсусро бадар

карда, баъди аз он чо баргаштан даст бо собун шуста мешавад.

Машғулияти амалӣ. Коркарди аввалини сабзавот, аз усулҳои поракунӣ истифода буда, тайёркунин қоҳу, қоидаҳои гузоштан ба дастархон

Дар таъомхӯрӣ сабзавотҳо аҳамияти калон дошта, дар таркиби онҳо карбогидратҳо, мояҳо, моддаҳои рангу бӯйдиҳандае, ки бо организм ниҳоят заруранд, моддаҳои меъданӣ мебошанд. Моддаҳои ба таъом рангу бӯй ва таъмбахшандай таркиби сабзавот дар боби кушодани иштиҳо, ҳазмкунии хӯрок аҳамияти калон доранд.

Пеш аз истифода ба хӯрок сифати сабзавотҳо санчида, ҳамчунин онҳо коркарди аввалро аз сар мегузаронанд. Ҷараёни коркарди аввалини сабзавот аз марҳилаи зерин иборат аст:

саракунӣ → шустан → тоза кардан → аз нав шустан → реза кардан.

Саракунӣ. Бо мақсади пурсамар ва сарфакорона истифода бурдани сабзавотҳо ба ҳар як таъом ба таври алоҳида мувофиқи сифат, хурдиву калонӣ, меъёр чудо карда мешавад.

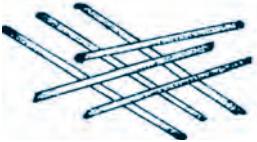
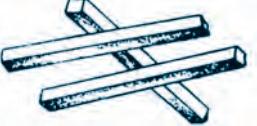
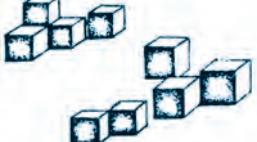
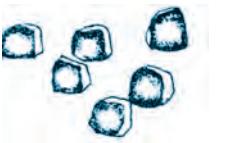
Шустан. Сатҳи сабзавотҳо пеш аз истифода аз хок, қумҳо ба воситаи шустан тоза карда мешаванд.

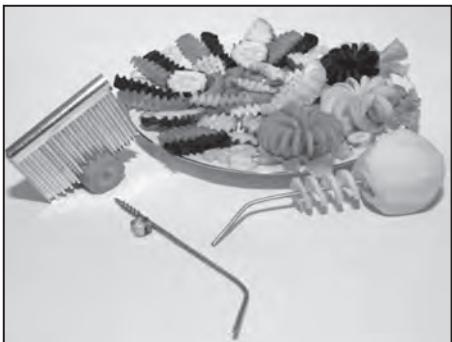
Тоза кардан. Пӯстлохи рӯйи сабзавот бо кордҳои маҳсус ё ки оддӣ тоза карда мешавад.

Аз нав шустан. Баъди он ки сабзавотро аз пӯстлоҳо тоза мекунанд, бо оби хунук шуста мешавад.

Усулҳои поракунии сабзавотҳо. Сабзавотҳоро бо усулҳои асосӣ ва мураккаб пора кардан мумкин аст. Сабзавотҳо мувофиқи таъоми тайёршаванд, асосан дар шакли зарурӣ пора карда мешаванд (ҷадвали 1.)

Үсүлҳои поракунии сабзавотҳо

Шақли поракунӣ	Сабзавот	Истифода дар пазандагӣ
 Коҳшакл	Сабзӣ, лаблабу, картошка, карам	Барои оши палов ва коҳуҳо, зирбондан дар равғани бисёр, барои гарнирҳои котлет ва бифштекс, қарамшӯро.
 Чоркунҷаи дарозшакл	Картошка	Зирбондан дар равғани бисёру барои гарнирҳои бифштекс ва шӯрбои сабзавотнок.
 Кубашакл	Картошка, сабзӣ	Барои мастоба, мошхӯрда, лагмон ва дигар таъомҳои моёъ, ҳамчунин барои коҳуҳо
 Парракшакл	Картошка, сабзӣ	Зирбондан, барои шӯрбо ва гарнирҳо
 Баргаккунонӣ	Сабзӣ, картошка, лаблабу	Коҳуҳои гуногун барои гарнири таъомҳо



Расми 3. Поракунии сабзавотҳо бо усули мураккаб

Бо усули мураккаб поракунии сабзавотҳо

Барои бо усули мураккаб поракунии сабзавотҳо аз чиҳозот ва кордҳои маҳсус истифода мебаранд. Ба усулҳои мураккаби поракунӣ спиралшакл, пуфашакл, гофрелий ва гайра медароянд (расми 3).

Тайёркунии коҳуи «Бахор» аз сабзавот

Асбобу зарфҳое, ки барои машғулияти амалий заруранд: таҳта ва кордҳо барои сабзавоти хом, тағорача, зарфҳо барои коҳу, асбоб ва кордҳое, ки барои ородиҳии коҳу сабзавотро бо ҳар гуна шакл пора мекунанд, чангол (вилка). **Маҳсулоти зарурӣ:** шалғам 4 дона, барги коҳу 1 банд, бодиринги тару тоза 2 дона, пиёзи кабуд 1 банд, тухм 2 дона, сметана ё чурғот 200 г.

Тартиби иҷрои кор: 1. Шалғамча, бодиринги поккардаву шуста дар шакли коҳуи майдонора мегардад.

2. Барги коҳу ба порчаҳои калон тақсим карда, пиёзи кабуд бо дарозии 1,5–2 см, шибит майдонад, пора карда мешавад.

3. Тухмро дар об ҷӯшонда, пӯсташ гирифта, дар шакли коҳ пора мегардад.

4. Ба гайр аз шибит тамоми маҳсулот омехташуда, сметана ё чурғотро ҳамроҳ менамоянд. Коҳуи тайёршударо ба зарфҳо андохта, болояш шибит мепошанд, бо сабзашо ва тухм зеб дода, ба дастархон гузошта мешавад.

Коҳуи помидору бодиринг (шакароб)

Маҳсулоти зарурӣ: 2 бехпиёз, 500 г помидор, бодиринг ва қаламфур.

Тартиби ичрои кор: 1. Пиёз дар шакли нимҳалқа пора карда, шуста мешавад.

2. Помидори сурҳро шикофта, тилим ё ки дигар хел карда пора намуда, бо пиёз омехта месозанд, намакаш санчида мешавад.

3. Бодиринг шуста, майда реза карда, пора мешавад ва ба коҳу омехта мегардад.

4. Коҳуро ба ликопчаҳо андохта, ба дастархон мегузоранд. Ба болои коҳу қаламфурро пора кардан, алоҳида додан ҳам мумкин аст.

Коҳуи қарамнок

Маҳсулоти зарурӣ: 1 дона қарам, 50 г шакар, 50 г равғани растани ё ки 50 г сметана, 250 г пиёзи кабуд, 100 г себи тару тоза, 100 г сабзии сурҳ.

Тартиби ичрои кор: 1. Қарами навро дар шакли коҳ пора карда намак андохта, омехта, болояшро мепӯшанд.

2. Қарами поракардашударо бо усули баргча ба себ, пиёзи кабуд майда ва сабзии дар шакли коҳча порашуда омехта менамоянд.

3. Ба маҳсулоти тайёршуда шакар ва равғани тафсон-дашуда ё ки сметанаро ҳамроҳ мекунанд. (расми 5).



Расми 4. Коҳуи помидору бодиринг



Расми 5. Коҳуи қарамнок.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Хусусиятҳои ба худ хоси пазандагии миллии ўзбекро бигӯед.
2. Дар пазандагии миллии ўзбек таъомҳоро ба дастархон чӣ тавр мегузоранд?
3. Ҳангоми поракунии сабзавотҳо аз ҷанд усули асосӣ истифода мебаранд?
4. Ҷараёни коркарди аввалини сабзавотҳо чӣ гуна амалӣ мегардад?
5. Кartoшкабо кадом усулҳо пора карда мешавад?
6. Сабзӣ бо кадом усулҳо пора карда мешавад?
7. Бо усули мураккаб пора кардани сабзавот кай истифода мегардад?
8. Талаб нисбати сифати сабзавоти порашуда чӣ гуна мебошад?
9. Ҳангоми риоя ба поракунии сабзавот ба кадом қоидаҳои санитарӣ-гигиенӣ бояд амал намуд?
10. Аз сабзавот чӣ гуна коҳу тайёр кардан мумкин аст?

1.3. ЧИҲОЗОТИ ТЕХНОЛОГИИ ДАР ПАЗАНДАГӢ КОРБАСТШАВАНДА ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Чиҳозот ва мағҳуми умумӣ дар бораи истифодабарии онҳо

Дар пазандагӣ дар шароити хона ва иҷрои ҷараёнҳои технологӣ, чиҳозот бо чунин тартиб тақсим мегарданд:

1. Чиҳозоте, ки дар тайёркунӣ ва гармкунии таъом ва маҳсулоти пазандагӣ истифода мешаванд: плитай газӣ ё ки барқӣ, духовкаҳо, маҳсулоти барқӣ, чойчӯшонаки барқии об, печи микромачро, тостер, тухмчӯшонак ва ғайра.

2. Чиҳозоте, ки ба коркарди механикии озуқаворӣ таъин гардидаанд: чиҳози гӯштқимакунак, тозакунии сабзавот ва дигар чиҳоз, шарбатгирий.

3. Чиҳозе, ки ба озуқаворӣ коркарди ғайримеханикӣ мерасонанд: ҷевонҳои зарфнигоҳдор, мизҳо, тахтакашҳо, кордҳо, болгачаҳо, зарфҳо ва анҷоми ошхона.

4. Чиҳозоте, ки барои дастархонкӯшӣ заруранд: мизу

курсихо, сервисҳо ва асбобу анҷоми ошхона, дастархон ва дастпокҳо.

Чиҳози дар ошхона истифодабарӣ, асбоб ва зарфҳое, ки ба тағйирёбии ҳарорати моддаҳои шустаний, воситаҳои безараркунӣ тобоваранд, сатҳашон ҳамвор, соғ шуданашон лозим аст. Ба ҷиҳози гайримеханикӣ ошхона мизҳо, зарфҳо, ваннаҳои маҳсулотшӯйӣ ва гайра медароянд. Сатҳи мизҳо бо маводи обнагузаранда рӯкаш мегарданд.

Зарфҳо бо оби гарм баробари андохтани соддai истеъмолӣ, воситаҳои шустушӯ бо ёрии ҷиҳози даҳлдор шуста мешаванд. Зарфҳои даҳонашон тангро бо чӯткаҳои маҳсус мешӯянд. Доҳили чойникҳои руҳгирифтaro бо оби соддai истеъмолӣ дар об ҷӯшонда, баъд мешӯянд.

Ҳангоми тайёркунии таъом дегу тобаҳои ҳаҷмашон ҳархела, дегчай сирдор, ҳамчунин тағораҳои сирдор истифода мешаванд. Барои азnavкоркарди маҳсулот аз ҷиҳозу асбобҳои маҳсус истифода мебаранд. Ба ҷумлаи онҳо таҳтаҳои гуногун, таҳтавутирак, навардча, ғалбер, элак, кафқунанда, тағораҳои бузургиашон муҳталиф, асбоби буррандаи шаклдор, қолибҳои шириниӣ доҳил мешавад. Дар даври ҳозира аз намудҳои замонавии анҷомҳои мазкур истифода мебаранд. Алалхусус, зарфҳои гуногун, қасқонҳо, дегчаҳои сирдор, чойҷӯш, зарфҳои коҳу, обҷӯшак, микроволновка, чойникҳои замонавӣ, кордҳои андозаашон гуногун, шарбаттайёркунак ба ҷумлаи онҳо медарояд. Ба воситai истифодабарии онҳо машғулиятҳо шавқовар мегузаранд, ҳамчунин малакаи донишомӯзон аз рӯйи истифодаи анҷомҳои рӯзгор, асбобу ускунаҳо баланд мегардад. Барои дар ошхона маҳсулотро бурида пора кардан аз таҳтакашҳо истифода мебаранд. Таҳтаҳои буридани гӯшти хом, кордҳо алоҳида ҷудо карда, аломатҳо гузошта мешавад, яъне «ГХ» (барои гӯшти хом). Барои буридани гӯшти пухта, колбаса (ҳасиб), панир, нон ва гайра таҳта ва кордҳои алоҳида истифода мегарданд:

яъне «СХ» (сабзавоти хом), «ГП» (гүшти пухтагӣ), «СП» (сабзавоти пухтагӣ), «Н» (нон) ва дигар ҳарфҳо гузошта мешаванд.

Чиҳозоти ошхонаи замонавӣ

Комбайни ошхона. Комбайни ошхона чиҳози универсалӣ буда, якчанд вазифаро ба ичро мерасонад. Бо ин чиҳоз сабзавотро пора кардан, аз меваву сабзавот шарбат гирифтани, ҳамир намудан, гүштро пора кардан, коҳуро омехта кардан ва дигар корҳоро ба ичро расондан мумкин аст. Барои дар комбайн пора кардани сабзавот аввало коркарди аввалин гузаронда, он шуста мешавад. Сабзавотро дар андозаву шакли дилҳоҳ пора кардан мумкин аст.

Гӯштқимакунак барои гӯштро қимакунӣ, тайёркунии массаҳои котлет истифода мешавад.

Миксер. Миксер асосан барои кафкунонии сафедаи тухм, тайёркунии креми торт истифода мегардад.

Шарбатбарор. Шарбатбарор барои фишурда гирифтани шарбатҳои меваву сабзавоти гуногун мавриди истифода аст.

Плитай газ. Плитаи газ чиҳози аз ҳама бештар истифодашавандай ҳароратбахш дар шароити хона ба ҳисоб меравад. Онҳо асосан чорхонадор буда, ҳоло панҷхона-



Расми 6.
Комбайни
ошхона.



Расми 7.
Гӯштқи-
макунак.



Расми 8.
Миксер.



Расми 9.
Шарбат-
барор.

дорашон истифода мешавад. Хонаҳои онҳо дар андозаҳои гуногун буда, барои маҳсулотро дар оташи паст ё баланд пухтан таъин шудаанд. Қисми духовкаи плита барои пухтани ҳар гуна маҳсулоти пазандагӣ ва қулчаҳои равғанини маҳсулоти пазандагӣ муқаррар гаштааст. Барои равшан кардани духовка лампочка, ҳамчунин, таъмини ҳарорати зарурӣ барои пухтани қулчаҳои равғанин терморегулятор гузошта шудааст. Барои хабар расондан аз хусуси пухтани таъому маҳсулот зангӯлача гузошташуда, дар плитаи газ тугмачаи даргиранда мавҷуд аст. Ҳангоми корбо плитаи газ ба қоидаҳои бехавфии техникий қатъиян риоя кардан лозим аст. Дар ҷое, ки плитаи газ гузошта шудааст, ҳатман бодгузарак (форточка)-и тиреза шуданаш



Расми 10. Плитаи газ.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Намудҳои ҷиҳозотеро номбар кунед, ки дар пазандагӣ истифода мегарданд.
2. Намудҳои зарфҳоеро номбар кунед, ки дар ошхона истифода мешаванд.
3. Ҳангоми истифода аз ҷиҳози ошхона ва зарфҳо аз чӣ гуна қоидаҳои санитарӣ-гигиенӣ ва бехатарии меҳнат истифода мебаранд?
4. Зарфҳои ошхона дар ҷевонҳо чӣ тавр нигоҳ дошта мешаванд?
5. Барои чӣ маҳсулоти гуногун дар тахта ва кордҳои алоҳида пора карда мешаванд?
6. Комбайни ошхона қадом вазифаро иҷро мекунад?

Машғулияти амалий. Қоидаҳои ҷӯшондани сабзвотҳо

Таъомҳои аз сабзвот тайёршуда дар ҳӯрокҳӯрӣ аҳамияти муҳим доранд. Онҳо дар организм осон ва тез

ҳазм мегарданд. Таъомҳои сабзавотӣ ба ҳазмкуни хӯрок, хуб гардида нишондани фаъолияти рӯдаҳо ёрии калон мерасонанд. Сабзавотҳоро чӯшонда, зирбонда, буғ карда пухтан мумкин аст.

Ҳангоми чӯшондани сабзавот ба инҳо амал кардан зарур аст:

1. Сабзавотро чӯшонда, таъом тайёр карданӣ бошанд, онро каме ба оби чӯшони намакдор андохта, дар оташи паст мепазанд. Дар ин сурат сергизогии онҳо хифз гардида, фоиданокии моддаашон нест намешавад ва мояшон пора-пора намегардад.
2. Лаблабу ва сабзӣ дар оби бенамак чӯшонда мешавад. Чунки оби намакдор ба таъми онҳо зарар мерасонад.
3. Ҳангоми чӯшондани сабзавот об бояд онҳоро 1–1,5 см пӯшонад. Агар об бисёр бошад, моддаҳои гизоии онҳо кам мегардад.
4. Бо мақсади пешгирии нест нашудани витамини С сабзавот бояд дар зарфи пӯшида чӯшонда шавад.

Тайёркунни шӯлаи (бӯтқаи) картошка

Асбобу зарфҳое, ки барои машгулияти амалий заруранд: дегча барои чӯшондани картошка, тағорачаи 2 литра, блендер ё ки ҷиҳози ғичимкунаки картошка, ликопчаҳо, қошуқ, chan gol.

Махсулоти зарурӣ: 300 г картошка, 40 г шир, 10 г равғани зард.

Тартиби иҷрои кор: 1. Пӯсти картошка тоза карда, шуста, ба порчаҳо тақсим мегардад ва дар оби намакин чӯшонида пухта мешавад. 2. Баъди пухтани картошка обаш рехта, дар гармо-гармиаш ғичим мекунанд. 3. Ба картошкай ғичимшуда ба оҳистагӣ шири чӯшонида ва равғани зард омехта, намакашро месанҷанд.

Шӯлаи ин гуна картошкаро ба сифати ҳам таъоми алоҳида, ҳам ба сифати гарнир (хӯриши таъом) дар таъоми гафс додан мумкин аст.

4. Шұла ба дастархон ба ликопча андохта дода, бо қошук «нақш» бароварда пардоз мешавад, ба болояш равғани зард рехта, сабзақо мепошанд.



Савол ва супоришқо барои мустаҳкамкунӣ

1. Сабзавотхоро бо кадом усулҳо мепазанд?
2. Ҳангоми чӯшонида пухтани сабзавотҳо бояд ба чихо аҳамият дод?
3. Барои тайёркунии шұлаи картошка чӣ гуна асбоб ва зарф, ҳамчунин маҳсулот зарур мешавад?
4. Ҷараёни тайёркунии шұлаи картошкаро бозгӯ намоед.

1.4. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁРКУНИИ ТАҶОМҲО

Тухм ва қимати физои он, усулҳои пухтан. Қойдаҳои гузоштан ба дастархон

Тухм маҳсулоти серғизо буда, дар таркиби он сафеда, моддаҳои маъданий калсий, фосфор, витаминҳо бисёр аст. Асосан тухми мурғ ба фурӯш бароварда мешавад. Вазни тухми мурғ байни 45–55 г мешавад.

Дар натиҷаи ба пӯсти тухм дохил шудани ҳаво ва микроорганизмҳо сифаташ ба тезӣ вайрон мешавад. Пӯсти тухми нав хира мешавад. Пӯсти тухми кӯҳна суфтаву ялаққос мегардад. Пардаи зери пӯст ниҳоят пухта аст ва сафедаи тухмро нигоҳ медорад. Сафеда қисми асосии тухм буда, ниҳоят серғизо мебошад, дар организм пурра ва ба тезӣ ҳазм мешавад. Ҳангоми тайёркунии физо ва дигар маҳсулот аз тухм сифат ва мӯҳлати коршоямии он аҳамияти муҳим дорад. Тухми навро чӯшонда зирбонда истеъмол карда, барои крем ва хамираи торт истифода мебаранд. Тухмро барои пухтани ҳар гуна пухтаниҳо кор мефармоянд. Аз тухме, ки дар хонаи сард бештар нигоҳ дошта шудааст, барои тайёркунии хамир, ба сатҳи маҳсулоти хамирий молидан истифода мебаранд. Пеш аз

истифодаи тухм, албатта, сатҳаш дар оби мӯътадил шуста мешавад.

Усулҳои тухмро ҷӯшонида пухтан

Тухмро бо се усул ҷӯшондан мумкин аст:

1. Тухмро ба оби ҷӯшон 3–5 дақиқа андохта, тухми мазкур бо хомоҳомиаш истеъмол (фурӯ бурда) мешавад.

2. Тухмро ба об андохта, 7–8 дақиқа ҷӯшонда, бо усули «халтacha» пухтан. Дар ин ҳолат сафедаи тухм пухта, зардинааш дар ҳолати моеъ мемонад ва дар организм ба осонӣ ҳазм мешавад. Сипас барои осон кӯчидани пӯстлохи тухм ба оби хунук меандозанд.

3. Тухмро ба об андохта, 10–12 дақиқа ҷӯшонем, саҳт шуда мепазад ва онро дар тайёркуни коҳуҳо (салатҳо), таъомҳо кор фармудан мумкин аст.

Усулҳои зирбондани тухм

Тухмро бирён карда (зирбонда) қўймоқи яклухти тухм, омлет (тухмбирён), чалпак пухтан мумкин аст.

Қўймоқи яклухти тухм: 4 дона тухм, 15 г равған.

Тухмро шикаста ба тобаи равғанаш каме тафсида зардиаш паҳн нашуда андохта, ба рӯяш намаки майда мепошанд. Дар ин ҳолат оташ паст шуданаш лозим,



Расми 11. Тухми ҷӯшондашуда.



Расми 12. Қўймоқи яклухти тухм.

дар акси ҳол канораи тухм месӯзад. Тухм 2–3 дақиқа то сафедааш саҳт нашудан омехта накарда, зирбонда мешавад, зардаи миёнааш чун чашм намудор шуда меистад. Тухми пухтаро ба ликопча андохта, ба дастархон мегузоранд.

Омлет (тухмбирён): 2 дона тухм, 30 г шир, 5 г равган.

1. Тухмро ба зарф шикаста, шир, намакро ҳамроҳ карда хуб меомезанд.

2. Ба равғани доғшудаи тоба маҳсулоти тайёршуда тунук карда рехта, дар оташи баланд пухта мешавад.

3. Омлет гафс шавад, дар зераш қабати сурхчатоб ҳосил гардад, пухтагӣ ба ҳисоб меравад.

4. Канораи омлети тайёрро ба миёнааш тоб хӯронда, дар шакли дарозрӯя мепечонанд.

5. Ҳангоми ба дастархон гузоштан ба ликопча андохта, ба рӯяш равғани зард мерезанд. Бо омлет гӯшту қима, ҳасиб, ҳасибчай пухта, нон, сабзаҳо ва дигар маҳсулотро якҷоя карда зирбондан мумкин аст.

Қўймоқи ўзбекӣ: 2 дона тухм, 15 г орд, 10 г равған, 50 г шир, 2 г намак.

1. Ба шири ширгарм намак, орд андохта, хуб омехта, ба он тухмро шикаста ҳамроҳ меқунанд.

2. Ба тоба равған андохта, ба он дар гафсии 1 см маҳсулоти тайёршуда бо қошуқ рехта, рӯяш то сурх шудан пухта мешавад.

3. Қўймоқи тайёрро ба ликопча андохта, ба рӯяш равғани зарди обкардашуда рехта, ба дастурхон мегузоранд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқуниӣ

1. Тухм аз рӯи соҳт аз кадом қисмҳо иборат аст?
2. Сифати тухмро чӣ тавр донистан мумкин аст?
3. Усулҳои ҷӯшондани тухм чӣ гунаанд?
4. Аз тухм тайёр кардани қўймоқи яклухтро гуфта диҳед.
5. Намудҳои аз тухм омодасозии омлет ва тайёркуниашро гӯед.
6. Қўймоқи ўзбекӣ чӣ тавр тайёр карда мешавад?

Машғулияти амалӣ. Тайёркунни нӯшобаҳои гарм.

Усулҳои дамкунии чой ва қаҳва

Дар ғизоҳӯрӣ ба сифати нӯшобаҳои гарм чой, қаҳва, какаоро менӯшанд. Чой аз қадим ба сифати нӯшобаи шифобаҳаш, бардамкунанда машҳур аст. Дар таркиби чой моддаи кофеин буда, вай ба системаи асаби кас, фаъолияти дил таъсир расонда, шахсро бардам месозад, ташнагиро бартараф менамояд. Навъҳои қабуду сиёҳи чой мавҷуд аст. Моддаҳое, ки ба таркиби онҳо дохиланд, дар оби хунук маҳлул намешаванд. Аз ҳамин сабаб ҳар чӣ қадар дар оби ҷӯшон дам гардад, баромадани он ҳамон қадар хуб, бӯяш тез мешавад. Агар чой ба чойник якбора пур карда, дар оби хунук дам карда шавад, моддаҳои таркиби чой танҳо 10–15 фоиз маҳлул шуда, ба об мегузаранд ва чой хуб намебарояд.

Чойи дамкардашударо аз +70° С паст нафуроварда, ба пиёлаҳо ё ки стаканҳо рехта, ба дастархон мегузоранд. Бо чой одатан якҷоя қанд, мураббо, асал, лимӯро мегузоранд. Ба гайр аз ин, маҳсулоти қаннодӣ, ширавор, торт, кулчақандро ҳам гузоштан мумкин аст.

Ӯзбекҳо ҳам чун дигар ҳалқҳо чойро дӯст медоранд мекунанд. Чойи гарм дар ҳамаи фаслҳои сол ба дил на-мезанад. Ба дастархони ӯзбек барои нонушта бисёр вақт чойи сафед, ширҷой ҳам тайёр карда мешавад. Қаҳва аз меваи дарахти қаҳваи мамлакатҳои тропикий гирифта мешавад. Қаҳва нӯшобаи тез буда, ба системаи асаб ва фаъолияти дили кас таъсири пурзӯр мерасонад. Дар таркиби қаҳва ба гайр аз моддаи кофеин сафеда, карбогидрад, намакҳои маъданӣ, моддаҳои хушбӯй мавҷуд аст. Онҳо ба савдо дар намуди дони яклухт, дар ҳоли хокай қӯфташуда ва тез маҳлулшаванда бароварда мешаванд. Барои тайёркунни нӯшобаи қаҳвагӣ аз қаҳваҷӯшонакҳои маҳсус истифода мебаранд. Барои ба дастархон гузоштан аз

мачмұаи зарфҳои маҳсус истифода мебаранд. Якчанд усули ба дастархон гузоштан ва дамқуний қаҳва мавҷуд аст.

Асбобу зарфҳои зарурӣ. Барои ҷӯшондани об аз чойники «Тефал» ё ки чойники маҳсус, плитай барқӣ ё газин, дегчай сирдори ғунҷоишаш 3 л, қаҳвачӯшонак, чойники ғунҷоишаш 1 л, пиёлаҳо, л икопчаҳо, сервисҳои қаҳва, чашка, қошуқи чой истифода мебаранд.

Тартиби дамқуний чой. Маҳсулоти зарурӣ: 1 л об, 20 г чойи сиёҳи хушк ё ки чойи кабуд.

1. Барои чойдамқуний чойник бо оби гарм шуста мешавад.

2. Ба чойник чойи хушк андохта, ба 1/3 қисми ҳаҷми чойник оби ҷӯш рехта, 5–7 дақиқа сарпӯши чойник пӯшонда, дам мегардад.

3. Сипас оби ҷӯшидаро рехта чойник пурра карда ба дастархон бо гармогармиаш гузошта мешавад.

Тартиби дамқуний чойи сафед. Маҳсулоти зарурӣ: 2,5 л шир, 1 л об, 2 чойқошуқ чойи хушки сиёҳ, мувофиқи табъ равғани зард.

1. Дар дегчай сирдор (кострюлка) як литр об ҷӯшонда, ба он чойи хушкро меандозанд.

2. Баъди ранг гирифтани чой ба он ширро ҳамроҳ карда, 8–10 дақиқа ҷӯшонда мешавад.

3. Дар анҷоми ҷӯшиш каме намак меандозанд.

4. Чойи сафеди тайёр ба пиёлаҳо рехта, ба рӯяш ним чойқошуқ равғани зард мувофиқи табъ андохта, ба дастархон мегузоранд.

Тартиби тайёркуний ширчой: Маҳсулоти зарурӣ:

1 кося қаймоқ, 3 чойқошуқ чойи хушк, 1 чойқошуқ намак, мувофиқи табъ мурч.

1. Ба дегчай сирдор 1,5–2 л обро андохта мечӯшонанд. Сипас чойи сиёҳи хушк андохта, боз 2–3 дақиқа ҷӯшонда мешавад

2. Қаймоқро андохта хуб меомезанд, каме намак ҳам меандозанд.

3. Ширчой баъди 2–3дақиқа қўшондан мепазад.

4. Ширчойро ба пиёлаҳои калон рехта, бо ҳар як пиёла ним чойқошуқ равғани зард, мувофиқи табъ мурч андохта ба дастархон мегузоранд.

Тартиби тайёркуни қаҳваи сиёҳ:

1. Ба 1 литр оби қаҳвақўшонак 10 г қаҳваи майдай тез маҳлулшаванд андохта, то қўшидан гарм карда мешавад, лекин намечўшонанд.

2. Қаҳваи тайёрро ба чашкаҳо рехта, дар зарфи алоҳида бо шакар ё ки қанд якчоя пешкаш мегардад.

Тартиби дар шир тайёр кардани қаҳва. Маҳсулоти зарурӣ: 6 г қаҳваи кўфташуда, 2,5 г шакар, 75 г шир.

1. Дар дегчай сирнок қаҳваи сиёҳи гафс тайёр карда мешавад.

2. Шир қўшонда, сипас шакар ва қаҳваи сиёҳ ҳамроҳ карда, онро боз то қўшидан метафсонанд.

3. Қаҳваи тайёр ба стакан ва ё чашкаҳо рехта, ба дастархон гузошта мешавад.

Тартиби тайёркуни какао. Маҳсулоти зарурӣ: 6 г хокай какао, 25 г шакар, 130 мл шир.

1. Хокай какао бо шакар омехта мешавад.

2. Ба ин масса каме шири қўшон андохта, хуб омезиш медиҳанд.

3. Сипас шири боқимонда рехта, то қўшидан тафсонда мешавад.

4. Какаои тайёрро ба стаканҳо ва ё чашкаҳо рехта, ба дастархон мегузоранд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Кадом намудҳои нўшобаҳои гарм мавҷуд аст?

2. Чой ба организм чӣ аҳамият дорад?

3. Тартиби дамкуни чойро гӯед.

4. Чӣ тавр тайёр шудани чойи сафедро бигӯед!

5. Барои тайёр кардани ширчой чихо заруранд?
6. Усулҳои қаҳвадамкунӣ чӣ гунаанд?
7. Қаҳваи ширдор чӣ тавр дам карда мешавад?
8. Ҳангоми тайёркунии какао бояд ба чӣ эътибор дод?

Машғулияти амалий. Тайёркунии таъомҳои яхна аз сабзавот

Таъоми яхна ва дигар газакҳо ҳам намуди сабуки физост. Азбаски онҳо аз сабзавоти тару тоза тайёр карда мешаванд, аз витаминҳо, намакҳои маъданӣ, туршиҳои органикӣ серобанд. Таъомҳои яхна дар боби кушодани иштиҳо, ҳазмқунии хӯрок, хуб шудани фаъолияти рӯдаҳо аҳамияти қалон доранд. Таъомҳои яхна аз рӯи намуди зоҳирӣ, зебдиҳӣ, таъм бо рангу шакли муҳталифи худ аз дигар таъомҳо фарқ мекунанд. Газакҳо (хӯриш) гарм шуданашон мумкин аст. Умуман таркиби онҳо фақат аз маҳсулоти асосӣ иборат буда, таъомҳои бе гарнир ё бо гарнир пешкашшуда таоми (газаки) яхна номида мешавад.

Рӯйи таъоми яхна ва газак ҳангоми ба дастархон гузоштан бо сабзаҳои барги коҳу ё ки дигар сабзавот дар шакли зебо оро дода мешавад. Таъомҳои яхна ва газакҳоро ба ликопчаҳо, зарфҳои чиннӣ ё дигар зарфҳои маҳсуси коҳу гузошта, ба дастархон мегузоранд.

Ҳангоми тайёркунии таомҳои яхна ба қоидаҳои санитарӣ-гигиенӣ қатъан риоя кардан зарур аст, чунки онҳо пеш аз ба дастархон гузоштан гарм карда намешаванд. Ҳарорати таъомҳои яхнаи ба дастархон гузошташаванда $+10\text{--}12^\circ$ шуданаш лозим аст.

Тайёркунии таъомҳои яхна аз сабзавоту гӯшт

Асбобу анҷомҳои зарурӣ: плитай барқӣ ё газӣ, дегчай сирдори 3 л-ра ё ки дег, тағорачаҳо бо бузургии гуногун, таҳтакашҳо, кордҳо, оmezишдиҳандай маҳсус, ликопчаҳо, зарфҳои коҳу, қошуқ, чангол (чангча).

Венегрети сабзавотӣ

Махсулоти зарурӣ: 300 г картошка, 200 г лаблабуи сурх, 150 г сабзӣ, 200 г бодиринги намакзада, 300 г карами шӯр, 200 г пиёзи кабуд, 100 г равгани коҳу.

Тартиби иҷрои кор: 1. Лаблабуи сурх ва картошкай пухташуда, сабзии пӯсташ тозакардаро бо усули кубача майдонора мешаванд.

2. Пиёзи кабуд, сарпиёз майдонора мешавад.

3. Бодиринги намакзада ва карами шӯрнокро майдонора мешаванд.

4. Ба гайр аз лаблабу боқимондаи таъоми сабзавотро меомезанд.

5. Равгани коҳу андохта, шӯрнокиаш санчида мешавад.

6. Ба коҳуи тайёршуда аз ҳама охир лаблабуро меомезанд. Аз маҳсулоти ба даруни коҳу андохта шаклҳо сохта, зеб медиҳанд ва ба дастархон мегузоранд.

Коҳуи гӯштдор (оливье)

Махсулоти зарурӣ: 65 г гӯшт, 55 г картошка, 40 г бодиринги намаккарда, 15 г тухм, 30 г майонез, 15 г нахӯди кабуд.

Тартиби иҷрои кор: 1. Гӯшти пухта, тухм ва картошкай дар шакли кубачаи хурд майдонора мешавад.

2. Бодиринги намаккарда дар шакли кубача майдонора мешавад.

3. Маҳсулоти порашударо омехта, намакаш санчида, нахӯди кабудро ҳамроҳ менамоянд.

4. Маҳсулоти омезишёфтари ба майонез ҳамроҳ мекунанд.

5. Коҳуи тайёршударо ба зарфи маҳсус меандозанд, сатҳашро бо сабзаҳо оро дода, ба дастархон мегузоранд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Таъомҳои яхна ба организм чӣ гуна аҳамият доранд?

2. Газак гуфта чиро мефаҳмад?

3. Ҳангоми тайёркуни таъомҳои яхна бояд ба қадом қоидаҳои санитарӣ-гиgienӣ риоя намуд?
4. Махсулоти тайёркуни винегрети сабзавотро бозгӯ намоед.
5. Коҳуи гӯштнок чӣ тавр тайёр мегардад ва ба дастархон мегузоранд?

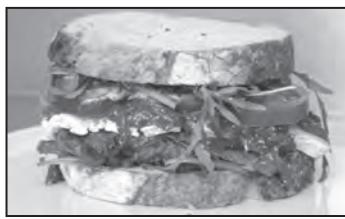
Тайёркуни бутерброд (кулча)-ҳои барои кушод, пӯшида, газак омодашуда ва тартиби гузоштан ба дастархон

Бутербродҳо газаки бештар тайёршаванд ба ҳисоб мераванд, онҳо аз ҷиҳати тайёркуни ба намудҳои пӯшида, кушода, газакӣ ҷудо мешаванд. Бутербродҳо асосан барои нонушта омода мегарданд.

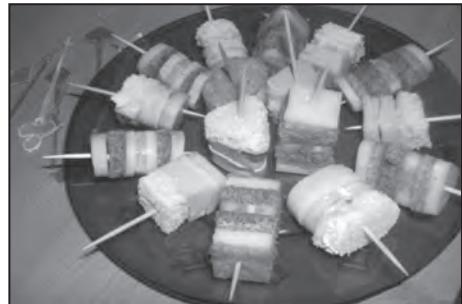
Бутербродҳои кушода. Барои тайёр кардани ин бутербродҳо нони бӯлка ё ки батон таҳминан ба 1 см ғафсӣ, вазнаш 40 г ҳамвор карда бурида мешавад. Ба рӯйи порчай нон маҳсулоти тайёршуда дар шакли пӯшида ҷойгир мешавад. Маҳсулот ба 1–3 порча тақсим шуда, бутерброд аз як ё ҷанд хел маҳсулот тайёр шуданаш мумкин аст (расми 13).



Расми 13. Бутербродҳои кушода



Расми 14. Бутербродҳои пӯшида



Расми 15. Канапе.

Бутербродҳои пӯшида. Нони бутербродҳои пӯшида нисбати бутербродҳои қушода ғафстар бурида мешавад. Дар рӯйи (сатҳи) онҳо тунук карда равғани зард молида, ба болояш маҳсулот мегузоранд, баъд бо нонпорча пӯшонда мешавад (расми 14).

Бутербродҳое, ки барои газак омода мешаванд (канапе). Барои тайёр кардани онҳо порчаи нони мулоим дар шакли кубаи хурд, ромб, доира бурида, баъд дар тобаи тафсон ду тарафааш сурх карда гирифта мешавад. Баъди хунук шудани нон ба болояш равғани зард мемоланд ва ба шакли он мувофиқ маҳсулот мегузоранд. Болояш бо сабзавот, сабзахо оро дода мешавад. Бутерброди мазкур чанд қабат карда, аз якчанд маҳсулот тайёр шуданаш низ мумкин аст (расми 15).



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Бутербродҳо аз чиҳати тайёркуни чанд намуд доранд?
2. Бутербродҳои қушода чӣ тавр тайёр карда мешаванд?
3. Бутербродҳои пӯшида чӣ тавр омода мешаванд?
4. Бутербродҳо (канапе) барои газак чӣ тавр тайёр карда мешаванд?

Тайёркуни қўймоқ ва тартиби гузоштан ба дастархон

Маҳсулоти хамирин баробари ҳамроҳкуни шир ё ки об, шакар, равған, тухм ва дигар маҳсулот якҷоя тайёр

карда мешавад. Құймоқ ҳам як навъи маҳсулоти хамирин мебошад. Барои тайёркунни хамир сараввал орд бехта, шир гарм карда, тухм дар оби ширгарм шуста мешавад.

Асбобу анчомхой зарурӣ: плитаи барқӣ ё газӣ, дегчай сирнок, тоба, кафкҳосилкунақ, ликопчаҳо, чангол.

Тайёркунни қўймоқи творогдор

1 Барои 1 кг қўймоқ меъёри маҳсулоти зарурӣ: орд 400 г, шир 1 л, тухм 4 дона, шакар 25 г, намак 8 г, равғани растани 20 г, творог 300 г.

Тартиби ичрои кор: 1. Ба дегчай сирнок (кострюлка) тухм, шакар, намак андохта, омехта карда, хуб кафк дода, ба он нисфи шир ҳамроҳ намуда, орди бехтаро андохта хамири моеъ омода меқунанд.

2. Баъд хамир бо як хел гафсӣ ҳамвор карда, омехтai шири боқимонда андохта ва равғани растани ҳамроҳ карда хуб меомезанд.

3. Тобаро тафсонда равғани растани молида, хамири моеъи тайёршуда бо кафлез андохта ҳамвор карда, ба тоба рехта мешавад.

4. Дар тоба аввало як тараф, сипас тарафи дигари хамирро бо оташи миёна пухта мегиранд.

5. Хамири қўймоқи пухта ба лаган андохта тахт карда мешавад.

6. Барои қўймоқ қимаи творогӣ тайёр карда мешавад. Творог хуб гичим карда, ба он мувофиқи табъ шакар, сметана омехта мешавад.

7. Хамири қўймоқ паҳн карда, ба мобайнаш қимаи творогӣ рехта, дар шакли лифофа печонда мешавад.

8. Пеш аз ба дастархон гузоштан қўймоқи печонда-



Расми 16. Қўймоқи творогдор

шуда ба тобай тафсони равғанмолида гузошта, ду тарафаш то сурх шудан зирбонда мешавад ва ба ликопча андохта, ба рӯяш равғани зард ё ки сметана молида, ба дастархон мегузоранд (расми 16).

Тайёркунии қўймоқи мураббогин

Барои 1 кг қўймоқи мураббогин маҳсулоти зарурӣ: орд 400 г, шир 1 л, тухм 4 дона, шакар 25 г, намак 8 г, равғани растани 20 г, мураббо 200 г.

- 1.** Барои тайёр кардани қўймоқи мураббогин чун қўймоқи творогӣ хамири моеъ тайёр мекунанд.
- 2.** Дар тобай сатҳаш равғанмолида ду тарафи хамир дар оташи миёна сурх карда пухта мешавад.
- 3.** Хамири пухтаро ба лаган меандозанд.
- 4.** Хамир гирифта, ба рӯяш мураббо мемоланд ва чорқат карда, дар лаган таҳт карда мемонанд.
- 5.** Қўймоқи мураббогин дар ҳолати сардӣ ба дастархон гузошта мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунӣ

- 1.** Барои қўймоқ хамир чӣ тавр тайёр карда мешавад?
- 2.** Барои хушсифат баромадани маҳсулоти хамирин бояд ба чӣ эътибор дод?
- 3.** Пайдарҳамиро ҳангоми тайёркунии қўймоқи творогӣ гуфта дижед.
- 4.** Қўймоқи тайёр ба дастархон чӣ тавр гузошта мешавад?
- 5.** Қўймоқи мураббогин чӣ тавр омода мегардад?

БОБИ 2. ТЕХНОЛОГИЯИ АЗНАВКОРКАРДИ ГАЗВОР

2.1. Мафҳумҳои умумӣ

Президентамон И.А.Каримов дар асари худ «Маънавияти воло – қувваи мағлубнопазир» («Юксак маънавият – енгилмас қуч» таъкид намудаанд, ки ташаккулёбии маънавияти донишомӯзон ба низоми таълиму таълим бевосита вобаста мебошад. Дар ҷараёни ба амал баровардани ин таълиму тарбия ба пурзӯр кардани заминай моддиву техникии мактабҳои таълими умумӣ эътибори қалон дода мешавад. Пурсамар гардидан дарсҳои таълими меҳнат, ки дар мактабҳои таълими миёнаи умумӣ пеш бурда мешаванд, аз бисёр ҷиҳат дар таъминоти дурусти моддии хонаи таълимии технологияи коркарди газворҳо намудор мешавад.

Бо мақсади кам кардани таъсири мағалҳое, ки дар ҷараёни машғулиятҳои таълими меҳнат сар мезананд, технологияи коркарди газворҳо дар хонаи алоҳидаи таълими ҷойгир карда мешаванд. Хона барои пеш бурдани корҳои дӯхту дӯз ва бурандагӣ тахассусонида мешавад. Хона фароҳ, равшан, хушк, ба 10–12 донишомӯз таъин гардида, дар як кунҷаш хонаи либоспӯшӣ ҷудо карда, албатта, дорои оина мебошад. Барои нишон додани корҳои дар хона ба ичро расида ҷевону таҳтаҳои намоишгоҳӣ, маникенҳо, ҷевон барои нигоҳ доштани ҳучҷатҳои намоишгоҳу техникӣ шуданаш лозим аст. Хона бо стендҳои тарғибкунандай корҳои донишомӯзон ҷиҳозонида, онҳоро «Маликаи дӯзандагӣ», «Дӯзандай моҳир», «Аз ҷон то ашё», «Дизайнери ҷавон» гуфта номгузорӣ кардан мумкин аст.

Дар хона ба ҳар ду донишомӯз якто мошини дӯзандагии майший, аз рӯйи имконият барои истифодаи умумӣ мошинаҳои маҳсус, мизи дарзмол бо аппарати обпостишаш, мизи буррандагӣ мешавад. Ба болои мизи дарзмол аз газвори чит ғилоф дӯхта, дар вақт-вақташ тозаву иваз карда мешавад. Ҳангоми кор бо дарзмол ба зери пой қолинчай резинаро паҳн мекунанд. Дар хона қайчиҳои хурду калони бурандагӣ, ҳаткашаки калон, лентаи сантиметрнок, якчанд қуттиҳои корӣ мешавад. Дар онҳо олоти кории ба ҷараёни дӯзандагӣ зарур: қайҷӣ, маҷмӯи сӯзанҳо, сӯзанак, ҳалқаи корддор, изҳосилкунанд, бӯр, лентаи сантиметрнок, ангуштпона, қалам, ҳаткашаки масштабнок мешавад. Донишомӯзе, ки ба хонаи таълим медарояд, дар қорҷома шуданаш талаб карда мешавад.

Қоидаҳои бехавфии техникий ва талабҳои санитарӣ-гиgienӣ

Хонаи таълимии технологияи коркарди газвор ба талабҳои санитарӣ-гиgienӣ ва қоидаҳои бехавфии техникий ҷавоб доданаш лозим аст. Ҳарорати хона 19–21° С буданаш зарур мебошад.

Хона дар вақт-вақташ бояд шамол дода шавад. Ҳавои хона ба воситаи дару тиреза, бо усули меҳаникӣ баробари истифодаи шамолдиҳак (вентилятор) иваз мегардад. Ба ғайр аз ин, хонаро дар фасли зимистон бо ёрии шабакаи маҳсуси гармӣ гарм кардан лозим аст. Хуб равшан кардани хонаи таълимии технологияи коркарди газвор аҳамияти калон дорад. Дар паҳлӯи ҷои корӣ ба худ мувофиқ қоидаҳои бехавфии меҳнат овехта мешаванд. Дар хона ҳатман қуттии тиббӣ – «аптечка» шуданаш лозим аст, ки бо маҷмӯи доруҳои зарурӣ барои ёрии аввалини тиббӣ фаро гирифта шудаанд. Дар назди қуттии дору нишонии манзили маскани аз ҳама наздики даво ва нақшай ба он рафта расидан буданаш зарур аст.

Вазифаҳои донишомӯзони навбатдор дар давоми дарс:

1. Санцидани истифодай асбобу анҷоми чиҳозоти хона, саранҷомии хона.

2. Паҳн кардани ҳаритаҳои равиши нишондиҳандай тартиби иҷрои корҳои амалӣ ва баъди анҷоми дарс ҷамъ карда гирифтани онҳо.

3. Баъди анҷоми корҳои амалӣ тозакунӣ ва шамолдиҳии хона.

Қоидаҳои бехавфии техниқӣ ҳангоми кор бо сӯзан, сӯзанак, қайчӣ:

1. Сӯзан ва сӯзанакҳо дар зарфи маҳсус ва болинчаҳо нигоҳ дошта мешаванд.

2. Ашёро бо ёрии ангуштпона дӯхтан лозим аст.

3. Партовҳои сӯзанро ба гирду атроф напартофтани зарур аст.

4. Андозаҳои қайчӣ, сӯзанҳо ба либоси дӯхташаванда мувоғиқ омаданашон лозим меояд.

5. Қайчӣ дар зарфи маҳсус бояд нигоҳ дошта шавад.

6. Ҳангоми қайчиро ба якдигар дароз кардани донишомӯзон тарафи тези он, нӯгаш ба донишомӯз набояд нигаронда шуда бошад

Қоидаҳои санитарӣ-гигиенӣ, бехавфии техниқӣ ҳангоми кор дар мошинаи дӯзандагӣ: 1. Ба ҷойи кор равшаний аз пеш, ё аз тарафи чап афтоданаш лозим аст. 2. Нишастигоҳро ба рӯ ба рӯйи сӯзани мошина гузошта, сарро каме ба пеш ҳам карда нишастан зарур аст. 3. Байни дӯзандаву мошин 10–15 см шуданаш лозим аст. 4. Мӯйҳо дар зери рӯймол ҷамъ шуданаш лозим аст. 5. Коршоямии мошинаҳо, асбобу анҷомро санцидан лозим аст. 6. Ҳангоми кор дар мошина ба дуруст будани ҳолати даст бояд эътибори ҷиддӣ дод. 7. Ба мошинаи коркардаистода равған молидан, аз болояш дароз кардани чизу чора манъ аст.

Газворе, ки аз нахи растани тайёр мешавад, ҳусусияти онҳо. Газворҳое, ки дар ҷараёни дӯзандагӣ истифода

мегарданд, мувофиқи таркиби нах ба газворҳои нахашон табиӣ ва кимиёвӣ тақсим мегарданд. Ба газворҳои нахашон табиӣ, газворҳо аз нахи пахта, зифир, пашм, абрешим дохил мешаванд.

Пахта намро ба тезӣ қабул мекунад ва ба зудӣ хушк мешавад. Дар зери таъсири равшани пахта ба оҳистагӣ пухтагии худро аз даст медиҳад. Ҳангоми дар 150° С дарзмол кардан нахи пахтаи хушк тағиیر намеёбад, агар ҳарорат аз он баландтар гардад, каме зард мешавад, рангаш сиёҳтоб мегардад ва дар 250° С ба ангишт табдил мёёбад. Нахи пахта алангай зардчатоб дода месӯзад, моддаи хокистарранг ҳосил менамояд. Ҳангоми сӯзондани газворҳои нахашон пахтагин бӯйи қогази сӯхта ба димоғ мерасад.

Нахи загир нисбати пахта намиро ба тезӣ ҷабида, ба зудӣ хушк мешавад, гармиро хуб мегузаронад, ҳангоми палмосидан ба даст сардӣ медиҳад. Ба таъсири дарзмоли тафсон хуб тобовар аст, чун пахта месӯзад.

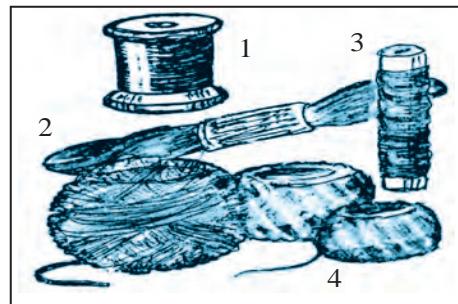
Хусусияти газворҳое, ки аз нахи пахтаву загир бофта шудаанд. Газворҳои аз нахи пахта бофта сабук, мулоим, тобоваранд. Либоси аз онҳо тайёршуда зебову созгоранд, ҳаворо хуб мегузаронанд, ба зудӣ шуста мешаванд. Ба зудӣ тоза шуда, ба ҳарорати баланд тобоваранд. Газворҳои мазкур пачақ намешавад. Ҳангоми шустан риштаи даста дароз мешавад, тез ғичим шуда, дарзмолро хуб қабул мекунад.

Газворҳо аз нахи загир нисбати газворҳои нахашон пахтагин тобовар, аз рӯйи риштаи даста ва кӯндаланг кам дароз мешаванд, саҳт, вазнин ва гафстар мешаванд. Сатҳи газвори нахи загир суфта, дарозшаванда аст, тез ғичим шуда, ба осонӣ дарзмол карда мешавад.

Риштаҳое ҳам, ки барои дӯхтани газворҳои пахтагин истифода мегарданд, тайёр карда мешаванд. Риш-

таҳо ба чанд намуд тақсим ме-гарданد: риштаи мошин, риштаи зебдиҳӣ, риштаҳои дӯзандагӣ (абрешим ва мулина), риштаҳои бофандагӣ (расми 17).

Бо риштаҳои мошина либос дӯхтан мумкин аст. Риштаҳои мошина риштаҳои оддӣ ва абрешимдор, капронӣ, лавсанӣ мешаванд. Аз чанд нах риштаҳо тайёр мегарданд. Нахҳо дар мошинаҳои маҳсус қалоба карда, сафед намуда, ранг молида, аз крахмал баҳра бардошта ба ғалтакҳо печонда мешаванд. Дар саноати мо риштаҳои рақамашон 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100 ва 120 тайёр гардида, баробари афзудани рақами ришта худаш бориктар шудан мегирад. Дарозии риштаҳои ба ғалтак печонда то 200, 500, 1000 метр мешавад. Онҳо сафед ва ранга буда, аз рӯйи соҳт ба риштаҳои сур, бечило, чилодор тақсим мегарданд.



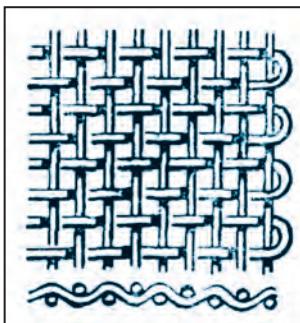
Расми 17. Намудҳои ришта: 1—риштаи мошина; 2—риштаи зебдиҳӣ; 3—риштаи дӯзандагӣ; 4—риштаи бофандагӣ.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Қоидаҳои асосии бехавфии техникиро дар хонаи коркарди газвор гӯед
2. Дар хонаи таълимӣ бояд ба қадом қоидаҳои санитарӣ-гиgienӣ риоя намуд?
3. Тартибу қоидаҳои дохилиро дар хонаи коркарди газвор бигӯед.
4. Ҷойи кори донишомӯз чӣ гуна равshan мегардад?
5. Ба газворҳои наҳашон табӣ чиҳо медароянд?
6. Аз хусуси газворҳое, ки аз нахи растани (пахта ва загир) тайёр машаванд, хусусиятҳои онҳо маълумот диҳед.
7. Фарқи газвори наҳаш пахтагинро аз газвори наҳаш загирӣ фахмонед.
8. Дар бораи риштаҳое маълумот диҳед, ки дар саноатамон истифода мегарданд.

Кори амалī. Бофтани сарча ва полотно. Муайянкунии тарафҳои рост ва баъзакси газворҳо, риштаҳои барқад ва кӯндаланг



Расми 18. Порчай газвори бофтааш полотно.

Бофтани газвор. Риштаҳои барқад ва кӯндаланг бо ҳам пайваста, газворҳо ҳосил мегарданд. Бофтани аз ҳама оддӣ бофтани полотно мебошад (расми 18.). *Бофтани полотно* дар байни газворбоғӣ васеъ паҳнгардида буда, дар он риштаҳои барқад (тан) ва кӯндаланг (пуд) бо навбат меоянд, дар тарафи рости газвор як маротиба риштаи пуд, маротибаи дигар риштаи тан мебарояд. Риштаҳо дар ҳар як самт ҷой иваз мекунанд. Бо ин васила бофтаи тарафи росту чапи газворҳо як хел мешавад.

Бофтани полотно дар бофтани газвор васеъ паҳнгардида буда, он амалан дар ҳамаи газворҳои таркибашон нахдор дучор меояд. Масалан, дар газворҳои аз риштаи пахта бофташуда: чит, сурф, маркизет, брезент ва ҳоказо. Газворҳои бо роҳи бофтани полотно тайёршуда аз газворҳои соҳти бофташон дигар бо пухтагӣ фарқ мекунанд, саҳти газвор зич, ҳангоми бофтан саҳт мешавад.

Фарқи газворҳои **бофташон сарча** аз газворҳои бофташон полотно аз ҳамин иборат аст, ки дар сатҳи рости газвор аз ҷап ба рост, аз паст ба боло саросари диагонал ҷӯяҳо ба назар мерасанд. Дар баъзе ҳол ин ҷӯяҳо аз рост ба ҷап ҳам тӯл мекашанд. Газворҳои бофташон сарча чандир, маҳин мешаванд. Лекин пухтагиашон нисбати газворҳои бофташон полотно пасттар аст.

Тайёркунии намунаҳои бофтани полотно ва сарча. Асбоб ва ҷиҳозот: когази ранга, қайчӣ, ширеш, чӯтка, хаткашак, сантиметр, албом, қуттии корӣ.

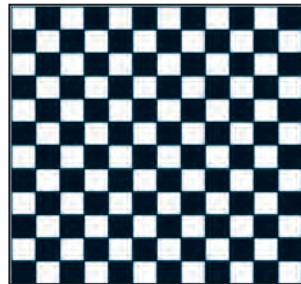
Нишон додани бофтани полотно дар ду когаз. Дар бофтани газвор когази барқад тан ва когази құндаланг пуд ба ҳисоб меравад (расми 19).

Дар когази полотно бофтан одатан дар чунин мархила ба амал бароварда мешавад:

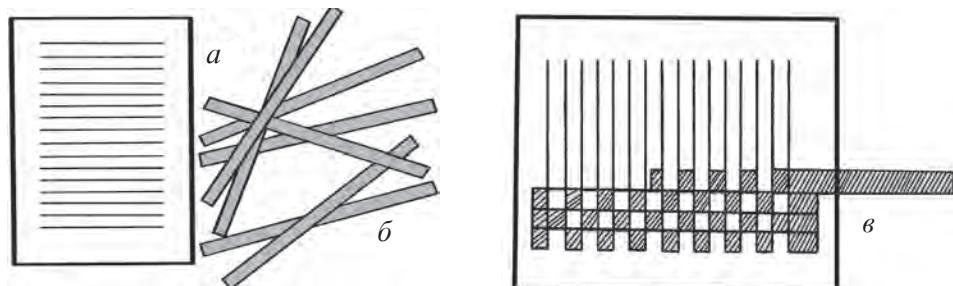
1. Когази сафеди андозааш 105x150 мм гирифта, байнашон ба дарозى як хел карда бо хаткашак кашида, сипас рост карда бурида мешавад (адади буриш чуфт шавад). Дар ин ҳол ду нұғи тасмаи когази аз байни онҳо бофта гузаронандаро ҳам ба пушти когази сафед овардан мумкин аст (расми 20.а).

2. Аз когази ранга тасмаҳо бурида мешавад (расми 20.б). Бари тасма ба масофаи байни ду буриши когази сафед баробар мешавад. Дарозиаш бошад, ба қади когази сафед баробар мегардад. Буришҳои когази сафед барқад (тан), тасмаҳои когази ранга бошад, құндаланг (пуд) мешавад.

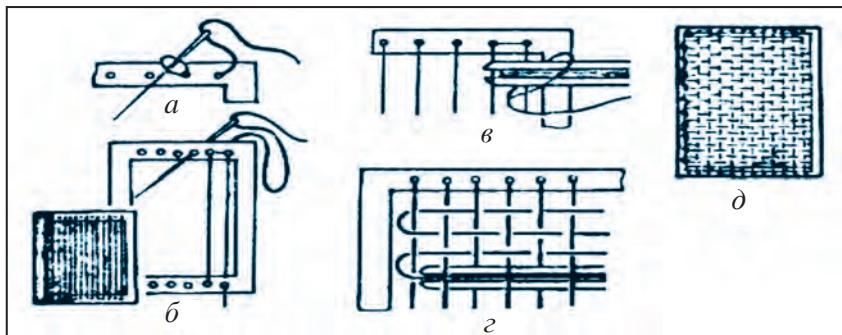
3. Тасмаҳои ранга аз қафои когази сафед гузаронда мешаванд. Онҳоро бо навбат, гоҳ аз зери тан, гоҳ аз болояш гузаронда мебофанд. Нұғи ҳар як тасма ба қафои когази сафед дароварда бофта, дар анчом боз дар қафо намудор шуда меистад. Нұғи ҳар дуи он бо когази сафед ширеш карда мешавад.



Расми 19. Бофтани полотно.



Расми 20. Ичрои амалии бофтани полотно дар когаз.



Расми 21. Бофтани полотно дар амал бо картон ва ришта.

4. Намунаи тайёршударо ба албом мечаспонанд.

Бофтани полотно аз картон ва ришта амалан ин тавр аст: 1. Риштаро ба сӯзан гузаронда, ба чорчӯба маҳкам мекунанд (расми 21, а).

2. Ришта дар чорчӯба ба дарозӣ тоб дода, кашида мешавад. Ин риштаи барқад мешавад (расми 21, б).

3. Дигар риштаи рангинро дуқабат карда, ба моку печонда ва аз байнӣ риштаи барқад (якero аз болояш, дуюмашро аз зераш) мегузаронад. Он риштаи кӯндаланг мешавад (расми 21, в).

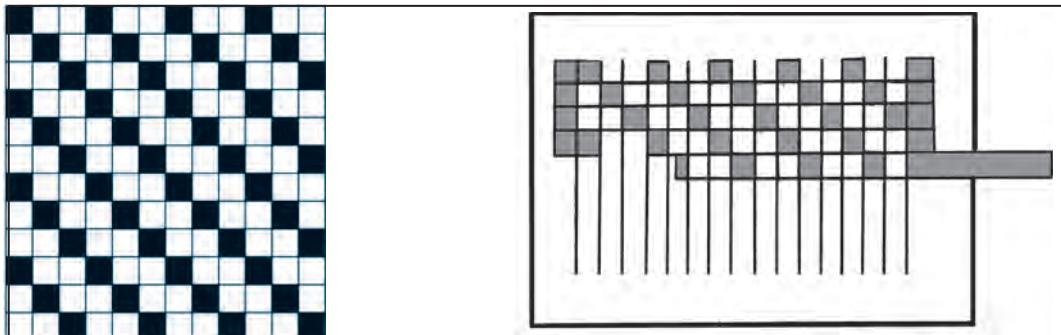
4. Ҳангоми анҷоми кор риштаро барнаканда, риштаи охиринро тоб хӯронда бармегардонанд. Дар бари газвор милки дутарафа ҳосил мегардад (расми 21, г).

5. Намунаи тайёршударо бо чорчӯбааш ба албом мечаспонанд (расми 21, д).

Яке аз ҳусусиятҳои ба ҳуд ҳоси бофтани сарҷа ҳамин аст, ки адади риштаҳои аз ҳама ками дар раппорти бофташаванда иштироккарда 3-то мешавад ва ҳангоми интихоби ҳар як риштаи пуд нақши бофтани бо як ришта мегузарад.

Дар амал бофтани сарҷа чунин аст (расми 22).

1. Дар бофтани сарҷа чун бофтаи полотно бо ҳамин андоза қоғази сафеду ранга гирифта мешавад, ҳамчунин бо ҳамин тартиб бурида мегиранд.



Расми 22. Бофтани сарча ва ичрои амалии он.

2. Лентаҳои ранга аз қафои қофази сафед гузаронда мешавад. Онҳоро дар қатори аввал бо навбат, гоҳо ба 2 тан аз поён, гоҳо ба 1 тан аз болояш гузаронда мебоғанд.

3. Дар қатори дуйум лентаҳоро аз зери 1-то тан, гоҳ аз болои 1-то тан ва гоҳ аз зери 2-то тан гузаронда бофта, дар охир боз аз қафо бароварда ба анҷом мерасонад.

4. Дар қатори сейум лентаҳоро гоҳ аз болои 1-то тан ва гоҳ аз зери 2-то гузаронда мебоғанд.

5. Дар қатори чаҳорум чун қатори 1 аз нав бофта мешавад. Дар ҳама қаторҳо нӯги ҳар ду лента бо қофази сафед ширеш карда мешавад.

6. Намунаи тайёршуда ба албом часпонда мешавад.

Аниқкунии роставу чаппагии газвор. Ду тарафи газвор мувоғики ҷойгиршавии роставу чаппаи гулҳо, сүфтагӣ, мӯјак ва тозагӣ ё ки самти гулҳо муайян карда мешавад.

Асбоб ва ҷиҳозот: порчаҳои газвор, дафтар ё ки албом, ширеш, чӯтка, намунаи ҳисбот (ҷадвали 2).

Рафти кор: 1. Бо ҳар гуна порчаҳои газворҳо шинос мекунанд.

2. Тарафҳои роставу чаппаи газвор аниқ мегардад.

3. Порчаи газворро ба ду тақсим карда, ба албом часпонда мешавад (якумӣ роста, дуйумиро чаппа мечаспонанд.

4. Баъди анчоми кори амалӣ намунаи ҳисобот пур карда мешавад.

Чадвали 2.

Газворҳо	Тарафҳои газворҳо	
	Ростааш	Чаппааш
Гул андохта шудааст Лағжанд, ялаққосӣ Мӯяқдор Якранга Пуди ҳарранга		

Аниқкунии риштаҳои барқаду кӯндаланги газворҳо

Самти риштаҳои барқаду кӯндаланги газворро аз милки газвор, дарозшавии риштаҳои барқаду кӯндаланг, дар натиҷаи тез кашидан аз овозбарорӣ, намуди риштаҳои барқаду кӯндаланг доностан мумкин аст.

Асбоб ва ҷиҳозот: намунаҳои газворҳо (милқдор – бемилк), лупа (пурбин), дафтар ё ки албом.

Аз рӯйи машғулиятҳои амалӣ ҷадвали 3 пур карда мешавад.

Чадвали 3.

Самти ришта	Милқ	Дарозшавӣ	Овоз	Фафсӣ	Суфтағӣ
Риштаи барқад					
Риштаи кӯндаланг					

Рафти кор:

1. Порчаи газвор гирифта, риштаҳои барқад ва кӯндаланг муайян мегарданд.
2. Порчаи газвор ёzonда дида мешавад, ба қадом тараф бештар ёзиданаш аниқ мегардад.
3. Порчаи газворро тез-тез кашида, қадом вақт ҷаравандор, қадом вақт бечаранг овоз бароварданаш муайян мегардад.

4. Ба порчай газвор ба воситай пурбин нигоҳ карда, намуди риштаҳои барқад ва кӯндаланг муайян мешаванд (расми 23).

Муайяқунии самти риштаҳои газвор

1. Ҳангоми бофтани газвор риштаи асосӣ (тан) ба милк барқад шуда мегузарад.

2. Газвор барқад кам, ба кӯндалангӣ бештар меёзад.

3. Риштаҳои барқади газвор ҳангоми ба қад ба зудӣ кашидан овози ҷаравандор мебароранд.

4. Риштаҳои барқади газвор бориктар ва суфта, кӯндаланг бошад, гафсу мӯяқдор мешаванд. Он дар пурбин хуб намудор мешавад (расми 23).

Муайяқунии ҳусусиятҳои газворҳои нахашон пахтагӣ ва зағирӣ. Асбоб ва ҷиҳозот: намунаҳо аз чит ва газвори нахаш зағирӣ, сӯзан, қуттии корӣ, дафтар.

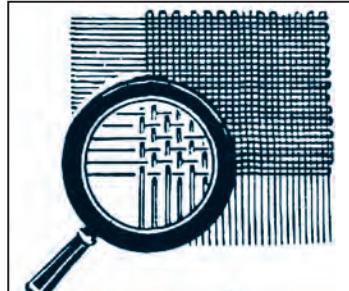
Рафти иҷрои кор. Ҳусусиятҳои газворҳо муайян карда, ба яқдигар муқоиса намуда, дар ҷадвал иншо мегарданд:

1. Аз риштаи барқади ҳар як намуна 3–4-то кофта, онҳоро чен карда кашидан, қадоме пухта буданаш муайян мегардад.

2. Риштаҳои барқад ва кӯндаланги ҳар як намуна кашида гирифта, қадоме пухта буданаш аниқ мешавад.

3. Охири ҳар ду намунаро ҷустуҷӯ карда, қадоме мулоди буданаш муайян мешавад.

4. Аз ҳар ду газвор намуна гирифта, таҳминан 1 дақиқа ғиҷим карда мешавад, баъд паҳн карда ҳамвор менамоянд, қадоме бештар ғиҷим шуданаш аниқ мегардад. Ҳусусиятҳои нахҳои пахта ва зағир дар ҷадвали 4 нишон дода шудаанд:



Расми 23. Риштаҳои барқад (тан) ва кӯндаланг (туб)-и газвор.

Номи нах	Ранг	Чӣ гуна намуд дорад	Дарозӣ (см)	Faфсӣ	Мулоимӣ	Саҳтӣ
Пахта	Сафед	Хиратар	0,6–5,2	борик	мулоим	бакувват
Загир	Кабуди баланд	ялаққос	25–100	фафс, суфта	дағал	бакувват



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Газворро чӣ тавр ҳосил меқунанд?
2. Чаро ранги риштаҳо ду хел мешаванд?
3. Самти риштаҳои барқад ва кӯндаланг чӣ тавр муайян мегарданд?
4. Тарафи роставу чаппаи газворҳо чӣ тавр маълум мешаванд?
5. Сабаби пош нахӯрдани милки газворро фаҳмонед.
6. Аз хусуси касбҳои ресандаву боғандада чиҳоро медонед?
7. Кадом риштаи газвор бештар меёзад?

2.2. АСБОБУ АНҶОМ, ЧИҲОЗОТ ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

Корҳои дастӣ. Маълумоти умумӣ дар бораи асбобу анҷомҳо

Нисбати ҷараёнҳои мошина ба ичрои кор бо даст вақт бисёр мешавад. Кори дастӣ ба ду гурӯҳ тақсим мегардад: рост истода ва нишаста ичро кардани корҳо. Барои рост истода ичро кардани кор либос ё порчаи либос ба болои миз гузошта, ба нишаста ичро кардани кор онҳоро ҳам ба миз гузошта, ҳам ба зонуи донишомӯз гузошта ба сомон расондан мумкин аст. Барои монданашавии пойҳо ба қисми поёни чойи корӣ дар ҳоли нишаста ичрошаванда қуттичай хурд гузошта мешавад. Асбобу

чиҳози истифодашаванда ба гирифтан созгор ва ба ҳамдигар наздик гузошта мешаванд. Барои онҳое, ки корро дастӣ ичро мекунанд, ташкили коргоҳи (ҷойи кор) ин гуна чиҳоз зарур мешавад: миз – қисми болояш суфта, олоти меҳнат ва нигоҳдорандай намунаҳо, аз қуттиҳои кушодашуда ташкил ёфта: қуттиҷаи маҳсуси корӣ – барои нигоҳ доштани ришта ва олотҳо, зарф барои партовҳо, тиргак (такягоҳ) барои кор.

Дар қисми пеши тарафи рости миз ҷойи маҳдуд буда, дар ин ҷо қайчӣ, бӯр, сӯзан, ришта ва ғайра нигоҳ дошта мешавад. Дар кунҷи болои тарафи рости миз зери шишаи органикӣ ҳаритаи технологӣ ҷойгир шудааст. Дар зери мизи корӣ зарфи ахлотпартӣ мебошад. Ҳангоми рост ё нишаста кор кардан ба ҳолати тана (гавда) аҳамият додан лозим аст, чунки ҳолати гавда нодуруст бошад, одам ба зудӣ монда мешавад, қобилияти корӣ паст мегардад ва гавда қаҷ шуда, қат мешавад. Барои рост нишастани коргар пойҳо ба такягоҳ бояд пурра расида истанд. Пойҳоро қат карда нишастан нашояд, чунки гардиши хун бад мегардад. Гавда ва сарро рост дошта, ё ки каме ба пеш ҳам шудан лозим аст. Либос ё порчай дӯхташавандаро дар масофати 25–30 см нигоҳ доштан маъқул аст. Ҷойи кор бояд хуб равшан гардад, равшаний аз тарафи ҷап дарояд. Коргаре, ки рост истода кор мекунад, гавдаро рост ва саҳт дошта, қисми гардан ва қафаси сина ба сутунмӯҳра рост истоданаш лозим аст.

Асбобу анҷоми ба ичрои корҳои дастӣ таъингардида дар ҷадвали 5 оварда шудаанд. Ҳангоми истифодай ин асбобу анҷомҳо донишомӯзон бояд ба қоидаҳои бехавфии техникий ва санитарӣ-гигиенӣ риоя намоянд.

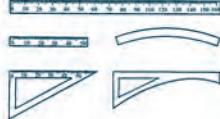
Силсилаи ба анҷомрасидаи омехташавии риштаҳои газворҳо **бахя** номида мешавад. Бахяи ба даст андохта

дар забони халқ **лаганда** номида мешавад. Аз якчанд баһяҳои пай ҳам такроршуда қатори баҳя, аз лагандаҳо бошад, қатори лаганда ҳосил мешавад.

Асбобу чихозот барои иҷрои корҳои дастӣ.

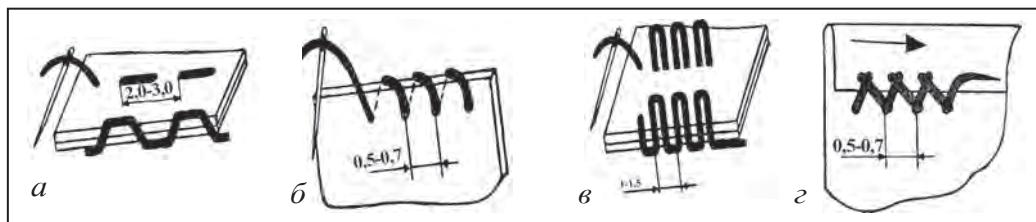
Чадвали 5

Номгузорӣ	Расм
<p>1. Сӯзанҳои дастӣ. Нӯгаш тези пухта, сӯфтаи нӯгаш нашикананд шуданаш лозим. Мувофиқи дарозӣ ва гафсӣ аз 1 то 12 рақамбандӣ мегардад. Сӯзанҳои ададашон тоқ нисбати ададашон ҷуфт дарозтар мешавад. Мувофиқи андозаҳои сӯзан дар газворҳои гафсияшон гуногун истифода мегардад.</p>	
<p>2. Қайчӣ. Барои буридани порчаҳо, ҳангоми дӯхтан дар буридани баъзе ҷойҳои порчаҳо, нӯги риштаи охри баҳяқатор истифода мегардад. 8 хели қайчӣ мавҷуд аст.</p>	
<p>3. Ангуштпона – ангушттони дастҳоро аз халидани сӯзан химоя мекунад ва ба ангушти ишоратии дасти рост гирифта мешавад. Ду хел: тубнок ва бетуб мешавад. Барои дӯхтани либоси занона ва либосҳои даруна ангуштпонаи тубдор истифода мегардад. Барои дӯхтани либосҳои хонагӣ – палто, костюм, плаш ангуштпонаи бетуб истифода мешавад.</p>	
<p>4. Лентаи сантиметрдор – тасмаи резинагии дарозиаш 150 см буда, дар ҳар як 0,5 см аломат дорад. Тасмаи сантиметрӣ барои ҷенкуни андозаи тана ва порчаҳои либос истифода мешавад.</p>	
<p>5. Манекен – барои санҷидани дуруст васл шудани порчаҳои либос истифода мегардад.</p>	
<p>6. Ҳалқаи тегдорро асосан баъди ба даст гирифтани лаганда барои буридани нӯги ришта истифода мебаранд. Ба ангушти ишоратӣ пӯшонда мешавад.</p>	

<p>7. Дукча – барои чаппа карда дуруст намудани чокҳои шаклдор, нӯғҳои гиребон, борт, стержени нӯгтези аз фулуз, пластмасса ё ки устухон тайёршуда кор фармуда мешавад.</p>	
<p>8. Сӯзанак – барои бо ҳам пайвастани порчаҳои гуногун, гузарондани хатҳо аз як тараф ба тарафи дигар, ҳамчунин пӯшидани либос мавриди истифода мебошад.</p>	
<p>9. Хаткашак – ба лоихагирӣ ва буридани нақшаҳои либос истифода мегардад.</p>	
<p>10. Изгузоранда барои тайёркунии ба картон фуровардани порчаҳои нақшай либос ё ки аз қоғаз ба газвор, аз як порча ба дигараш из фуровардан истифода мегардад.</p>	
<p>11. Бӯр – барои фуровардани нақшай ва муайян кардани камбузидҳо ҳангоми пӯшидани либос истифода мешавад. Изи бӯр аз 0,1 см набояд зиёд бошад.</p>	

Ҳангоми либосдӯзӣ барои бо ҳам муваққатан пайвастани деталҳои чики дастӣ ва тамоман боқӣ гузоштани он дӯхта мешавад. Ба чокҳои оддии дастӣ инҳо медароянд (расми 24):

1. Барои муваққатан пайвастани лагандай қӯконидани рост (расми 24, а).
2. Лагандай сӯроҳ (расми 24, б).



Расми 24. Чоки дастӣ.

3. Лагандаи салқӣ (расми 24, в).

4. Лагандаи пайвастагии моршакл (расми 24, г).

Қоидаҳои дӯхтани чоки дастӣ:

1. Фафсии нақши бӯрини газвор аз 0,1 см зиёд набояд бошад.

2. Барои пайвости муваққатӣ қатори лагандадӯхта бо риштаи рангаш баланд дӯхта мешавад (барои намудор шудан).

3. Дарозии лаганда 1 см, дар нӯгаш 3–4 чок мешавад.

4. Баъди дӯхтан қатори лаганда мустаҳкам мегардад.

5. Баъди кӯккуни чоки лаганда қатори салқин чоки баҳяқатори мошинаро канда мепартоянд.

6. Қатори лагандаи кӯккунӣ баъди баҳя канда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ҳангоми ичрои корҳои дастӣ чӣ гуна талабҳо пеш гузошта мешаванд?

2. Корҳои дастӣ ба қадом гурӯҳҳо тақсим мегарданд?

3. Ба ҷойи кор чӣ гуна талабҳо пеш гузошта мешаванд ва чӣ тавр ташкил меёбанд?

4. Дар ичрои корҳои дастӣ – буридан ва дигар корҳо чӣ гуна асбобу анҷом истифода мешаванд?

5. Дар ичрои корҳои дастӣ ба қадом қоидаҳои бехатарии техникиӣ ва санитарӣ-гигиенӣ риоя кардан лозим аст?

6. Намудҳои чоки дастиро номбар кунед.

7. Қоидаҳои дӯхтани чоки дастиро эзоҳ дихед

8. Қоидаҳои дӯхтани чоки дастиро гӯед.

9. Чаро баҳяқатор меноманд?

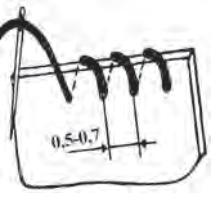
Машгулияти амалиӣ. Тайёркуни намунаҳои чоки дастӣ. Тайёркуни дастгирак (қаппак). Усулҳои дарзмолқунӣ

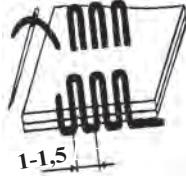
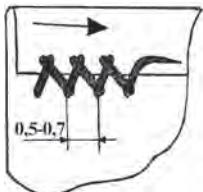
Ичрои чокҳои дастӣ. Асбоб ва ҷиҳозот: қуттии корӣ, газвор барои тайёркуни намуна, хаткашаки маҳсус, бӯр, қайҷӣ, сӯзан, ришта. Барои ичрои корҳои дастӣ пор-

чаҳои газворҳои андозаашон 5×8 см 7 дона карда бурида мешаванд. Барои ин аз хаткашак, бӯр, қайчӣ истифода мебаранд. Ба ичрои ин кор чоки дастӣ чун тарзи нишондоди ҷадвали 6 ба амал бароварда, корҳои ичрошуда ба албом часпонда мешаванд.

Технологияи ичрои чокҳои дастӣ

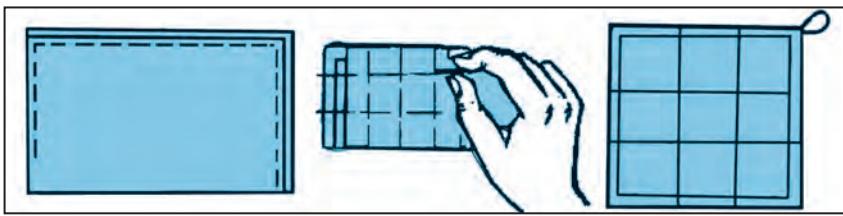
Ҷадвали 6

Номгузорӣ	Соҳаи истифодабарӣ	Нақша	Тартиби ичрои баҳя
1. Лагандай кӯккунии рост барои пайвастӣ мувакқатӣ	Ба осонӣ канда, дар кӯккунии пораҳои либос, дар порчаҳо ҳосилкунии бурма, гули раҳраҳ ё ки катаки газвор бо ҳам рост омада истифода мешавад. Пайвости порчаҳои паҳлӯву китфон ба гузарондани остинҳо ба ҷояш истифода мешавад.		Дарозии лаганда ҳангоми кӯккунӣ ба 2–3 см баробар аст.
2. Лагандай йӯрмагин	Барои нигаҳдорӣ аз порашавии лаҳтакҳои порчаҳо истифода мешавад. Ҳангоми ичрои лагандаи йӯрмагин сӯзан аз зери газвор ҳалонда, тарафи болои газвор бароварда мешавад. Лаганда тараанг накашида, газвор аз лаҳтак давр занонда гузаронда, аз тарафи рост ба ҷониши мешавад. Бузургии лагандаи йӯрма ба зичии газвор вобаста аст.		Масофа аз ҷойи ҳалондани сӯзан то порча 0,5–0,7 см аст.

3. Лагандай салқй (нусхагй)	<p>Барои як порчаро бо бўр ё ки нақши ишорашуда ба порчай дуюм кўчондан истифода мешавад. Барои ичрои лагандаи салқй аломат саросари хат чун лагандаи сигма фуроварда, риштаҳо накашида холӣ, яъне салқй карда гузошта мешавад. Дарозии риштаи салқй 0,5–0,7 см, такорори лаганда 5 см 4–5-тогй мешавад. Сипас парчаҳоро тела дода, риштаи лаганда кашида мешавад. Тарафи росташ ба дарун нигаронда, риштаҳои намудори лаганда ба даруни детал гузошта бо қайчй бурида мешаванд</p>		Дарозии риштаи салқй 0,5–0,7 см, дарозии лаганда 1,0–1,5 см.
4. Лагандай пайвастагии ироқи-шакл	<p>Барои дўхтани канораи порчай газвори дўхташаванда, ҳамчунин қат карда дўхтани канораи порчаҳо истифода мегардад. Лагандай ироқи-шакл аз чап ба рост дўхта, сўзан аз рост ба чап халонда мешавад. Порчай болои қатшуда пурра сўроҳ карда, порчай асосии болои газвор дар гафсии нисф овехта мешавад. Мувофиқи зичии газвор бузургии лаганда аз 0,5 то 0,7 см.</p>		Бузургии лаганда 0,5–0,2 см, фароҳии қатори лаганда бошад, 0,3–0,7 см мешавад.

Тайёркунии дастгирак (қаппак). Асбоб ва ҷиҳозот: куттичай корӣ, газвор барои қаппак (16 x 31 см), хаткашак, қалам, сўзан, ришта

1. Тайёркунии газвор: ростиашро ба дохилаш андохта, ду қат мекунанд (8 x 31 см) ва канораи тарафи З-юм–0,5



Расми 25. Тайёркунии дастгирак (қаппак).

см күк зада, ҳамчуунин барои ба ростиаш тоб додан 3–4 см чой қат карда намешавад. Ҳангоми ичрои кори дастӣ ба ангушти миёна ангуштпоаро меандозанд.

2. Қисми боқимонда ба ростиаш тоб дода, чокҳояш дуруст карда, дарзмол карда мешавад.

3. Газвори тайёршуда ба се порчай баробар (7×10 см) тақсим гардида, хатҳои мувозӣ гузаронда мешавад.

4. Газвор аз болои тамоми хатҳо дар давраи қӯккунии дастӣ дӯхта мешавад (расми 25).

5. Атрофи дорак (қаппак) ҳамвор карда, дарзмол мезананд. Ба як нӯгаш аз ришта оvezak пайваст мегардад. Барои ҳамвор кардани газвор, равон кардани чоқи ашёи дӯхташуда дарзмол карда мешавад. Ҳангоми либоздӯзӣ аз дарзмол дуруст истифода шавад, кор босифат мегардад. Дарзмол сабук, миёна ва вазнин мешавад. Вай аз 1 кг то 10 кг буда, 1–3 кг-аш сабук буда, 4–8 кг-аш барои дарзмолкунии либосҳои рӯй истифода мегардад. Чокҳо, либосҳои газворро аз қафояш дарзмол мезананд.

Қоидаҳои бехавфии техникӣ ҳангоми кор бо дарзмол

1. Пеш аз дарзмолро ба шабакаи барқӣ пайвастан изолятсияи шнур санцида, ҳангоми пайвастан ва кашидан бояд дастон хушк бошанд.

2. Барои донистани тафсидани дарзмоли барқӣ ангуштон набояд ба он расанд.

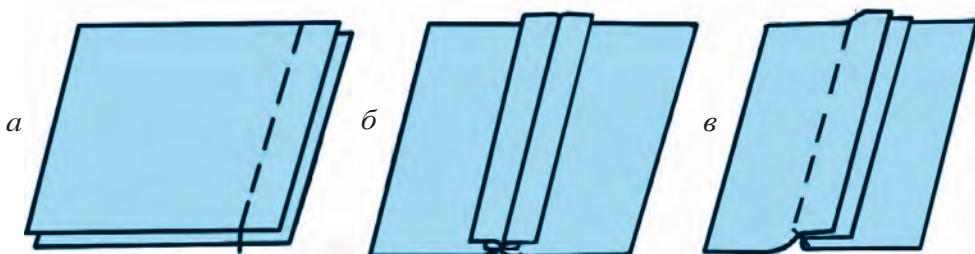
3. Ба тафсидани дарзмоли барқӣ, давр задани сими он набояд роҳ дод.

4. Ҳангоми кор шнур набояд ба дарзмол расад.
5. Ҳангоми дарзмолкунӣ дар зери пой ҷиҳози резинӣ шуданаш шарт аст.
6. Баъди анҷоми кор шнури дарзмол бояд аз шабакаи барқӣ канда шавад.
7. Агар сими дарзмоли ба нерӯи барқ васлкунанда носоз бошад, усто ҷеф зада соз карда мешавад.
8. Дарзмолро дар ҳолати рост ё ки ба болои тагаки маҳсус гузоштан лозим аст.
9. Дарзмолро дар ҳолати даргирифта набояд гузошт.

Усулҳои дарзмолкунӣ:

1. Дарзмолкунӣ суфтакуни газвор ё ки либос, ҳамворкунӣ аст (расми 26, а).
2. Дарзмолкунии кушод кушодани байни чокҳо, ба ду тараф хобонда дарзмол кардан аст (расми 26, б).
3. Пахш карда дарзмолкунӣ чокҳоро ба як тараф хобонда, дарзмол кардан мебошад (расми 26, в).
4. Нағисгардонӣ бо дарзмол бо намӣ дарзмолкунии борик аст (расми 26, в).
5. Буғкунӣ нест кардани ялаққосии дар либос ҳосилшуда мебошад.

Омӯзгор ҳар як усулро дар амал нишон медиҳад.



Расми 26. Усулҳои дарзмолкунӣ

Қоидахой ичрои корҳои дарзмолкуй:

1. Мувофиқи ҳусусиятҳои газвор росткунии ҳарорати дарзмол ба ҷо оварда мешавад.

2. Пеш аз дарзмолкуй бояд тоза будани зери он санчида шавад.

3. Либоси тайёрро аввало аз дохил ва баъд аз тарафи ростааш аз қисмҳои майдо сар карда дарзмол мезананд.

4. Либоси дарзмолшударо дуруст овехта ё ки таҳт карда мондан мувофиқи мақсад мебошад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуй

- 1.** Тартиби ичрои чокҳои дастиро бигӯед.
- 2.** Марҳилаҳои тайёркуни дастгиракҳоро маънидод созед.
- 3.** Ҷараёни коркарди намӣ-гармидиҳиро гӯед.
- 4.** Дар бораи дарзмолҳо маълумот дихед.
- 5.** Усулҳои дарзмолкуниро бигӯед.
- 6.** Қоидаҳои аз дарзмол дуруст истифодабариро маънидод созед.
- 7.** Шартҳои техникии риоя ба коркарди намӣ-гармидиҳӣ аз чиҳо иборатанд?

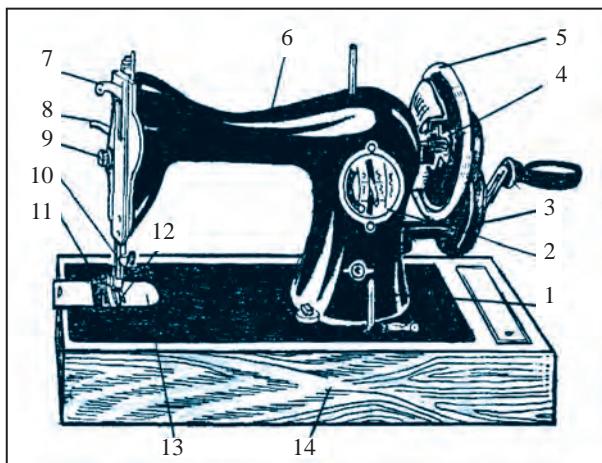
2.3. МОШИНА, ҶИҲОЗОТ, ДАСТГОХХО ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОНҲО

**Мошинаҳои дӯзандагии бо даст ҳаракатдиҳанда.
Тайёркуни мосинаҳои дӯзандагӣ ба кор ва бе ришта дӯхтан**

Ҳоло бисёр мошинаҳои дӯзандагӣ мавҷуд буда, онҳоро мувофиқи ичрои корашон ба се намуд тақсим кардан мумкин аст:

- 1.** Мошинаҳои дӯзандагии бо даст ҳаракатдиҳанда.
- 2.** Мошинаҳои дӯзандагии бо пой ҳаракатдиҳанда.
- 3.** Мошинаҳои дӯзандагии бо барқ ҳаракатдиҳанда.

Мошинаи дилҳоҳи дӯзандагӣ аз чанд қисм сохта, онҳо аз ҳар гуна хӯлаҳои фулузин тайёр карда шудаанд.



Расми 27. Қисмҳои асосии машинаи дӯзандагӣ бо даст ҳаракатдиҳанда

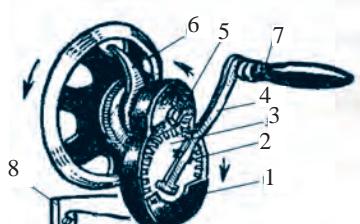
12-куланги фишордихӣ; 13-пластиинкаи сӯзан; 14-қуттии платформа.

Соҳти қисми бо даст ба ҳаракат овардани машинаи дӯзандагӣ зерин аст (расми 28): Корпуси он (1) 3-то ва 5-то ҷарҳи хурди дандонадорро молик аст. Дар ҷарҳи калон дастаки чӯбин ё ки пластмассагӣ (7), фишанг (4) наасб карда мешавад ва он ҷарҳро давр мезанонад. Ҷарҳҳои дандонадор ҳаракатро ба воситаи ҷилави фӯлодӣ ба маҳовик медиҳанд. Фишангҳои хонаҷаи (2) ҷарҳи дандонааш калон корпуси ҳаракатдиҳандаи дастро бо вакти маҳсус (8) ба корпуси машина маҳкам мекунад. Маҳовик пурра давр мезанад ва машина кор мекунад. Ҳангоми кор бо

машини дӯзандагӣ ба талабҳои зерини санитарӣ-гигиенӣ риоя кардан лозим аст:

1. Ба сӯзани машин аз пеш ва пахӯдӣ равшаний афтоданаш лозим аст.

2. Мизи дӯзанда бояд рӯ ба рӯйи сӯзан бошад.



Расми 28. Қисми ҳаракатдиҳандаи даст.

Қисмҳои машинаи дӯзандагӣ (расми 27) ва механизмҳои асосӣ аз инҳо иборат аст:

1-платформа; 2-росткунаки баҳя; 3-корпуси бо даст ҳаракатдиҳанда; 4-риштатобак; 5-маховик; 6-тана; 7-ришта-кашак; 8-фишанг кулангбардор; 9-росткунаки болоии ришта; 10-ҳаракатдиҳандаи сӯзан; 11-Ҷиҳози моку;

12-куланги фишордихӣ; 13-пластиинкаи сӯзан; 14-қуттии платформа.

3. Оринчи дўзанда ба мизи мошина рост омаданаш лозим аст.

4. Танаи одам аз мизи мошина 10–15 см дурттар шуда, қоматро рост доштан, сарро каме хам карда нишастан талаб карда мешавад.

5. Аз сўзан то чашм масофа 30–35 см шуданаш зарур аст (расми 29).

Ҳангоми кор дар мошинаи дўзандагӣ ба қоидаҳои зерини бехавфии техникий риоя кардан лозим меояд:

1. Либоси маҳсус (пешдоман) ба бар карда, мӯйҳо дар зери рӯймол чамъ шуданаш лозим аст.

2. Аз болои мошина ашёҳои зиёдатӣ гирифта, қайчӣ дар тарафи рости миз шуданаш лозим меояд.

3. Дар байни маҳсулоти тайёр сўзанак набояд бошад.

4. Пеш аз кор дар мошина дуруст гузоштани сўзан ва куланги онро санцидан лозим аст.

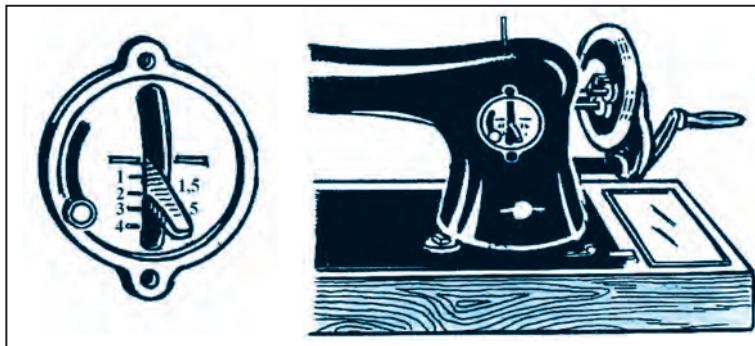
5. Ҳангоми кор дар мошина диққату эътиборро ба як чо чамъ оварда, ба қисмҳои ҳаракаткунандай он набояд наздик омад.

Мошинаи дарздўзӣ мувофиқи тартиби зерин ба кор тайёр мегардад:

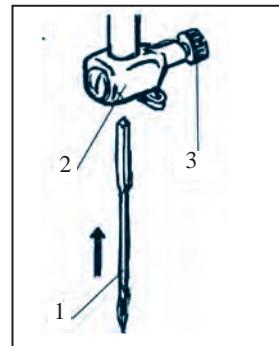
1. Росткунии ҳаракатдиҳандай баҳя (расми 30). Бузургии баҳя мувофиқи ғафсӣ ва вобаста ба намудаш интихоб мегардад (то 0-4 мм).

Сўзан гузошта мешавад (расми 31). Сўзан ба ҳолати аз ҳама боло оварда, 3-винг кушода мешавад. 1-ҷӯяи сўзан ба тарафи риштагузарак нигаронда ва 2-сўзан ба сўроҳии дастак дароварда мустаҳкам карда мешавад.

2. Ба найча риштаро мепечонанд. Мошина ба ҳолати салт оварда, ба найча риштаро мепечонанд.



Расми 30. Росткунии ҳаракатдиҳандаи баҳя.



Расми 31. Гузштани сӯзан.

3. Риштаҳои болоӣ ва поёни гузаронда, мошина ба кор омода мегардад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунӣ

1. Намудҳои мошинаи дарзӣ зиро номбар қунед.
2. Мошинаи дарзӣ зии бо даст ҳаракатдиҳанда аз қадом қисмҳои асосӣ иборатанд?
3. Соҳти мошинаи дарзӣ зии бо даст ҳаракатдиҳандаро маънидод созед.
4. Соҳти мошини дарзӣ зии бо даст ҳаракатдиҳандаро бигӯед.
5. Ҳангоми кор дар мошинаи дарзӣ ба қадом талабҳои бехавфии техникӣ амал кардан лозим аст?
6. Ҳангоми кор дар мошинаи дарзӣ ба қадом талабҳои санитарӣ-гиgienӣ амал карда мешавад?
7. Тартиби ба кор омодасозии мошинаи дарзӣ зиро бигӯед.

Машғулияти амалий. Коидрои кор бо мошинаҳо. Бе ришта дӯхтан дар мошина. Риштагузаронӣ ба мошина. Дӯхтани чоҳои пайвастқунанда, зий ва нақшу нигор

1. Ба кор омода соҳтани мошина. Равғани мошинаро пок карда, кулангашро бардошта, риштаҳои болоиву доҳиларо гузаронда, дарозии баҳя дуруст карда мешавад.

2. Оғози кор. Газворро ба зери қуланг гузошта, сұзан фуроварда мешавад. Охири риштаро дошта қулангро фуроварда, кор оғоз меёбад.

3. Ичрои кор. Дар чойи муқарраршуда дүхтани баҳяқатор (газворро қашидан ё ки лағжондан мумкин нест).

4. Анҷоми кор. Сұзан, қулангро бардошта, газворро бо дасти чап қашида, ришта 10–15 см мононда бурида мешавад. Ба зудӣ ба қуланг як порча газвор монда, қулангро мефуроранд. Сұзани мошина ҳам ба ҳолати поёни оварда мешавад.

Бе ришта кор қунондани мошина. Асбоб ва маводҳо: Мошинаи дарздӯзӣ, барои беришта дүхтан порчаи газвор ё ки коғаз, хаткашак, қалам.

1. Ба порчаи газвор ё ки коғаз бо ёрии хаткашак хатҳои мувозии байнашон 2 см гузаронда мешавад.

2. Равғани мошина пок карда, қулангаш бардошта мешавад.

3. Саросари хатҳои мувозӣ (параллел) баҳяқатор дүхта мешавад. Дар ин ҳол ба рост шудани чокҳо эътибор дихед.

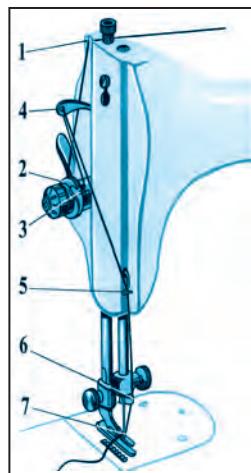
4. Сұзан қулангро бардошта, газвор ё ки коғазро бо дасти чап қашида, қуланг ва сұзан фуроварда мешавад.

Гузарондани ришта ба мошина. Асбоб ва маводҳо: мошинаи дарздӯзӣ, риштаи ғалтагин.

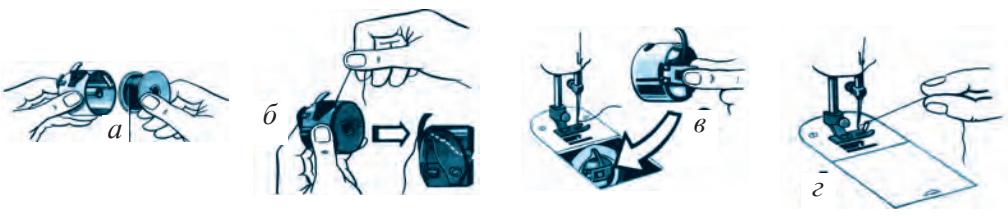
Гузарондани риштаи болой (расми 32).

1. Мошина ба ҳолати коршоямӣ оварда, сұзан боло карда мешавад (ҷӯяи сұзан дохили тарафи чап истоданаш лозим аст).

2. Ғалтаки ришта ба сутунчай маҳсус гузошта ва ба воситай ҳаракаткунандаи ришта – 1 гузаронда мешавад.



Расми 32.
Гузарондани
риштаи болой



Расми 33. Гузарондани риштаи поёńй.

3. Аз байни ликопчай (2) росткунандаи риштаи болой ва ба воситаи пружинаи мувофиқкунанда – 3 гузаронда мешавад.

4. Ба воситаи сурохии риштакашак – 3 гузаронда, сарпӯшҳои паҳлӯ бо ҷӯяи ришта – 5 ба ҷӯяи риштаи сутуни ришта – 6 (чангакҳо) мегузараад.

5. Ришта ба сурохии сӯзан тавассути ҷӯяи ришта – 7 аз ҷониби ҷӯяш сӯзан гузаронда, нӯги зиёдатии ришта 10–15 см мешавад.

Гузарондани риштаи поёńй (расми 33):

1. Ба моку найчаи ришта печонда шуда гузошта мешавад (расми 33, а).

2. Риштаи найча аз байни пружинаи риштабарори моку гузаронда, қисми зиёдатии ришта 10–15 см мешавад (расми 33, б).

3. Моку ба хоначай худ гузошта мешавад (рами 33, в).

4. Пластиинкаи лағжандай болой пӯшида, риштаи моку аз сурохчаҳои пластиинкаи сӯзан бароварда мешавад (расми 33, г).

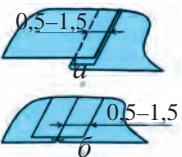
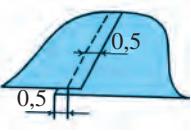
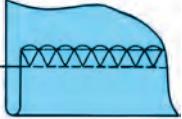
5. Ҳар ду риштаро аз байни куланг гузарондан лозим аст.

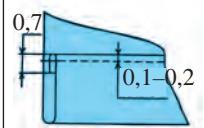
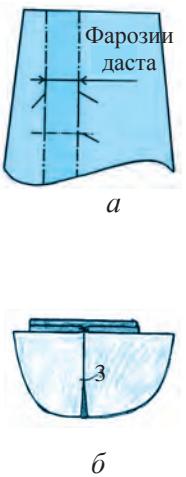
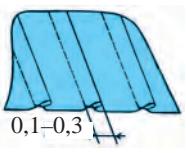
Дӯхтани чокҳои мошина. Асбоб ва мавод: мошинаи дӯзандагӣ (дарздӯзӣ), ғалтак, ришта, порчаи газвори лағжандай андозааш 5×8 см, қуттии корӣ, хаткашаки маҳсус, қайчӣ.

Чокҳои мошина се намуд доранд (ҷадвали 7).

1. Чокҳои пайваст. 2. Чокҳои зий. 3. Чокҳои ороишӣ.
Харитаи технологӣ аз рӯии дӯхтани чокҳои мошина.

Чадвали 7

Намуди чок	Нақша	Тартиби иҷрои дӯхтан
1. Чоки яклухт		
1.1. Ба як тараф хобонда дарзмол-куни (а). 1.2 Дарзмол-куни кушод (б))		Барои дӯхтани чоки пайваст ду порча рост, лахтакҳо як хел карда, сараввал бо даст кӯк зада, ба чоки пайваст лахтак дар ҳолати мувозӣ дӯхта мешавад. Фарохии чок 0,5–1 см аст. Риштаи чоки кӯккунӣ гирифта партофта, чок ҳамвор карда, ба ҷониби дигар хобонда ё ки байнаш кушод дарзмол карда мешавад.
1.3. Чокҳои пайваст.		Ба ҷойи як порча порчаи дуюм рост гузошта, кӯк карда мешавад. Чоки намудаш рост бо лахтак дар фарозии 0,5 см дӯхта мешавад. Риштаи чоки кӯккунӣ гирифта партофта, чок ҳамвора дарзмол карда мешавад.
2. Чоки зий		
2.1. Чоки пайвасти буришаш кушод.		Буриши аввал бо усули лаганде кушод дӯхта, сипас буриш кӯк карда мешавад. Аз чоки кӯккунӣ дар фосилаи 0,1 см бо мошина зер карда баҳяқатор дӯхта, анҷоми чокро мустаҳкам мекунанд. Риштаи чоки кӯккунӣ гирифта партофта, ҳамвор карда дарзмол мезананд. Буриши порча ба берун 0,5–0,7 см қат карда мешавад. Дарозии чок 0,1–0,3 см.

2.2. Чоки қатноки буришаш пүшида.		<p>Буриши порча ба берун қат карда күк зада, сипас дар фарозии фасони пешбинишуда боз қат ва күк карда мешавад. Аз зийи қатшуда ба чоки күкзанй дар фарозии 0,1 см баҳяқатор пеш бурда, анчоми чокро мустаҳкам мекунанд. Риштай чоки күккүнй гирифта партофта, ҳамвора дарзмол зада мешавад. Фарозии қаткунии якум 0,7 см. Фарозии чок 0,1–0,2 см.</p>
3. Чокхой ороиший		
3.1. Дастан ба ҳамдигар нигаронда		<p>Дастанай ба ҳамдигар нигаронда бо 3 хат: хати миёна – 1, хати паҳлү – 2, хати анчоми дўхт – 3 (нақшай а). Барои ҳосилкунии дастанай ба яқдигар нигаронда порча бо хати пешбинигардидаи 1, ростааш ба дарун қат карда мешавад. Аз хати паҳлӯи 2 то анчоми хати дўзандагӣ – 3 аввал күк зада, сипас бо мошин дўхта мешавад. Чоки күккүнй гирифта партофта, даста ба ду тараф кушода (хати миёнаи пешбинигардида бояд ба чоки дўхтан аниқ хоб кунад) дарзмол зада мешавад (нақшай б). Амиқии дастан ба фасон вобаста аст.</p>
3.2. Қатшаванда		<p>Аз тарафи рост якто хат муқаррар мешавад. Ҳангоми ичро порча аз хати пешбинигардида ба доҳили чониби баръакс қат карда, сараввал күк зада, сипас бо мошина дўхта мешавад. Чоки күккүнй гирифта партофта, ба як тараф нигаронда дарзмол мешавад. Фарозии чок 0,1–0,3 см.</p>

Донишомӯзон бо ёрии харитаи технологӣ намудҳои чокро медӯзанд, ба ҳар як намунаи тайёр ном гузошта, ба албом (муракқаъ) мечаспонанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунӣ

1. Қоидаҳои корқунӣ дар мошинаи дӯзандагиро шарҳ дихед.
2. Марҳилаҳои дар мошина ба ришта дӯхтанро бигӯед.
3. Риштаи поёни бо мошинаи дӯзандагӣ чӣ тавр гузаронда мешавад?
4. Риштаи болоӣ ба мошинаи дӯзандагӣ чӣ тавр гузаронда мешавад?
5. Кадом намудҳои чокҳои мошина мавҷуданд?
6. Намудҳои чоқи қатшавандаро шуморед.
7. Намудҳои чоқи зийро шуморед.
8. Намудҳои чоқи ороиширо шуморед.

2.4. ТЕХНОЛОГИЯИ ИСТЕҲСОЛИ МАҲСУЛОТ

Маълумот дар бораи буридан ва дӯхтан

Намудҳои либос. Аз ҷавонӣ бо дид пӯшидани либоси хушдӯҳт, тоза ва услуби миллиро омӯҳтан лозим аст. Ба бачагон муносиб ва мувофиқи тан либос интихоб кардан зарур аст. Либосҳо аз рӯйи адои вазифа ба ҷанд намуд тақсим мешаванд: либоси хона дар хона пӯшида мешавад; либоси рӯзмарра ба кор ҳар рӯз пӯшида мешавад; либоси варзиш ҳангоми истироҳат, машғулиятҳои варзишӣ пӯшида мешавад; либосҳои олуфта дар шабнишиниҳои гуногун, тӯйу тантанаҳо пӯшида мешаванд ва ғайра.

Барои дӯхтани ягон либос бояд ба ин пайдарҳамӣ риоя намуд: 1. Гирифтани коркард аз танаи одам.

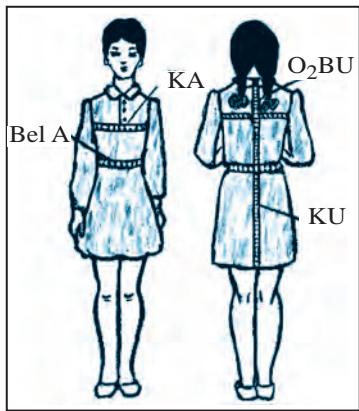
2. Интихоби фасони либоси дӯхташаванда ва кашидани ангораи (эскизи) он.

3. Интихоби газвор ва муайякунии хусусиятҳои он.

4. Ба вучуд овардани нақшай ашё, дар асоси нақшаш тайёркунии андоза, бурида гирифтани атрофи он.

5. Тайёркунии андоза ба буриш, гузоштани аломат ба андоза.

6. Тайёркунии газвор ба буриш ва ҷойгиркунии андоза.



Расми 34.
Андозагирии тана.

7. Буридану дұхтани ашё, пардозидиҳии либоси тайёр.

Барои офариданы нақшай пешдоман бо кулоҳчай ресмондор гирифтани андозаи тана дар расми 34 тасвир ёфтааст.

Барои хуб гирифтани ченкуни дуруст мақоми хатҳои гавда: хати гардан, хати қафаси сина, хати миён, хати колбад (бӯкса), хати доман муайян мегардад.

Ҳангоми ченкунӣ ба инҳо бояд эътибор дод:

1. Ченкунӣ бо лентаи сантиметрӣ ба ҷо оварда, онро кашида ё ки озод гузошта чен кардан мумкин аст.

2. Ҷойи мӯъҷази миён бо миёнбанд баста мешавад.

3. Ҳангоми андозагирии тана рост истода, сар начунбиданаш лозим аст. Дар акси ҳол андоза нодуруст гирифта мешавад.

4. Андозаи доиравӣ пурра гирифта, нисфи қомати он меёзад, чунки нисфи нақшай пешдоман кашида мешавад. Андозаи дарозӣ пурра меёзад. Қомати андозаи аз гавда гирифта дар ҷадвали 8 оварда шудааст.

Ҷадвали 8

Номи андоза	Номи аломат	Андозагириӣ
Дарозии қисми қафаси сина	ДҚҚС	Аз миён боло мувоғиқи модел ба дарозӣ чен мешавад.
Дарозии пешдоман (либос)	ДП	Аз миён поин мувоғиқи дарозии курта то боло 4–5 см чен мегардад.
Нисфи давраи миён	НДМ	Ҷойи аз ҳама мӯъҷази миён чен мегардад.
Нисфи давраи колбад	НДК	Гирду тана уфуқӣ чен мегардад.



Расми 35. Олатҳои зарурии корӣ барои нақшакашӣ.

Дар асоси андозаҳои тана иҷрои нақшай ашё. Олатҳои кории зарурӣ барои нақшакашӣ: хаткашаки масштабнок, хаткашаки секунча, лекалоҳои андозаашон гунонгун дар расми 35 оварда шудаанд. Ҳамчунин хату аломатҳои шартие, ки дар нақша истифода мегарданд, дар ҷадвали 9 оварда шудаанд.

Ҷадвали 9

Номҳо	Намудҳои хат	Аломатҳо
Хати ғафси 1-мм-ра	—	Аз болояш кашида
Хати борики ним мм-ра	—	мешавад нақшай кашида
Хати штрихӣ-пунктирӣ	— — —	мешавад хатҳои тир ва
Баробарӣ	=	марказ
Кунҷак	<	



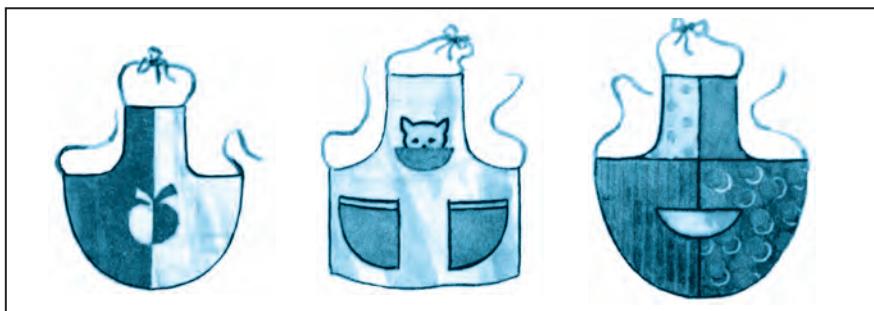
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунӣ

1. Кадом намудҳои либосро медонед?
2. Ба ҳолати тайёр овардани либос аз кадом марҳилаҳо иборат аст?
3. Қоидаҳои андозагириро маънидод созед.

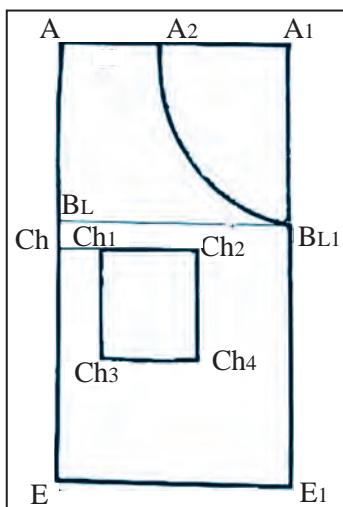
- Андозаҳои дарозӣ ва доиравӣ чӣ тавр иншо мегарданд?
- Аломатҳои андозаҳо чӣ тавр ифода мейбанд?
- Барои қашидани нақша чӣ гуна олоти корӣ зарур мешавад?
- Барои нақшакашӣ аз қадом аломатҳои шартӣ истифода мебаранд?

Ичрои нақшай пешдоман ва қулоҳҷаи ресмондор

Пешдомани қисми пӯшонандай қафаси сина яклухт мешавад (расми 36). Барои пешдоманҳои дар расм тасвирёфта газвори пахтагини 70-см-ра сарф мешавад. Пешдомани



Расми 36. Моделҳои пешдомани бачаҳо.



Расми 37. Нақшай пешдоман.

мазкурро аз лаҳтакҳои газвори гуногун ҳам дӯхтан мумкин аст. Бо нақшу нигори гуногун пешдоманро оро дода, онро ба намуди боз ҳам зеботар овардан мумкин аст.

Тайёр кардани нақшай пешдомани қисми қафасисинапеч (расми 37).

Асбоб ва ҷиҳозот: хаткашаки масштабнок ва кунҷакдор, лекало (қолиб мистер), қалами ТМ ва 2 М, хаткушак, албом (муракқа). Нақшай пешдоман дар расми 37, андозааш дар ҷадвали 10, ҳисоби қисмҳои пешдоман дар ҷадвали 11 дода шудаанд.

Чадвали 10

№	Аломати андоза	Номхон андоза	Андозаи стандарт	Андозаи ман
1	ДККС	Дарозии қисми қафаси сина	20	
2	ДП	Дарозии пешдоман	40	
3	НДК	Нисфи даври бадан	40	
4	НДМ	Нисфи даври миён	30	
5	ИФП	Иловаи фарозии пешдоман	10	

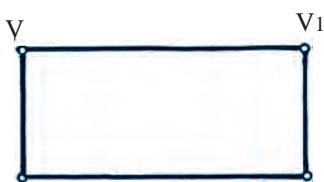
Чадвали 11

№	Порчаи нақша	Тартиби кашидан, номи порча	Андозаи стандарт	Андозаи ман
1	A	Андозаи тӯр	—	—
2	AB ₁	Дар нуқтаи A кашидани кунчак	—	—
3	B ₁ E	Дарозии қисми қафаси сина ДККС Дарозии домани пешдоман ДП	20 40	20 40
4	B ₁ B ₁₁	Дарозии пешдоман	B _k AYA:2+ +QF	40:2+10=30
5		Аз нуқтаи B ₁₁ ба боло ва паст бурише, ки аз хатҳои уфуқии нуқтаҳои A ва E гузаштаанд, давом дода, мувофиқан нуқтаҳои A ₁ ва E ₁ гузошта мешаванд.		
6	AA ₂	Андозаи қисми қафаси сина	Мувофиқи модел	10
7	B ₁ Ch ChCh ₁	Ҷойи кисса	Мувофиқи модел	4–5
8	Ch ₁ Ch ₂ = = Ch ₁ Ch ₃	Андозаҳои кисса Ch ₁ Ch ₂ =Ch ₃ Ch ₄ Ch ₁ Ch ₃ =Ch ₂ Ch ₄	Мувофиқи модел	15

9	—	Аз болои хатҳои асосии нақша давондан		—
10	—	Дарозии миёнбанд. Мағзи дарозиаш $B_1AYA+15$ тайёр мегардад		$30+15=45$
11	—	Дарозии ресмон – мағз омода мегардад		30



Расми 38. Кулоҳчай ресмондор.



Расми 39. Нақшай кулоҳча.

Кулоҳчай ресмондор (расми 38). Барои омода сохтани нақшай чунин кулоҳча $Bsh A = 48$ см, $QBshA = 4$ см андозаҳо истифода мегардад. Нақшай ичрои кулоҳчай ресмондор (расми 39).

Кунчи рост кашида, кунчи болоии он бо ҳарфи V ишора мегардад. Аз нуқтаи V ба тарафи рост ба андозаи давраи сар иловаи онро зам намуда, қимати ба ду тақсимшудаи вай гузашта ва бо ҳарфи V ишора мегардад: $VV_1 = (BshA + A + QBshA) : 2 = (48 + 4) : 2 = 26$ см.

Аз нуқтаи V ба поёни қимати 20 см, ки барои тамоми андозаҳо як хел аст, гузашта, бо ҳарфи Е ишора мешавад: $VE = 20$ см.

Ҳангоми оғаридани чоркунҷаи рости $VV_1 = EE_1$ ба анҷом расонда мешавад, яъне:

$$VV_1 = EE_1 = 26 \text{ см}, VE = V_1E_1 = 20 \text{ см}.$$



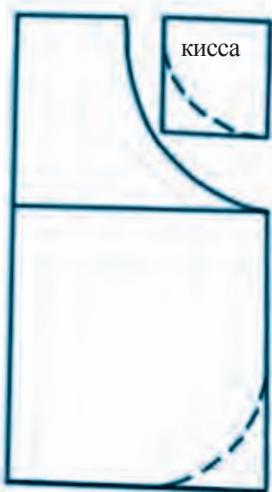
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар бораи пешдомани бачаҳо маълумот диҳед.
2. Барои нақшай пешдоман аз қадом андозаҳо истифода мебаранд?
3. Нақшай пешдоман аз қадом қисмҳо иборат аст?

- Барои кашидани нақшай қулоҳчай ресмондор чӣ гуна андозаҳо истифода мегарданд?
- Нақшай қулоҳчай ресмондор чӣ тавр кашида мешавад?

Моделигардонии пешдоман ва қулоҳчай ресмондор, тайёркуни андозаҳо

Моделигардонӣ. Барои оғаридани мода асосан ба нақшай асос ҳатҳои моделӣ дароварда мешаванд. Нақшай асос ин баробари истифода аз формулаҳои андозаҳо ва ҳисобкунӣ кашидани нақшай мебошад. Пеш аз иҷрои кор мувофиқи фасони интихобшуда нақшай асосӣ кашида мешавад. Ба ҳамин нақшай ҳамроҳ кардани ягон ҳат ёки аз он бароварда партофтани ягон ҳат, тағиیر додани шакл **моделигардонӣ** номида мешавад (расми 40). Шакли қисмҳои либосро тағиир надода, бо роҳи ородиҳии онҳо ҳам моделӣ гардондан мумкин аст (расми 40). Пешдомани хонагии бо як ҳел андоза дӯхта дар расми 40 дода шудааст. Пешдоманҳои мазкур дар намуди гуногун ва бо ҳар гуна нақшу нигор дӯхта шудаанд. Ба маводи ороишиӣ ба ғайр аз ҷияк тӯр кашида, куроқ, аппиликатсияҳо доҳил мешавад. **Интихоби газвор ба пешдоман ва қулоҳчаҳо.** Либосҳо мувофиқи пӯшидани таъиноти вақт аз газвори гуногун дӯхта мешаванд. Умуман, дар дӯхтани пешдоман ва қулоҳчаҳо газворҳои рангашон қушод ё ки гулашон майдай аз нахи пахта ва загир тайёршуда интихоб мегардад. Намуди зоҳирӣ ин газворҳо ба ғайр аз зебо будан, онҳо ба осонӣ шуста, хуб дарзмол зада мешаванд. Барои ҳамин ҳангоми интихоби газвор бояд ба ҳусусиятҳои технологии онҳо эътибор дод.



Расми 40.
Моделигардонии пешдоман.

Дар саноати бофандагӣ газворҳои барашон ҳар хел (аз 60 сантиметр то 1 м 60 сантиметр) истеҳсол мегарданд. Барои ҳамин барои муайякунии микдори газвори ба либос сарфшаванда бараш ба ҳисоб гирифта мешавад.

Асбобҳо ва чихозот: хаткашакҳои масштабнок ва 50 см-ра, хаткашаки кунҷдор, лекалои гуногун, қалами ТМ ва 2М, хатпоккунак, албом, қайчӣ. Дар асоси нақшай масштабаш 1:4 нақшай пешдоман ва кулоҳчай ресмондор мувофиқи андозаашон кашида мешаванд. Қисми пешдоман ва домани чоқи яклухт ба шакли давра оварда, моделӣ гардонда мешавад. Саросари нақшай асос ва хатҳои моделигардонда нақшахои пешдоман ва кулоҳча бурида, андозааш ба буриш тайёр, яъне:

1. Ба андоза навишта мондани номи либос – пешдомани қисми қафаси синапӯши яклухт.
2. Ба андоза навишта мондани андозаи либосандозаи 38.
3. Нишон додани адади деталҳои андоза – 1 дона.
4. Дар андоза муайянкунии самти риштai барқади газвор.
5. Навиштани микдори ҳадди чoke, ки ба андозаи аз газвор монда буридашаванда – қисми паҳлӯ 1 см амалий гар-донда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунӣ

1. Мақсад аз моделигардонӣ чист?
2. Ба буриданি андоза чӣ тавр тайёри мебинанд?
3. Хатҳои ангоравии пешдоманро ба қисми андоза гузаронед.
4. Мувофиқи намуди чокҳо ба хатҳои пешдоман хати нав дароред.

Буридан ва дӯхтани кулоҳчай ресмондор

Талабҳо нисбати буридан:

1. Пеш аз буридан газвор хуб дарзмол карда, таҳт карда мешавад.
2. Риштai барқади газвор, гулҳо, нуқсонҳои сатҳи онро

ба назар гирифта, қисмҳои андозаро ба газвор паси ҳам ҷойгир мекунанд.

3. Атрофи қисмҳои андозаро бо бӯр, собун, ё ки қалами оддӣ қашида мебароянд.

4. Қади чоки дар газвор мондашуда бо ҳадди қисмҳои андоза боқигузошта як хел шуданаш лозим аст. Қисмҳои андоза мувофиқи хатҳои аниқ бурида мешаванд.

5. Қисмҳои андоза мувофиқи хатҳои аниқ бурида мешаванд.

6. Ҳангоми буридан андозаро бо газвор сарфакорона ҷойгир сохта, алоқадри ҳол хатҳояшро кам баровардан лозим аст.

Талабҳо нисбати сифати қисмҳои либосҳои дӯхташаванд:

1. Чоки дастӣ дар як хел дарозӣ мешавад.

2. Чоки мошинаҳо аз ҷои пешбинишуда ва канораи он аз як хел масофа гузашта, бояд кунҷояш ҳамвор барояд.

3. Қатори лагандай салқӣ ва сӯзанак баъд аз қатори лаганда кӯкзада гирифта партофта, он чоки кӯккунӣ бошад, баъд аз баҳяқатор гирифта ҳазор мешавад.

4. Тамоми чоку қисмҳо дарзмол карда мешаванд.

Талабҳо нисбати сифати либоси тайёр:

1. Намуди зоҳирии либос бояд бо модаи интихобшуда як хел бошад.

2. Қисмҳои монанди либос байни ҳам баробар ва симметрӣ ҷойгир шуданашон лозим аст.

3. Либоси тайёршуда бояд хуб дарзмол карда шавад.

Технологияи тайёркунии кулоҳҷаи ресмондор:

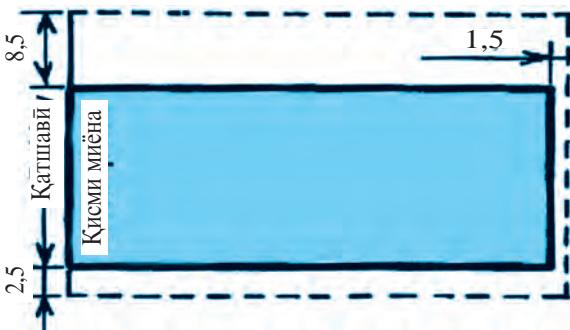
1. Буридан.

2. Тайёркунии қисмҳои ашёи буридашуда бо дӯхтан.

3. Дӯхтани канорҳои кулоҳҷа.

4. Қисмҳои болоӣ ва поёнии кулоҳҷаро қат карда дӯхтан.

5. Гузарондани коркарди ниҳоии кулоҳҷа ва оро додан.



Расми 41. Буриданы кулоҳчай ресмондор.

Буриданы кулоҳчай ресмондор:

Асбоб ва ҷиҳозот: газвор, қайчӣ, куттии корӣ, сӯзанак, бӯр.

Кулоҳчай ресмондорро чун расми 41 сараввал андозаашро омода карда, сипас аз газвор 1 дона порча бурида гирифта, кор-ҳои

зерин ба икро мерасанд:

1. Сифати газвор, яъне будан-набудани доғҳо, ҷойҳои кандаи ришта (сӯроҳӣ, дарида) ва дигар камбудиҳо санчида мешаванд.

2. Ченкунии газвор ба бару дарозӣ (андозаро сарфа-корона ҷойгир соҳтан лозим аст).

3. Мувофиқи гули газвор, самти риштаи барқад роста ва чапаашро муайян кардан.

4. Дарзмолкунии газвор. Мувофиқи дарозӣ милкашро бурида партофтан.

5. Тарафи ростаи газвор ба ростааш нигаронда, ба ҷои бо бӯр кашида фуроварда, бо сӯзанак халонда мешавад.

6. Тарафи қӯндаланги (пахлӯи) газворро ҳамвора буридан (бо қӯмаки хаткашак бо бӯр кашидан ва зиёдатиашро бурида партофтан).

Барои дӯхтани кулоҳчай ресмондор корҳои зерин ба амал бароварда мешаванд:

1. Ду тарафи ин кулоҳчай шаклаш ҷорқунҷаи рост сараввал 0,5 см-ӣ қат карда, сипас боз ба 1 см қат гардида, қӯқ зада мешавад.

2. Аз ҳати қӯккунӣ дар фосилаи 1 см бо мошина баҳяқатор дӯхта мешавад.

3. Сипас риштаи құқзананда гирифта партофта мешавад. Ба чокаш коркарди намын-гармиро медиҳанд.

4. Қисми поёни кулоҳчай тасмагин сараввал ба 0,5 см қат карда, сипас боз ба 2 см қат намуда бо даст дұхта мешавад.

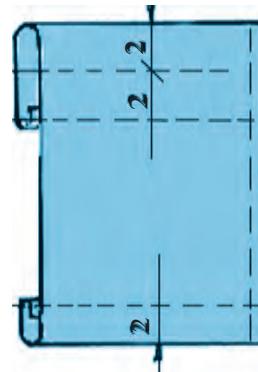
5. Қисми болоии кулоҳчай тасмагин сараввал ба 0,5 см қат карда, сипас боз ба 4 см қат намуда, бо даст дұхта мешавад.

6. Аз чокхой құккунй дар фосилаи 0,1 см бо машина баҳяқатор дұхта мешавад.

7. Ба қисми болоии кулоҳчай тасмадор бо мақсади ҳосилкунни тобхұрда дар канораш 2 см гузошта, сараввал дар даст, сипас бо машина баҳяқатор ба ичро мерасад.

8. Сипас риштаи құқзанй гирифта партофта мешавад. Ба чокхояш коркарди намын-гармй медиҳанд (расми 42).

9. Аз байні чокхой 2 см-раи болой ва поёни кулоҳча тасмаҳоро мегузаронанд.



Расми 42. Дұхтани кулоҳча.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамқунй

1. Ҳангоми буридан қадом талабхоро пеш мегузоранд?
2. Ба ашёи тайёр қадом талабхоро пеш мегузоранд?
3. Газвор барои буридан чй тавр тайёр карда мешавад?
4. Роҳхой буридани кулоҳчай ресмондорро гүед.
5. Барои дұхтани кулоҳчай ресмондор чй гуна корхो амалй мегарданд?
6. Барои чй коркарди намын-гармй дода мешавад?
7. Чаро сараввал құқ карда мешаванд?

Буриданы пешдомани буришаш яқлухт

Буриданы пешдомани қисми қафаси синапұш бо тартиби зерин ба ичро мерасад:

Асбоб ва чихозот: қайчай, қуттии корй, сұзанак, лекалои гуногун, газвор, бұр.

Риштай барқади қатшаванда



Расми 43. Буридани пешдоман.

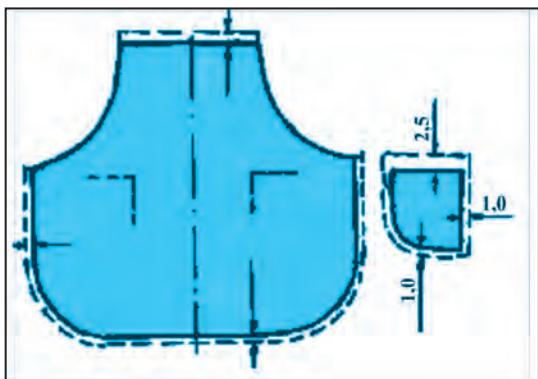
ман, паҳлӯ ва қафаси синапеч ҳадди чокро бо бӯр мекашанд (расми 44).

3. Киссаи андозай пешдоман ҳам дар газвор чойгир карда мешавад. Канораи он қашида мешавад ва ҳадди чокро боқӣ гузошта, бо бӯр мекашанд.

4. Санҷидани чойгирсозии дурусти қисмҳои андоза дар газвор: рост фуровардани ҳадди чок ба самти риштай барқад, гулҳо, андоза.

5. Аз рӯйи ҳадди чоки боқимонда буридани қисмҳои андоза, яъне буридан.

6. Сӯзанаки пайвасткунандаи андоза бо буриш канда, андозаро чудо кардан ва сӯзанакҳоро ба қисмҳои ду қабаташ буридашуда халонда мондан.



Расми 44. Деталҳои пешдоман.

1. Чойгир сохтани андозай пешдоман баробари ба ҳисоб гирифтани ҳадди чок дар чойи нишондодаи газвор ва халондани сӯзанак. Қашидани атрофи андоза (чун расми 43 чойгир карда мешавад).

2. Барои коркарди (дӯхтани чокҳои қисмҳои до-

ти ҳадди чокро бо бӯр мекашанд.

3. Санҷидани чойгирсозии дурусти қисмҳои андоза дар газвор: рост фуровардани ҳадди чок ба самти риштай барқад, гулҳо, андоза.

4. Аз рӯйи ҳадди чоки боқимонда буридани қисмҳои андоза, яъне буридан.

5. Сӯзанаки пайвасткунандаи андоза бо буриш канда, андозаро чудо кардан ва сӯзанакҳоро ба қисмҳои ду қабаташ буридашуда халонда мондан.

7. Дар натиҷаи буридани пешдомани қисми қафаси синапечи яклухт деталҳои зерин ҳосил мегарданд (расми 44):

1. Қисми асосии пешдоман – 1 дона.

2. Киссаҳои пешдоман – 2 дона.

Чараёни тайёркунини пешдоман:

1. Буриши пешдоман.
2. Тайёркунини қисмҳои пешдоман бо дӯхтан.
3. Якчоякунини ва дӯхтани қисмҳои пешдоман ва ородиҳӣ.
4. Коркарди охирини пешдоман.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Пеш аз буридан чаро риштаи барқади газвор, тарафи росташ муайян карда мешавад?
2. Чаро атрофи андоза кашидা мешавад?
3. Буришро аз андоза ҷудо карда, чаро ба он сӯзанакро меҳлонанд, то қадом вақт?

Дӯхтани пешдомани буришаш яклухт

Пешдомани қисми қафаси синапечи яклухтро ба тарафи паҳлӯи қисми қафаси синапеч, мағзи гарданбанд ва миёнбандаш (тасмаи ёна) коркард гузаронда, дӯхтан мумкин аст. Қисми домани пешдоманро қат намуда, бо тасмаи ёна, тӯр ё ки тобхӯрда якҷоя оро дода дӯхта мешавад. Ба қиссаи рӯйкаш ҳам чунин коркард гузарондан мумкин аст.

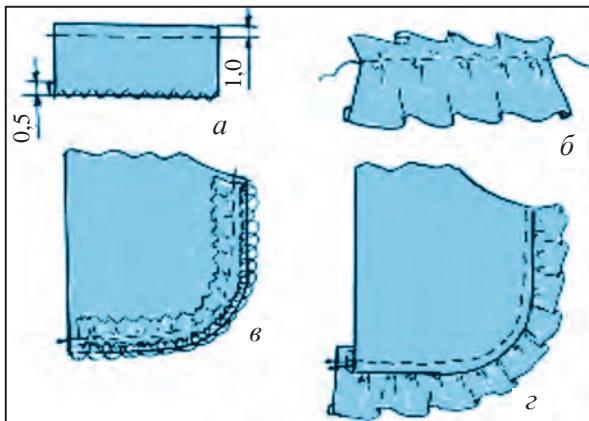
Тайёркунини пешдомани буришаш яклухт бо чунин тартиб пеш бурда мешавад.

Асбоб ва ҷиҳозот: қуттии корӣ, деталҳои пешдомани буридашуда, тӯр, қайҷӣ.

Тартиби иҷрои кор:

1. Ба мобайни пешдоман кӯк зада хати миёнаи марказӣ дар лагандақатор андохтан (дар расми 44).
2. Барои муайян кардани ҷои қисса андохтани қатори лагандай холӣ.
3. Буридани мобайни чоки бӯш – муайянкунини ҷои қисса (расми 44).
4. Санҷидани дурустии аломат ва бӯшнокии чокҳо.
5. Санҷидани аниқии хати назорат.

Дӯхтани қисми домани пешдомани буришаш яклухт:



Расми 45. Дұхтани қисми домани пешдомани буришаш яклухт. ми 46, а).

3. Ба өзінің дүйуми детали ороишиң болынан чоки машинаи баһияи бузурғиаш 4 мм дода (расми 45, а) ва ин детали ороишиң то баробар шудан ба дарозии қисми домани пешдоман кашида, ашёи тобхұрда өзінде оварда мешавад (расми 45, б).

4. Ашёи тобхұрдаи тайёр ёки тарафи рости тұр ба порчай тарафи рости қисми домани пешдоман гузошта, аввал болып даст дар ҳадди чоки 1 см күк зада мешавад.

5. Аз болой чоки күкзаның дар фосилаи 0,1 см болынан баһяқатор давонда, риштахой күкзаниро кашида мегиранд, ҳадди чокро күшінде мемонанд (расми 45, в).

6. Ашёи тобхұрда ба рост баргардонда, рост мегардад вәз болояш ашёи ородихандаи баһяқатор дұхта мешавад (расми 45, г).



Савол ва супоришқо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ҳангоми дұхтани пешдомани буришаш яклухт чиң гуна чок истифода мегардад?
2. Қоидажои бехавфии корро бо қайчай ва сұзан бигүед.
3. Дар кадом қисми пешдоман бо чоки қатшуда, мағз ёки ашёи тобхұрда коркард гузарондан мумкин аст?

1. Аз дарозии порчай қисми домани пешдоман якуним баробар зиёд детали ороишиң, яне тұр ёки ашёи тобхұрда ёна гирифта мешавад.

2. Агар детали ороишиң ашёи тобхұрда иборат болады, ба як тарафи он болынан бо лагандай күшінде коркард дода мешавад (расми 46, б).

Азнавкоркарди чоки гардани пешдомани буришаш яклухт

Тарафи болои қисми қафаси синапечи пешдоман, ки қисми яклухти қафаси синапеч аст, чун қисми доман дўхта, бо тасмаи ёна, тўр ё ки ашёи тобхўрда коркард гузарондан мумкин аст.

Ба тарафи болои қисми қафаси синапечи пешдомани буришаш яклухт бо тартиби зерин коркард гузаронда мешавад.

Асбоб ва чихозот: куттии кор, детали буридашудай пешдоман, тўр, қайчӣ.

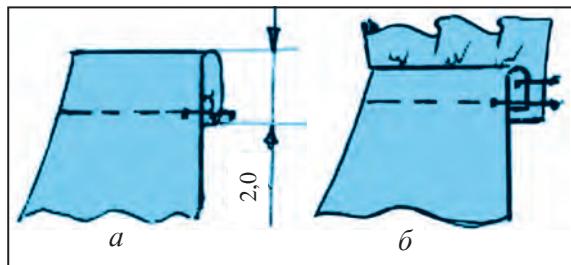
1. Қисми болоии қафаси синапечи пешдоман аввал ба 0,5 см қат карда, сипас боз ба 2 см қат намуда, бо даст кӯк зада, дўхта мешавад.

2. Ба фосилаи 0,1 см-раи чоки кӯкзаний бо мошина ба-хяқатор давонда, риштай кӯкзаний кашида гирифта, ба чок-ҳояш коркарди намй-гармидиҳӣ дода мешавад (расми 46, а).

3. Дар қисми болоии қафаси синапечи пешдоман ҳангоми ба ашё тобхўрда коркард гузарондан дарозии буриш якуним баробар зиёд аз детали ороиший, яъне тўр ё ки ашёи тобхўрдаи ёна гирифта мешавад.

4. Агар детали ороиший аз маводи тобхўрда иборат бошад, як тарафи он бо мошина бо лагандай қушод кор карда мешавад (расми 46, а).

5. Ба ҷониби дуйуми – ороиший бо мошина чоки мoshинии 4-мм-ра баҳия гузаронда, (расми 46, а) ва ин детали ороишии пешдоман баробари баробар шудан ба дарозии қисми болоии қафаси синапеч кашида, маводи тобхўранда чамъ мегардад (расми 46, б).



Расми 46. Коркарди қисми қафаси синапечи пешдоман.

6. Аз чоки күкгардида дар фосилаи 0,1 см бо мошина баҳяқатор давонда, риштаи күккүй канда гирифта, ҳадди чок күшода мешавад.

7. Ашёи тобхӯрда ба тарафи росташ баргардонда, аз болояш нақшу нигори баҳяқатор дӯхта мешавад. Ба чокаш коркарди намӣ-гармӣ медиҳанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ҳангоми кор бо дарзмол қоидаҳои бехавфиро гӯед.
2. Ба қисми қафаси синапечи пешдоман бо чоки тобхӯранда коркард гузарондан чӣ тавр иҷро мегардад?
3. Печутоби қисми болои қафаси синапечи пешдоман чӣ тавр дӯхта мешавад?

Дӯхтани чокҳои рӯйкаш

Киссаи рӯйкаши пешдомани буришаш яклухт якто бошад, дар ин ҳол кисса дар хати миёнаи марказӣ дӯхта мешавад. Агар кисса дуто бошад, чун нишондоди расми 47 дӯхта мешавад.

Асбоб ва ҷиҳозот: буриши кисса, тӯр, ашёи печутоб, қайҷӣ.

Тартиби иҷрои кор: 1. Қисми байзашакли киссаи пешдоман чун коркарди домани пешдоман ба иҷро мерасад (расми 47).



Расми 47. Дӯхтани киссаи рӯйкаш.

2. Қисми болоии кисса аввал ба 0,5 см қат намуда, сипас боз бо 2 см қат карда кӯк зада мешавад.

3. Аз чоки кӯкзаний дар фосилаи 0,1 см бо мошина баҳяқатор давонда, риштаҳои кӯкзаний канда партофта, ба чок коркарди намӣ-гармидихӣ гузаронда мешавад (расми 47).

4. Қисми рости кисса ба тарафи муқобил 1 см қат карда, кӯк зада мешавад.

5. Киссаҳои тайёршуда ба ҷойи муайяншудаи киссаи пешдоман гузошта, сӯзанак ҳалонда мешавад. Сипас киссаро аз се тараф ба пешдоман кӯк мезананд (расми 47).

6. Чокҳои кӯкзада аз паҳлӯ бо мошина зер карда дӯхта, охири кисса ба чок мустаҳкам карда, риштаҳои кӯкзаний гирифта партофта, киссаҳоро дарзмол мезананд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Тайёркуни киссаи рӯйкашро фаҳмонда дихед.
2. Киссаи рӯйкаш ба пешдоман чӣ тавр пайваст мегардад?
3. Киссаи рӯйкаш ба пешдоман чӣ тавр ҷойигир карда мешавад?

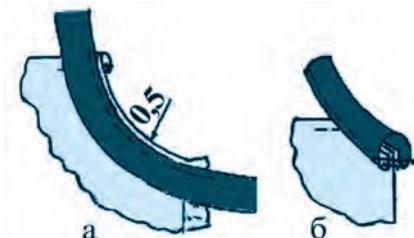
Коркарди охирини пешдоман ва дарзмолкуни

Қисми қафаси синапеч аз миёнбанд ва гарданбанди тасмаи ёнаи пешдоман яклухт тайёр мегардад. Тасмаи ёнаро аз газвори асосӣ бурида тайёр кардан ё ки аз тасмаҳои тайёр истифода бурдан мумкин аст. 220–230 см тасма зарур мешавад. Тасмаи мазкурро ба ду тақсим карда мегиранд. Тасма ба пешдоман бо тартиби зерин пайваст мегардад:

1. Як порчай тасмаи тақсимшударо барои гарданбанд 30 см гузошта, тарафи паҳлӯи қисми қафаси синапеч дар як тарафи мағз дар ҳадди 0,5 см-и чок кӯк зада, қисми боқимонда барои миёнбанд боқӣ мемонад (расми 48, а).

2. Дар фосилаи 0,1 см чоки кӯккуни бо мошина баҳяқатор давонда, риштаҳои кӯккуни канда мешавад.

3. Қисми гарданбанд ва миёнбанди тасма дар намуди мағз, ба тарафи паҳлӯии қисми қафаси синапеч ба ҷониби дуйуми мағз чун намуди мағз кӯк зада мешавад.



Расми 48. Коркарди гарданбанд, миёнбанд ва қисми ёнаи пешдоман.

4. Мағз бо тамоми дарозӣ дар саросари чоки кӯкзада бо мөшина зер карда дӯхта мешавад, риштаҳои кӯккунӣ гирифта партофта мешаванд (расми 48, б).

5. Пешдомани тайёр дарзмол зада, тахт карда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ба қадом қисмҳои пешдоман коркарди яхела медиҳанд?
2. Қадом қисмҳои чок барои пайвастӣ муваққатӣ истифода мегарданд?
3. Қисмҳои пешдоман бо қадом чок дӯхта мешаванд?
4. Намудҳои нақшу нигореро нависед, ки барои пешдоман истифода мегарданд.

Технологияи хунармандии ҳалқӣ. Таърихи ривоҷи кашидадӯзӣ ва усулҳои кор

Кашида дар ородиҳии либосу ашёҳо аҳамияти қалон дорад. Баробари донистани кашида либосҳоро нав кардан, бисёр ашёҳои зарурӣ: салфеткаҳо, панно, пешдоман, ҷилдҳои болишт, ба шахсони наздик тӯхфаҳоро зеб додан ва тайёр кардан мумкин аст. Санъати кашидадӯзӣ таърихи бисёрасрина дорад. Мувофиқи маълумоти манбаъҳои бостоншиносӣ аз қадим ба ашёву анҷоми рӯзгор – дастпокҳо, ҳошияҳои тӯрин, дастархонҳо, либосҳои идона ва рӯзмарра, пешбандҳо, кулоҳҳо ва гайраҳо кашида дӯхта, оро дода шудаанд. Усулҳои гулҳои кашидадӯзӣ, муҷассамгардонии рангҳо аз авлод ба авлод гузашта, такомул ёфтаанд. Ба оҳистагӣ кашидаҳои аз ҳама беҳтарин интихоб гардида, бо ҳусусиятҳои миллӣ намунаҳои ҳарактерноки нотакрорро оғаридаанд. Ашёҳое, ки устоёни ҳалқӣ бо дӯхтани кашида оро додаанд, бо гулҳои зебо, бо ҳам мувофиқ омадани рангҳо, муносабии нах, бо аниқии иҷрои усулҳо фарқ карда меистанд. Ҳар як ашёи кашидадӯзӣ ба вазифаи амалиаш рост меояд.

Дар осорхонаҳои мамлакатамон бисёр намунаҳои кашидадӯзии халқӣ чамъ шудаанд. Алалхусус, кашидаҳои асри XIX хуб нигоҳ дошта, то имрӯзҳо расида омадаанд.

Аз намунаҳои чоки истифодашудаи кашидадӯзӣ истифода бурда либосҳо, ашёву анҷоми хонаву рӯзгорро оро додан мумкин аст. Дар ин вақт, албатта, ба қоидаҳои бехавфӣ риоя кардан зарур аст. Яъне ҳангоми кашидадӯзӣ рост нишастан, аз тарафи чап расидани равшани таъмин шуда, аз асбобу ҷиҳоз дуруст истифода бурдан лозим аст.

Барои бо даст кашида дӯхтан асбобҳои ниҳоят оддӣ зарур меояд. Онҳо сӯзан, ангуштпона, қайчӣ, тасмаи сантиметрӣ, гардиш, риштаҳои гуногуни мулина мебошанд. Ҳамаи онҳо дар қуттичаи маҳсус нигоҳ дошта мешаванд.

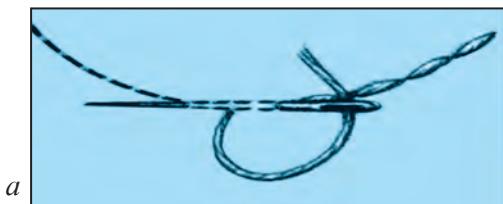


Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар бораи кашидадӯзӣ ҷиҳозо медонед?
2. Дар бораи аҳамияти кашидадӯзӣ сухан ронед.
3. Қоидаҳои бехавфии механикӣ кашидадӯзиро маънидод кунед.
4. Барои кашидадӯзӣ чӣ гуна асбобу ҷиҳозот истифода мегардад?

Дӯхтани намунаҳои чoke, ки дар кашидадӯзӣ кор фармуда мешаванд

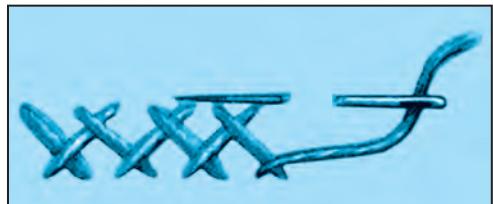
Чоқҳои зерин дар кашидадӯзӣ истифода мегарданд. Чоки бозногашт (қайтма) (расми 49, а). Чоки мазкур аз лагандай бузургиаш якхела, қатораш бардавом иборат аст. Сӯзанро аз чап ба рост давонда, бо лагандай якум ана ҳамин лаганда фосилаи калон ҳосил менамояд.



Расми 49. Чоки бозгашт.



Расми 50. Чоки лаганда (сув).



Расми 51. Чоки моршакл.

Барои фуровардани лагандай дуюм ришта аз чап ба рост хобонда, ба нуктаи чойи анчомёфтаи лагандай якум сӯзан зада, лаганда ба рост бароварда мешавад. Ҳангоми фуровардани лагандай сеюм ва минбаъда, аз худи онҳо ба чап – лагандай аввала анчомёфта сӯзанро мехалонанд. Чоки бознагашт (расми 49, б)–ро байнни лагандаҳо чойи холӣ гузошта, дӯзад ҳам мешавад.

Чоки лаганда (сув) (расми 50). Қатори бо ҳам зич аз лагандай нишебӣ иборат мешавад. Чоки мазкурро аз чап ба рост ё ки аз худ ба пеш нигаронда равона намуда, дӯхтан мумкин аст.

Ҳангоми дӯхтани чоки лаганда (поядор) ришта мудом дар як тараф – чап ё ки рост шуданаш лозим аст. Ҳангоми дӯхтан самти риштаро тағиир додан мумкин нест.

Чоки моршакл (расми 51). Саросари ду риштаи аз газвори кашида бароварда ё ки кашидаи ихтиёрии контурнок мувофиқи асоси (мотиви) гули кашида дӯхта мешавад. Дар ин ҳол ба гули кашида гоҳ аз тарафи чап, гоҳ аз тарафи рост бонавбат сӯзан зада, лаганда аз чап ба рост чойгир карда мешавад.

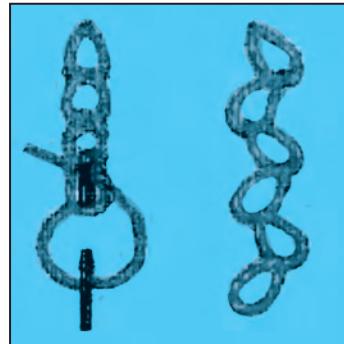


Расми 52. Чоки йўрма.

Чоки йўрма (расми 52). Баъзан чоки лаганда ҳам мегӯянд, чунки ба воситай ин чок канори газворҳо дӯхта мешаванд. Газворро ба пасаш 3–4 см қат карда, бо риштаи шабехи ранги

газвор күк мезананд. Лагандаи чоки ҳалқагинро аз чап ба рост ба зийи газвор мутавозӣ (перпендикуляр) ҷойгир карда, медӯзанд. Чокҳои мазкур бегардиш дӯхта мешаванд.

Чоки попоп (расми 53). Чок аз гиреҳи қатори бардавоми аз доҳили яқдигар бароянда иборат аст. Чоки мазкуро бе гардиш ё ба гардиш дӯхтан мумкин аст. Дар ду ҳолат ҳам сӯзанро ба тарафи худ давонда лаганда фуроварда мешавад. Ҳангоми ба гардиш дӯхтан газвор қашида нашуданаш, гиреҳи чок дар шакли кулӯла буданашро назорат кардан лозим меояд. Чоки попоп (попор)-ро бо тарзи ҳати шикаста ҳам дӯхтан мумкин аст. Дар ин ҳол лагандаи тарафи чаппа ва гиреҳи тарафи ростай чок аз ҳати миёна бо навбат яке ба чап, дигаре ба рост ҷойгир мешавад.



Расми 53. Чоки попор.

Дӯхтани намудҳои чoke, ки дар қашидадӯзӣ истифода мешаванд

Асбоб ва ҷиҳозот: миз, курсӣ, намунаҳои дӯхташуда, порчай газвори якранга, сӯзан, ангуштпона, қайҷӣ, лентаи сантиметрӣ, ҳаритаи технологӣ, маҷмӯи риштаҳои гуногун:

1. Қоидаҳои ҳифзи меҳнат, бехавфии техниқӣ, санитарӣ-гиgienӣ такрор мёбанд.

2. Ҳаритаи технологиие, ки намудҳои чоки қашидадӯзиро нишон медиҳанд, паҳн карда мешаванд.

3. Порчай газвори якрангаи андозааш 20×20 см –ро бурида мегиранд.

4. Риштаи буриши канораи порчай газвори то $0,5 - 1,0$ см–ро мекананд.

5. Барои ба порчай газвор қашидани нусҳаи қашидадӯзӣ ҳату аломатҳои заруриро мекашанд.

6. Чоки бозгашт, чоки лаганда, чоки моршакл, чоки гирехдор, чоки попоп баробари истифода аз харитай технологӣ дӯхта мешаванд.

7. Ҳангоми дӯхтани чокҳо аз риштаҳои гуногунранг истифода мебаранд.

8. Баъди анҷоми дӯхтани намунаҳои чок порчаи газворро сараввал аз чап, сипас аз росташ дарзмол мезананд.

9. Намунаи кашидаи ичрошуда ба албом часпонда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Кадом намунаҳои чокҳоеро медонед, ки дар кашидадӯзӣ истифода мегарданد?
2. Барои пеш буридани машғулияти амалӣ харитай роҳу равиш чӣ тавр таҳия мегардад?
3. Барои чӣ ҳангоми кашидадӯзӣ аз асбобу ҷиҳозот истифода мебаранд?
4. Чоки бозгашт, чоки лаганда, чоки моршакл, чоки гирех, чоки попоп чӣ тавр ичро мегарданд?

Буриданӣ «қийиқча», нусхабардорӣ ва дӯхтан

Кашидадӯзӣ дар Осиёи Миёна хеле васеъ паҳн гардида, дар ҳар як оила бонувон мебоист дӯхтани кашидаро донанд. Барои ҳамин ҳар як оила барои худ зардевор, палак, гулкӯрпа, кирпеч, сӯзана, дорпеч, оинахалта, чойхалта, парда, миёнбанӣ, такяпӯш (ба болои болишт мепӯшонанд) тоққӣ, курта, дастрӯмал, ҳамён, чойнамоз, сумка, нимча, маҳсӣ-калӯш, халта-чаҳои андозаашон гуногунро бо диди бадеӣ аз газвор дӯхта тайёр кардаанд.



Расми 54. Миёнбанди «Қийиқча».

Миёнбанди «қийиқча» рўмолест, ки мардон ба миёнашон мебанданд (расми 54). Миёнбанд дар мо аз замонҳои қадим истифода бурда мешавад. Ҳанӯз дар замонҳое, ки тугма истифода намегардид, бо мақсади пӯшида истодани пеши чапон бо миёнбанд маҳкам баста мондаанд. Агар мавридаш ояд, миёнбанд ба чойи чойнамоз, дастархон, пешонабанд, дастрўмл ва гайра истифода мегирдидааст. Барои дўхтани миёнбанди «қийиқча» газворҳои бегул – сўф, сатин, селон, атлас ва газворҳои молӣ истифода шудаанд. Гули миёнбанд ба чокҳои «илма», «йўрма», «лаганда», чопӣ дўхта дар андозаҳои гуногун шудааст. Ҳоло ҳам миёнбанд дар маросимҳои гуногуни халқи ўзбек истифода мегардад. Андозаи «қийиқча» 110x110 см мешавад.

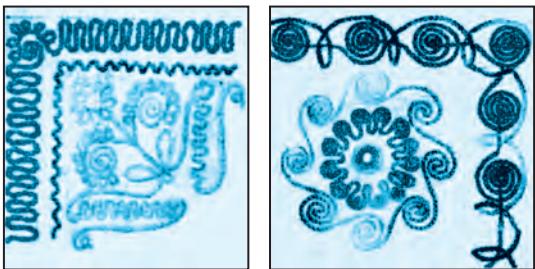
Буриданни миёнбанд ва дўхтан бо чоки занцирий

Дар «қийиқча» нақшҳои он асосан дар 4 қисми канораш ҷойгир мешавад. Сараввал гули нақш ин тавр кашида, бо чоки занцирий бо риштаи рангаш аз ранги газвор фарқ-кунанда дўхта мешавад (расми 55).

Асбоб ва ҷиҳозот: миз, курсӣ, намудҳои чоки попопии занциршакл, газвори якрангаи андозааш 100x110 см, сўзан, ангуштпона, қайчӣ, лентаи сантиметрий, риштаҳои гуногуни мулина, гардиш.

1. Ба буриши порчай газвори якрангаи андозааш 110x110 бо мошинаи дўзандагӣ коркард мегузаронанд.

2. Ба чор тарафи миёнбанд ҳошия дар як фарозӣ кашида мешавад. Дар миёнбанд нақши гулро асосан дар 4 ҳошияи қисми канора ҷойгир месозанд (расми 55).



Расми 55. Нусхаҳои нақш ба «қийиқча».

3. Сараввал гули нақш ба «қийиқча» фуроварда мешавад, миёнбандро бо гардиш пора-пора карда кashiда, бо риштаи рангаи рангаш аз газвор фарқунанда бо чоки занчир медўзанд. Дар ин ҳол ду қабат карда истифода бурдани риштаҳои мулина тавсия мегардад.

4. Ба 4 нӯги миёнбанд берун аз ҳошия (аз ҳошия дохилтар мешавад) гули нақшро фуроварда, дўхтан мумкин аст.

5. Баъди дўхтани нусха, сараввал қисми дохила, сипас тарафи рости онро дарзмол меқунанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Вазифаи миёнбанди «қийиқча» аз чиҳо иборат аст?
2. Барои дўхтани «қийиқча» чӣ гуна асбобу ҷиҳозот заруранд?
3. Ба «қийиқча» чӣ гуна газвор истифода мегардад?
4. Барои дўхтани «қийиқча» аз қадом намуди чоки кashiда истифода мебаранд?
5. Гули нақшай ба «қийиқча» дўхташаванда ба газвор чӣ тавр фароварда мешавад?
6. Марҳилаҳои дўхтани «қийиқча»-ро номбар кунед.

Технологияи дўхтани бозича (лўхтак)-ҳои миллӣ

Аз газворҳои гуногун, ҳамчунин партовҳои матоъҳо бозичаҳои мулоим дўхтан мумкин аст. Дар ородиҳии ин бозичаҳо аз паshm, ҷарм, поролон, тасмаҳои гуногун истифода мебаранд. Барои ҷашмони бозичаҳо тухмачаҳо, зебу зевар, даҳонашон бошад, ҷарм ва клёнкаро мавриди истифода қарор медиҳанд.

Бисёр дұхтарон бозӣ бо бозичаҳо, баробари бо даст гирифтани сӯзан ба бозичаҳо курта дўхтанро дўст медоранд. Дар дарсҳои таълими меҳнати мактабҳои таълими миёнаи умумӣ баробари омӯхтани дўхтани куртаҳо ба бозичаҳо аз партовҳои газвор тайёркуни бозичаҳоро ҳам ёд медиҳанд.

Дар поён, ки пешниҳад мешавад, бозичаи бо услуби миллӣ дӯхташуда буда, барои дӯхтани он аз усули оддӣ истифода бурдаанд (расми 56).

Сараввал қисми танаи бозичаи мазкур тайёр карда мешавад. Барои қисми тана газвори якрангаи кушоди зич бофташуда истифода мегардад. Он бо синтефон ё ки пахта пур карда мешавад. Сипас мӯйҳои он аз риштаи пашмини сиёҳ тайёр карда, ширеш мегардад ё ки дӯхта мемонанд. Рӯйи бозича бо кашида оро дода шуданаш мумкин аст. Барои бозичаи тайёр куртаро аз лахтакҳои газвори атлас ва адрес истифода бурда, дӯхтан лозим меояд. Барои ин андозаи тайёри бозича гирифта, нақшай курта кашида мешавад. Дар ин ҳол дар порчаи паси курта то миён оvezak шуданаш зарур аст. Аз ин рӯ, куртаро ба бозича пӯшондан ба осонӣ мекӯчад. Гарданбанди бозича ва қисми домани остино бо ашёи тобхӯрда коркард медиҳанд.

Лозимаи (эзори) бозича ҳам дӯхта, ба почай он ба ҷойи чияк тасма ё ки кашида дӯхта коркард мегузаронанд. Калӯши бозича бошад, аз газвори дилҳоҳи рангаш сиёҳ тайёр мегардад. Дар ин ҳол, мувофиқи андоза калӯш дӯхта, бо синтефон пур мекунанд ва ба нӯги пой дӯхта мемонанд.



Расми 56.
Лӯхтаки миллӣ

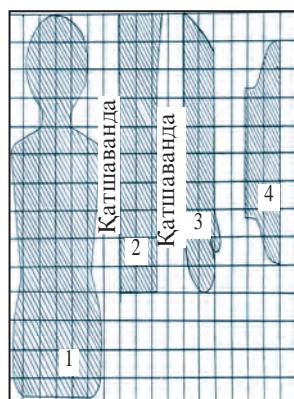


Савол ва супоришиҳо барои мустаҳкамкунӣ

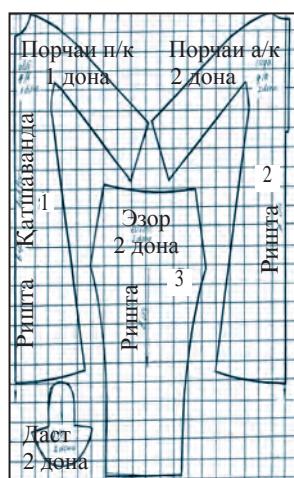
1. Бозичаи нарм гуфта чиро мефаҳмед?
2. Барои дӯхтани бозича чӣ гуна газвор лозим аст?
3. Дар навбати аввал қадом порчаи бозича тайёр карда мешавад?
4. Куртаи бозича чӣ гуна дӯхта мешавад?
5. Қисми калӯши бозича чӣ тавр омода мегардад?

Тайёркуни андозаҳои лӯҳтак, чойгиркуни андоза ба болои газвор ва буридан

Дӯхтани лӯҳтак аз тайёркуни андозаи он оғоз меёбад. Андозаи лӯҳтак дар расми 57 оварда шудааст. Барои тайёркуни андозаи мазкур ба болои андозаи дар расм аксёфта квадратҳои бо ҳам баробари бузургиашон ихтиёриро мекашанд. Дар ин ҳол, агар квадратҳо ҳар чӣ қадар хурд бошанд, нуқтаҳои ороишгар ҳамон қадар аниқ мекӯчанд ва нусҳаи контурашон ҳам ба осонӣ кашида мешавад. Ба коғази миллиметрӣ ё ки коғази тоза чоркунҷаи рости ба бузургии ашё ростоянда кашида, адади квадратҳои ороишгари он чӣ қадар бошад, ба ҳамон микдор квадратҳо тақсим мегардад (расми 57).



Расми 57.
Андозаи лӯҳтак.



Расми 58.
Андозаи курта
ва ба газвор
чойгирсозии он.

Агар андозаи лӯҳтак калонтар шудан гирад, ин катакҳо аз катакҳои нусҳаи аслӣ қалон шуда, андоза хурд шавад, ин катакҳо нисбати нусҳаи аслӣ хурд шуда мебароянд. Баъди он нуқтаи асосии гулҳои ороишгар аз нусҳаи аслӣ мувофиқи катакҳо ба тӯри тоза кӯчонда мешавад. Нуқтаҳои мазкурро бо ҳати равон эҳтиёткорона якҷоя карда, нусҳаи хурду калонгардидаи андоза ҳосил мегардад. Барои нуқтаҳои расмро ба осонӣ ёфтани ба ду тарафи тӯри кашида рақамҳо мегузоранд.

Баъди икрои корҳои болоӣ андозаҳои зерини лӯҳтак ҳосил мегардад: 1. Қисми тана 2 дона бурида мешавад 2. Пойи

лұхтак 2 дона. **3.** Дасти лұхтак 2 дона. **4.** Калұши лұхтак 2 дона.

Асбоб ва чиҳозот: картони мулоим, порчаҳои газвори якрангаи рангаш күшод (барои калӯш ранги сиёҳ), сӯзан, ғалтаки риштааш ҳамранга газвор, қайчӣ, ангуштпона, хаткашак, сӯзанакҳои хурд.

Тартиби ичрои кор. Деталҳои лұхтак мувофиқи миқдори ададҳои нишондодашуда аз газворҳои якрангаи рангашон күшод (барои калӯш ранги сиёҳ) бурида гирифта, қисми танаи он дўхта мешавад. Баъди тайёр шудани қисми танаи лұхтак, андозаи куртаи ана ҳамин ченак тайёр мешавад. Андозаи он ва ҷойгирсозии газвор дар расми 58 оварда шудааст. Андозаи курта ҳам чун танаи лұхтак омода мегардад.

Қисми танаи лұхтак ин тавр тайёр карда мешавад:

1. Дар сарқисми танаи лұхтак 4-то кӯки даруни астари Зсм-раи тарафи чаппаи газвор муайян карда дўхта мешавад.

2. Дар тарафи рости қисми рӯйи лұхтак ҷойи абру, ҷашм ва даҳон муқаррар карда мешавад.

3. Тарафи рости детали қисми танаи лұхтак ба ростааш нигаронда, аз атрофаш чоки 0,5 см-ра ба се тараф дўхта мешавад. Ба қисми гардан каме холигӣ (ҷои холӣ) гузошта, қисми тана ба ростааш тоб дода, дарунаш бо синтелефон ё пахта пур карда мешавад. Ҳадди ҷокро бо чоки нопадид медӯзанд.

4. Пойу дастони лұхтак ҳам бо ростааш ба дарун нигоҳ карда, ба 3 тараф дўхта мешавад, нӯгаш рост карда, бо қисми тана пайваст мегардад.

5. Калӯшро дуқат карда, қисми пошна дўхта, нӯгаш пурра гардонда, ба нӯги пой пайваста мешавад.

6. Қисми рӯйи лұхтак бо қашида дўхта, оро дода мешавад ва мӯяш аз риштаи пашмини сиёҳ омода гардида, ба сараш дўхта, ё ширеш карда часпонда мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуй

- Барои қисми танаи лӯхтак латтапораи чӣ гуна газвор лозим меояд?
- Қисми танаи лӯхтак аз кадом қисмҳо иборат аст?
- Ҳар як узв чӣ номида, ҷантоғӣ бурида мешавад?
- Қисми танаи лӯхтак бо кадом марҳилаҳо дӯхта мешаванд?

Коркарди порчаҳо. Дӯхтани лӯхтак

Асбоб ва ҷиҳозот: картони мулойим, порчаҳои газвори якрангай рангаш кушод (барои қалӯш ранги сиёҳ), сӯзан, ғалтаки риштааш ҳамранги газвор, қайҷӣ, ангуштпона, ҳаткашак, сӯзанакҳои майдо.

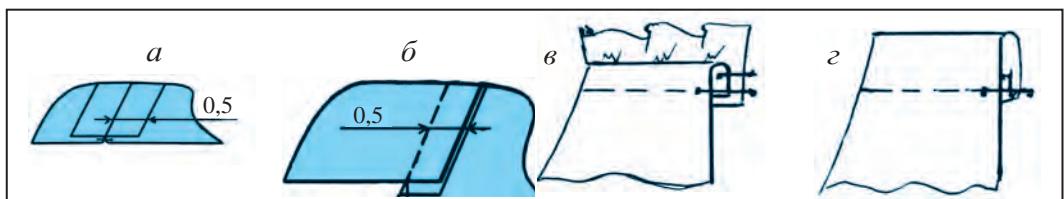
Тартиби иҷрои кор. Дар асоси нақши расми 59 андозаи куртаи лӯхтак тайёр мегардад (ба мавзӯи пештара нигаред). Дар ин ҳол андоза ва қисмҳои зерин ҳосил мешавад:

- Порчай пеши курта – 1 дона.
- Порчай ақиби курта – 2 дона.
- Гиребон ва тобхӯрдаи қисми домани остин дар зери кунҷи 45° дар фарози 4 см бурида мешавад.
- Эзор – 2 дона.

Дӯхтани курта ин зайл амалий мегардад (расми 59):

– дар хати миёнаи порчай поёни курта ҳадди чоки йӯрмазада мешавад ва ростааш ба роста нигоҳ карда гузошта, то фарозӣ 0,5 см фароҳӣ дӯхта, ҳадди чокро дарзмол мезананд (расми 59, а).

– қисмҳои пешу қафо ба ҳам нигаронда, саросари китф ва қисмҳои паҳлӯ чоки 0,5 см-ро дӯхта, ҳадди чок йӯрма, дарзмол мешавад (расми 59, б);



Расми 59. Коркарди детал (қисм)-ҳои курта.

- барои гардан ва қисми домани остин «бурмаҳо» тайёр карда, сипас пайваст мегарданд (ба мавзӯи дӯхтани пешдоман нигоҳ кунед) (расми 59, в);
- қисми домани куртаро қат меқунанд (расми 59, г);
- қисмҳои эзор дуқат карда, чоки қадам дар фарохии 0,5 см дӯхта, ба ҳадди чок дарзмол мезананд;
- ростаи 2-то қисми эзор ба ростааш нигоҳ карда гузошта, хати нишаст дар фарохии 0,5 см дӯхта, ҳадди чокро дарзмол менамоянд;
- қисмҳои миён ва остини эзор қат карда дӯхта, дарзмол зада мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Куртаи лӯхтак аз қадом қисмҳо иборат аст?
2. Дӯхтани курта аз қадом қисм оғоз меёбад?
3. Барои чӣ ҳар як чокро дарзмол мезананд?
4. Усули дӯхтани чоки паҳлӯи китфи куртаро гӯед.
5. Дар бораи марҳилаҳои дӯхтани эзор (лозима) маълумот диҳед.

Коркарди охирини лӯхтак

Баъди тайёр шудани куртаи лӯхтак ба он коркарди охирин медиҳанд. Курта аз риштаҳои гуногун тоза мегардад. Ба доштаки хати миёнаи порчай ақиб коркард гузаронанд, яъне аз сӯзан ва ришта истифода бурда, 2-то ҳалқаи ҳавоӣ саросари холигии як тарафи порчай ақиб дӯхта мешавад ва ба назардошти ҳалқаҳо тугмаҳои хурд ба тарафи дуюми порчай ақиб пайваст мегардад. Куртаро ба қисми танаи лӯхтак мепӯшонанд.

Ба қисми миёни эзор тасма дароварда дар қисми пой ба ҷойи ҷияк тасмаи гулдорро медӯзанд. Риштаҳо бурида, эзорро ба лӯхтак мепӯшонанд.

Мӯйҳои лӯхтакро ба тартиб оварда, ба он тоқии шаклаш ҷорқунча ё кулӯларо мепӯшонанд ё худ рӯймол бастан ҳам мумкин аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуй

1. Коркарди охирин ба кӯртаи лӯхтак бо қадом тартиб ба ичро мерасад?
2. Марҳилаи дар лӯхтак гузарондани коркарди охириро бигӯед.
3. Ба лӯхтак тоққиро чӣ тавр тайёр кардан мумкин аст?

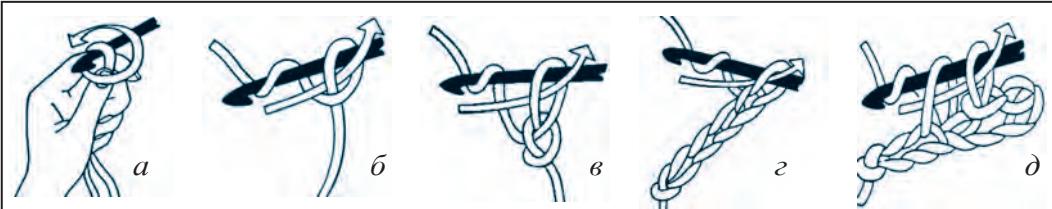
Маълумот дар бораи бофтани. Бофтани намудҳои чок

Барои бофтани нахҳои табиии пашм, пахта, абрешиим ва нахҳои сунъӣ истифода мегарданд. Маҳсулоти аз риштai пахта, абрешиши хом бофташуда тез қандашаванда буда, қашишаш паст мешавад. Барои ҳамин ба ин риштаҳо риштаҳои сунъиро ҳамроҳ карда бофтани натиҷаи хуб мебахшад.

Ҷараёни бофтани дастиро якҷоя бо спитса бо кӯмаки ҷангак ҳам ба ичро расондан мумкин аст. Истифода аз ҷангак имконияти боз ҳам сифатнок ва бетакрор баромадани корро вазеъ карда, ба эҷодкорӣ, мукаммалий водор месозад.

Бофтани аз ба ҷо овардани ҳалқаи оддӣ оғоз меёбад (расми 60, а). Ҷангакро дошта нӯги он ба байни қаҷак дароварда, риштai аз қалоба омада аз сӯроҳии ҳамин қаҷак қашида гирифта мешавад. Ҳамин тавр, ҳалқаи ҳавоӣ ҳосил мегардад (расми 60, б).

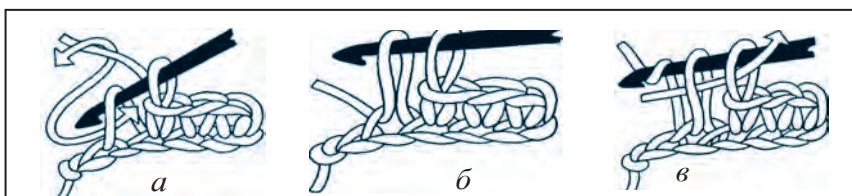
Ҳалқаҳои ҳавоӣ мувофиқи тартиби пайдарҳамии болоӣ гирифташуда занҷир номида шуда, асоси полотнои бофта қатори оғозиро ташкил менамояд (расми 60, в ва г).



Расми 60. Тартиби бофтани сутунҷаи нотамом.

Барои дӯхтани **сутунчай нотамом** занцири иборат аз 20 ҳалқа бофта мешавад. Ҳалқаи якуми аз ҳама охиринро гузошта, ба мобайни ҳалқаи дуюми баъди он нӯги чангак дароварда, риштаи кории аз тӯб омадаро бо нӯги чангак дошта, аз ҳамин фарозӣ ва аз холигии ҳалқаи якум кашида бароварда мешавад. Дар чангак боз як ҳалқаи нав ҳосил мешавад. Боз нӯги чангак ба байни ҳалқаи дуюм дароварда, риштаи корӣ аз мобайни ана ҳамин ва ҳалқаи чангак кашида гирифта мешавад ва ҳоказо (расми 60, д).

Сутунҳои беҳалқа(паст)-и хомакӣ. Барои он иборат аз 20 ҳалқаи ҳавоӣ занцир бофта мешавад. Ба мобайни ҳалқаи сеюми занцир нӯги чангак дароварда, риштаи кории тӯб овехта аз байни ҳамин ҳалқа кашида гирифта мешавад. Дар чангак ду қатор ҳалқа ҳосил мегардад. Акнун бо нӯги чангак боз риштаи корӣ дошта гирифта, аз байни ду ҳалқаи чангак кашида мешавад. Ҳалқаҳои навбатӣ ҳам ҳамин тавр ба ичро мерасанд. Дар ҳар як занцир якторӣ сутунча мешавад. Ба фарҷоми қатор ҳалқаи милк бофта, кафт рӯ гардонда, боз бо ҳамин васила бофтан давом мекунад. Барои дӯхтани қатори нав нӯги чангак ба байни ҳалқаи қатори пешина не, балки ба асоси он дароварда, риштаи корӣ овехта, аз ҳамин байн ҳалқаи нав кашида бароварда боз бо нӯги чангак риштаи корӣ дошта, ба байни ду ҳалқа кашида бароварда мешавад ва ҳоказо (расми 61).



Расми 61. Сутунчаҳои бе ҳалқа (паст)-и хомакӣ.

Баробари бофтани ҳар як қатор микдори ҳалқаҳоро санчидан, яъне ба болои як занцир рост омадани ҳалқаи навро назорат кардан лозим меояд. Дар акси ҳол, адади ҳалқаҳо тағиир ёфта, дар фарозии полотно тағиирот рӯй дода, кор ноҳамвон сурат гирифтанаш мушоҳид мегардад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Бо ёрии чангак кадом ашёҳоро дӯхтан мумкин аст?
2. Ҳалқа чӣ тавр ҳосил мегардад?
3. Сутунчай нотамом чӣ тавр бофта мешавад?
4. Сутунчаҳои беҳалқаи хом чӣ тавр бофта мешаванд?

Бофтани ғилоф ба айнаки чашм

Барои бофтани ғилофи айнаки чашм аз риштаҳо, пашм, пахта, абрешим ва нахҷои сунъӣ бо чангакҳои рақамҳояш 2–3 истифода бурдан мумкин аст.

Асбоб ва ҷиҳозот: 50 гр риштаи наҳаш пашмин ва чангаки рақами 3.

Тартиби иҷрои кор:

1. Занцири иборат аз 16 ҳалқаи ҳавоӣ бофта мешавад.
2. Дар қатори дуюм сутунчаҳои беҳалқаи хомакӣ бофта мешавад.
3. Ҳангоми ба анҷоми қатор омадан корро ба тарафи муқобил тоб надода, дар атрофи занцири якуми бофташуда давр занонда, бо сутунчаҳои беҳалқаи хомакӣ бофта мешавад.
4. Ҳамин тавр ғилофи айнаки чашм бо тарзи гирдогирдӣ дар дарозии 15–18 см бофта мешавад (ба дарозии айнаки чашм таъин мегардад).
5. Барои бофтани сарпӯши қисми вориди ғилоф нисфи давраи ғилоф дар



Расми 62.
Филофи айнаки
чашм.

шакли конус дұхта ба анчом мерасад, яъне 16-то ҳалқаи ҳар қатор 2-тогы кам карда мешавад.

6. Дар анчоми кор барои пӯшида истодани ғилоф 10-то занцир бофта, гиреҳ (ҳалқа, петля) ҳосил мегардад.

7. Дар тарафи дуюми ғилофи айнаки чашм аз чангак истифода бурда, тугма дұхтан ё ки ба сифати нақш мувофиқи ранги ришта тугмача дұхта мешавад (расми 62).

8. Барои сахттар шудани ғилофи айнаки чашм ба даруни ғилофи тайёр дар фарозии ғилоф ва мувофиқи дарозии айнаки чашм картони нарм гузоштан мумкин аст.



Савол ва супориши өзбек мустаҳкамкунӣ

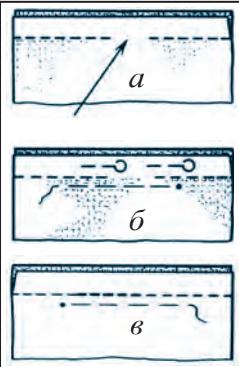
1. Барои бофтани ғилофи айнаки чашм чӣ гуна асбобу таҷхизот зарур аст?
2. Бофтани ғилофаки айнаки чашм аз чӣ оғоз меёбад?
3. Марҳилаҳои бофтани ғилофаки айнаки чашмро бигӯед.

2.5. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАРМИМИ АШЁХО

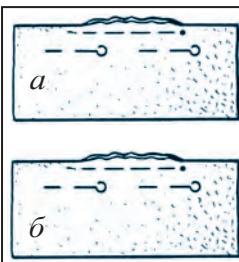
Машғулияти амалӣ. Дұхтани ашёҳои чокашон даридаи мухталиф

Ҳангоми созкунии либосҳо чойи корро дуруст ташкил кардан зарур аст. Мувофиқи ичрои кор коргоҳ таҳт мегардад. Корхое, ки ба ичро мерасанд, дұхтан бо даст, аз тугмашинонӣ, ҳалқадұзӣ, ямоқкунӣ, дұхтани чокҳои дарида, чангакдорӣ иборат буданаш мумкин аст. Барои ичрои корҳои мазкур миз ва курсӣ, мошинаи дұзандагӣ, дарзмол, қуттии корӣ ва асбобҳои зарурӣ омода мегарданд. Ба коргоҳ бояд равшанӣ хуб дохил шавад.

Дар баъзе ҳолатҳо чоки либос дарида меравад. Ҳаралати қатъӣ, гузоштани қадами бисёри калон, бесифатии риштаҳои дұхтай либос ба чудо шудани чокҳо сабабгор мешаванд.



Расми 64.
Дұхтани чоки
дарида.



Расми 64.
Дұхтани чоки
дарида.

Корі амалі: дарбекандозӣ

Асбоб ва ちхозот: қуттичай корі, риштай ғалтак, сұзан.

Кор бо тартиби зерин ба ичро мерасад (расми 64):

1. Тарафи рости чойи газвори дарида бо дарун нигаронда, чойи чок ба ҳамдигар рост карда дуқат карда мешавад. Ба чойи дарида сұзанак мехалонанд ва бо даст күк зада мешавад (расми 64, а).

2. Чойи чоки дарида бо лагандаи йўрмай майда бо даст дұхта мешавад (расми 64, б).

3. Чокҳои күкзанӣ гирифта партофта, ба он дарзмол мезананд (расми 64, в).

4. Сифати ичрои корро месанчанд: яъне оё чоки дастӣ майда, ба қатори чоки мошинӣ рост омадааст, ҳамвор дұхта шудааст?



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Барои чӣ чоки либосҳо медаранд?
2. Барои дұхтани чоки дарида чӣ гуна навъи чокро истифода мебаранд?
3. Барои дұхтани чоки дарида аз қадом намуди чок истифода мебаранд?
4. Барои тармими либос ришта чӣ тавр интихоб мегардад?
5. Дұхтани чойи дарида аз қадом марҳила иборат аст?

САМТИ III АСОСХОИ КИШОВАРЗӢ

БОБИ 1. РАСТАНИШИНОСӢ

1.1. МАФХУМҲОИ УМУМӢ

Ба масъалаи ривоҷи хоҷагиҳои фермерӣ дар Ватанамон эътибор алоҳида аст. Онҳо дар боби таъмини аҳолӣ бо маҳсулоти ғизӣ мавқеи муҳим доранд.

Барои дар кишоварзӣ зиёд кардани маҳсулот, беҳтар кардани сифати он мустаҳкамкунии заминаи моддиву техникӣ, баланд бардоштани маданияти деҳқонӣ, меҳаникунии комплексии чорводорӣ, беҳтаркунии ҳолати мелиоративӣ ва корҳои ирригатсия, пурсамар истифода бурдан аз техника, нуриҳои минераливу маданий ва хубкунии корҳои тухмипарвариро металабад.

Дар Ӯзбекистон асосан пахта, ғалла, картошка, мева, сабзавот ва дигар зироат рӯёнда, дар солҳои истиқлол ҳосилнокии онҳо мунтазам баланд бардошта мешавад.

Намудҳои зироати асосие, ки дар минтақаҳо рӯёнда мешаванд, аҳамияти онҳо

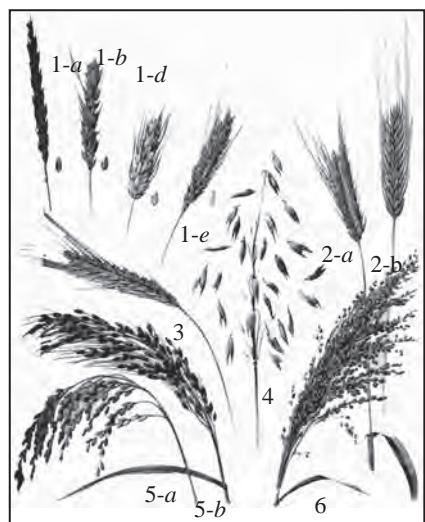
Намудҳои зироати кишоварзие, ки дар минтақаҳои Ӯзбекистон кишт карда мешаванд, бо шароити табиий-географӣ, тарзи ҳаёти анъанавии аҳолие, ки дар ҳамин ҷо истиқомат мекунанд, муайян мегарданд. Масалан, дар минтақаи шимолии Республикаи Ҷароқалпоқистон ва вилояти Хоразм шолӣ, пахта рӯёнда мешавад. Дар вилояти Тошканд асосан сабзавот ва меваҳо, пахта рӯёнда, дар баъзе ноҳияҳо шолӣ кишт мекунанд. Дар водии Фарғона боғдорӣ, пахтакорӣ ва ғаллакорӣ хуб ба роҳ монда шудааст. Дар ҳудудҳои кӯҳии вилоятҳои

Самарқанд, Қашқадарё, Сурхондарё бо киши лалмӣ, дехқонӣ шуғл меварзанд.

Дар ҳудудҳои асосии мамлакатамон дехқонии обёришаванда ривоҷ ёфтааст. Растваниҳои яксолаву бисёрсолаи мевааш сероб ва қисми гӯшиаш ба ҳӯрок истифодашаванда сабзавот номида мешаванд (расми 1). Реша, мағз, поя, бехмева, пиёз, гул, меваашро истеъмол кардан мумкин аст. Дар сабзавот бештар моддаҳои физӣ ва мояҳо (витаминҳо) мавҷуданд, ки барои ҳаёт ниҳоят заруранд.



Расми 1. Сабзавотҳо.



Расми 2. Зироати галладона: 1-а, б-навъҳои гандуми нарм; 1-с, 1д-навъҳои гандуми саҳт; 2-б-навъҳои чав; 3-чавдор; 4-сулий; 5-а, б-намудҳои шолӣ; 6- арзан.

Ҳосили сабзӣ, лаблабу, шалғам, қарам барин баъзе сабзавотҳоро тирамоҳ чамъ меоваранд. Сабзавотҳо ҳангоми боридани борон чамъ оварда шавад, рӯйи онҳоро дар ҷойи болопӯшида бояд хушк карда гирифт. Ҳангоми бебориш омадани ҳаво сабзавоти гундошта ба мақсади нигоҳ доштан ба анборҳо роҳ пеш мегиранд. **Зироати галладона.** Асосан растани озуқавӣ ба ҳисоб рафта, аз онҳо таъомҳои гуногуни хушсифат ва серғизо тайёр карда мешавад (расми 2). Дар таркиби онҳо моддаҳои ба одам зарур – карбогидридҳо, ҷарбуҳо, сафедаҳо ва дигар пайвастагиҳои органикӣ мавҷуд аст. Ҳамчунин, зироати галладона дар

чорводорӣ ба сифати ему хошок васеъ истифода мегардад. Аз дони онҳо ем, аз қисми аз замин болоиашон силос ва хошок тайёр мешавад.

Нахӯд, нахӯди кабуд, лӯбиё, соя ва ғайра ба ҷумлаи зироати ғалладонаи хӯшадор медароянд. Зироати мазкур бо дар таркиби дон, поя ва баргашон зиёд будани сафеда (20–30 фоиз) фарқ менамоянд.

Ба таркиби зироати равғандор кунчут, офтобпараст, ҷормағзи заминӣ медароянд. Дар таркиби тухмии зироати мазкур то 15–60 фоиз равған мавҷуд аст. Аз равғанашон алиф, маргарин, собун ва дигар маҳсулот гирифта мешавад. Аз кунҷораи онҳо барои ҷорво озуқаи гаронбаҳо тайёр карда, ба сифати поруи табиии киштаҳо истифода мебаранд. Аз растаниҳои нахдори аз тухмиаш нахгиранда (пахта), аз пояаш нахгиранда (канаб, загир), аз баргаш нахгиранда барин гурӯҳҳоро дучор омадан мумкин аст.

Дар республикаамон зироати маданий, асосан дар заминҳои лалмикор ва обёрикунананда рӯёнда мешавад. Мувофиқи ҳусусияти зироати рӯёndaшуда майдони кишт интихоб мегардад. Ба заминҳои лалмӣ асосан навъҳои гандум, тарбуз ва ғайра кишт мешаванд.



Савол ва супоришиҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ба сабзавот қадом зироат медарояд?
2. Ғалла аст? Ҳӯшадорро ҷаро мекоранд?
3. Ба растани ғалладонаи хӯшадор чиҳо медароянд?
4. Намудҳои зироати асосии дар маҳалли истиқоматиатон киштшавандаро шумурда дидед.

Рӯёndани ҳосил дар гармхонаҳо

Ба мақсади қонеъ гардондани эҳтиёчи ҳалқамон ба маҳсулоти тару тоза дар давоми сол дар гармхонаҳо ҳам зироат рӯёnda мешавад. Дар гармхонаҳо сабзавотро бо ду усул: бевосита дар доҳили гармхона ва болояш бо плёнкаи полиэтилени пӯшондашуда мерӯёнанд.



Расми 3. Рүёндани сабзавот дар зери плёнка

сад ва имконияти барвақт, дар муддати күтоҳ киштани тухмӣ ва шинондани кӯчатро фароҳам меоварад (расми 3). Барои ин замин тирамоҳ шудгор карда, сихмолазада, мувофиқи намуди кишта ҷӯяк гирифта мешавад. Баробари аз барф тоза шудани замин (февраль-март) болои ҷӯякҳо бо плёнкаи полиэтиленӣ пӯшонда, он ба тафсидани хок ёрӣ мерасонад. Барои ин симҳои бараҷон 4–6 мм, дарозиашон 90–100 см дар шакли ҳилол қат карда, ҷӯякҳои киштшаванда дар мобайнаш мононда, ду нӯги сим ба замин ҳалонда мешавад. Масофаи байни симҳо 100 см буда, онҳоро бо яқдигар бо кӯмаки риштаҳои канабин якҷоя карда, бо ҳалачӯбҳои сару охири ҷӯякҳо кӯфташуда ду нӯгаш таранг карда баста мешавад. Замини ҷӯякҳои ба плёнка пӯшонда давоми 8–10 рӯз метафсад ва ба онҳо нисбати сахро 1–2 моҳ пештар тухмӣ пошидан ё ки кӯчат шинондан мумкин аст.



Расми 4. Гармхона.

Солҳои охир дар гармхонаҳои республикаамон лимӯ, бодиринг, помидор, қарам ва сабзавотҳои гуногун рӯёнда мешаванд. Он дар боби аҳолиро сари вақт таъмин кардан бо маҳсулоти тару тозаи кишоварзӣ кӯмак мерасонанд.

Рӯёндани сабзавот дар зери плёнка. Замини киштқунандаи плёнка ба тарафи ҷануб нишеб бошад, баҳорон ба тезӣ метаф-

Гармхонаҳо. Сохторҳои маҳсуси оинабанд ё ки бо плёнка пӯшонида буда, дар онҳо баробари истифода аз манбаъҳои гармӣ зироат рӯёнда мешавад (расми 4). Хоки ин замин ҳи-

моя гардида, дар он дар давраи дилҳоҳи сол зироат мерӯёнанд. Гармхонаҳо зимистонӣ, баҳорӣ, тобистонӣ мешаванд. Барои кишти ҳар як зироат омехтаи хоки маҳсус тайёр мегардад. Баробари равшани табии бо равшани сунъӣ таъмин карда мешавад. Ҳарорати ҳаво ва хок идора мегардад. Зироат сари вакт об дода, озуқонида мешавад. Тамоми ин корҳо барои бардоштани ҳосили баланд кӯмак мерасонад.

Барои дар давоми тамоми сол рӯёндани сабзавотҳо комбинатҳои бузурги гармхонаҳо ташкил меёбанд. Гармхонаҳо асосан барои парвариши қарам, помидор ва дигар сабзавот, гулҳо таъин гаштаанд. Ҳамчунин гармхонаҳо бо парвариши кӯчатҳо ҳам шуғл меварзанд.

Тайёркуни гармхона ба кишт:

1. Чуқурии тайёршударо бо 30–35 см ғафсӣ ҳамвор карда, пору меандозанд. Онро хуб зер карда мемонанд.
2. Бо ҳароратсанҷ тафсиши пору санчида мешавад. Агар ҳарорат дар атрофи 45° С бошад, ба он хок андохтан мумкин аст.
3. Агар гармхона бо об гарм шавад, сараввал қубурҳо санчида мешаванд.
4. Хоки тайёрро мебезанд.
5. Ба гармхонаи тайёршуда бо ғафсии 15–20 см хок меандозанд..
6. Рамаи гармхона ва баландии байни сатҳи хок бо хаткашак аниқ мегардад. Мувофиқи навъи зироат ин баландӣ 10–15 см шуданаш мумкин аст.
7. Барои хуб тафсидани хоки гармхона онро бо газвори ғафс пӯшондан лозим аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар зери плёнка қадом навъҳои сабзавот рӯёnda мешавад?
2. Қоидаҳои парваришкуни зироат дар гармхонаҳоро гӯед.

1.2. ОЛАТҲОИ КОРИИ КИШОВАРЗӢ ВА ИСТИФОДАБАРИИ ОН҆ҲО

Техника ва технологияи рӯёндани маҳсулоти кишоварзӣ

Дар корхонаҳои замонавии кишоварзӣ аксари корҳои хоҷагии фермерӣ механиконида шудааст. Хоҷагиҳои ҷамоавии Ҷумҳурии Тоҷикистон аз трактор, комбайнҳои пуритидор ва дигар техникаи гуногун истифода мебаранд. Калимаи «техника» ба чанд маъно истифода мегардад. Мо ба он ба сифати маҷмӯаи олоту воситаи кории ба рӯёндани неъматҳои моддӣ истифодашаванда менигарем. Ҳамчунин, вай воситаҳову самтҳои фаъолияти инсон, усулҳои ба амал баровардани фаъолиятро ҳам мефаҳмонад. Ба ин гуна воситаҳо мошинаҳо, олотҳои кори механикӣ, ҷиҳозоти муҳталиф доҳил шуданаш мумкин аст.

Мошина ва ҷиҳозоти кишоварзӣ мувофиқи иҷрои корҳои коркарди растаниҳо ба ҷунин ғурӯҳҳои асосӣ тақсим мегарданд: техникаи истифодабарӣ ва коркарди замин, порупошӣ, коштани тухмӣ ва шинондани растаниҳои кишоварзӣ, парваришкуни растаниҳо, ҷамъоварии ҳосил ва гузарондани коркарди аввалини маҳсулоти кишоварзӣ.

Ба техника ва ҷиҳозоти коркарди замин позаҳо (плугҳо), сихмолаҳо, култиваторҳо ва гайраро доҳил кардан мумкин аст. Барои пошидани нурӣ аз ҷиҳози андохтани нуриҳои саҳт ва нуриҳои моеъи органикӣ истифода мебаранд. Пошидани тухмии зироати кишоварзӣ бо ёрии тухмипошакҳо, қӯҷатшинонӣ бо мошинҳои қӯҷатшинонӣ ба амал бароварда мешавад.

Растаниҳо бо ёрии култиваторҳо, гардпошак ва механизмҳои пошидӣ парвариш мегарданд.

Растаниҳои кишоварзӣ бо ёрии мошинаҳои даравгарӣ, комбайнҳо ҷамъ карда мешаванд.

Барои гузарондани коркарди аввалини маҳсулоти ҷамъ-

оварда аз мошинаҳои ғаллатозакуниву доначудокунӣ ва дигар мошинаҳо истифода мебаранд.

Дар истеҳсолоти кишоварзӣ аз техникаи сершумори иҷроқунандаи корҳои муҳталифи боғдорӣ, чорводорӣ, дехқонӣ ва дигар соҳаҳо истифода мекунанд. Ба ҳамин техника механизатороне лозиманд, ки чунин мошинаҳоро дар доираи васеъ кор фармуда метавонанд. Онҳо мебояд техникаи кишоварзӣ, рӯёндани зироати хоҷагии фермерӣ ва шароити парвариши чорвои хонагиро хуб донанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Усулҳои парвариши растаний ва қисми таркиби агротехникии онро гӯед.
2. Мошинаҳои кишоварзӣ ба қадом гурӯҳҳо тақсим мешаванд?
3. Раствориҳоро бо ёрии қадом мошинаҳо парвариш мекунанд?

Технологияи парвариши пахта дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он

Аз нумӯъкунии пунбадона то ҳосил-кунии тухмии нав пахта (ғӯза) марҳилаи маълуми ривоҷёбиро аз сар мегузаронад (расмҳои 5–6). Пахта ҳангоми ҷараёни руш-ду ривоҷаш бо 5 марҳилаи асосӣ фарқ мекунад.

1. Нумӯъкунӣ.
2. Баровардани чилбарг.
3. Шонабандӣ.
4. Гулкунӣ.
5. Кушодани кӯракҳо.



Расми 5. Гул ва ҳосили ғӯза.

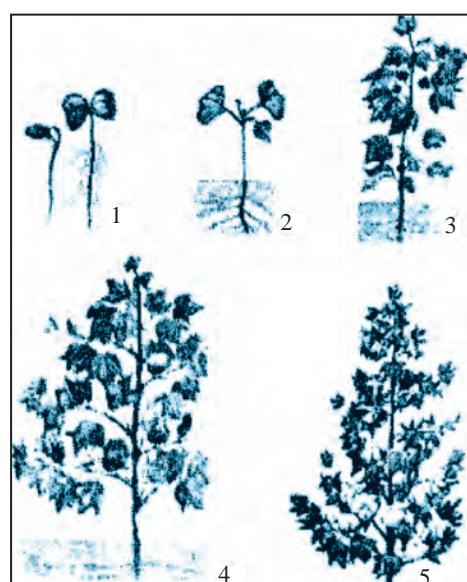
Нумӯъкунӣ. Барои неш задани пунбадона ҳарорати хок набояд аз $10\text{--}12^\circ \text{C}$ паст бошад. Агар ҳарорати хок $20\text{--}25^\circ \text{C}$ бошад, нумӯъи пунбадона метезад. Нумӯъкунии пунбадона ва дар рӯйи замин пайдошавии майсаҳо мувоғики ҳарорати гармӣ ҳар хел мешавад: дар ҳарорати доимии 15°C 19–20 рӯз; 20°C 8 рӯз; 25°C 4 рӯз. Пунбадона

дар муддати пешу ақиб пошида шавад ҳам, аз нумұғы то давраи сабзида баромадан ҳарорати миёнаи шабонарұй 15° С-ро ташкил карданаш лозим аст.

Баъди ба сатҳи замин кафида баромадани палаки тухмій давраи ҳосилкунии барги тухмій оғоз меёбад. Аз 50 фоиз бештар неш зада баромадани давраи пурра неш задани пунбадона номида мешавад.

Хангоми нумұғы пунбадона, асосан палакхой тухмій аз ҳисоби моддаҳои захиравй ривоҷ меёбад.

Давраи ҳосилкунии барги ҳақиқій. Вақте ки пунбадона ба рўйи замин неш зада мебарояд, баъди вақти муайян дар ғўза аввалин барги ҳақиқій пайдо мешавад. Дар кишти якуми муддаташ мұғтадил ҳарорати миёнаи шабонарұй 15–10° С бошад, баъди нумұғы пунбадона дар бадали 8–9 рӯз баромадани аввалин барги ҳақиқій мушоҳида мегардад. Дар ҳарорати 25° С баъди 4 рӯз баромадани аввалин барги ҳақиқій муайян гаштааст. Одатан баъди 8–9 рӯзи баромадани барги аввалини ҳақиқій дуюмаш пайдо мешавад, навбатиаш бошад, баъди фосилаи 3–5 рӯз ҳосил мегарданد.



Расми 6. Давраҳои сабзиши ғўза (пахта): 1. Нумұғын; 2. Баровардани барги ҳақиқій; 3. Шонабанд; 4. Гулкунай; 5. Пухтарасай.

мегардад, ки агар ҳарорати миёнаи шабонарӯзӣ 20° С бошад, давраи пайдоиши барги ҳақиқии аввал то шонабандӣ ба 30–36 рӯз, 25–56° С бошад, ба 22–24 рӯз рост меояд. Шонаҳои дар шоҳаи ҳосил пайдошуда хурд мешавад, бузургаш 3–5 мм, шаклаш пирамидамонанд шуда, атрофашро 3-то шонабарг ихота менамояд. Шонаи шоҳи ҳосил аз муғҷаи доҳили банд (буғум) пайдо мешавад. Ҳангоми сабзидан ва ривоҷи растани дар як шоҳаи ҳосил якчандто шона пайдо шуданаш мумкин аст.

Давраи гулқунӣ. Дар шароити сабзиши мӯътадил дар ғӯза 9–11-то шоҳи ҳосил пайдо мешавад ва дар банди аввалини шоҳи нахустини ҳосил шонаи аввалин кушода, давраи гулқунӣ оғоз меёбад. Барои оғоз ёфтани давраи гулқунӣ ҳарорати миёнаи шабонарӯзӣ дар атрофи 19–20° С шуданаш лозим аст. Баъди дар бехи ғӯза оғоз ёфтани пайдоиши шонаҳо гулҳо аз поён ба боло шоҳ ба шоҳ, кӯтоҳ, бонавбат, дар ҳар як шоҳ бошад, аз ҷониби поя ба тарафи доҳили шоҳ нигоҳ карда, бо навбати дарозмӯҳлат кушода мешаванд. Ба доҳили поя нигоҳ карда, аз як шоҳ ба дигараш гузашта кушодани гулҳо 2–3 рӯз, кушодани як гули худи шоҳа ба гули дигари он ба ҳисоби миёна ба 5–7 рӯз тӯл мекашад.

Дар шароити Ӯзбекистон ғӯза моҳи июн ба гулқунӣ оғоз менамояд ва то охири давраи обёрикунӣ давом мекунад. Гулҳои навъи миёнанок субҳ кушода ранги зарди баланд, сурҳи баланд гирифта ва дар нимаи дуюми рӯз ба ранги сурҳу бунафш медароянд. Гули пахтаи навъи маҳиннаҳ субҳ ранги зард, бегоҳӣ бошад, ранги зардчатоб пайдо мекунад.



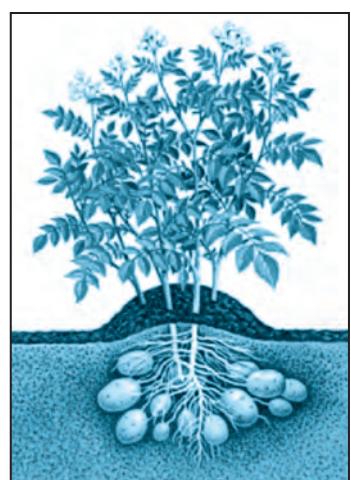
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

- Пунбадона дар чӣ гуна ҳарорат нумӯъ мекунад?

Технологияи парвариши картошка дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он

Картошка зироати ғизоии гаронбаҳо буда, дар таркибаш 20 фоиз қрахмал, 2 фоиз сафеда ва намакҳои маъданӣ дорад. Ба ғайр аз ин, дар лӯндаи картошка витаминҳои С (туршии аскорбин), В₁ (тиемин), В₂ (рибофлавин), В₆ (пирдоксин) мавҷуд аст. Агар тадбирҳои агротехникий дар вақташ ва дуруст ба амал бароварда шаванд, аз ҳар гектар 200–250 сентнер ва аз он ҳам зиёд ҳосили фаровон бардоштан мумкин аст. Дар як бехи картошка то 3–6 поя ҳосил мегардад. Баландии поя 50–80 см, рангаш қабуд ё сурхчатоб буда, бӯйи ба худ ҳос дорад. Гулҳояш силиндршакл, баргҳои хурду бузургаш бисёранд. Дар як банди гул 2–3-то ва аз он зиёд гул мешавад. Дар дохили мева тухмиаш мешавад, ки ниҳоят майда аст, вале каме ҳамвори рангаш зардчатоб мебошад (расми 7).

Технологияи парвариши. Иваз карда коштан. Дар шароити Ӯзбекистон барои рӯёндани картошка хоки ҳудудҳои қӯҳӣ ва наздиқӯҳӣ, пастхамиҳои дарё мақбул аст. Ҳокҳои мазкур аз нуриҳо саршор асту камтар метафсад. Ҳамчунин заминҳои дашт ва дигар намудҳои хоки заминҳо барои рӯёндани картошка истифода мешаванд. Картошка бо намудҳои гуногуни сабзавот иваз карда кишт мегардад. Қарам, бодиринг, маҳсулоти полизӣ, бехмева ва зироати донадор барои картошка ҳамтақдир ба ҳисоб мераванд.



Расми 7. Поя ва решаҳои картошка.

Озуқонидан. Картошка нуриҳои баҳориро эҳсоскунанда аст. Азот сабзиши пояро пурзӯр гардонда, ҳосилнокиро баланд мебардорад. Дар ша-

роити маҳаллӣ картошка бештар нуриҳои азотдор ва қалийдорро талаб менамояд. Кишти мазкур бештар нуриҳои маъданиро эҳсос менамояд. Дар хокҳои моддаҳои ғизоиашон кам картошка ба пору эҳтиёҷманд аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар таркиби картошка чӣ гуна моддаҳои мавҷуданд?
2. Картошкай бевақтӣ дар кадом маҳалҳо кишт мегардад?
3. Дар бораи фарогирии картошка бо нуриҳо маълумот диҳед.

Технологияи ҳосилкунии ғалла дар қишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он

Ғалладона зироати хеле муҳими озуқаворӣ ба ҳисоб меравад, қисми асосии аҳолӣ маҳсулотеро истеъмол меқунанд, ки аз зироати ғалладона гирифта мешавад. Маҳсулоти ғизоии он бомазза, серғизо, хуб ҳазм мешавад. Дар зироати ғаллагӣ витаминҳои B_1 , B_2 , RR, калсий, оҳан ва фосфорӣ ҳастанд, ки барои организм зарурӣ ба ҳисоб мераванд. Мо зироати ғалладонро дар мисоли рӯёндани гандум меомӯзем. Решаи гандумсарҳо решаи попукиест, ки аз ҷамъи решаҳои иловагӣ ташкил ёфтааст. Пояш силиндршакл, рост месабзад, ба буғумҳо (бандҳо) тақсим шудааст. Баргҳояш оддӣ, ду қатор шуда дар бофтаҳо ҷойгир аст. Барг аз ду қисм: қисми поёнии иҳотакардаи поя – ғилофи барг ва паҳнаки барги шаклаш қатшуда иборат аст. Гулҳояш майда, беранг, кабудчатоб, дар ҳӯشاҳо ҷойгир аст. Ҳӯшаҳо бошанд, дар навбати худ дар ҳӯши мураккаб, сӯта, рӯбак султон барин тӯпгулҳо гун шудааст. Гандуми тирамоҳӣ ба гармӣ ва хушкӣ тобовар аст. Вай намии хокро кам-кам мегирад, дар давраи аввал ва анҷоми сабзиш он қадар талабкунанда нест. Зироати донадор дар ҳарорати гуногун нумӯъ мекунад. Барои гандум, ҷавдор, ҷав, сулий ҳарорати нумӯъ $1\text{--}2^\circ \text{C}$, барои майсаҳояш камаш $4\text{--}5^\circ \text{C}$ шуданаш лозим аст.

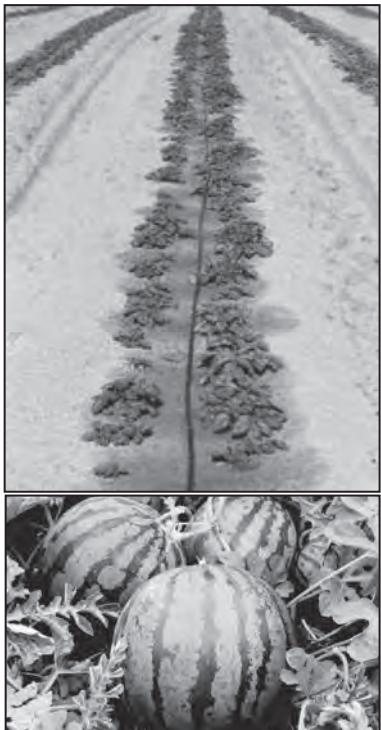
Зироати донадор дар хокҳои гуногун ҳосили хуб намедиханд. Дар майдонҳои кишти ғалла микдори гумус аз 2–2,5 фоиз кам нашуданаш лозим аст.

Дар Ўзбекистон ҳоло ду зироати асосӣ аст, ки ҳар дуи он ба ҳамдигар ҳамтақдири асосӣ ба ҳисоб мераванд. Барои ғаллаи тирамоҳӣ дар майдонҳои обёришаванда зироат ҳамтақдири асосӣ пахта аст. Баъди кишти пахта моддаҳои маъдании азхуднашудаи хокро гандум нисбатан хуб аз бар менамояд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Барои нумӯъкунии ғалла ҳарорати хок чӣ қадар шуданаш лозим аст?
2. Решаи гандумсарҳо чӣ гунаанд?



Расми 8. Парвариши тарбуз.

Технологияи парвариши зироати полизӣ дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он

Ба зироати полизӣ харбуза, тарбуз ва ошкаду медарояд. Тарбуз ва харбузаро ҳам дар ҳолати тару тоза, ҳам дар ҳолати азнавкоркард истеъмол кардан мумкин аст. Ба чумлаи маҳсулоти азнавкоршуда шинниӣ, қоки харбуза, тарбузҳои намакзадаро мисол кардан мумкин аст. Дар таркиби тарбуз ба ҳисоби миёна 10–12 фоиз моддаи хушк, аз он чумла 6–11 фоиз шакар, 0,5 фоиз сафеда, ҳамчунин бофтаи пайваста, 0,1 фоиз равған, 0,3 фоиз хокистар мавҷуд аст. Аз витаминоҳои A, B₁, B₂, RR ва гайра бой аст, дар таркибаш оҳан, ҳамчунин

намаки калсий, калий, магний, сулфур ба қадри зарурий мебошад (Расми 8). Тарбуз, харбуза, ҳамчунин ошкаду барги оддий дошта, писташакл буда, дарозиаш 8–23 см, тобишаш хокистаррангу сабзтоб аст. Тирреша аст он, ба хок як-ду метр ва аз он ҳам зиёд чуқур меравад. Тухмии зироати полизий тез месабзад, ҳамчунин ҷараёнҳои ривоҷ-ёбири тез аз сар мегузаронад. Дар ҳарорати мувофиқ дар давоми 3–4 рӯз нумӯъ мекунад ва баъди киштани тухмӣ 8–10 рӯз гузашта, майсааш месабзад. Дар як майдон бетанаффус ё тез-тез коштани зироати полизий боиси пурзӯр шудани касалиҳо, ҳамчунин паст шудани ҳосилнокӣ мегардад. Ҳангоми киштивазкуни онро ба ҷойи қарам ё ки сабзӣ коштан маъқул аст.



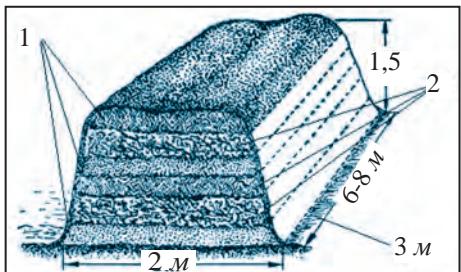
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Намудҳои зироати полизиро шуморед.
2. Зироати полизий растани чандсола аст?

Аҳамияти нуриҳо дар боби баланд бардоштани ҳосилнокии зироат, ҳосилхезии замин ва намудҳои нуриҳо

Бо мақсади баланд бардоштани ҳосилхезии хок, бардоштани ҳосили бисёру хушсифат ба хок нурӣ андохта мешавад. Нуриҳо ба маҳалливу маъданӣ тақсим мегарданд.

Ба нуриҳои маҳаллӣ пору, торф, партов, пасмондаҳои набототу ҳайвонот мисол мешавад. Нуриҳои маъданӣ ба фосфордор, калийдор, азотдор тақсим гардида, дар заводҳои кимиё омода мегарданд. Нуриҳои азотдор ва калийдор дар об хуб маҳлул мегарданд, аз ин рӯ, онҳо ба замин пеш аз кишт ё ки ҳангоми озуконидани тобистона андохта мешаванд. Азот тез сабзидани растани ва баргҳои пояи онро таъмин месозад. Нуриҳои фосфордор ва калийдор ҳосилнокиро баланд бардошта, ба тез пухта расидани ҳосил мадад мерасонанд. Ҳар гуна партов ё ки



Расми 9. Тӯдаи компост:

- 1) партовҳои растани;
- 2) пору ё хок; 3) коҳи буридашуда.

торфро дар замин пӯсонда, поруи маҳаллӣ (компост) тайёр кардан мумкин аст (расми 9). Он аз пасмондаҳои растани, торф, пору, омехтагиҳои замин иборат аст. Ба компост нуриҳои маъданӣ (асосан фосфордор) ҳам ҳамроҳ карда мешаванд: ба 10 килограмм пасмондаи растани 100–200 грамм нурии минерали ҳамроҳ мегардад. Калимаи «компост» маънии омехтаро мефаҳмонад. Компост аз қабатҳои қисмҳои таркибӣ иборат гардида паҳн карда мешавад. Ҳар як қабат 25–30 см шуданаш лозим аст, фарохии маҷмӯъ таҳминан 2–2,5 метр, баландиаш 1–1,5 метр шуданаш лозим аст. Дарозиаш вобаста ба мидори маводи ғуншуда мегардад ва таҳминан ҳафтае як маротиба об пошида мешавад. Он барои тезтар пӯсидани партовҳои растани кӯмак мерасонад. Ҳангоми ҷамъоварии тӯдаи компост канораҳои онро аз мобайнаш баландтар кардан зарур аст. Чунки дар ин ҳол оби тӯда пурра ҷаббида мешавад. Болои тӯдаро бо тӯл ё ки плёнкаи полиэтиленӣ пӯшондан лозим меояд. Рӯзҳои тобистон тӯдаи мазкурро як маротиба чаппову роста кардан лозим аст. Компостро баъди як сол ба замин андохтан мумкин аст, лекин одатан, ин кор баъди 2–3 сол ба ичро расонда мешавад



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Чаро ба замин нурӣ меандозанд?
2. Навъҳои нуриро шуморед.

Меъёри нурикунонӣ, усулҳо, муддати нуриандозӣ ва самаранокии онҳо

Барои ғанӣ соҳтани хок бо ҷузъҳои ғизоӣ дар баъзе майдонҳо растанини маҳсусро мекоранд ва баъд ин замин-

ҳоро шудгор мекунанд (нуриҳои сабз) Ба ҷумлаи ин растаниҳо юнучқа (беда), бедаи сафед ва зарди қашқарӣ медарояд.

Нуриҳои органикӣ партови организми зинда ба ҳисоб меравад. Нисбати нуриҳои маъданӣ онҳо пурсамар, барои экологияи замин безарар мебошанд. Ба ҳамаи растаниҳо пору ё ки компост медиҳанд. Ба бодиинг поруи нав, ба боқимонда поруи пӯсида меандозанд. Баъди ғундоштани ҳосил қисми сатҳи замин нарм карда, он ба нигоҳ доштани намӣ, нест кардани алафҳои бегона ёрӣ мерасонад. Нурӣ ҳангоми шудгори замин дода мешавад. Замиро дар чуқурии 20–35 см шудгор карда, нуриро бо хок оmezish медиҳанд (расми 10). Чуқурии шудгори замин ба навъи рустаниӣ, ҳамчунин ҳусусиятҳои хок вобаста мебошад. Усулҳои зерини нурипошӣ аз ҳамдигар фарқ мекунанд: то кишт (асосӣ), вақти кишт (ба байни қаторҳо ё ки дозаи кам ба чуқурчаҳои кишти зироат наздик карда нурӣ андохтан) ва баъди кишт (дар давраи сабзиш ба мақсади озуқонидани растаниӣ).



Расми 10. Ҷиҳози нурипошӣ



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуниӣ

1. Ҳосилхезии хок чист?
2. Кадом нуриҳои органикӣ ва минералиро медонед?

Коркарди замин: шудгори замин ва аҳамияти корҳои ҳамворкуниӣ пеш аз кишт

Бо мақсади ба даст овардани ҳосили баланди зироати кишоварзӣ ба замин коркард мегузаронанд. Баъди он ки зироат аз майдонҳо ҷамъ оварда шуд, дар тирамоҳ коркардро сари вақт ва хушсифат гузарондан гарави ҳосили

фаровон дар соли минбаъда мебошад. Зеро падару бобоёнамон баҳуда нагуфтаанд, ки «....Ҳосил хоҳӣ, шудгор кун!» Баҳорон пеш аз кишти зироат ба замин коркарди ба худ хос гузаронда мешавад.

Коркарди тирамоҳӣ. Замирронии тирамоҳиро шудгори тирамоҳӣ меноманд. Он пеш аз афтодани сардӣ ба ичро мерасад.

Аҳамияти коркарди тирамоҳии хок

Мақсад	Натиҷа
Ба вучуд овардани қабати хоки нарми чукур.	Хок нарм бошад, об, ҳаво хуб дохил мешавад, хок хуб метафсад.
Ба хок нурӣ, пасмондаҳои растаниро меандозанд.	Хок бо моддаҳои ғизӣ ғанӣ соҳта мешавад.
Мақсад	Натиҷа
Тухмии алафҳои бегона чукур гӯр карда, қисмҳои тагизамиинии алафҳои бегона ба сатҳ бароварда мешавад.	Миқдори алафҳои бегона кам мешавад, чунки бисёр тухмӣ аз чукуриҳо сабзида баромада наметавонанд, ба сатҳи замин намебароянд, қисми тагизамиинии алафҳо бошанд, аз хунуқӣ ё ки хушкӣ нобуд мешаванд.
Ба сатҳ баровардани ҳашаротҳои зааррасоне, ки зимистон дар зери хок пинҳон мешаванд, дар рӯйи хок зимистон гузаронандаро ба замин чукур кофта партофтанд.	Ҳашаротҳои заараркунанда кам мешавад.
Ҳосилкуни баландиву пастиҳо дар майдони кишт, ноҳамвориҳо.	Аз сабаби он ки дар зимистон дар майдонҳо ҷамъ шудани барф намигарии хок меафзоряд.

Усулҳои шудгоркуниӣ. Замин бо ду усул, яъне давродавр ва саросари таҳтаҳо тақсим шуда, шудгор мегардад. Дар усули шудгори давродавр трактор аз канори давра давр зада, бо мобайн меравад ва қисми миёнаи саҳро, ҷӯяҳо ҳосил менамояд. Дар ин ҳол ҷойҳои тобхӯрдаи замин

сатхӣ шудгор карда, баъзан шудгор нашуда мемонад. Дар шудгори давродавр поза (плуг) набардошта, трактор вайрон мешавад. Оқибат позаҳо бештар аз кор мебароянд, дар баъзе ҳолатҳо мешиканад, барои ҳамин усули мазкур дар дехқонӣ амалан истифода намегардад. Бо усули дуюм сахроро дар фарозии 40–60 м ба пайколҳо тақсим карда шудгор менамоянд. Дар ин ҳол трактор аз мобайни тахта роҳ гашта, ба канора нигоҳ карда шудгор менамояд ва қабати замини чаппашуда дар мобайни сахро болои-ҳам замини чаппакардашуда афтода, марза ҳосил менамояд. Агар трактор аз канори тахта сар карда, то дарун шудгор кунад, охири оқибат дар мобайни тахта ҷӯяк ҳосил мегардад. Ҳангоми ба тахтаҳо тақсим карда рондан трактор ба канораи сахро рафтан замону поза бардошта, трактор ба пасаш бармегардад ва баъди ба шудгоршавӣ тахт кардан позаро фуроварда шудгор идома мейбад. Барабари заминро ба тахтаҳо тақсим карда рондан сатҳи шудгор ҳамвор мешавад ва сахро бо як чуқурӣ ронда мешавад. Камбудии усули мазкур дар он аст, ки чойи тобхӯрдаи тракторро алоҳида шудгор кардан лозим меояд, ҳамчунин дар мобайни сахро баландӣ ё ҷӯяк ҳосил мешавад. Барои пешгирий кардани он сахроро бо навбат як сол ба дохил, соли дигар ба берун нигоҳ карда шудгор кардан лозим.



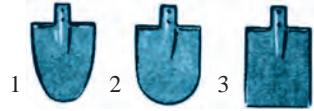
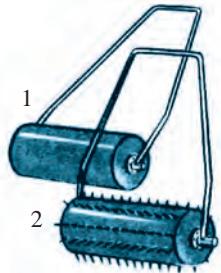
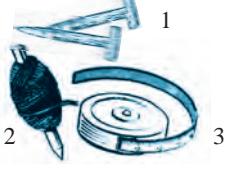
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

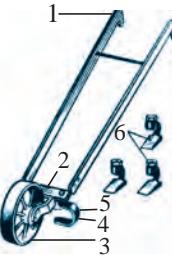
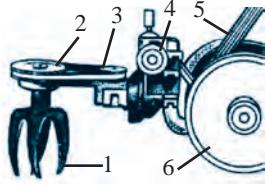
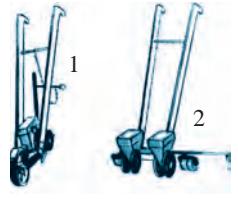
1. Усулҳои шудгори заминро гуфта дихед.
2. Муддат ва чуқурии шудгори замин ба чиҳо вобаста аст?

Олатҳои корӣ ва мошинаҳои коркарди замин

Дар заминҳои хочагиҳои фермерӣ ба замин бо ёрии мошинаҳои кишоварзӣ ва олоти корӣ коркард мегузаронанд. Дар майдони таълимӣ – таҷрибавӣ ба замин бо даст, бо ёрии побел, каланд, култиваторҳои дастӣ ё ки дигар олатҳои корӣ коркард мегузаронанд.

Олоти кории дастӣ, ки дар кишоварзӣ истифода мегарданд

Олоти корӣ ва вазифаҳои он	Намуд
Побел – барои чапа кардани замини нарм, кофтани заминҳои саҳт аз побели гирд (1.2.), замин шудгоркунӣ, чаппа кардани хок ва қашондан аз побели кунҷаш рост (3) истифода мебаранд.	
Панҷшоҳа – барои кор бо пору ва компост истифода мегардад.	
Ҳаскашак – барои майдакуни кулӯҳ, гирифта партофтани пасмондаҳои растаний аз хок, ҳамворкуни чӯякҳо, ҳангоми қиши баъзе растаниҳо ба болояш қашидани хок истифода мешавад.	
Ғалтакмола – ғалтакмолаи ҳамвор (1) дар ҳамворкуни қабати сатҳ пеш ва пас аз пошидани туҷмӣ, ғалтакмолаи дандонадор (2) дар мулоимкуни қабати болой, қатқалоқ, вайрону майдакунӣ истифода мегардад. Пеш аз истифодабарӣ сатҳи силиндр аз назар гузаронда, мустаҳкамии узвҳоро санҷидан лозим аст.	
Аробаи дучарҳа – ба қашондани қӯҷатҳо, қуттиҳо, нуриҳо, ҷамъоварии ҳосил мавриди истифода мебошад.	
Ҳалаҷӯбҳо (1), арғамчин (2), тасмаи ҷенқунӣ (3) дар муайянкуни чӯякҳо, ҷӯйҳо, қаторҳо истифода мегардад.	

Олоти корӣ ва вазифаҳои он	Намуд
<p>Култиваторҳо – пеш аз кишт ба коркарди хок ва баъди нумӯи зироат ба нармкунии байни қаторҳо истифода мегардад. Қисмҳои асосии култиватор: 1 – даста; 2 – рама; 3 – чарҳ; 4 – панҷаи хишвакунӣ; 5 – вилка; 6 – панҷаҳои нармкуниӣ.</p>	
<p>Нармкунанда – пеш аз ба замин коштани зироат коркард мегузаронад ва баъди нумӯъ кардани кишта ба нарм кардани зери он истифода мешавад. Қисмҳои асосии нармкунанда: 1 – узви кор; 2 – тасмаи дарозкунӣ; 3 – редуктор; 4 – муҳаррик; 5 – қисми идоракунанда; 6 – чарҳ.</p>	
<p>Гулсатилҳо барои пошидани об – барои ба растани об пошидан истифода мегардад, ҳангоми ба ҷӯякҳо об рехтан чумраки пошандааш гирифта мешавад.</p>	
<p>Тухмипошакҳои дастӣ – барои киштани тухмӣ истифода мегардад: якқатора (1) ва дуқатора (2) мешавад.</p>	



Савол ва супоришиҳо барои мустаҳкамкуниӣ

- Замин бо ёрии кадом олатҳо ба кишт омода мегардад?
- Қоидаҳои бехавфиро дар устохона шумурда диҳед.

Машғулияти амалий. Рондани замин ва корҳои пеш аз кишт нармкунии он

Заминронӣ гуфта чаппа кардани замин, майдакунии куҷӯҳак, гӯронидани нурӣ, несткунии алафҳои бегона, қисман ҳамворкунии заминро меноманд. Рондани замин танҳо бо

ёрии позаҳо (плугҳо) ба амал бароварда мешавад. Позаҳо аз рӯи вазифа ду хел мешаванд:

1. Позаҳое, ки дар заминҳои умумӣ истифода мегарданд;
2. Позаҳое, ки дар заминҳои маҳсус истифода мешаванд.

Позаҳои маҳсус дар заминҳои нав, боғҳо ва токзор мавриди истифодаанд.

Нармкуни замин пеш аз қишт

1. Пасмонда ё ки дигар нурии органикӣ бо панҷшоҳа ба занбар ё ки сатил андохта мешавад.

2. Пасмонда ба замини побелкунанда бурда, маҷмӯъан хурд карда паҳн мегардад.

3. Бо панҷшоҳа пасмондаро ба замин ҳамвор карда мепошанд.

4. Барои побелкунии замин побели нӯгтези оҳанин гирифта, онро таҳминан дар зери кунци 60 градус меѓузоранд. Ҳангоми чаппа кардани замин қисми оҳанин бо побел якҷоя пурра ба замин даромаданаш лозим аст.

5. Қабати замини қандашуда каме бардошта, онро ба зери нурӣ, ҳамчунин пасмондаҳои замин андохта чаппа меқунанд, ҳангоми побелкунӣ замини қабати онро гафс карда набояд қанд.

6. Ҳангоми чаппакуни замин аз хок алафҳои бегонаву решашои растаниҳои бисёрсоларо бароварда партофтанд, онро ба канора бироварда ҷамъ овардан ва сӯзондан лозим меояд.

Кор дастпӯшак пӯшида иҷро мегардад. Ҳангоми побелкунӣ побелро бо навбат бо пойи чап ва рост зер меқунанд (5 дақиқагӣ), бо побел эҳтиёткорона кор кардан, пойҳоро нигоҳ доштан лозим аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ба заминронӣ таъриф диҳед.
2. Вазифаҳои позаҳо аз чиҳо иборатанд?

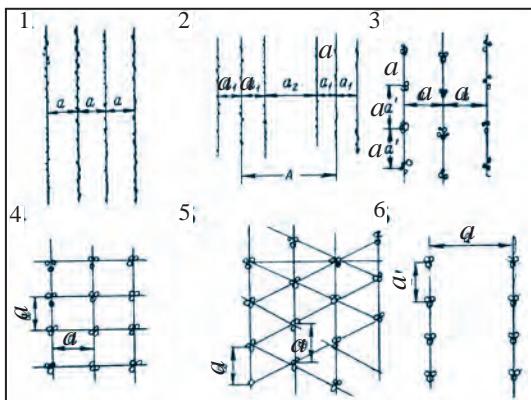
1.3. МОШИНАҲОИ КИШОВАРЗӢ

Усулҳо, меъёр, муддати кишти тухмиву қӯчат. Тадбирҳои ҳамвора сабзондани тухмиҳо

Барои баланд бардоштани ҳосили барвақт тухмии сабзавот ва гулҳои манзаравӣ пеш аз сардӣ фуромадан – тира-моҳ пошида мешаванд. Зимистон тухмии сабзӣ, ҷаъфа-рӣ, укроп, селд, қашнич пошида, сирпиёз, пиёзи лола шинонда мешаванд, сабзаҳои растаниҳои мазкур ба сардии на он қадар сахти замин тобоваранд. Ҳангоми кишти зироат ба байни қатор ва қатори онҳо дар қадом масофа бо фосила тухмӣ коштан, дар қадом чуқурӣ гӯронидан ба ҳисоб гирифта мешавад. Тарҳи тухмӣ пошидан ва шинондани қӯчати ҳар як зироат мавҷуд аст. Ҳангоми кишт аз усулҳои гуногун истифода мебаранд: қатора, қатори танг, хонаҷадор, тасманок, квадрат-хонаҷаҳо ва ғайра (расми 11). Усули кишт мувофиқи намуди зироат, ба қадом мақсад кишт мегардад (барои дон, сабза, силос ва ҳоказо), ҳосилхезии хок гуногун мешавад.

Бисёр зироати донадор, ҳӯшадор ва баъзе зироати техникӣ асосан дар қаторҳои умумӣ дар фосилаи фарохии 15 см кошта мешаванд. Баъзан фосилаи байни қаторҳо то 7,5 см шуданашон мумкин аст. Кишти мазкур киштai тангқатор номида мешавад. Чунин зироат ҳам мавҷуд аст, ки фосилаи байни қатори онҳо 45 см ва аз он фароҳтар шуданаш мумкин аст. Киштai мазкур кишти васеъқатора номида мешавад. Зироати киштшаванда вобаста ба усули кишташон бо тухмишакҳои 2-намуда: қаторнок ва бекатора тақсим мегарданд.

Тухмии растаниҳои муҳталифро кишткунанда универсалӣ номида мешавад. Барои мисол, зироати ғалладона, ҳӯшадор ва сабзаҳо, тухмии зироати махsusи адади тухмиашон гирифташаванда (лаблабуи қанд, ҷувори-



Расми 11. Тарҳи коридани зироати кишоварзӣ:
 1) Қатора; 2) Қатори танг;
 3) Ҳоначадор; 4) Квадрат-
 ҳоначадор; 5) шоҳмотӣ;
 6) фосилавӣ.

Гии он, нумӯъкунӣ, бузургӣ, пуррагӣ, касал набудан ва зарар надиданаш дар назар дошта мешавад.

Ба тухмӣ тухмии алафҳои бегона ҳамроҳ нашуданаш зарур аст. Барои ҳамин пеш аз коридани тухмӣ он аз тухмии алафҳои бегона, хаспӯшҳо ва дигар омехтаҳо тоза карда мешавад. Тухмиҳо ҳар чӣ тезтар пурра неш зада бароянд, ҳамон қадар хушсифат шуморида мешаванд. Агар як қисми тухмӣ нумӯъ нақунад, растаний сирақ мешавад ва ҳосилнокӣ қатъан паст мегардад. Барои ҳамин пеш аз киши тухмӣ як қисми он сабзонда мебинанд. Агар як қисмаш нумӯъ кунад, дар ин ҳол нисбати пешбинигардида бештар кошида мешаванд. Тухмӣ тоза ва бикр бошад, аз он ниҳоли бақуввату бузург месабзад ва хуб ривоҷ мёёбад. Алафи бегонаро пахш карда наметавонад ва ҳосилнокӣ зиёд мешавад. Барои ҳамин киши тухмии калону бикр тавсия мегардад.

макка) ё ки адади зироат маҳдуд буданаш мумкин аст. Тухмипошаки универсалии ғаллапошӣ баробари киши зироати ғалладона ва ҳӯшадор вазифаи андохтани нурии маъданий донадорро ҳам ба ҷо меовараад. Тухмипошак дар як соат бо суръати 15 км кор карда, фароҳии 3,6 метраро фаро мегирад. Ҳамвора неш зада баромадани тухмии зироат аз бисёр ҷиҳат ба сифати тухмӣ вобаста аст. Сифати тухмӣ гуфта тозагии он, нумӯъкунӣ, бузургӣ, пуррагӣ, касал набудан ва зарар надиданаш дар назар дошта мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Сифати тухмӣ гуфта чиро мефаҳмед?
2. Ҳаногоми кишти тухмӣ бояд ба чӣ эътибор дод?

Олот, ҷиҳоз ва мошинаҳое, ки дар тухмипошӣ истифода мегарданд

Тухмипошакҳо мувофиқи усулҳои коштан ва навъҳои растани ҳар хел мешаванд. Мошинаи тухмипошак барои ба микдори зарурӣ ба қаторҳо партофтани тухмӣ, дар як фосила ҷойгир сохта ва ба хоки нам дар чуқурии муқарраргардида хокпӯш кардан барин вазифаҳоро ба ҷо меоварад. Ҳамчунин, тухмипошак қатори кишт рост ва дар як хел ҳамворӣ шуданашро таъмин месозад.

Мошинаҳои тухмипошак, кӯчатшинон, озуқонидан аз рӯйи пошидани тухмӣ ба қаторҳои тангу сербар, шинондани картошка, пошандай тухмӣ ба хонача ва кишткунандай аниқ, ҳамчунин ба зироати маҳсус таъингардида ба тухмипошакҳои кишти ҷуворимакка, пунбадона, лаблабу, сабзавот, ғалла ва дигар киштаҳо ҷудо мешавад.

Дар тухмипошакҳое, ки дар саноат истеҳсол мегарданд, аппаратҳои кишти ғалтакнок ва дискнок мавҷуд аст. Тухмипошак асосан аз қисмҳои зерин иборат аст: қуттиҳои тухмӣ, аппарати кишт, тухмигузаронак, сошникҳо (позаҳо), хокпӯшкунанда ва ғалтакҳо.

Тухмӣ ба қуттии тухмӣ андохта, дар зери он диски ба микдори зарурӣ ҷудокунандай тухмӣ мешавад. Тухмии диск ҷудокарда ба воситай тухмигузаронак ба сошник (поза) мегузарад.



Расми 12. Мошинаи тухмипошӣ (тухмипошак).

Ҳангоми ҳаракати поза кордхояш хокро бурида, ба канор тела медиҳанд ва барои тухмӣ ҷӯяҳо мекушояд. Дар айни замон бо ёрии зичкунаки фонашакл зери ҷӯяк зич мегардад ва тухмӣ ба қабати нами хок меафтад. Гӯркунакҳо хоки канораи ҷӯякҳоро ба пас тела дода, ҷӯякро мегӯронад ва барои тухмӣ марзai мулоими хокӣ ҳосил мешавад. Хоки ба болои қаторҳои тухмии ба хоки нам афтода бо фалтаки маҳсус зич мегардад.



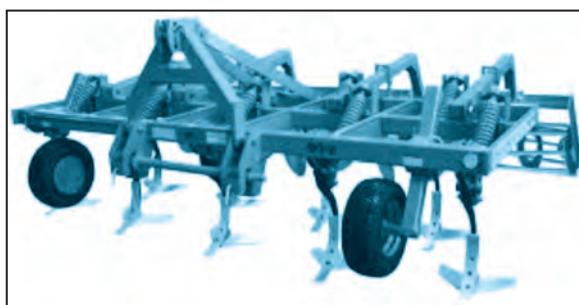
Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Мошинаҳои кишт ба қадом навъҳо тақсим мегарданд?
2. Қисмҳои асосии мошинаҳои кишт ва вазифаҳои онҳоро гӯед.

Олот ва мошинаҳое, ки дар коркарди байни қаторҳои зироату парвариши онҳо истифода мегарданд

Барои инкишифи хуби растаний, ривоҷёбӣ ва афзун гардидани ҳосилнокӣ ба байни қаторҳо коркард гузарондан аҳамияти муҳим дорад. Ба қатори байни растаний одатан бо култиваторҳо коркард мегузаронанд (расми 13). Одатан, ба қатори байни растаниҳое, ки нармкуниро металабанд, бо култиватори универсалий ва култиватори ғизодеҳ коркард мегузаронанд. Дар ин ҳол қатори байни растаний аз қатқалоқ (саҳт шудани қабати боло) орӣ мемонад, хокаш нарм мегардад, решаҳои растаний бо

ҳаво таъмин шуда, хок дар ҳолати нам мешавад ва алафҳои бегона несту нобуд мегарданд. Култиватор рамаҳо, узви корӣ, ҷарҳи такягоҳӣ ва механизми ғизодиҳиро дорад. Барои шикаст наёфтани растаниҳо ҳан-



Расми 13. Култиваторҳо.

гоми коркарди байни қаторхо узвҳои кории култиватор аз қатори растани ғарбӣ ба масофаи маълум ҷойгир карда мешаванд. Масофа аз байни қатори растани ғарбӣ то узвҳои корӣ минтақаи муҳофиза номида мешавад. Минтақаи муҳофиза мувофиқи навъҳои растани ғарбӣ интихоб мегардад.

Ҳангоми кор байни қаторҳои растани ғарбӣ узвҳои кории култиватор бояд дар чуқурии муқарраршуда бошанд ва хоки майдашуда ҳамвор ҳобад.

Ҳангоми кор бо култиватор узвҳои кории он набояд қабати намдори хокро ба боло барорад, алафҳои бегона пурра бурида, зироат шикаст наёбад ва бо хок пӯшонида шуданаш лозим аст. Ҳангоми коркарди зироати байни қаторҳояш 60 см ба ҳар як фосилаи қатори асосӣ (чапу рост) тег, панҷаи милшакл, дар байни қатори ҳамҷавор бошад, якторӣ корд ва байнаш панҷаи милшакл гузошта мешаванд. Ҳангоми коркарди байни қатори растани ғарбӣ якҷоя бо узвҳои кории култиватор узвҳои кории ротатсион ҳам истифода мегарданд. Дар ин ҳол дандонаҳои сӯзаншакли диски берунаи ротатсион дар масофаи 3–5 см-и қатори растани ғарбӣ шинонда мешаванд. Дар ин ҳол қабати болоии хок нарм мегардад ва растани ғарбӣ шикаст намеёбад.

Аз култиватор барои ба зироат додани нуриҳои маъданӣ ва кушодани ҷӯякҳои обёрикунӣ истифода бурдан мумкин аст. Ҷойгиркуни узвҳои кории пӯшонанандай нурӣ мувофиқи дараҷаи ривочи растаниҳо муайян мегардад.

Дар озуқонидани аввал озуқа аз қатори рустани 15–28 см, дар озуқонидани минбаъда бошад, 20–22 см болотар дода мешавад. Барои обёрии растани ҷӯякҳо бо ёрии култиватор кушода мешаванд. Барои ин ҷӯяккушоякҳо ба як чукурӣ мувофиқ гардонда, дар байни қатор ҷойгир мешавад. Ба ин амал накунанд, идоракуни трактор душвор мегардад, ҳавфи шикастёбии решави растани ғарбӣ пурзӯру сифати коркарди байни қатор паст мешавад.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Сохти култиваторҳороро гӯед.
2. Узвҳои кории култиватор чӣ тавр ҷойгир мешаванд?

Усулҳо, меъёру муддати обёри ва олоту мошинаҳое, ки дар он истифода мегарданд

Ба воситай намнокозии сунъии хок растаниҳо бо об таъмин мешаванд. Якчанд усули обёркунӣ мавҷуд аст: чакрагӣ (боронӣ), саросари дарё ва ҳоказо.

Обёрии чакрагӣ (боронӣ) бо ёрии мошинҳо ва ҷиҳозоти чакрагӣ ба амал бароварда мешавад. Обёрии чакрагӣ на танҳо ба намигари замин таъсир мерасонад, балки намии ҳаворо ҳам таъмин мекунад, гардҳои растаниро мешӯяд. Ва он дар навбати худ ба нафағирии растаний ва ҳосилшавии моддаҳои ғизӣ қӯмаки қалон мерасонад. Зироат асосан дар давраи ривоҷёбӣ обёри мегардад. Муддату меъёри обёри ба намигари замин, ба марҳилаи сабзиши растаний ва ҳусусиятҳои зироат, ба ҳарорат ҳам вобаста мебошад. Барои ҳар як растаний даври меъёрии худӣ мавҷуд аст. Масалан, мувофиқи боридани борон ба картошка об медиҳанд: якумаш ҳангоми даври пайдоиши ғунча, минбаъдааш дар ҳар 10–12 рӯз.

Ҳоло се усули обёри истифода мегардад. Якумӣ, усули аз сатҳ обёри кардан (ба саҳрои обёришаванда об худаш ҷорӣ мегардад). Усули дуюм чакрагӣ (ба саҳрои обёришаванда об чун тарзи боронгарӣ (чакрагӣ)). Усули сеюм – аз зери хок обёри кардан (ба қабатҳои намшавандай хок об бо қубурҳои маҳсуси болояш хокпӯш дода мешавад).

Аз сатҳ обёри кардан усули аз ҳама оддиву осон аст. Ба ҷумлаи камбудиҳои усули мазкур об азбаски ба қабати аз ҳама чуқури хок ворид мешавад, бисёр сарф мешавад, дар саҳро ноҳамвор тақсим шудани об, релефи саҳро мураккаб бошад, зарурати ҳамвор кардани он сар мезанад.

Дар обёрикунӣ мошину ҷиҳозоти обёрикуни «чакрагӣ» истифода мегардад. Онҳоро бештар дар заминҳои нишебиҳо, маҳалле, ки об намебарояд, истифода мебаранд.

Обёрикуни зироати саҳро

Навъи зироат	Меъёри обёрикунӣ	Муддат
Фаллаи тирамоҳӣ	1–2	Дар вакти ҳосилшавии сабза, ҳангоми бавучудоии донаҳо.
Ҷувори-макка	3–6	Ҳангоми ҳосилшавии решай ибтидой, гулкунӣ ва мевадиҳӣ.
Лаблабуи қанд	6–7	Ҳосилшавии решаша ҳангоми нумӯъ, меваҳосилкунӣ.
Картошка	2–5	Ҳангоми нумӯъкунӣ, давраи шоҳабандиву гул.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Обёрӣ гуфта чиро мефаҳмед?
2. Кадом намудҳои обёрикуниро медонед?

Ҳимоякуни зироат аз қасалиҳо, алафҳои бегона ва заараркунандагон

Ҳашаротҳои зироати саҳроӣ: шабпарак, гамбуск, пашиша, шиллиқкирм, канда, қандала ва хояндагон: муш, юрмон зарари калон мерасонад. Ба муқобили ин заараркунандагон растаниҳоро бо роҳҳои агротехникӣ, кимиёвӣ, механикӣ, биологӣ ҳимоя мекунанд. Тамоми онҳо баробари таъмини шароити хуби сабзиши растаниҳо ба кам кардани манбаъҳои қасалиҳо ва заараркунандагон равона гардидаанд. Усулҳои ҳимояи агротехникӣ ва биологӣ аз ҷиҳати экологӣ мувофиқи мақсад ба ҳисоб мераванд. Муборизаи меҳа-никӣ ба муқобили заараркунандагон ин маънои бо ҷиҳозоти муҳталиф доштани заараркунандагонро ҳамонадаҳаст.

Касалихой растаниҳо дар натиҷаи шароити ғайрисозгори муҳит ва зарари микроорганизмҳо ба онҳо пайдо мешаванд. Шароити ғайрисозгори муҳит зиёду кам будани моддаҳои ғизоӣ, гармӣ, равшанӣ, намигарӣ ва аз ҳамин қабиланд. Дар оқибати носозгории муҳит касалихой сироятнакунандай растаниҳо сар мезананд. Вале баробари беҳтаршавии шароит онҳо гузашта мераванд.

Ба сифати воситаи ҳимоявии кимиёвӣ оби собундор, маҳлули манган (марганес) истифода мешавад.

Ба муқобили қайки қарам (масалан) омехтаи хокистар бо оҳак пошида мешавад: доштани қайкҳо бо ёрии байроқчаҳои ширешдор барин усул мавриди истифода мегардад. Ба муқобили шира (охири май – июн) маҳлули собун пошида мешавад.

Ҳимоякуни зироат аз зааркунандажо нақши муҳим мебозад. Дар акси ҳол бисёр зааркунандагон дар боби ба даст овардани ҳосили фаровон ба дараҳтони меванок таъсири манғӣ мерасонанд. Масалан, куяи себ, шабпараки дӯлона, гамбуск, кирми бугум – бугум, шабпараки куя ва ҳоказо. Дар меваҳои резаворҳо (қандала), дарознӯл барин зааркунандагон васеъ паҳн гардидаанд. Дар боби мубориза ба муқобили онҳо дар боғҳо ба мақсади қирон овардан паррандаҳо оварда ба онҳо лона месозанд. Дар вақташ ва дуруст парвариш кардан (буридан, озуқонидан, обёрӣ, пармкунӣ) тобоварии растаниҳоро нисбати касалихо зиёд меқунад.

Мубориза ба муқобили алафҳои бегона. Алафҳои бегона ба зироат зарари калон меоваранд. Онҳо моддаҳои ғизоии заминро аз худ намуда, ҳосилхезии заминро паст менамоянд ва ба сабзишу ривоҷи мӯътадили растаниҳо халал мерасонанд. Дар вақти дилҳоҳ андохтани хокамайдай заҳрноки хушк ё ки пошидани доруи заҳрноки моеъ, дар айни вақт якҷоя ба ҷо овардани ҷараёни андохтани

хокамайдай захрноки хушк ва пошидани доруи захрноки моеъ бо мошинаҳои универсалӣ – пошандарои комбинат сиякунонидашуда – пошандагон номида мешавад. Ба воситаи ин мошинаҳо ҳангоми ба иҷро расондани корҳои маълум узвҳои кории онҳо иваз мегарданд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Ба зироати галладона кадом ҳашарот зарар мерасонад?
2. Касалиҳои зироат чӣ тавр содир мегарданд?
3. Дар бораи усулҳои ҳимоя аз зааркунандагони зироат чиҳоро медонед?
4. Дар маҳалли истиқоматиатон кадом усулҳои ҳимоякуни растаниҳо истифода мегарданд?

Корҳои ҷамъоварии ҳосил ва олоту ҷиҳозҳои дар он истифодашаванда

Корҳои ҷамъоварии ҳосил, нигоҳ доштани он ба навъи зироат ва вазифаи он вобаста мебошад. Баъди ғундоштани картошка пеш аз он ки барои нигоҳ доштан мебаранд, онро каме хушконидан лозим аст. Бо сабзӣ ин корро кардан шарт нест, чунки сабзӣ ба воситай сатҳаш бисёр намиро бой медиҳад, ҳосили лаблабу, шалғам, турф, сабзӣ дар вақти ғуногун ҷамъ оварда мешавад. Ҳолати мазкур як қисми шалғам ва лаблабу дар қабати болоии замин будан ва хунукии тирамоҳ ба он зарар расонданаш, сабзӣ бошад, тамоман дар зери хок буданаш вобастагӣ дорад. Аз ҳамин сабаб шалғам ва лаблабу хеле барвақт, сабзӣ бошад, дертар ғун карда мешавад.

Дар давоми 1–20 сентябр каме сабзидани растаниҳо мушоҳида мегардад (тахминан 40 фоиз). Аз ин рӯ, агар ҳарорати ҳаво то $4\text{--}6^{\circ}\text{C}$ паст гардад, ҳосилро кофта гирифтан маъқул аст. Дар чунин ҳарорат ривоҷи растани бозмеистад. Ҳосилро эҳтиёткорона кофта гирифтан зарур аст. Чунки растани осебидаро дуру дароз нигоҳ доштан

мумкин нест. Растаниҳоеро, ки аз зааркунандагон, касалиҳо осеб дида хунук задаанд, чудо карда ба ҳайвонот ба сифати озуқа медиҳанд. Дар боби чамъоварии ҳосил комбайнҳои ғалладаравӣ, ҷиҳозоти кофтани картошка, мошинаҳои ҷуворимаккағундорӣ ва дигар техникаро истифода мебаранд. Нигоҳ доштани ҳосил аз бисёр ҷиҳат ба саривақт ва хушсифат ғундоштани он вобаста аст. Барои нигоҳ доштани сабзавот анборҳои маҳсус, ҳандақҳо (таҳхонаҳо) сохта мешаванд. Анборҳои бо усули замонавӣ ҳоло соҳташуда васеъ, дар онҳо барои нигоҳ доштан ва азназаргузаронӣ кулли шароит муҳайёст. Дар онҳо ҷиҳозоти идоракуни ҳарорати ҳаво, намигарӣ гузошта шудаанд.

Чамъоварии ҳосили лаблабу, сабзӣ ва дигар сабзавот. Ҷӯяқҳои зироати чамъоваранд бояд хуб аз назар гузаронда шаванд. Агар дар ҷӯяқҳо мавҷуд будани алафҳои бегона муайян гардад, онҳоро барои гербарий чамъ овардан лозим меояд. Ҳосил кофта, баргҳояш бурида мешаванд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар маҳалли истиқоматиатон дар чамъоварии ҳосил аз қадом мошина ва ҷиҳозот истифода мебаранд?
2. Барои хуб нигоҳ доштани ҳосили чамъоварда ҷиҳо кардан лозим аст?

БОБИ 2. АСОСХОИ ЧОРВОДОРЙ

Соҳаҳои чорводорӣ ва пешомади рушди онҳо

Парвариши чорво соҳаи ба худ хоси чорводорист. Аз маҳсулоти чорво (гӯшт, равған ва шир) таъомҳои тайёршуда лаззатнок ва сифатнок мешаванд. Чорводорӣ ба саноат ҳам ашёи гаронбаҳо: пашм, пӯст, мӯйина ва дигар маҳсулот медиҳад. Пасмондаҳои чорво бошад, барои гизонокии замин истифода мегарданд.

Чорводорӣ якчанд соҳаро фаро мегирад: чорвои калони шоҳдор, гӯсфандпарварӣ, асппарварӣ, парранда-парварӣ. Ба чорводорӣ парвариши моҳӣ (моҳипарварӣ), зиёд кардани ҳайвоноти мӯйинадор (мӯйинапарварӣ), кирмакпарварӣ ҳам медарояд.

Чорводорӣ яке аз соҳаҳои асосии кишоварзӣ ба ҳисоб меравад. Дар боби таъмини аҳолӣ бо озукаворӣ (гӯшт, шир, равған, тухм) ва дигар маҳсулот аҳамияти чорводорӣ бекиёс аст. Одамон, асосан бо карбогидрад, сафеда, равғани растаний ва маҳсулоти ҳайвонот баробари таъмин будан бо энергия ҳаёт ба сар мабаранд, ғизои аз маҳсулоти чорво (гӯшт, равған тухм ва шир) тайёргардида ниҳоят лаззатнок ва сифатнок мешаванд.

Дар таркиби ему ҳошок моддаҳои анорганикӣ (об ва моддаҳои минералий) ва моддаҳои органикӣ (моддаҳои азотдор, равғанҳо, карбогидратҳо ва мояҳо) мебошанд.

Дар таркиби сабзаҳо то 95 фоиз ғалла ва паҳоли хушку ҳошок аз 6 фоиз то 20 фоиз об мешавад. Дар таркиби зироати решамевагӣ намакҳои калий ва натрий бисёр аст, намакҳои калсийдор ва фосфордор кам дучор меоянд.

Дар таркиби озуқа ба ғайр аз моддаҳое, ки дар боло номбар кардем, баъзе микроэлементҳо (мис, кобалт,

сулфур, хлор, йод, манган, рух) ҳам буда, онҳо барои мӯътадил инкишоф ёфтани чорво аҳамияти муҳим доранд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Соҳаҳои чорводориро шуморед.
2. Ба маҳсулоти чорводорӣ чиҳо медароянд?

Корҳои наслпарварӣ дар чорводорӣ. Парвариши чорво ва роҳҳои беҳдошти сифати маҳсулот

Парвои чорвои наслдорро сусту пурзӯр кардан мувофиқи мақсад нест. Чунки парвариши пурзӯр бо моддаҳои серғизо боиси бо равған фарогирии танаи онҳо мегардад. Баръакс, бо озуқаи бадсифат бонӣ кардан организми онҳоро суст карда, бекувват мегардонад. Бинобар ин, ҳангоми парвои чорвои наслдор дар асоси илмӣ ва усулҳои пешомаднок ратсион тартиб додан лозим меояд. Он ин тавр шуданаш мумкин аст.

Ҳангоми истифодабарӣ аз чорвои наслдор ба мақсади насл гирифтани аз ҳисоби ба ҳар як 100 кг вазни зинда додани 1,3 кг воҳиди физо ва 140 г протеини ҳазмшаванд ба нақша гирифта шудааст.

Маҳсулоти асосии аз чорво гирифташаванд шир ва гӯшт ба ҳисоб меравад. Пӯст, узвҳои дохила, пашм ва

шоҳу сумҳо маҳсулоти иловагианд.

Маҳсулнокии ширӣ модаговҳо. Ему хошoke, ки модаговҳои сершир истеъмол менамоянд, ба дараҷаи баланд ба шир табдилдиҳии онҳо хусусияти муҳим ба ҳисоб меравад. Бинобар ин, ба гизои



Расми 14. Модагови сершири ҳачми пистонаш калон.

онҳо эътибори алоҳида дода нашавад, модаговҳо ба зудӣ ҳароб мегарданд. Пистони модагови сершир калон буда, хусусияти сол то сол бузург шуданро дорад (расми 14). Шакли пистони модаговҳо гуногун мешавад. Маҳсулнокии шири модаговҳо аз бисёр ҷиҳат ба меъёри озуқа ва калориянокии он вобаста аст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Говҳои наслдорро чӣ тавр парвариш мекунанд?
2. Ба маҳсулоти иловагие, ки аз ҷорвои калони шоҳдор гирифта мешаванд, ҷиҳо медароянд?

Механиконии корҳо дар фермаҳои ҷорводорӣ

Яке аз роҳҳои босуръат тараққӣ додани ҷорводорӣ дар корхонаҳои ҷорводорӣ бояд парвариши тамоми ҷорвои калони шоҳдори корхона механиконида-автоматӣ кунонда шавад. Дар корхонаҳои мазкур дар як вақт садҳо ҳазор ҷорворо парвариш кардан мумкин аст. Зиёд кардани маҳсулдигии ҷорво ба насли ҷорвои калони шоҳдор, озуқонидан ва шароити нигоҳ доштани он вобаста аст.

Дар ҳоҷагиҳои фермерӣ, фермаҳои шир ҷараёни нигоҳубини ҷорво ва механиконидани технологӣ аҳамияти муҳим дорад.

Дар ҳуд тайёркуни ҷорво ва тақсим кардан. Барои ҷонварон моддаҳо ва маҳсулоти ҳудиро бо таркиби кимиёвӣ якҷоя ҳазм шуданаш муҳим мебошад. Дар фермаҳо барои маҳсулотро омехта, тайёр кардани ғизо омехтакунанда-ҳои маҳсус мавҷуд аст. Масалан, барои модагови ширдех аз 4 кг то 6 кг коҳ, 25 кг силос, 15 кг решамева, 6 кг концентрат ва мояҳои минералий омехта карда мешаванд.

Модаговҳоро бо усули дастӣ ё мошина дӯшидан истифода мегардад. Корҳои тайёркуни ҷорводор ба дӯшидан (бо оби гарм шустану пок кардани пистон ва соиш додани он, дӯшидан чакраҳои аввалини шир, ба кор даровардани

аппарат, пұшондани стаканҳои ширчүшій) аз як дақиқа бештар вактро набояд гирад.

Вақти бо машина дүшидани модагов 4–7 дақиқаро ташкил медиҳад.

Дар мамлакатхое, ки чорводорй тараққій кардаанд, баробари чорвои калони шохдор дар құшидани гүсфандон, бузхо ва аспон ҳам аз чиҳозоти ширчүшій истифода мебаранд.

Фарқи анатомій ва физиологій, ҳамчунин таркиби ширтанхо ба чиҳозоти ширдүшій, параметрхои конструктивии аппаратхои ширчүшій таъсир мерасонад. Баробари омүзиши конструксияхои чиҳозоти ширчүшии чорвои калони шохдор оид ба фаҳмидани чиҳозоти ширдүшии дигар ҳайвонот тасаввурот пайдо кардан мумкин аст.

Аз агрегатхои инфириодии ширчүшій дар хоңагиҳои хурди фермерій, масканҳои хоңагиҳои инфириодій, хоңагиҳои фермерии оиласы агар модаговхо то 25 адад бошанд, истифода мебаранд.

Барои аниқ кардани эхтиёқ ба об дар фермаҳои чорводорй мувофиқи адад, таркиб, синну сол усули парвариши ҳайвонот ба эътибор гирифта мешавад. Истеъмоли об дар фермаҳои чорводорй мувофиқи фасли сол, рұзҳои моху ҳафтаҳо тағийир меёбад. Аз ҳамин сабаб дар маълумотномаҳои нишондиҳандаҳои истеъмолии тавсияшаванда сарфи якшабонарұзии об ба сифати қимати миёна дода мешавад. Сатҳи оби дарёҳо мувофиқи мавсим тағийир ёфтанаш дар лоиҳакуноній, дар таркиб бештар мавчуд будани моддаҳои гизой, вохұрдани бактерияҳо тавсиф мегардад. Баробари ин дар оби дарёҳо кам будани намакҳои минералій, намнокиаш ҳам маълум аст.

Ба истеъмолгарони соҳаашон пұшида об танхो аз як тараф расонда мешавад. Аз ин низом баробари ҳаматарафа چойгир шудани истеъмолгарон истифода меба-

ранд. Таъминоти обӣ дар шабакаҳои ҷойгиршудаи истеъмолгаронаш гирдогирд имконияти дутарафаи таъмини обро медиҳад. Пору ва омехтаи он, пасмондаи парранда поруи органикии фоидаовар дар зироаткорӣ ба ҳисоб меравад. Дар таркиби он моддаҳое мавҷуданд, ки барои растани хеле заруранд. Вале партовҳои фермаҳои чорводорӣ, оби ҷоришаванда ва ҳавое, ки бароварда мешавад, газҳо муҳити гирду атрофро ифлос мегардонанд. Аз ҳамин сабаб поруро тоза карда, ҷамъ оварда, коркард гузарондан барои безарар гардондани он низоми муракқаби муҳандисӣ мавҷуд аст ва онҳо ҳам ба таркиби истеҳсолоти фермаҳои чорводорӣ медароянд. Дар таркиби пору моддаҳои саҳт, моеъ ва газшакл мавҷуданд. Баробари ин ба таркиби пору моддаҳои омехта (коҳ, паҳаҳай ҷӯб) афтода мемонанд.

Пору ба микроорганизмҳое, ки боиси сар задани қасалиҳо мегарданд, муҳити хуб ба ҳисоб меравад. Аз ҳамин сабаб пеш аз истифодабарӣ аз пору онро безарар гардондан лозим меояд.



Савол ва супориши барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар бораи суръатафзоии чорводорӣ ҷиҳоро гуфта метавонед?
2. Дар бораи дар фермаҳо омехта тайёр кардани озуқа нақл кунед.
3. Ҷанд усули ширдӯшӣ мавҷуд аст?
4. Барои бо машина дӯшидани модагов вақти максималии муайянгардида чӣ қадар аст?
5. Дар бораи аҳамияти об дар қишоварзӣ нақл кунед.
6. Дар чорводорӣ аз қадом манбаъҳои об истифода мебаранд?
7. Об бо қадом роҳ тозаву безарар гардонда мешавад?
8. Нуриҳои органикиро барои чӣ истифода мебаранд?

Усулҳои парвариши чорво дар фермаҳои чорводорӣ

Барои хуб инкишоф ёфтани чорво ва зиёд кардани маҳсулнокии он муҳити беруна таъсири калон мерасонад.

Ба ривочи чорводорӣ иқлим, шароити ба худ хоси ҳамин маҳал нақши ҳалкунанда мебозад. Иқлим ҳам ба ҳайвонот, ҳам ба заминаи ему хошок таъсир мерасонад. Гармии ҳаво дар молхона, дараҷаи намнокӣ, ивазшавии газҳо дар таркиб, дараҷаи равшанкуни молхона ба ҳайвонот таъсир мерасонад.

Ҳарорат. Агар ҳайвонот дар сардӣ монад, ҷудо кардани гармӣ дар танааш пурзӯр гашта, барои сарпур кардани ҷойи он организм бештар ему хошокро талаб мекунад. Дар ин ҳол моддаи гизоӣ нарасад, маҳсулнокиву сифат паст мешавад. Ҳамчунин, ҳайвонот дар муҳити сардӣ дер истода монад, шамол меҳӯрад, касал, ҳатто нобуд ҳам мешавад. Қабати равғани зери пӯсти ҳайвонот ва бо пашми ғафс фаро гирифтани тана ба паҳншавии гармӣ ва таъсири хунукӣ ба организм роҳ намедиҳад, аммо аз меъёри мӯътадил пастшавии ҳарорат ҳам ба ҳайвонот таъсири бад мерасонад.

Намигарӣ. Дар хонаҳое, ки чорво парвариш карда мешаванд, бояд ба микдори муайян намӣ дошта бошанд. Ин намигарӣ ба ҳарорат ва ивазшавии ҳаво дар молхона вобаста аст. Дар натиҷаи буғшавии захи фарш, обхӯракҳо ва ему хошок намигари молхона меафзояд. Ҳамчунин, ҳангоми нафасбарории ҳайвонот ва арақ кардани он ҳам ба микдори зиёд об буғ мегардад. Масалан, модагове, ки вазнаш 400—500 кг аст, дар давоми як шабонарӯз 8–12 кг намиро буғ карданаш маълум шудааст.

Дар молхона аз ҳад зиёд шудани ҳам намигарӣ, ҳам хушк будани он ба ҳайвонот таъсири бад мерасонад. Дар натиҷаи сардӣ, ҳам дар ҳаво бештар паҳн кардани гармӣ ҳайвонот хунук меҳӯрад ва шамол ҳӯрда касал мешавад. Ҳавои нами хунук алалхусус, ба ҳайвоноти ҷавон ҳавфнок мебошад. Ҳавои молхона аз ҳад зиёд хушк бошад, гулӯи ҳайвон хушк шуда, гард зиёд гашта, боиси маризӣ мегардад.

Равшанӣ. Ба молхона бояд равшанӣ хуб расида истад. Дар хонаи равшан чорво ему хошокро хуб ёфта меҳӯрад. Дар хонаҳое, ки равшанӣ афтода меистад, паррандаҳо, аспҳо, чорвои калони шоҳдор ва хукҳо хуб инкишоф меёбанд. Лекин шабона дар молхона ҷароғи барқиро дар гиронда мондан ба истироҳати чорво ҳалал мерасонад.

Талабҳо нисбати молхонаҳо. Фермаҳое, ки барои парвариши молҳо таъин гардидаанд, бояд аз шамол хифзшаванда, баландии чуқурии оби зеризамини 4 м кам бошад, соҳта шавад. Ҳамчунин, молхонаҳо аз бинои истиқоматие, ки аҳолӣ истиқомат дорад, 500–1000 метр дуртар, бо шамол муқобил ва ҷойи паст, аз роҳҳои оҳан ва калони автомобилгард 300 м дурӣ ҷойгир шуданашон мувофиқи мақсад аст. Барои шамолдиҳии молхона қубурҳои ҳавокашак ва ҷиҳозоти маҳсуси ҳавоивазкунанда гузошта мешавад. Оқибат, газҳои заарарноки молхона, буғи об бароварда бо ҳавои тоза иваз мегардад ва барои ҳайвонот шароити мувофиқ фароҳам меояд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Чорворо дар чӣ гуна шароити парвариш кардан мумкин аст?
2. Дар молхонаҳо бояд гармӣ чӣ гуна бошад?
3. Намигари молхона чӣ гуна аҳамият дорад?

Аҳамияти моҳипарварӣ, оруиасалпарварӣ, ҳаргӯшпарварӣ дар ҷорводорӣ ва соҳаҳои онҳо

Моҳипарварӣ соҳаи ба худи хоси ҷорводорист. Алал-хусус, дар шароити мамлакатамон ба ин соҳа диққату эътибор пайваста меафзояд.

Моҳӣ ва маҳсулоти моҳигӣ аз ҷиҳати ғизонокӣ ва қимати озукавӣ ба гӯшти чорвои кишоварзӣ монанд буда, дар боби ҳазмшавӣ нисбати онҳо хеле пеш меистад.

80 фоизи тамоми моҳии сайдшаванд дар ҳавзаҳои күшоди обӣ дошта мешаванд.

Дар баҳри Арал ва дарёҳои Сиру Аму узач, лешч, вобла, моҳии парварда (маринка) ва аломоҳӣ сайд мегарданд. Дар ҳавзаҳои хурд аломоҳӣ, моҳии капур (карп), тосмоҳӣ ва дигар намудҳои моҳӣ вомехӯранд.

Дар Ӯзбекистон ба мақсади босуръат тараққӣ додани моҳидорӣ бисёр хоҷагиҳои моҳипарварӣ барпо шудаанд. Ҳамчунин, дар тамоми обанборҳо хоҷагиҳое, ки бо бордоркунни моҳиҳо ва ривоҷ додани тухмии он шуғл меварзанд, ташкил ёфтаанд.

Дар ҳавзаҳои оби республикаҳои Осиёи Марказӣ, аз он чумла, вилоятҳои республикаамон намудҳои моҳиҳое, ки тез ба воя мерасанд, ба сифати гӯшт зуд ривоҷёбанда: амури сафед, морсар ва дӯнгпешона барин моҳиҳо бордор шуда, зиёд мегарданд.

Оруиасалпарварӣ. Оруиасалпарварӣ соҳаи ниҳоят нодир, фоиданок, сердаромад ва шавқовар ба ҳисоб меравад. Маҳсулоти асосии оруиасалпарварӣ: асал, мум, прополис (ширеши асал) ва шири оруи асал буда, ба онҳо эҳтиёҷ ҳама вақт зиёд аст.

Асал бо серғизогӣ, шифобахшӣ ва нодирии худ фарқ мекунад. Мум ва прополиси оруи асал дар тиббиёт ва ветеринария васеъ истифода мегардад. Аз заҳри оруи асал дар тиббиёт барои табобати маризиҳои асаб, бӯғумҳо, пешгирии шамолхӯрӣ, хуб шудани хобу иштиҳо истифода мебаранд.

Ҳаёт ва фаъолияти оруи асал, сараввал дар вобастагӣ ба муҳити беруна сурат мегирад. Онҳо ба оила озуқаи захиравӣ ҷамъ мекунанд, парвоз карда афзоиш меёбанд.

Харгӯшпарварӣ. Дар тамоми вилоятҳои республикаамон харгӯш асосан, барои гӯшту мӯйинааш парвариш карда мешавад. Рангкорангии мӯйинаи харгӯш, маҳинӣ, дар айни

замон бо арzonии худ az мӯйинаи дигар ҳайвонот фарқ мекунад. Az мӯйинаи харгӯш барои бачагон палто, телпак, пойафзол омода мегардад. Az ин рӯ, харгӯшпарварӣ соҳаи сердаромаду пурсамари чорводорӣ ба ҳисоб меравад.

Гӯшти харгӯш. Bo сифат ва парҳезии худ az гӯшти дигар ҳайвонот фарқ мекунад. Умуман, dar боби гӯшттайёркуни харгӯшҳо нақши босазое доранд. Зуд афзоишёбӣ, tез ба воярасӣ ва истеъмоли ему хошоки муҳталиф барин хусусиятҳои онро ба сифати асос нишон додан мумкин аст.

Соле як харгӯши модина 70–80 кг гӯшт ва 25–35 дона мӯйина медиҳад. Dar таркиби гӯшти харгӯш сафеда бисёр аст, bo туфайли кам будани холестерин алалхусус, ба бачагон, одамони гирифтари маризиҳои меъда va дилу раг ниҳоят фоиданок мебошад. Равғани харгӯш нисбати равғани гӯсфанду мол tез таҷзия мешавад va пурра ҳазм мегардад. Барои ҳамин ҳам dar боғчаҳои бачагон, истироҳатгоҳ ва касалхонаҳо az гӯшти харгӯш xӯроки гуногун тайёр менамоянд.

Az рӯйи мушоҳидаҳо aён мегардад, ki az як харгӯши модина sole 200–250 бача гирифтани мумкин аст. Харгӯшҳо ҳангоми чормоҳагӣ 1–1,5 кг гӯшт карданашон муайян гардидааст.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Dar бораи моҳидорӣ маълумот дихед.
2. Az боби оруиасалпарварӣ чиҳоро медонед?
3. Аҳамияти харгӯшпарварӣ dar ҳаётамон az чиҳо иборат аст?

Парвариши чорво дар фермаҳои чорводорӣ ва шиносой бо ҷараёни кор

Парвариши гӯсолаҳо dar чорводорӣ аҳамияти калон дорад. Гӯсолаҳои хуб бонинагардида va dar шароити

ноқулай парваришёфта ҳарчанд гүсолаҳои модаговҳои зотдор бошанд ҳам, аз онҳо модагови хуб набаромаданаш мумкин аст.

Парвариши гүсолаҳои ширмак. Гүсолаҳо мувофиқи мақсад барои гӯшт, наслгузорӣ парвариш карда мешаванд. Ба гүсолаҳое, ки барои бӯрдоқикуйӣ парвариш мешаванд, бештар хӯрокай сафедадор, барои ба воя расондан гузошташаванда, хошоки дагал ва озуқай ширадор медиҳанд. Ба гүсолаҳо дар вақти озуқонидан давоми ду моҳ 200–250 кг шири равғанаш нагирифта, баъди думоҳагӣ шири беравған истифода мегардад. Барои бо шир парвариш кардани гүсолаҳо аз пистонак истифода мебаранд.

Вақте ки гүсолаҳо 10–12 рӯза мешаванд, хошоки пояш мулоим, аз 20 рӯзагӣ эътиборан ярмаи сулӣ лозим аст ва кунҷораи зағир ҳам медиҳанд. Дар думоҳагӣ ба гүсолаҳо аз озуқай ширадори тозашуда лаблабуи ёбой ва сабзӣ дода, баъди 3–4 моҳагӣ оҳиста-оҳиста ба додани силоси сифатнок ёд медиҳанд.

Маконда парвариш кардан. Дар ин усул модаговҳоро намечӯшанд, гүсолаҳо модаговро макида ба воя мера-санд. Дар баъзе ҳолатҳо гүсолаҳо аз модар чудо карда, ба модаговҳои камшир вобаста мешаванд. Дар ин ҳол як модагов ду гүсоларо бонӣ меқунад. Модагови сершир дар давоми тамоми ширдихӣ 4–6 гүсоларо сер карда метавонад. Ин тарзи парвокунӣ бештар дар шароити ҷароғоҳ буда, барои парвариш маблағи зиёд сарф намегардад, молҳо хуб ривоҷ мейбанд.

Усули макондан – ҷӯшондан васеъ паҳн гардида, гүсолаҳо дар 5–6 рӯзи аввал дар паҳлӯи модар мешаванд, шири фаларо мемаканд, баъд онҳоро чудо карда, пеш аз ҷӯшидани модагов ва баъди ширҷӯшӣ мемаконанд. Бо усули макондану ҷӯшидани гүсолаҳо шири модаговро зиёд кардан ва гүсолаҳоро хуб ба воя расондан мумкин аст.

Чунки гүсолаҳо баробари бо модарашон якчоя будан ба шири қаймоқаш гирифта мұхтоң намешаванд, модаговҳоро дар ферма парвариш кардан ва бо чиҳозот ташкил кардани ширчүшің душвор мегардад. Ҳамчуниң, модаговҳо бе гүсола монанд, аз ширдиҳй ба тезй мебароянд.

Чудо карда бонй кардан. Моҳияти усули мазкур аз баробари ба дунё омадани гүсолаҳо аз модарашон чудо карда, дар гүсолаҳонаи маҳсус парвариш ёфтани онҳо иборат аст. Гүсолаҳонаҳо ниҳоят озода, хушк ва шароиташ хуб шуданаш лозим аст. Барои ҳамин гүсолаҳо солим ба воя мерасанд. Ба гүсолаҳое, ки дар чунин шароит ба воя мерасанд, шири фалагй дода мешавад. Гүсолаҳо агар бо шири фалагй таъмин гарданд, зуд инкишоф меёбанд, чунки дар шири фала сафеда, намаки минералии тез ҳазмшаванда, ҳимоятгар аз касалиҳо мавчуд аст. Баъди 10–15 рӯзи ба дунё омадан ба гүсолаҳо чор маҳал шири фала дода мешавад. Агар худи модари гүсола касал бошад, ба он дар муддати муайян шири модагови солим додан тавсия мегардад. Гүсолаҳо тахминан баъди 20 рӯз ба гүсолаҳонаи умумй күчонда мешаванд.

Мувофики мақсад парвариш кардани гүсолаҳо. Ба мақсади пурра кардани пода ғуночинҳоро асосан бо хошоки дағал ва ширадор баробари ба он каме илова кардани ем парвариш менамоянд. Оқибат, онҳо бо бештар ғизо хўрдан ва ҳазм кардан одат менамоянд ва имконияти ба воя расидани модаговҳои серширро фароҳам меоварад. Барои дар давоми шабонарӯзӣ 600–700 г фарбех кардани ғуночинҳо 2,5–4 г хошок, 2 кг коҳ ё ки паҳол, 10–15 кг силос, 1,2–2 кг ғизои сермоя додан лозим меояд.

Бонй ба мақсади бўрдоқӣ. Гүсолаҳои барои гүшткуни тайёршаванда 7–8 моҳ модарашонро макида калон мешаванд. Дар хочагижои бўрдоқипарварӣ модаговҳо баъди аввали баҳор барвақт гүсола кардан дар чарогоҳҳо

парвариш мегарданد. Гүсолаҳои аз озуқаи сабз ва бошири модагов парваришёфта ба зудӣ ривоҷ мейбанд. Вақте ки гүсолаҳо аз ширмакӣ чудо мешаванд, хуб парвариш мейбанд ва баҳори оянда ба ҷароғоҳ бароварда мешаванд. Ба гүсолаҳои барои бӯрдоқӣ парваришкунанда дар давоми шабонарӯз 30–40 кг алаф дода, бо об ва озуқаи ғизоии иловагӣ таъмин карда мешаванд. Чорвои дар ҷароғоҳ бонишуда дар давоми шабонарӯз 900–1000 г фарбех шу-данаш мумкин аст.

Дар ҳудудҳое, ки ҷароғоҳ надоранд, барои бӯрдоқикуни чорво аз алаф, ҳошок ва озуқаи ширадори аз саҳроҳои ему ҳошок рӯёнанда васеъ истифода мебаранд. Барои фарбехқуни чорво партовҳои корхонаҳо (лаблабу, турф, дурда) дода мешаванд. Дар баъзе ҳочагиҳо ба чорво силос, сенаж, озуқаи сабз дода, фарбех мекунанд. Умуман, бӯрдоқикуни се давро фаро мегирад. Дар давраҳои ибтидой ва миёна чорво бо озуқаи арzon парво карда, дар давраи охир ба онҳо бештар ем медиҳанд.



Савол ва супоришҳо барои мустаҳкамкуни

1. Гүсолаи нав ба дунё омада чӣ тавр парвариш мейбад?
2. Дар давраи ширмакӣ гүсолаҳо чӣ тавр бонӣ мегарданд?
3. Ба бӯрдоқӣ парвариш кардани гүсолаҳо чӣ тавр амалий мегардад?

ШАРХИ ИСТИЛОХОТ ОИД БА ТАЪЛИМИ МЕҲНАТ

Аппарат – аппарат, асбоб, олот.

Аптечка – доруқуттӣ.

Архитектура – меъморӣ, бинокорӣ.

Балка – болор, шоҳтири.

Гайка – гайка, пайвастаи резбадор.

Дизайнер – дизайнгар, зебосоз.

Зубило – исказа.

Инструктаж – роҳу равиш, роҳҳат, нишондод.

Изолятсия – чудо кардан, чудойӣ.

Колодка – даста, кунда, қолиб.

Колонна – лот. колумна – сутун, саф, қатор.

Кернёр – фӯлодқалам.

Ковка – тағсонда болғазаний.

Конструксия – соҳт, таркиб.

Контакт – алоқа, ҷараёни васл.

Маска – никоб.

Монтаж – монтаж, васлкунӣ.

Оправка – гардиши айнак, дуруст(соз) кардан.

Патрон – патрон, ҷиҳоз барои ҷароғи барқӣ гузоштан.

Пресс – пресс, мангана, исказча, таҳтакаш..

Прокатка – прокаткунии релсҳо, релссозӣ бо роҳи прокатка.

Профил – паҳлӯ, намуд аз паҳлӯ.

Раковина – гӯшмоҳӣ, садаф, дастшӯяк.

Резба – нақшу ашёи ҳаккокӣ, резба.

Рулон – даста, баста.

Станица – синча.

Станок – дастгоҳ.

Стержен – меҳвар, асос.

Труба – қубур, дудкаш, дудбаро.

Тумбочка – курсича, чорпоя, чевонча.

Шестерния – шестерния, чархи дандонадор.

Шлем – тоскулох, хұд.

Штамповка – қолибгарӣ, сиккагӣ

Вентил – нем. вентил – сарпӯш, даҳонпӯши маҳсус.

Винт – винт, мехи пеҷдор, мурват

Волочение – симкашӣ, риштакунонӣ

Оид ба хизмати сервис

Батон – нони сафеди дароз, батон.

Бұлка – нони бұлка.

Гигиена – гигиена, илм ва тадбир оид ба беҳдошти саломатӣ.

Доза – доза, як хұрданӣ, миқдори ченқуний.

Финчон – зарф, пиёлаи дастакдор.

Форточка – дариҷа, бодхон.

Комбинатсия – комбинатсия, мувофиқат, мувофиқ омадан.

Конфорка – сарпӯши плита, сарпӯши самовор.

Контур – контур, суроби шакл.

Корпус – қуттӣ, қуттича, бадана, пӯст.

Маховик – сарчархак, гардона, чархи калон.

Микроволновка – гармқунаки барқӣ.

Миксер – кафқунаки барқӣ.

Мода – урф, русуми нав, одат, мода.

Модел – модел, андоза, қолиб, нусха, тарҳ.

Петля – ҳалқа, гирех.

Пирожний – пирожний, пирог, санбӯса.

Плита – плита, печка, оташдон.

Размер – андоза, калониву хурдӣ, размер.

Сикл – такрорёбӣ дар даври муайян.

Сметана – қаймоқ, сметана.

Структура – соҳт, таркиб.

Оид ба самти асосҳои кишоварзӣ

База – асос, база, таҳкурсӣ

Ирригатсия – иншоотҳои обӣ, соҳаи обёрикунӣ.

Комбинат – комбинат, корхона.

Комплекс – маҷмӯа.

Механизатсия – механизунонӣ.

МУНДАРИЧА

САМТИ I. ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН.

БОБИ 1. ТЕХНОЛОГИИ АЗНАВКОРКАРДИ ФУЛУЗ

1.1. Мафхұмхой умумій	4
Сохти устохонаи азnavкоркарди фулуз (металл)	4
Қоидаҳои бехатарии техникии азnavкоркарди фулуз	5
Аҳамият, хусусият ва сифатҳои фулуз дар хоҷагии ҳалқ ва рӯзгор	6
Намуди зоҳирини фулуз ва хусусиятҳои ба ҳуд ҳоси онҳо	7
1.2. Асбобу анҷомҳо, чиҳозот ва истифодабарии онҳо	
Дастгоҳи ҷонғарӣ	10
Асбобҳои ҷонғарӣ ва нақшагарӣ	11
Тартибу қоидаҳои доҳилии устохонаи ҷонғарӣ	11
Намудҳои арраҳо ва рандаҳо (пармаҳо)	13
Искана, мурваттоб ва анбӯрҳо	15
Болғаҳо ва намудҳои онҳо	16
Соҳт ва намудҳои когази чилбур (сунбода)	18
1.3. Мошина, таҷхизот, дастгоҳҳо ва истифодабарии онҳо	
Дастгоҳҳои азnavкоркарди фулуз ва мафхум дар бораи сохти онҳо	19
Қисмҳои асосии мошинаҳо	22
Сафарбаркуни қувваву ҳаракати қисмҳо	24
Тайёркуни дастгоҳи ҳарротӣ, навардбурӣ ба кор	25
Қоидаҳои бехавфии ба кор омодасозии дастгоҳ	26
1.4. Технологияи истеҳсоли маҳсулот	
Технологияи азnavкоркарди фулуз, ҷузъҳои конструксиякунонӣ	27
Тайёркуни ашё аз тунукаи борик ва симҳо	29
Пайвастани деталҳо бо қӯмаки кафшеркунӣ	32
Пайвастани деталҳо бо қӯмаки парчакунӣ	33
Ҷузъҳои ҳунармандии ҳалқие, ки дар азnavкоркарди фулуз истифода мегарданд	35
Маълумот дар бораи қасбу ҳунар оиди азnavкоркарди фулуз ...	35
Технологияи ҳунармандии ҳалқие, ки бо ҷараёнҳои азnavкоркарди фулуз ҳамоҳанганд	37

БОБИ 2. ТЕХНОЛОГИИ АЗНАВКОРКАРДИ ЧЎБ

2.1. Мафхұмхой умумій	
Сохти устохонаи азnavкоркарди чўб	38
Қоидаҳои бехатарии техникӣ ҳангоми азnavкоркарди чўб	39
Аҳамияти чўб дар рӯзгор ва хоҷагии ҳалқ соҳт, намуд, соҳаҳои истифодабарӣ	40
Намуди зоҳирини чўб, аломатҳои коршоямӣ ва корношоямӣ	42

Чүбхое, ки дар дуредгарй истифода мегарданد	45
Дарахтоне, ки дар худудхой маҳаллӣ месабзанд ва омӯхтани намудҳои чӯби аз онҳо гирифташаванда	47
Муайякунни сифат ва камбудии чӯбҳо	48
2.2. Асбобу анҷомҳо, ҷиҳозот ва истифодабарии онҳо	
Дастгоҳи дуредгарй	50
Соҳту намудҳои анҷомҳои дастӣ ва қоидаҳои истифодабарии онҳо	52
Асбобҳои ҷенқунӣ ва нақшагирӣ	54
Намудҳои арраҳо ва қоидаҳои арракунӣ	58
Намудҳои ранда ва қоидаҳои рандакунӣ	61
Исканаҳо ва намудҳои онҳо. Табарҳо	66
Болғаҳо ва намудҳои онҳо	68
Соҳт ва намудҳои сӯҳон	70
Соҳт ва намудҳои қофазҳои ҷилбур (сунбода)	72
2.3. Мошина, ҷиҳозҳо, дастгоҳҳо ва кор бо онҳо	
Дастгоҳҳои азnavкоркарди чӯб ва мағҳум дар бораи соҳти онҳо	73
2.4. Технологияи истехсоли маҳсулот	
Тайёркунни деталҳои ашёҳои дуредгарй	75
Маълумот дар бораи пайвастагиҳои дуредгарй	77
Пардозидҳии рӯйи ашёҳои дуредгарй ва конструксиякунонии деталҳо. Ба сатҳи ашё пӯшондани қабатҳо	80
Истифодабарии чӯб барои тайёркунни ашёҳои хонаву рӯзгор	83
Ҷузъҳои (элементҳои) хунармандии ҳалқие, ки дар азnavкоркарди чӯб истифода мегарданд	84
Маълумот дар бораи қасбу хунарҳо оид ба азnavкоркарди чӯб	85
Таҳия, интиҳоб, нақшагирӣ ва тайёркунни ангора ва ҳаритаи технологияи заготовка	86
Технологияи хунармандии ҳалқие, ки бо ҷараёни азnavкоркарди чӯб ҳамоҳанганд	86
БОБИ 3. КОРҲОИ ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	
Ташкили ҷои кор дар корҳои васлкунии барқӣ.	
Намудҳои ноқилҳои барқгузаронӣ.	
Асбобҳои барқӣ ва усулҳои кор бо онҳо	90
Васлкунни ноқилҳои барқӣ, корҳои изолятсиякунонӣ	91
Арматураи электротехника	92
Маълумот дар бораи қасбу хунар оиди соҳа	93
БОБИ 4. ТАҲМИРИ АШЁҲОИ ХОНАВУ РӮЗГОР	
Тадбирҳо оид ба локзании рӯкашҳои фарш, ҳамчунин, мебелҳо, тадбирҳои нигаҳдории сатҳҳои рӯйкашгардида ва корҳои ҳурди тармимгарӣ	95

Таъмири хурди чорчўбаҳои оина ва усулҳои нигаҳдории гармӣ дар зимистон	96
Намудҳои касбу хунар оид ба соҳаҳои хизматрасонӣ	97

САМТИ II. ХИЗМАТИ СЕРВИС БОБИ 1. АСОСҲОИ ПАЗАНДАГӢ

1.1. Мафхумҳои умумӣ

Қоидаҳои бехатарии техникӣ дар хонаи таълимии пазандагӣ ва талабҳои санитарӣ-гигиенӣ	99
Таъриҳ ва рушди пазандагӣ. Қимати гизоии маҳсулоти хӯрокворӣ, аҳамияти он ба организми инсон	101

1.2. Асбобу анҷомҳо, ҷиҳозот ва истифодабарии онҳо

Хусусиятҳои ба худ хос ва рушди ошхонаи миллии ўзбек	103
Қоидаҳои гигиенаи шаҳсӣ ҳангоми кор дар ошхона	105
Машғулияти амалӣ: Коркарди аввалини сабзавот, аз усулҳои истифода буда, тайёркунии коҳу, қоидаҳои гузоштан ба дастархон	106

1.3. Ҷиҳозоти технологии дар пазандагӣ корbastшавандада ва истифодабарии онҳо

Ҷиҳозот ва мафхуми умумӣ дар бораи истифодабарии онҳо	110
Ҷиҳозоти ошхонаи замонавӣ	112
Машғулияти амалӣ: Қоидаҳои ҷӯшондани сабзавотҳо	113

1.4. Технологияи тайёркунии таъомҳо

Тухм ва қимати гизоии он, усулҳои пухтан. Қоидаҳои гузоштан ба дастархон	115
Машғулияти амалӣ: Тайёркунии нӯшобаҳои гарм. Усулҳои дамкунии чой ва қаҳва	118
Тайёркунии бутерброд (кулча)-ҳои барои кушод, пӯшида, газак омадашуда ва тартиби гузоштан ба дастархон	123
Тайёркунии қуймоқ ва тартиби гузоштан ба дастархон	124

БОБИ 2. ТЕХНОЛОГИЯИ АЗНАВКОРКАРДИ ГАЗВОР

2.1. Мафхумҳои умумӣ

Қоидаҳои бехавфии техникӣ ва талабҳои санитарӣ-гигиенӣ	128
Кори амалӣ. Бофтани сарча ва полотно.	

Муайянкунии тарафҳои рост ва баръакси газворҳо, риштаҳои барқад ва қӯндаланг	132
--	-----

2.2. Асбобу анҷом, ҷиҳозот ва истифодабарии онҳо

Корҳои дастӣ. Маълумоти умумӣ дар бораи асбобу анҷомҳо	138
Машғулияти амалӣ. Тайёркунии намунаҳои чоки дастӣ.	
Тайёркунии дастгирак (қаппак). Усулҳои дарзмолқунӣ	142

2.3. Мошина, ҷиҳозот, дастгоҳҳо ва истифодабарии онҳо

Мошинаҳои дӯзандагии бо даст ҳаракатдиҳанда.	
Тайёркунии мошинаҳои дӯзандагӣ ба кор ва бе ришта дӯхтан	147

Машгулияти амалӣ. Қоидаҳои кор бо мошинаҳо.	
Бе ришта дӯхтан дар мошина. Риштагузаронӣ ба мошина.	
Дӯхтани чокҳои пайвасткунанда, зий ва нақшу нигор	150
2.4. Технологии истехсоли маҳсулот	
Маълумот дар бораи буридан ва дӯхтан	155
Ичрои нақшай пешдоман ва кулоҷчай реسمондор	158
Моделигардонии пешдоман ва кулоҷчай реسمондор, тайёркуни андозаҳо	161
Буридан ва дӯхтани кулоҷчай реسمондор	162
Буридан пешдомани буришаш яклухт	165
Дӯхтани пешдомани буришаш яклухт	167
Азнавкоркарди чоки гардани пешдомани буришаш яклухт	169
Дӯхтани чокҳои рӯйкаш	170
Коркарди охирини пешдоман ва дарзмолкунӣ	171
Технологияи хунармандии ҳалқӣ. Таърихи ривоҷи кашидадӯзӣ ва усулҳои кор	172
Дӯхтани намунаҳои чoke, ки дар кашидадӯзӣ кор фармуда мешаванд	173
Дӯхтани намудҳои чoke, ки дар кашидадӯзӣ истифода мешавад	175
Буридан «қийиқча», нусхабардорӣ ва дӯхтан	176
Технологияи дӯхтани бозича (лӯҳтак)-ҳои миллӣ	178
Тайёркуни андозаҳои лӯҳтак, ҷойгиркуни андоза ба болои газвор ва буридан	180
Коркарди порчаҳо. Дӯхтани лӯҳтак	182
Коркарди охирини лӯҳтак	183
Маълумот дар бораи бофтани. Бофтани намудҳои чok	184
Бофтани филоф ба айнаки ҷашм	186
2.5. Технологии тарими ашёҳо	
Машгулияти амалӣ. Дӯхтани ашёҳои чокашон даридаи мухталиф	187
САМТИ III. АСОСҲОИ КИШОВАРЗӢ	
БОБИ 1. РАСТАНИШИНОСӢ	
1.1. Мағҳумҳои умумӣ	
Намудҳои зироати асосие, ки дар минтақаҳо рӯёнда мешаванд, аҳамияти онҳо	189
Рӯёндани ҳосил дар гармхонаҳо	191
1.2. Олатҳои кории кишоварзӣ ва истифодабарии онҳо	
Техника ва технологияи рӯёндани маҳсулоти кишоварзӣ	194
Технологияи парвариши пахта дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он	195
Технологияи парвариши картошкадар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он	198

Технологияи хосилкунии ғалла дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он	199
Технологияи рӯёндани зироати полизӣ дар кишоварзӣ ва ҷараёни рӯёндани он	200
Аҳамияти нуриҳо дар боби баланд бардоштани ҳосилнокии зироат, ҳосилхезии замин ва намудҳои нуриҳо	201
Меъёри нурикунонӣ, усулҳо, муддати нуриандозӣ ва самаранокии онҳо	202
Коркарди замин: шудгори замин ва аҳамияти корҳои ҳамворкунӣ пеш аз кишт	203
Олатҳои корӣ ва мошинаҳои коркарди замин	205
Машғулияти амалий. Рондани замин ва корҳои пеш аз кишт нармкунии он	207
1.3. Мошинаҳои кишоварзӣ	
Усулҳо, меъёр, муддати кишти тухмиву қӯҷат.	
Тадбирҳои ҳамвора сабзондани тухмиҳо	209
Олот, ҷиҳоз ва мошинаҳое, ки дар тухмипошӣ истифода мегарданд	211
Олот ва мошинаҳое, ки дар коркарди байни қаторҳои зироату парвариши онҳо истифода мегарданд	212
Усулҳо, меъёру муддати обёрий ва олоту мошинаҳое, ки дар он истифода мегарданд	214
Ҳимоякунии зироат аз қасалиҳо, алафҳои бегона ва зааркунандагон	215
Корҳои ҷамъоварии ҳосил ва олоту ҷиҳозҳои дар он истифодашаванда	217
БОБИ 2. АСОСҲОИ ЧОРВОДОРИ	
Соҳаҳои чорводорӣ ва пешомади рушди онҳо	219
Корҳои наслпарварӣ дар чорводорӣ. Парвариши чорво ва роҳҳои беҳдошти сифати маҳсулот	220
Механиконии корҳо дар фермаҳои чорводорӣ	221
Усулҳои парвариши чорво дар фермаҳои чорводорӣ	223
Аҳамияти моҳипарварӣ, ориуасалпарварӣ, ҳаргӯшпарварӣ дар чорводорӣ ва соҳаҳои онҳо	225
Парвариши чорво дар фермаҳои чорводорӣ ва шиносой бо ҷараёни кор	227
Шарҳи истилоҳот оид ба таълими меҳнат	231
Мундариҷа	234

Чадвали нишондиҳандаи ҳолати китоби ба ичора дода шуда

№	Ному насаби хонанда	Соли хониш	Ҳолати китоб ҳангоми гирифтан	Имзои раҳбари синф	Ҳолати китоб ҳангоми супоридан	Имзои раҳбари синф
1						
2						
3						
4						
5						
6						

Китоби дарсӣ ба ичора дода шуда, дар охири соли хониш ҷадвали болоӣ аз тарафи раҳбари синф дар асоси меъёрҳои зерини баҳогузорӣ пур карда мешавад:

Нав	Ҳолати китоби дарсӣ ҳангоми бори аввал супоридан.
Хуб	Муқовааш бутун, аз қисми асосии китоби дарсӣ чудо нашудааст. Ҳамаи варакҳояш ҳаст, надаридааст, чудо нашудааст, дар саҳифаҳо навишт ва хатҳо нест.
Қаноатбахш	Муқова қаҷ шудааст, канорҳояш коҳида, якчанд хатҳо кашида, ҳолати аз қисми асосӣ ҷудошавӣ дорад, аз тарафи истифодабаранда қаноатбахш таъмир шудааст. Варакҳои ҷудошуда аз нав таъмир гашта, дар баъзе саҳифаҳо хат кашида шудаанд.
Ғайриқаноатбахш	Муқова хат кашида шудааст, даридааст, аз қисми асосӣ чудо гаштааст ё ки умуман нест, ғайриқаноатбахш таъмир шудааст. Саҳифаҳо дарида, варакҳо намерасанд, хат кашида, ранг карда шудааст, китоб барқарор карда намешавад.

O‘quv nashri

SHARIPOV SH., MUSLIMOV N., TOLIPOV O‘., ABDULLAYEVA Q.,
QO‘YSINOV O., SATTOROV V., AHMADALIYEV S., MO‘MINOVA M.

МЕХНАТ ТА’ЛИМИ

**Umumiy o‘rta ta’lim maktablarining
5-sinfi uchun darslik**

(tojik tilida)

«Sharq» nashriyot-matbaa
aksiyadorlik kompaniyasi
Bosh tahririyati
Toshkent – 2015

Муҳаррир *X. Ҳамидов*
Муҳаррири бадей *Ф. Башарова*
Муҳаррири техникӣ *Б. Каримов*
Саҳифабанд *Ҳ. Шаритова*

Литсензияи нашриёт AI № 201, 28.08.2011

Ба чопаш 30 июли соли 2015 ичозат дода шуд. Андозааш 70x90^{1/16}.
Гарнитураи «Times». Бо усули оффсет дар коғази оффсет чоп шудааст.
Чузъи чопии шартӣ 17,55. Чузъи нашриву ҳисобӣ 16,98. Ададаш ... нусха.
Рақами супориш.... .

**Дар XЭТН «O‘ZBEKISTON»-и Очонсии матбуот ва иттилооти
Ўзбекистон чоп шудааст. Шахри Тошканд, 100129, кўчаи Навоӣ, 30.**